



Ausgabe 1921

Paul Josok
Groschowitz O.-S.
Sandstraße 3.

PREIS-LISTE

über

WERKZEUGE

von

Oppelner Eisenhandel Reinhold Pletz
Oppeln

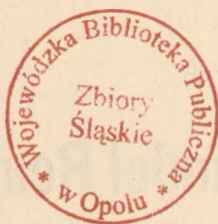
Lindenstraße 9-11 Gegründet 1883

I-Träger, Stabeisen und Bleche en gros und en detail
Portland-Zement, Nägel, Pappen, Dauerbrandöfen, Sparkochherde
Eisenkurzwaren, Gasrohre, Pumpen, Werkzeuge
Haus- und Küchen-Geräte. — Kohlen.

Telegramm-Adresse:
Eisenhandel Oppeln.
Fernsprech-Anschluss Nr. 28.
Postscheckkonto 7234 Breslau.

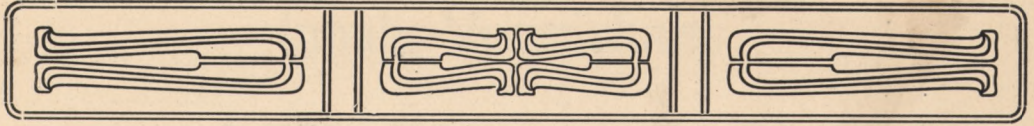


Bankkonten:
Bank für Handel u. Industrie
Filiale Oppeln,
Vorschuss-Verein, Oppeln.



18781 \$

Wpisano do K...
nr 61 100/26.8



Bedingungen.

Sämtliche Preise verstehen sich ab hier in.....

Rein netto Kasse.

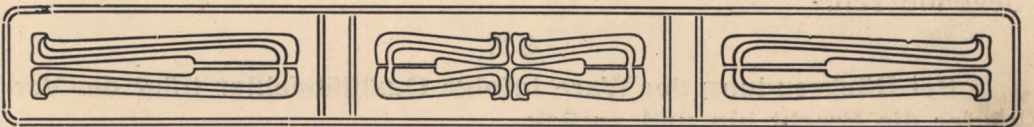
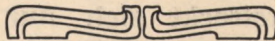
Lieferungs- und Erfüllungsort:.....

Verpackung wird selbstkostend berechnet und nicht zurückgenommen.

Der Versand erfolgt auf Gefahr des Empfängers.

Alle früheren Notierungen werden durch die vorliegende
Preisliste ungültig.

Ohne Verbindlichkeit. — Eigentumsrecht vorbehalten.



Garantiebedingungen für Werkzeuge.

Vereinbart zwischen dem Bergischen Fabrikanten-Verein in Remscheid, dem Cronenberger Fabrikanten-Verein, dem Remscheider Gewerbe-Verein, der Vereinigung der Sägenfabrikanten zu Remscheid und dem Verband deutscher Eisenwarenhändler, e. V.

§ 1.

Vorbedingung für Uebernahme einer Garantie im Sinne nachstehender Festsetzung ist die Lieferung von Qualitätswerkzeugen. Bei Lieferung geringerer Qualitäten, bei denen Garantie nicht geleistet wird, ist dies bei dem Verkauf zu vereinbaren.

§ 2.

Garantie wird übernommen für Lieferung fehlerfreier Werkzeuge. Die Leistung einer Garantie setzt voraus, daß die Werkzeuge für denjenigen Zweck gebraucht werden, für welchen sie bestimmt sind.

§ 3.

Für alle Fehler, welche den Werkzeugen durch Mißbrauch, unrichtige Handhabung, Montierung, Anschliff oder dergleichen beigebracht werden, steht der Lieferant nicht ein.

§ 4.

Die Qualität der Werkzeuge muß in der ersten Zeit des Gebrauchs festgestellt werden. Beanstandungen sind unzulässig, sobald das betreffende Werkzeug die Spuren längeren Gebrauchs aufweist.

§ 5.

Die Ersatzpflicht erstreckt sich nur auf unberechnete Ausbesserung oder, falls dieselbe unmöglich, auf Lieferung von gleichen Ersatzstücken. Eine Gutschrift findet nicht statt, ausgenommen bei Lieferung anerkannt geringwertiger Qualität, bei der die Zurücknahme der Ware verlangt werden kann. Schadenersatz irgendwelcher Art wird nicht gewährt.

§ 6.

Bei einer verlangten Ersatzlieferung steht es dem Lieferanten frei, vor der Leistung derselben die Einsendung des betreffenden, angeblich fehlerhaften Stückes oder fachmännische, unparteiische Prüfung zu verlangen. Etwa entstehende Kosten trägt der unterliegende Teil.

§ 7.

Bei Rücksendung der Ware infolge Qualitätsfehler trägt der Verkäufer die Fracht hin und zurück.

Inhalts-Verzeichnis.

A	Seite
Abrichter	81
Abschröter	59
Achsenbohrer	165
Aexte	173, 174
Alligatorschlüssel	32
Alphabete	85
Ambosse	82, 118, 125, 127
Amerikanische Gaskluppen	13—15
» Waldsägen	149
Anbohr-Apparate	44, 45
Anschraubstückchen	49
Astsägen	160
Aufreiber	168
Aushauer	128
Automobil-Kluppen	8
» -Mutterschlüssel	81
» -Winden	82

B	Seite
Ballhämmer	59
Bandeisenbrecher und -Abschneider	54
Bandsägen und Lötapparate	141
Bankhaken	172
Basalthämmer	58
Bauchsägen	151, 152
Baumkrätzer	178
Baumsägen	161, 162
Beile	173—175
Beißzangen	63
Beitel	170, 171
Beitelhefte	171
Bergische Kluppen	7, 13
Beschlagzangen	82, 83
Blechscheren	52—55
Bleirohrabschneider	34
Bleirohraufreiber	33
Bleirohrbiegefedern	34
Bleirohrbohrer	34
Bleirohrfräser	33
Bleirohrlocher	34
Bleirohrweiter	33
Bleistemmer	36
Blitzzangen	109
Blumenbinderzangen	66
Bohrbügel	43, 44
Bohrer für Holz	163—169
Bohrfutter	23—26
Bohrknarren	42—44
Bohrknarren-Bohrer	43
Bohrköpfe	23—26
Bohrmaschinen	90—92
Bohrwinden	93—96
Bolzenabschneider	47, 48
Bossierhämmer	57
Breitbeile	173
Bremer Rohrzangen	30
Brennerbohrer	33
Brennerzangen	36
Brettersägen	147
Buchstaben	85
Bundäxte	174
Bügelbohrknarren	44
Bügelsägen	152, 153

C	Seite
(Siehe auch Z.)	
Champagnerzangen	67, 68

D	Seite
Deckzangen	129
Dengelambösschen	62, 63
Dengelhämmer	62
Dexel	175
Dichtmaschinen	88, 89
Diebeleisen	29
Drahtabschneider	64—69
Drahtklemmer	69, 70
Drahtscheren	54
Drahtzangen	65—67
Drehbankherze	86
Dreibackenfutter	25
Dreikantschaber	130
Drillbohrer	97
Drillschraubenzieher	98
Durchschläger	60
Durchforstungsscheren	116

E	Seite
Eckbohrwinden	94
Einmannsägen	148
Eisengewindebohrer und Kluppen	7, 8
Eissägen	148
Erdbohrer	169
Excelsiorkluppen	14

F	Seite
Fahrradkluppen	18
Fahrradschlüssel	21
Fahrradzangen	18
Faßschaber	175
Federzirkel	100
Feilen	119—123
Feilenhefte	123
Feilkloben	50, 51
Feilkluppen	173
Feinkreissägen	140
Fitschenbeitel	170
Flachmeißel	59
Flachzangen	65, 66
Flaschenzüge	69, 78
Flaschschaber	130
Fleischerbeile	115
Fliesenhämmer	104
Fournierhämmer	115
Fourniersägen	145
Froschklemmen	78, 79
Fuchsschwänze	157

G	Seite
Gabelhaupfeifen	84
Gabelschlüssel	47
Gartenscheren	177, 178
Gärtnersägen	160
Gasrohrabschneider	39—41
Gasrohrbohrer	15
Gasrohrklemmfutter	36
Gasrohrkluppen	12—15
Gasrohrzangen	30—36
Gattersägen	143—145
Gehrungszwingen	172
Gesenke	59
Gewindebohrer 3-6, 8, 10, 11, 12, 15, 20	17
Gewindeschneidmuttern	17
Gewindeschablonen	2
Gewindestahllehren	16
Gewindestrehler	4

	Seite
Gewindereiniger	5
Gußstahl-Hämmer	55, 56
Gratsägen	159
Gliederrohrabschneider	41
Grubensägen	153

H

Hackmesser	115
Häckselmesser	162
Hämmer	55—59
Hahnfräser	33
Handmeißel	59
Handbohrmaschinen	90—92
Handlochstanzen	87
Handsägen	157
Handschrauben	50, 51, 79
Hauptfeilen	84
Hebelblechscheren	87
Hebelvorschneider	64
Heckenscheren	116
Henkellocheisen	84
Hobelbankhaken	172
Hobeleisen	169, 170
Hobelmesser	162
Hohlschaber	130
Holzäxte	174
Holzhammer	131
Holzspiralbohrer	167, 168
Hufhämmer und -Zangen	82—84
Hufklingen	83
Hufmesser	83

I

Ingenieurhämmer	58
Installationszangen	80
Irwinbohrer	164, 165

K

Kabelmesser	82
Kabelschneider	68
Kaltkreissägen	132
Kaltmeißel	59
Kesselsteinhämmer	58
Kettenbohrapparat	96
Kettenrohrzangen	31
Kistenöffner und Kistenbeitel	92
Klebschrauben	49
Klemmfutter	32, 36
Klempnerwerkzeuge	123—131
Knarrenschraubenzieher	98
Konische Kreissägen	141
Kombinationszangen	68
Körner	60
Kraftzangen	63
Krahnsägen	147
Krausköpfe	24, 167
Kreissägen	137—140
Kreuzmeißel	59
Küchenbeile	174, 175
Küferbandmesser	175
Küferdaxel	175
Küferhämmer	58
Kupferhämmer	131

L

Langlochbohrer	163
Lattenhämmer	114
Lineale	105
Locheisen	84
Lochsägen	158
Lochscheren	53
Lochstanzen	87

	Seite
Lochzangen	85
Lokomotivwinden	117
Löffelbohrer	166
Lötkolben	130, 131
Lötlampen	131

M

Malerspachteln	162
Marmorbohrer	166
Maschinenbohrer für Holz	163, 164
Maschinenhobelmesser	162
Maschinenmesser	162
Mauerbohrer	29
Mauerhämmer	58
Messingrohrkluppen	16
Metalbandsägen	141
Metallbohrwinden	94—96
Metallkreissägen	133
Metallsägenblätter	134, 135
Metallsägebogen	135, 136
Metermaßstäbe	105
Metzgersägebogen	159
Mikrometer	106
Mokerhämmer	57
Momentzwingen	171
Monierzangen	65
Montage-Rohrschraubstöcke	37
» » mit Kette	37
Mutterschlüssel	81
Muffenzangen	30
Mühlsägen	142
Motorenschlüssel	21

N

Nabenbohrer	165
Nagelbohrer	168
Nageleisen	62
Nietenzieher und -Köpfe	61
Nummerwinden	116, 117
Nutsägen	140, 163
Nutenfrässcheiben	163

O

Ofenrohrscheren	55
Oehrsägen	150

P

Panzerrohrkluppen	81
Parallelreißer	108
Parallelschraubstöcke	49, 50
Parkettschaber	159
Patent-Hefte	149
Pflugschrauben-Versenker	25, 26
Plombierzangen	85

R

Rabitzzangen	65
Radschrauben-Versenker	25
Rahmensägen	158
Rapid-Schneidkluppen	6, 15
Raspen	119, 122
Ratschenkluppen	14
Raupenscheren	176
Rebenscheren	177, 178
Reduzier-Einsätze	23
Reibahlen	27, 28
Reifkloben	51
Ringkluppen	7, 17, 18
Reißnadeln	108
Rohrabschneider	39—41
Rohrbiegezangen	80
Rohrfräser	41

	Seite
Rohrklammern	32
Rohrschraubstöcke	37, 38
» mit Kette	37, 38
Rohrstangen	128
Rohrzangen	30—36
Rollbandmaße	108
Rollgabelschlüssel	46
Rosenkranzzangen	66
Rücksägen	157, 160
Sägen	132—162
Sägenangeln	146
Sägen-Einspanner	173
Sägenhefte	149
Sägensetzer	111
Sattlerlochzangen	85
Seitenbankhaken	172
Senklote	107
Sensenhämmer und Ambosse	62, 63
Setzhämmer	59
Sicherheitsgürtel	78
Siederohr-Dichtmaschinen	88, 89
Simplex-Deckel-Schneidkluppen	11
Spachtelmesser	162
Spannkluppen	51
Spannsägen	155, 156
Speichenabschneider	18
Spengler-Werkzeuge	123—131
Sperrhörner	118, 126, 127
Spiralbohrer	22—24
Spiralbohrer-Schleiflehren	24
Spitzstöckel	59
Spitzbohrer	167
Spundbohrer	165

Sch

Schaber	129, 130
Schaleisen	129
Scheibenschneider	107
Schieblehren	105, 106
Schieferdeckerhämmer	62
Schieferdeckerbrücken	62
Schienensägen	134
Schiffskrätzer	178
Schiffersägen	144
Schlangenbohrer	164
Schleifmaschinen	179, 180
Schlichthämmer	59
Schlosserbohrwinden	94
Schlosserhämmer	55, 56
Schmiede zangen	60
Schmigelsteinabrichter	81
Schneckenbohrer	168
Schneideisen	21
» „Torpedo“	10
Schneidkluppen	1—19
Schneidkluppen „Rapid“	6, 15
Schneidkluppen für Stahlpanzerrohre	81
Schneidmuttern	17
Schnürlochzangen	85
Schränkzangen	112, 113
Schraubenabschneider	47, 48
Schraubendreher	98, 110, 111
Schraubenschlüssel	21, 45, 46, 47
Schraubknechte	172
Schraubstöcke	49, 50, 118
Schraubzwingen	86, 171
Schreinerhandbeile	173
Schreinerhämmer	113, 114
Schrottmeißel	59
Schrottsägen	149, 150
Schüttenbohrer	166
Schweifsägen	156
Schweinszangen	66

	St	Seite
Stahlbänder		82
Stangenbohrer		165, 166
Stechbeitel		170, 171
» -Hefte		171
Steckschlüssel		61, 62
Steigeisen		80
Steinbohrer		29
Steinhauermeißel		29
Steinhämmer		57
Stichsägen		158
Stichäxte		174
Stockblechscheren		55
Stollenbohrer		5
Stollenschlüssel		5
Strickeisen		36

T

Telegraphenbau-Werkzeuge	69—72
Telegraphen-Zangen	69
Telephonbohrer	169
Telephonzangen	66
Töpferwinkel	104
Töpferdorne	104
Torpedo-Schneideisen	10
Tourenzähler	108
Traubenscheren	178
Treibfäustel	57
Tretkurbel-Gewindebohrer	19

U

Umlaufzähler	108
Universal-Rohrzangen	30
Universal-Zangen	64
Universal-Werkzeug	98

V

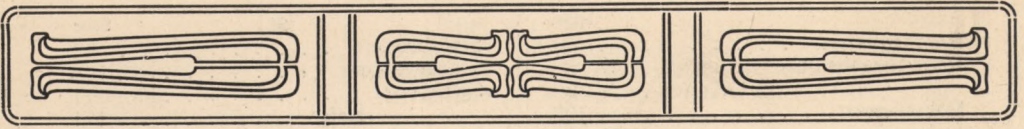
Verfolgbohrer	165
Versenkbohrer	24, 25, 167
Vollgattersägen	143, 144
Vorschlagshämmer	56, 57
Vorschneidezangen	64—67

W

Wagenbauerkluppen	12
Wagenwinden	117
Waldsägen	149, 150
Warmkreissägen	133
Warmmeißel	59
Wasserwagen	109
Werkzeughüchsen	98
Werkzeughämmer	98
Werkzeugkasten	70—73
Werkzeugtaschen	74—77
Wiegemesser	116
Windeisen	16
Winden	116, 117
Winkelbohrwinden	96
Winkelreibahlen	168
Winkeleisen	100—104
Winkelsägen	156
Wolfsmaulzangen	60

Z

Zahlen	85
Zangen	63—69, 82, 83
Zapfenfräser	25
Zementwalzen	109
Zentruboher	167
Ziehklingen und -Stähle	159
Zimmermannsdexel	175
Zinkreißer	129
Zinkschaber	129
Zirkel	99, 100
Zuckersägen	139
Zündschnur zangen	36
Zugmesser	176



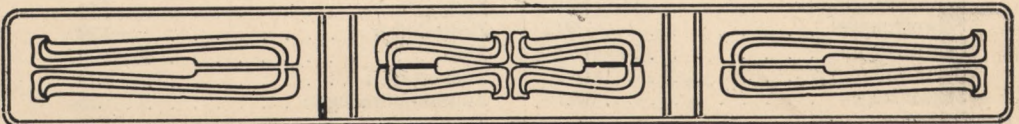
Allgemeines.

Die in dieser Preisliste angegebenen Preise verstehen sich für Werkzeuge in normalen Abmessungen.

Werkzeuge mit abweichenden Maßen werden zu den nächst höheren Preisen berechnet zuzüglich eines Aufschlages von mindestens 10 Prozent für entstandene Mehrarbeiten und Umänderungen.

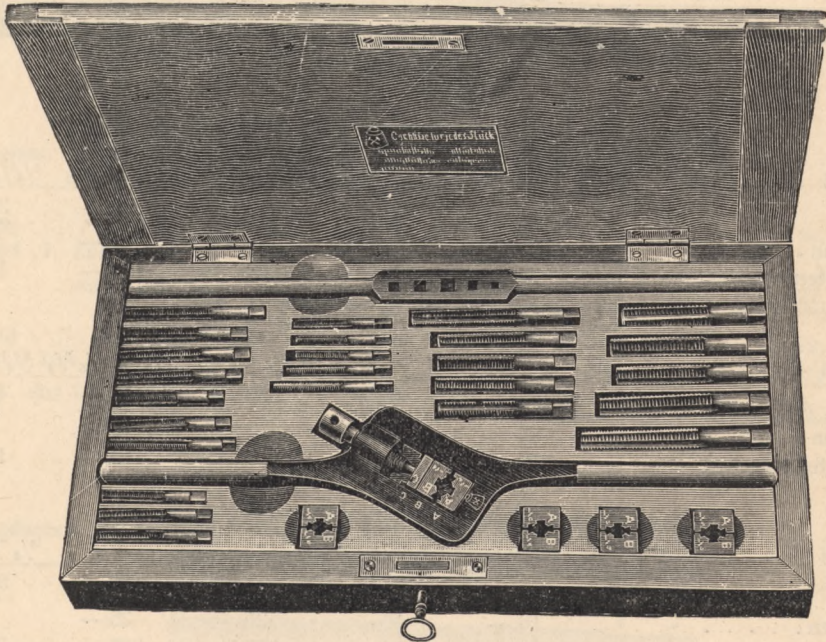
Werkzeuge mit anderen Abmessungen als den Normalmaßen können nur bei Gewährung von verlängerter Frist geliefert werden.

Alle Maße sind in Millimeter angegeben



Nr. 1. Extra Qualität schräge Schneidkluppen, Whitworth-Gewinde, für Maschinenfabriken und mechan. Werkstätten.

In starke verschleißbare, lackierte Kasten eingelegt.

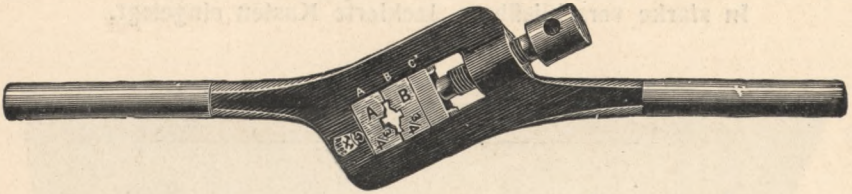


Satz	Schneidend engl. Zoll	Mit Windeisen und	
		Vor- und Nach- schneider zu jeder Größe	1 Satz von 3 Grundbohrern 1 Mutterbohrer 1 Backenbohrer zu jeder Größe
A	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$	<u>540,—</u>	<u>810,—</u>
B	$\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{9}{16}$ $\frac{5}{8}$	<u>700,—</u>	<u>1020,—</u>
C	$\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{9}{16}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	<u>860,—</u>	<u>1270,—</u>
D	$\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	<u>1160,—</u>	<u>1730,—</u>
DD	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	<u>1540,—</u>	<u>2280,—</u>
E	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{9}{16}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	<u>1790,—</u>	<u>2740,—</u>
F	$\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$	<u>2160,—</u>	<u>3140,—</u>
G	1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{3}{8}$ $1\frac{1}{2}$	<u>3090,—</u>	<u>4550,—</u>
H	$1\frac{1}{2}$ $1\frac{5}{8}$ $1\frac{3}{4}$ 2	<u>5560,—</u>	<u>8000,—</u>
I	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$	<u>2670,—</u>	<u>3900,—</u>
K	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$	<u>2890,—</u>	<u>4280,—</u>
L	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{3}{8}$ $1\frac{1}{2}$	<u>4300,—</u>	<u>5600,—</u>
M	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{3}{8}$ $1\frac{1}{2}$	<u>4480,—</u>	<u>6630,—</u>
N	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{3}{8}$ $1\frac{1}{2}$ $1\frac{3}{4}$ 2	<u>7670,—</u>	<u>10930,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1A. Extra Qualität schräge Schneidkluppen

mit 1 Paar Backen und 1 Paar engl., durchfallenden Bohrern zu jeder Größe (Vor- und Nachschneider), Withworth-Gewinde, für Maschinenfabriken und mechanische Werkstätten.



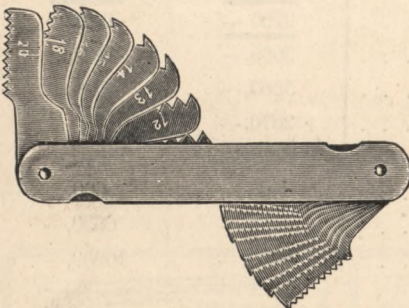
	Nr.	1	2	3	4	5
Länge	ca. mm	250	250	300	350	350
Schneidend	Zoll	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$	$\frac{1}{8}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$	$\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$
	das Stück	188,—	264,—	213,50	231,—	325,—
Aufschnüren	» »	9,50	13,—	9,50	11,—	14,50
In Holzkasten eingelegt » »		88,—	105,—	92,—	104,—	124,—
	Nr.	6	7	8	9	10
Länge	ca. mm	450	450	550	550	550
Schneidend	Zoll	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$	$\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$	$\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$
	das Stück	289,50	345,50	357,—	413,—	469,—
Aufschnüren	» »	13,—	14,50	14,50	16,—	17,50
In Holzkasten eingelegt » »		126,—	138,—	160,—	176,—	192,—
	Nr.	11	12	13	14	15
Länge	ca. mm	600	700	700	800	800
Schneidend	Zoll	$\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$	$\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	$\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	$\frac{7}{8}$ 1 $1\frac{1}{8}$	$\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1 $1\frac{1}{8}$
	das Stück	444,—	552,50	638,50	713,—	825,—
Aufschnüren	» »	16,—	19,—	21,—	25,—	28,50
In Holzkasten eingelegt » »		200,—	236,—	260,—	285,—	314,—
	Nr.	16	17	18	19	20
Länge	ca. mm	900	900	1100	1100	1650
Schneidend	Zoll	1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$	$\frac{3}{4}$ 1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$	1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$	1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$ $1\frac{3}{4}$ 2
	das Stück	885,—	1007,—	1226,—	1430,—	2585,—
Aufschnüren	» »	30,—	33,—	44,—	48,—	126,—
In Holzkasten eingelegt » »		360,—	395,—	578,—	635,—	2250,—

Backenpreise:

(Zur Berechnung von Kluppen, die gleichzeitig mit Zwischengrößen gewünscht werden.)

Für Kluppen von mm	250	300	350	450	550	600	700	800	900	1100	1650
das Paar	17,—	18,—	19,—	24,—	27,—	32,—	38,—	50,—	60,—	75,—	125,—

Backen nach Muster werden nach der darauf verwendeten Arbeitszeit berechnet.



Nr. 3 G. Gewindeschablonen

mit Innen- und Außenmessungen,
mit 26 Schablonen. Gewindeform 55°,

für 60, 48, 40, 32, 30, 28, 26, 25, 24, 22, 20, 19, 18,
16, 14, 13, 12, 11, 10, 9, 8, 7, 6, 5, $4\frac{1}{2}$, 4 Gänge
auf 1 Zoll engl.
das Stück 55,—

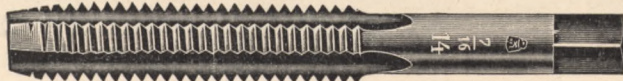
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1 A. Extra Qualität engl., durchf. Gewindebohrer mit pol. Nuten, Whitworth-Gewinde, für Maschinenfabriken u. mechan. Werkstätten

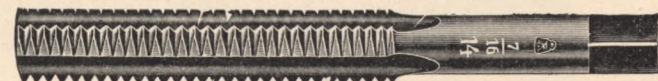
Vorschneider.



Mittelschneider.



Nachschneider.

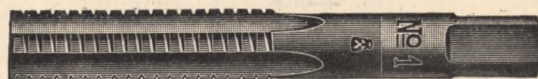


Schneidend Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$
Gänge auf 1 Zoll engl.	40	24	20	18	16	14	12	11	11	11	10
das Stück	<u>9,—</u>	<u>9,—</u>	<u>12,—</u>	<u>12,—</u>	<u>14,50</u>	<u>16,—</u>	<u>18,—</u>	<u>21,50</u>	<u>24,—</u>	<u>27,—</u>	<u>31,—</u>

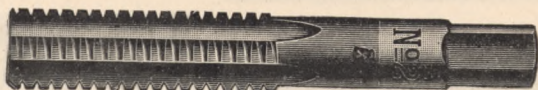
Schneidend Zoll	$\frac{13}{16}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2
Gänge auf 1 Zoll engl.	10	9	9	8	7	7	6	6	5	4 $\frac{1}{2}$
das Stück	<u>35,50</u>	<u>40,50</u>	<u>45,—</u>	<u>51,15</u>	<u>64,50</u>	<u>79,—</u>	<u>95,—</u>	<u>120,—</u>	<u>175,—</u>	<u>235,—</u>

Zylindrisch.

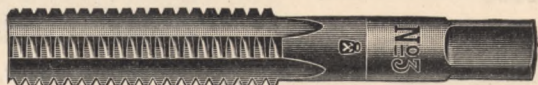
Grundbohrer Nr. 1.



Grundbohrer Nr. 2.



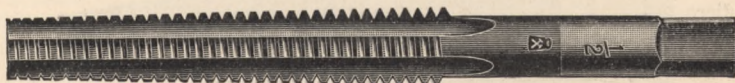
Grundbohrer Nr. 3.



Schneidend Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$
der Satz zu 3 Stück	<u>32,40</u>	<u>32,40</u>	<u>43,20</u>	<u>43,20</u>	<u>52,20</u>	<u>57,60</u>	<u>64,80</u>	<u>77,40</u>	<u>86,40</u>	<u>97,20</u>	<u>111,60</u>

Schneidend Zoll	$\frac{13}{16}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2
der Satz zu 3 Stck	<u>127,80</u>	<u>145,80</u>	<u>162,—</u>	<u>185,40</u>	<u>232,20</u>	<u>284,40</u>	<u>342,—</u>	<u>432,—</u>	<u>630,—</u>	<u>846,—</u>

Nr. 1 C. Mutterbohrer.

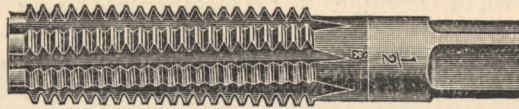


Schneidend Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$
das Stück	<u>7,60</u>	<u>10,20</u>	<u>12,—</u>	<u>13,60</u>	<u>16,—</u>	<u>18,50</u>	<u>21,60</u>	<u>30,—</u>	<u>38,50</u>

Schneidend Zoll	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2
das Stück	<u>49,—</u>	<u>63,—</u>	<u>82,—</u>	<u>102,—</u>	<u>122,—</u>	<u>146,—</u>	<u>200,—</u>	<u>262,—</u>

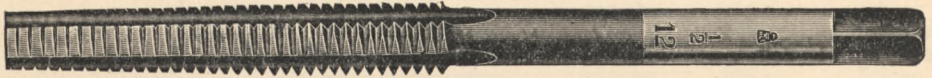
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1 D. Backenbohrer.



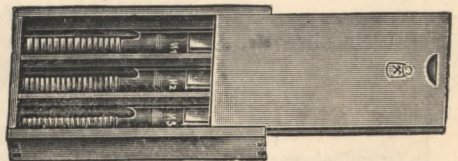
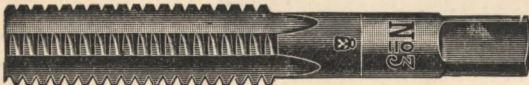
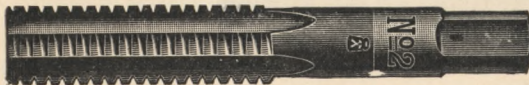
Schneidend Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$
das Stück	<u>11,—</u>	<u>12,50</u>	<u>14,50</u>	<u>17,—</u>	<u>21,—</u>	<u>28,—</u>	<u>35,—</u>	<u>44,50</u>
Schneidend Zoll	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2	
das Stück	<u>58,—</u>	<u>74,—</u>	<u>92,—</u>	<u>112,—</u>	<u>132,—</u>	<u>182,—</u>	<u>240,—</u>	

Nr. 1 E. Maschinenbohrer.



Schneidend Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$
das Stück	<u>18,50</u>	<u>21,—</u>	<u>24,—</u>	<u>28,—</u>	<u>34,—</u>	<u>46,—</u>	<u>60,—</u>	<u>75,—</u>
Schneidend Zoll	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2	
das Stück	<u>96,—</u>	<u>124,—</u>	<u>154,—</u>	<u>186,—</u>	<u>220,—</u>	<u>300,—</u>	<u>400,—</u>	

Nr. 3 H. Präzisions-Gewindebohrer mit 4 blanken Nuten, für Whitworth-Gewinde.



Grundbohrer Nr. 1, 2, 3 oder Vor-, Mittel- und Nachschneider.

Je ein Satz in Kästchen eingelegt.

Schneidend Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$
der Satz	<u>24,—</u>	<u>28,—</u>	<u>30,—</u>	<u>35,—</u>	<u>40,—</u>	<u>50,—</u>	<u>70,—</u>	<u>80,—</u>
Schneidend Zoll	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	
der Satz	<u>88,—</u>	<u>108,—</u>	<u>128,—</u>	<u>164,—</u>	<u>210,—</u>	<u>246,—</u>	<u>420,—</u>	

Nr. 6. Gewindestrehler.



Gänge auf 1 Zoll	Zoll engl.	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$
Außere . . . das Stück		<u>12,—</u>	<u>12,—</u>	<u>12,—</u>	<u>12,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>14,—</u>	<u>14,—</u>	<u>14,—</u>	<u>14,—</u>
Innere » »		<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>14,—</u>	<u>14,—</u>	<u>14,—</u>	<u>14,—</u>	<u>14,—</u>	<u>15,—</u>	<u>15,—</u>	<u>15,—</u>	<u>15,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Stollenbohrer.

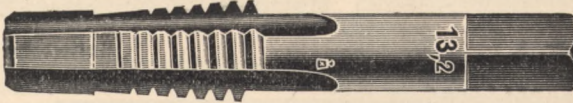
Nr. 7.



Nr. 7 B.



Nr. 7 C.



Nr. 7 D.

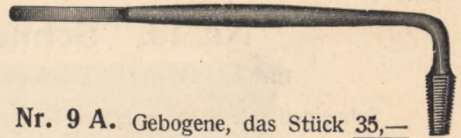


		$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	Zoll	12	12,1	13	13,1	13,2	13,3	13,4	mm
Nr. 7.	das Stück	<u>17,-</u>	<u>17,-</u>	<u>17,-</u>	<u>20,-</u>	<u>27,-</u>		<u>17,-</u>	<u>17,-</u>	<u>20,-</u>	<u>20,-</u>	<u>20,-</u>	<u>20,-</u>	<u>20,-</u>	
Nr. 7 B.	» »	<u>20,-</u>	<u>20,-</u>	<u>20,-</u>	<u>24,-</u>	<u>33,-</u>		<u>20,-</u>	<u>20,-</u>	<u>24,-</u>	<u>24,-</u>	<u>24,-</u>	<u>24,-</u>	<u>24,-</u>	
Nr. 7 C.	» »	<u>17,-</u>	<u>17,-</u>	<u>17,-</u>	<u>20,-</u>	<u>27,-</u>		<u>17,-</u>	<u>17,-</u>	<u>20,-</u>	<u>20,-</u>	<u>20,-</u>	<u>20,-</u>	<u>20,-</u>	
Nr. 7 D.	zu H-Stollen Nr.		6		8			10	passend						
	Zoll		$\frac{15}{32}$		$\frac{1}{2}$			$\frac{5}{8}$							
	das Stück		<u>20,-</u>		<u>20,-</u>			<u>28,-</u>							

Universal-Stollenschlüssel.



Nr. 9. Gerade, ca. 280 mm lang, das Stück 30,-



Nr. 9 A. Gebogene, das Stück 35,-

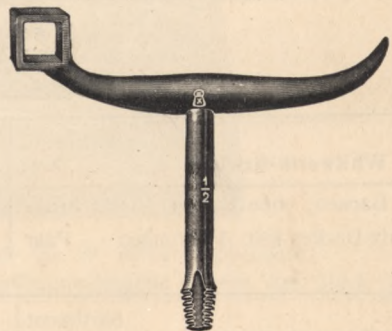
Gewindereiniger für Hufeisen.



Nr. 8 A. Zoll $\frac{3}{8}$ $\frac{15}{32}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{9}{16}$ $\frac{5}{8}$
das Stück 30,- 34,- 39,- 42,- 45,-



Nr. 8 C. das Stück 20,-



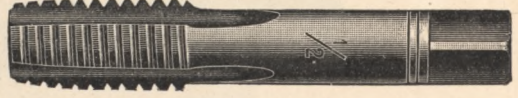
Nr. 8 B. 13 15 17 mm
das Stück 30,- 30,- 30,-

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

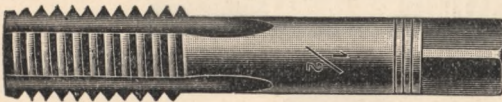
Nr. 10. Gewindebohrer, Berg's System.



Grundbohrer Nr. 1.



Grundbohrer Nr. 2.

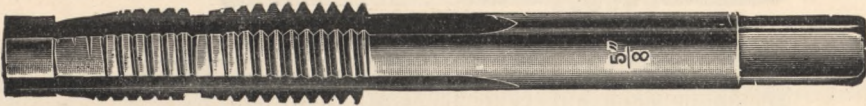


Grundbohrer Nr. 3.



Mutterbohrer.

Maschinen-
bohrer.



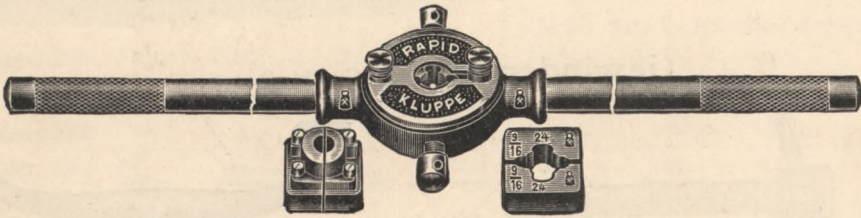
Schneidend Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$
Grundbohrer Nr. 1—3 das Stück	11,50	12,—	13,—	14,—	16,—	18,—	20,—	24,—	28,—
Mutterbohrer » »	16,—	17,—	18,—	20,—	22,—	25,—	28,—	33,—	38,—
Maschinenbohrer » »	—	—	22,—	24,—	26,—	30,—	34,—	42,—	46,—

Schneidend Zoll	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2
Grundbohrer Nr. 1—3 das Stück	36,—	48,—	60,—	74,—	90,—	110,—	130,—	176,—	230,—
Mutterbohrer » »	50,—	66,—	84,—	104,—	126,—	152,—	180,—	246,—	320,—
Maschinenbohrer » »	60,—	78,—	100,—	124,—	152,—	182,—	216,—	294,—	386,—

Nr. 13. Schneidkluppen „Rapid“

mit zweiteiligen Backen und Führungen. Extra Qualität.

Schneiden mit ganz geringem Kraftaufwand die Gewinde in einem Schnitt fertig.



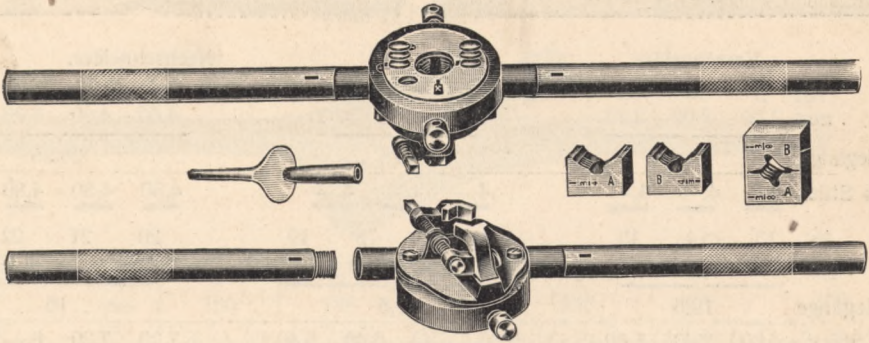
Für Whitworth-Gewinde Zoll	Sortiment A $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	B $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$	C $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$	D $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$
Mit Backen, ohne Bohrer . . das Stück	310,—	410,—	380,—	380,—
Ersatz-Backen mit -Führungen » Paar	50,—	50,—	70,—	70,—

Für Whitworth-Gewinde Zoll	Sortiment E $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	F $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	G $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	H $\frac{3}{4}$ 1 $1\frac{1}{4}$	J 1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$
Mit Backen, ohne Bohrer . . das Stück	450,—	485,—	565,—	570,—	720,—
Ersatz-Backen mit -Führungen » Paar	70,—	80,—	80,—	110,—	145,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 13 A. Bergische Schneidkluppen. Extra Qualität. Mit verstellbarer Führung.

Schneiden die Gewinde in einem Schnitt fertig.



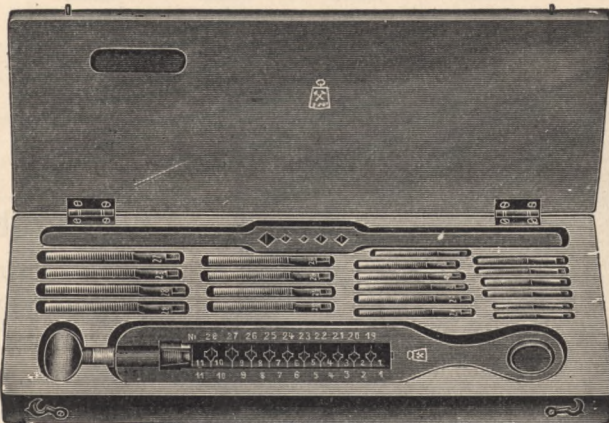
Für Whitworth-Gewinde.

Ohne Bohrer.

	Größe	A	B	C	D	E
Mit je 1 Paar Backen für Zoll		$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$	$\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$
	das Stück	<u>310,—</u>	<u>410,—</u>	<u>380,—</u>	<u>380,—</u>	<u>450,—</u>
Ersatz-Backen . . . »	Paar	<u>50,—</u>	<u>50,—</u>	<u>70,—</u>	<u>70,—</u>	<u>70,—</u>

	Größe	F	G	H	J
Mit je 1 Paar Backen für Zoll		$\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	$\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	$\frac{3}{4}$ 1 $1\frac{1}{4}$	1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$
	das Stück	<u>485,—</u>	<u>565,—</u>	<u>570,—</u>	<u>720,—</u>
Ersatz-Backen . . . »	Paar	<u>80,—</u>	<u>80,—</u>	<u>110,—</u>	<u>145,—</u>

Nr. 14 A. Schneidzeuge für Eisengewindeschrauben.



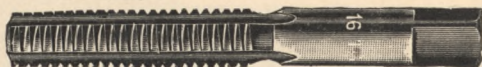
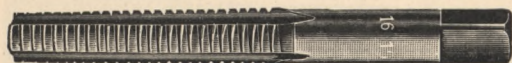
Schneidend Nr. 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 der Japy-Lehre
mit je 1 Paar Bohrern und 1 Windeisen, kompl. in nußbaumpoliertem Kasten das Stück 600,—

Nr. 14 B Für Bauersche Eisengewindeschrauben.

Mit je 1 Paar Bohrern und 1 Windeisen	Nr.	<u>3—14</u>	<u>15—23</u>	<u>6 7 8 9 10 12 14 16 18 20</u>
In Kasten	das Stück	<u>410,—</u>	<u>410,—</u>	<u>410,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 15. Eisengewinde=Bohrer.



Vorschneider.								Nachschneider.				
Stärke	Nr.	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
. mm		2,65	2,90	3,15	3,45	3,85	4,20	4,60	4,90	5,20	5,60	
Gewindegänge		40			28,5			26,35				
das Stück		<u>4,—</u>	<u>4,—</u>	<u>4,—</u>	<u>4,—</u>	<u>4,—</u>	<u>4,—</u>	<u>4,80</u>	<u>4,80</u>	<u>4,80</u>	<u>4,80</u>	
Stärke	Nr.	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
. mm		5,90	6,30	6,70	7,05	7,50	7,90	8,30	8,70	9,—	9,50	10,—
Gewindegänge		19,5			17,5				16			
das Stück		4,80	5,60	5,60	5,60	6,40	6,40	6,40	7,20	7,20	8,—	8,—

Nr. 15 A. Für Japy-Gewinde:

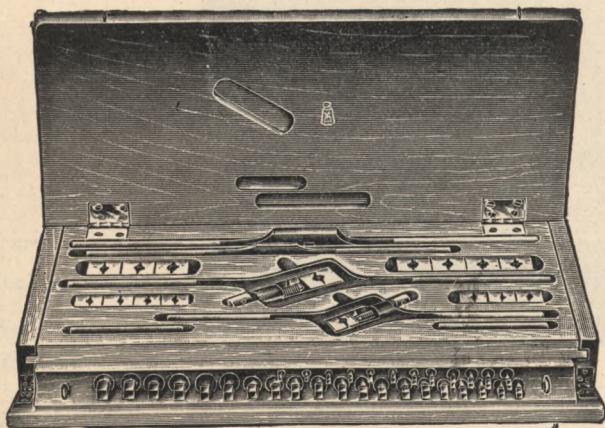
Japy-Nr.	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
das Stück	<u>8,50</u>	<u>8,50</u>	<u>8,50</u>	<u>9,—</u>	<u>9,—</u>	<u>10,50</u>	<u>12,—</u>	<u>13,—</u>	<u>14,—</u>	<u>17,—</u>	<u>19,—</u>	<u>22,—</u>	<u>24,—</u>	<u>26,—</u>

Nr. 15 C. Für S.-I. Gewinde:

Stärke mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
das Stück	<u>10,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>15,—</u>	<u>15,—</u>	<u>18,—</u>	<u>21,—</u>	<u>21,—</u>	<u>24,—</u>	<u>24,—</u>	<u>25,—</u>	<u>28,—</u>
Stärke mm	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
das Stück	<u>28,—</u>	<u>33,—</u>	<u>33,—</u>	<u>40,—</u>	<u>40,—</u>	<u>51,—</u>	<u>51,—</u>	<u>51,—</u>	<u>64,—</u>	<u>64,—</u>	<u>64,—</u>	<u>76,—</u>	<u>76,—</u>

Nr. 15 E. Für Löwenherz-Gewinde:

Stärke mm	1	1,2	1,4	1,7	2	2,3	2,6	3	3,5
das Stück	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>
Stärke mm	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10
das Stück	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>14,—</u>	<u>14,—</u>	<u>15,—</u>	<u>16,—</u>	<u>17,—</u>	<u>18,—</u>	<u>19,—</u>



Nr. 15 B.

Automobilkluppen

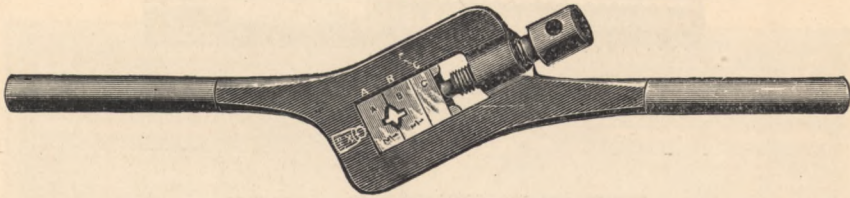
mit 16 Paar Backen und
16 Paar Gewindebohrern,
S. I.-Gewinde,
2 Windeisen und 2 Stellstiften,
in lackiertem Kasten.

Schneidend . . mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Gewindesteigung »	<u>0,75</u>	<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1,25</u>	<u>1,25</u>	<u>1,5</u>	<u>1,5</u>	<u>1,75</u>	<u>1,75</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2,5</u>	<u>2,5</u>	<u>2,5</u>	<u>2,5</u>
das Stück	<u>1475,—</u>															

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 16. Extra Qualität schräge Schneidkluppen

mit 1 Paar Backen und 1 Paar gewöhnlichen, durchfallenden Bohrern Nr. 16 zu jeder Größe (Vor- und Nachschneider), Whitworth-Gewinde. Für Schmiede und Schlosser.



Nr.	1	2	3	4	5	6
Länge mm	150	180	200	250	250	250
Schneidend Zoll	$\frac{1}{16}$ $\frac{1}{8}$ $\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$	$\frac{1}{8}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$
das Stück	117,—	117,—	133,—	146,—	153,—	201,50
Aufschnüren » »	8,—	8,—	8,—	9,50	9,50	13,—
In Holzkasten eingelegt mehr das Stück	84,—	84,—	84,—	88,—	88,—	105,—

Nr.	7	8	9	10	11
Länge mm	300	350	350	450	450
Schneidend Zoll	$\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$	$\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$
das Stück	173,—	194,50	268,—	250,—	295,—
Aufschnüren » »	9,50	11,—	14,50	13,—	14,50
In Holzkasten eingelegt mehr das Stück	92,—	102,—	124,—	126,—	138,—

Nr.	12	13	14	15	16	17
Länge mm	550	550	600	700	700	800
Schneidend Zoll	$\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	$\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$	$\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	$\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	$\frac{3}{4}$ 1 $1\frac{1}{8}$
das Stück	326,—	372,—	417,50	516,50	593,—	641,—
Aufschnüren » »	14,50	16,—	16,—	19,—	21,—	25,—
In Holzkasten eingelegt mehr das Stück	160,—	176,—	180,—	236,—	260,—	286,—

Nr.	18	19	20	21	22
Länge mm	800	900	1100	1100	1600
Schneidend Zoll	$\frac{7}{8}$ 1 $1\frac{1}{8}$	$\frac{3}{4}$ 1 $1\frac{1}{4}$	1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$	1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$ $1\frac{3}{4}$ 2
das Stück	655,—	790,—	1242,—	1440,—	2448,—
Aufschnüren » »	25,—	30,—	45,—	50,—	130,—
In Holzkasten eingelegt mehr das Stück	286,—	362,—	580,—	640,—	2250,—

Backenpreise:

(Zur Berechnung von Kluppen, die gleichzeitig mit Zwischengrößen gewünscht werden.)

Für Kluppen von mm	150	180	200	250	300	350	450
das Paar	10,80	10,80	11,25	12,15	13,—	15,30	19,40
Für Kluppen von mm	550	600	700	800	900	1100	1600
das Paar	24,30	31,50	37,—	47,—	57,50	88,—	184,50

Backen nach Muster werden nach der darauf verwendeten Arbeitszeit berechnet.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 16. Extra Qualität Gewindebohrer,

gewöhnliche, durchfallende Whitworth-Gewinde, für Schlosser und Schmiede.



Vorschneider



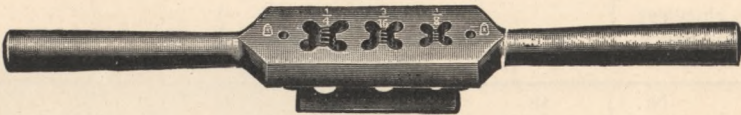
Nachschneider.

Schneidend Zoll	$\frac{1}{16}$	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$
Gewindegänge											
auf 1 Zoll engl.	60	40	24	20	18	16	14	12	12	11	11
das Stück	<u>5,40</u>	<u>5,40</u>	<u>6,75</u>	<u>8,10</u>	<u>9,—</u>	<u>10,80</u>	<u>12,60</u>	<u>16,20</u>	<u>18,—</u>	<u>19,80</u>	<u>23,40</u>

Schneidend Zoll	$\frac{3}{4}$	$\frac{13}{16}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2
Gewindegänge											
auf 1 Zoll engl.	10	10	9	9	8	7	6	6	6	5	$4\frac{1}{2}$
das Stück	<u>26,—</u>	<u>29,70</u>	<u>33,30</u>	<u>39,50</u>	<u>43,—</u>	<u>55,—</u>	<u>68,50</u>	<u>83,—</u>	<u>99,—</u>	<u>135,—</u>	<u>180,—</u>

Nr. 17A. Schneideisen „Torpedo“ für Schlosser und Schmiede.

Whitworth-Gewinde. Schneiden das Gewinde in einem Schnitt fertig.



Preis ohne Bohrer.

Schneidend . . Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1
das Stück	<u>120,—</u>			<u>142,—</u>			<u>190,—</u>			<u>284,—</u>		

Schneidend . . Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1
das Stück	<u>158,—</u>					<u>162,—</u>				<u>220,—</u>				<u>330,—</u>			

Schneidend . . mm	5	6	7	8	9	6	7	8	9	10	8	9	10	11	12	10	11	12	13
das Stück	<u>126,—</u>					<u>142,—</u>					<u>158,—</u>					<u>142,—</u>			

Gewinde-Bohrer. (Ausführung wie Nr. 16.)

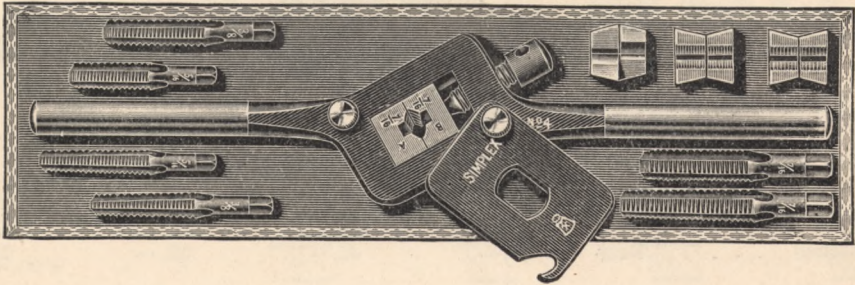
Schneidend . . mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13
das Stück	<u>8,50</u>	<u>9,—</u>	<u>11,—</u>	<u>12,—</u>	<u>13,50</u>	<u>13,50</u>	<u>15,50</u>	<u>18,—</u>	<u>18,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 17 C. „Simplex“-Deckel-Schneidkluppen

mit je 1 Paar Backen und 1 Paar gewöhnlichen, durchfallenden Bohren Nr. 16 (Vor- und Nachschneider) zu jeder Größe. Whitworth-Gewinde.

Für Schlosser, Schmiede etc.



Größe . . Nr.	1	2	3	3 A	4
Schneidend Zoll	$\frac{1}{8}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$	$\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$	$\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$
das Stück	142,—	185,—	188,—	214,30	210,—
Aufschnüren » »	8,—	8,—	9,50	12,—	9,50
Windeisenbacken » Paar	13,50	14,—	15,50	15,50	16,50

Größe . . Nr.	5	5 A	6	6 A	7
Schneidend Zoll	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$	$\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$	$\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$
das Stück	240,—	322,20	306,50	356,20	348,—
Aufschnüren » »	11,—	14,50	13,—	14,50	14,50
Windeisenbacken » Paar	19,50	19,50	24,50	24,50	31,—

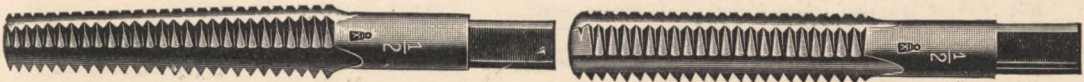
Größe . . Nr.	7 A	8	9	9 A	10
Schneidend Zoll	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	$\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$	$\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	$\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1	$\frac{7}{8}$ 1 $1\frac{1}{8}$
das Stück	400,60	512,—	632,—	718,60	802,—
Aufschnüren » »	16,—	16,—	19,—	21,—	25,—
Windeisenbacken » Paar	31,—	40,50	47,—	47,—	59,—

Größe . . Nr.	11	12	12 A	12 B
Schneidend Zoll	1 $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{3}{8}$	1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{4}$ $1\frac{3}{8}$ $1\frac{1}{2}$
das Stück	888,—	1585,—	1590,—	1620,—
Aufschnüren » »	30,—	45,—	45,—	45,—
Windeisenbacken » Paar	59,—	110,—	110,—	110,—

Backenpreise:

Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
das Paar	13,50	14,—	15,50	16,50	19,50	24,50	31,—	40,50	47,—	59,—	59,—	110,—

Extra Qualität Gewindebohrer, gew. durchfallende Nr. 16, Whitworth-Gewinde, für Schlosser, Schmiede etc.



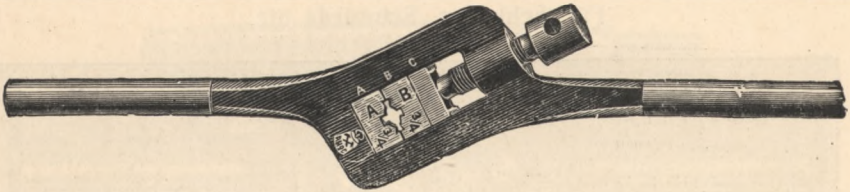
Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$
das Stück	5,40	6,75	8,10	9,—	10,80	12,60	16,20	18,—

Zoll	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$
das Stück	19,80	26,—	33,30	43,—	55,—	68,50	83,—	99,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 19.

Extra Qualität schräge Schneidkluppen für Wagenbauer
mit je 1 Paar Backen und 1 Stück extra langem Bohrer zum Fertigschneiden Nr. 20



Schneidend Zoll	rechts	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$\frac{7}{8}$	1	$\frac{11}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$\frac{11}{8}$
» »	links	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$\frac{7}{8}$	1	$\frac{11}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$\frac{11}{8}$
	das Stück	470,—				744,—				942,—				1114,—
Ersatz-Backen	Paar	27,—				40,—				52,—				52,—
Schneidend Zoll	rechts	$\frac{3}{4}$	1	$\frac{11}{4}$	1	$\frac{11}{4}$	$\frac{11}{2}$	$\frac{11}{2}$	$\frac{13}{4}$	2	$\frac{11}{2}$	$\frac{13}{4}$	2	
» »	links	$\frac{3}{4}$	1	$\frac{11}{4}$	1	$\frac{11}{4}$	$\frac{11}{2}$	$\frac{11}{2}$	$\frac{13}{4}$	2	$\frac{11}{2}$	$\frac{13}{4}$	2	
	das Stück	1100,—				1770,—				3530,—				
Ersatz-Backen	Paar	64,—				96,—				205,—				

Nr. 20. Extra lange Bohrer zum Fertigschneiden.

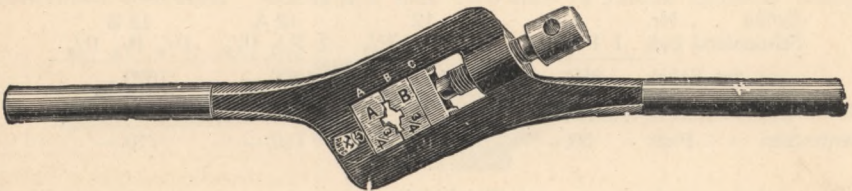
Whitworth-Gewinde, $\frac{2}{3}$ konisch, $\frac{1}{3}$ zylindrisch.



Schneidend Zoll	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$\frac{11}{8}$	$\frac{11}{4}$	$\frac{13}{8}$	$\frac{11}{2}$	$\frac{13}{4}$	2
das Stück	22,—	28,—	35,—	45,—	58,—	74,—	92,—	112,—	132,—	184,—	242,—

Nr. 23. Schräge Gaskluppen.

Extra Qualität.



Länge	ca. mm	300	450	600	750	900
Schneidend	Zoll	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	$\frac{3}{4}$ 1 $\frac{11}{4}$
Mit 3 Paar Backen ohne Bohrer, das Stück		180,—	216,—	315,—	468,—	612,—
» 3 » » u. 3 Paar Bohrern Nr. 30 »		274,—	331,—	481,—	720,—	968,—
Länge	ca. mm	1000	1150	1250	1500	
Schneidend	Zoll	1 $\frac{1}{4}$ $\frac{11}{2}$	$\frac{11}{4}$ $\frac{11}{2}$ 2	$\frac{11}{2}$ 2 $\frac{21}{2}$	$\frac{21}{4}$ $\frac{21}{2}$ 3	
Mit 3 Paar Backen, ohne Bohrer das Stück		891,—	1224,—	1692,—	2385,—	
» 3 » » u. 3 Paar Bohrern Nr. 30 »		1303,—	1964,—	3004,—	4941,—	

Backenpreise :

(Zur Berechnung von Kluppen, die gleichzeitig mit Zwischengrößen gewünscht werden.)

Für Kluppen von . . ca. mm	300	450	600	750	900	1000	1150	1250	1500
das Paar	25,80	28,80	40,40	54,—	75,60	111,60	154,80	223,20	324,—

Backen nach Muster werden nach der darauf verwendeten Arbeitszeit berechnet.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 24. Gaskluppen, nach amerikanischem System.

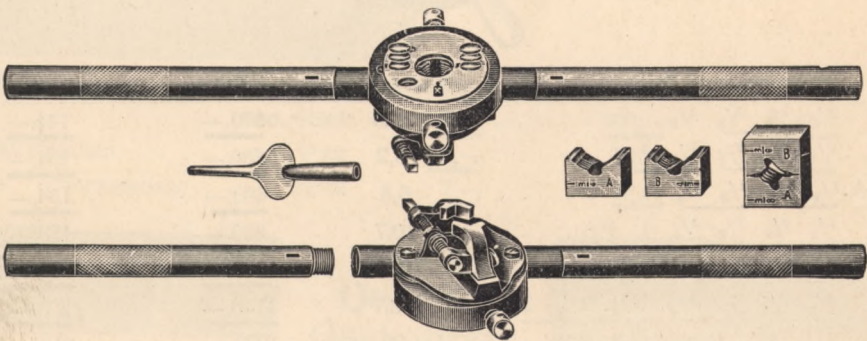
Mit Backen und Führungen. Ohne Bohrer.



Schneidend Zoll	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$
das Stück															
Ersatz-Backen » »															
» -Führungen » »															
Schneidend Zoll	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$		$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2		$2\frac{1}{2}$	3	
das Stück															
Ersatz-Backen » »															
» -Führungen » »															

Nr. 24 A. Bergische Gaskluppen, Extra Qualität.

Mit verstellbarer Führung. Schneiden die Gewinde in einem Schnitt fertig.



Ohne Bohrer.

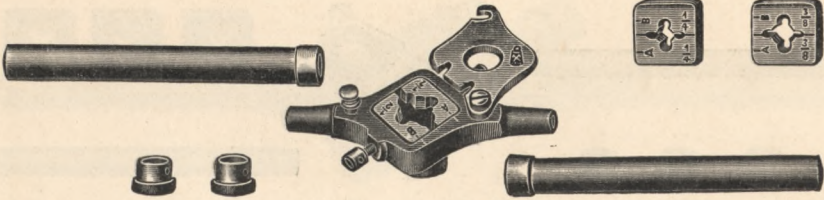
		Größe	K	L	M	N	O
Mit je 1 Paar Backen für		Zoll	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	$\frac{3}{4}$ 1 $1\frac{1}{4}$
	das Stück		<u>450,—</u>	<u>560,—</u>	<u>570,—</u>	<u>780,—</u>	<u>715,—</u>
Ersatz-Backen	» Paar		<u>70,—</u>	<u>80,—</u>	<u>105,—</u>	<u>105,—</u>	<u>145,—</u>

		Größe	P	Q	R	S	T
Mit je 1 Paar Backen für		Zoll	1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2	1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$	$2\frac{1}{2}$ 3	$3\frac{1}{2}$ 4
	das Stück		<u>915,—</u>	<u>1180,—</u>	<u>1410,—</u>	<u>2080,—</u>	<u>2630,—</u>
Ersatz-Backen	» Paar		<u>180,—</u>	<u>230,—</u>	<u>230,—</u>	<u>440,—</u>	<u>725,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

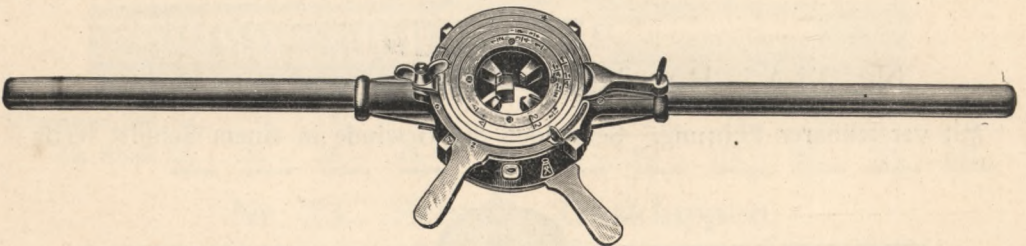
Nr. 26. Gaskluppen mit zweiteiligen Backen und Führungen.

Ohne Bohrer. Schneiden die Gewinde in einem Schnitt fertig.



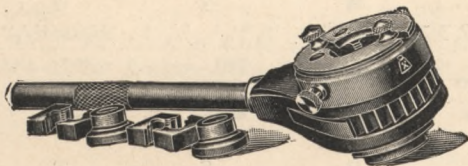
	Schneidend Zoll	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	$\frac{3}{4}$ 1 $1\frac{1}{4}$	1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$
Extra Qualität . das Stück		255,—	550,—	390,—	505,—	570,—
Ersatz-Backen . » Paar		50,—	70,—	70,—	95,—	120,—
Ersatz-Führungen » Stück		7,—	10,—	10,—	11,—	11,—
	Schneidend Zoll	1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2	$1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2	$2\frac{1}{2}$ 3	$3\frac{1}{2}$ 4	
Extra Qualität . das Stück		990,—	820,—	1245,—	1875,—	
Ersatz-Backen . » Paar		150,—	150,—	380,—	570,—	
Ersatz-Führungen » Stück		20,—	20,—	46,—	142,—	

Nr. 28. Original-Exzelsiorkluppen für Gasgewinde. Ohne Bohrer.



	Schneidend Zoll	Gewicht ca. kg	das Stück	Ersatz-Backen der Satz
Nr. 0.	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	2,25	570,—	144,—
» 1.	$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$	6,2	680,—	154,—
» $1\frac{1}{2}$ A.	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	6,8	680,—	154,—
» 2.	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1 $1\frac{1}{4}$	10,7	820,—	178,—
» 3.	1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ $1\frac{3}{4}$ 2	12,8	1060,—	205,—
» 4.	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ $1\frac{3}{4}$ 2	13,7	1175,—	205,—
» 5.	$1\frac{1}{2}$ $1\frac{3}{4}$ 2 $2\frac{1}{4}$ $2\frac{1}{2}$ $2\frac{3}{4}$ 3	29	1920,—	210,—
» 6.	$2\frac{1}{4}$ $2\frac{1}{2}$ $2\frac{3}{4}$ 3 $3\frac{1}{2}$ 4	34	2660,—	355,—

Nr. 5 und 6 sind mit 4 Hebelarmen versehen.



Nr. 28A. Ratschenkluppen

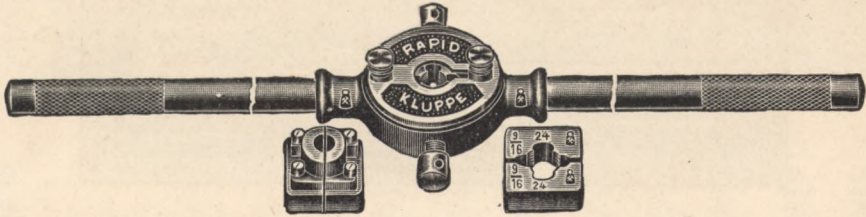
für Gasgewinde mit zweiteiligen Backen, ohne Bohrer.

Schneidend Zoll	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	$1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2
Ganze Länge ca. mm	600	900
das Stück	1500,—	3000,—
Ersatz-Backen » Paar	100,—	300,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 29. Gaskluppen „Rapid“, extra Qualität, mit zweiteiligen Backen und Führungen.

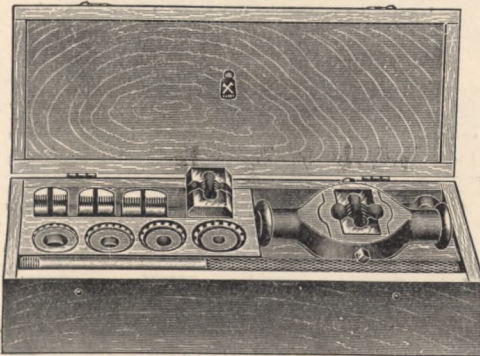
Schneiden mit ganz geringem Kraftaufwande die Gewinde in einem Schnitt fertig.



	Sortiment	K	L	M	N	O
Schneidend	Zoll	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	1 $\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2	1 $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2
Ohne Bohrer	das Stück	<u>780,—</u>	<u>570,—</u>	<u>915,—</u>	<u>1180,—</u>	<u>1410,—</u>
Ersatz-Backen mit Führungen	Paar	<u>105,—</u>	<u>105,—</u>	<u>180,—</u>	<u>230,—</u>	<u>230,—</u>

Die Führungen sind mit den Backen fest verbunden; beim Gebrauche schraubt man die Backen so weit zusammen, bis die Führung an dem zu schneidenden Rohr anliegt, und schneidet dann die Gewinde in üblicher Weise.

Die Kluppe kann von dem fertig geschnittenen Gewinde leicht abgehoben werden.

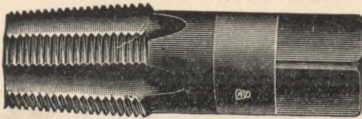


Nr. 29 A. Gaskluppen mit zweiteiligen Backen, in lackiertem Kasten eingelegt.

System Little Giant.

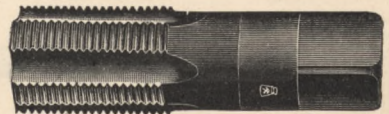
— Ohne Bohrer. —

		$\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1	$1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2
Schneidend	Zoll			
	das Stück	<u>380,—</u>	<u>700,—</u>	<u>1140,—</u>
Ersatz-Backen	Paar	<u>50,—</u>	<u>70,—</u>	<u>150,—</u>
» -Führungsringe	Stück	<u>7,—</u>	<u>10,—</u>	<u>20,—</u>

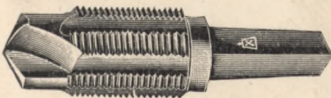


Nr. 30. Vorschneider.

Extra
Qualität
Gasbohrer.



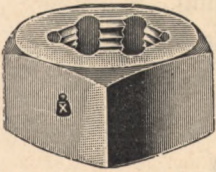
Nr. 30. Nachschneider.



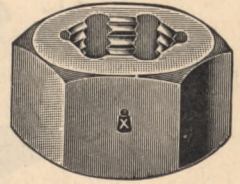
Nr. 31 mit Vorbohrer (Präzisionsbohrer).

		Zoll engl.	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$
Gewinegänge auf 1 Zoll			28	19	19	14	14	14	11	11
Nr. 30	das Stück		<u>13,—</u>	<u>15,—</u>	<u>19,—</u>	<u>24,—</u>	<u>32,—</u>	<u>40,—</u>	<u>62,—</u>	<u>76,—</u>
„ 31	»		<u>50,—</u>	<u>55,—</u>	<u>60,—</u>	<u>70,—</u>	<u>110,—</u>	<u>130,—</u>	<u>170,—</u>	<u>210,—</u>
Gewinegänge auf 1 Zoll		Zoll engl.	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{2}$	3	$3\frac{1}{2}$	4
Nr. 30	das Stück		<u>104,—</u>	<u>146,—</u>	<u>190,—</u>	<u>260,—</u>	<u>362,—</u>	<u>656,—</u>	<u>862,—</u>	<u>1180,—</u>
„ 31	»		<u>270,—</u>	<u>330,—</u>	<u>360,—</u>	<u>440,—</u>	<u>550,—</u>	<u>1100,—</u>	<u>1300,—</u>	<u>1550,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 38. Vierkantig.



Nr. 39. Sechskantig.

Gewindeschneidmuttern

zum Nachschneiden alter, schadhaft gewordener Gewinde.

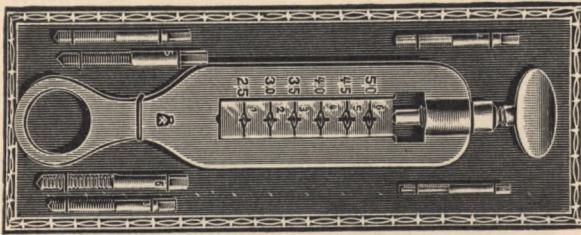
— Mit Whitworth-Gewinde. —

		Für Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$
Nr. 38	das Stück		35,-	35,-	35,-	45,-	45,-	45,-	45,-	60,-	65,-
„ 39	» »		40,-	40,-	40,-	60,-	60,-	65,-	65,-	70,-	70,-
„ 39 A Für Gasgewinde	» »		80,-	—	80,-	—	90,-	—	95,-	115,-	130,-

		Für Zoll	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	2
Nr. 38	das Stück		80,-	90,-	95,-	130,-	130,-	260,-	260,-	270,-	270,-
„ 39	» »		95,-	105,-	110,-	150,-	160,-	270,-	270,-	300,-	300,-
„ 39 A Für Gasgewinde	» »		160,-	190,-	190,-	250,-	285,-	285,-	285,-	430,-	430,-

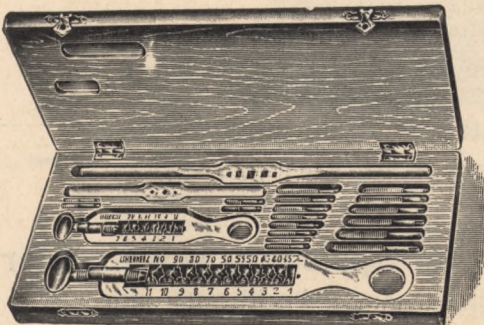
Nr. 42. Ringkluppen in feinsten Qualität,

geschmiedetes Gehäuse, Backen mit Einschnitten, Löwenherzgewinde.



		Mit	4	5	6	8	10	12	Löchern und Bohren
Schneidend von $2\frac{1}{2}$ bis	4	$4\frac{1}{2}$	5	6	7	8	mm		
Aufgeschnürt	das Stück	100,-	112,-	120,-	157,-	215,-	250,-		
Windeisen hierzu	» »	27,-	27,-	27,-	34,-	60,-	60,-		

Ringkluppenbohrer	mm	$2\frac{1}{2}$	3	$3\frac{1}{2}$	4	$4\frac{1}{2}$	5	$5\frac{1}{2}$	6	$6\frac{1}{2}$	7	8
das Stück		5,-	5,-	6,-	6,-	7,50	7,50	8,50	8,50	9,50	9,50	12,-



Nr. 42A. Ringkluppen

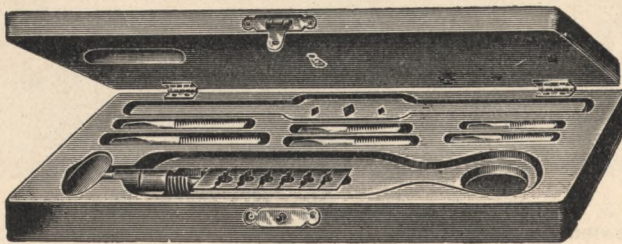
für Löwenherzgewinde, mit 2 Kluppen 2 Windeisen und 18 Stück konischen Bohrern, in fein poliertem Nußbaum-Kästen.

Schneidend mm	1	1,2	1,4	1,7	2	2,3	2,6	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10
das Stück																		610,-

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

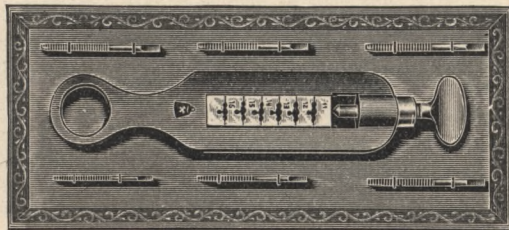
Nr. 43. Ringkluppen in feinsten Ausführung.

Backen mit Kreuzschnitten, Bohrer mit gefrästen Nuten, mit Windeisen, in fein polierte Nußbauni-Kästchen eingelegt.



Schneidend	Zoll	$\frac{1}{16}$	$\frac{3}{32}$	$\frac{1}{8}$	$\frac{5}{32}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$
	das Stück						<u>200,—</u>
Schneidend	mm	$2\frac{1}{2}$	3	$3\frac{1}{2}$	4	5 * 6	
	das Stück						<u>200,—</u>

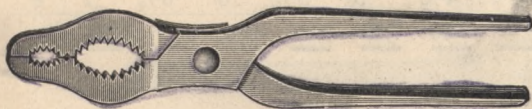
Nr. 46. Ringkluppen für Fahrrad-Speichen, mit Backen und Bohrern und gehärtetem Gehäuse.



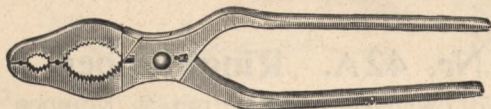
Schneidend Nr. 11–16 der Birminghamer Drahtlehre das Stück 132,—

Nr. 47. Fahrrad- und Automobilzangen, poliert.

(Aus Stahl gestanzt.)



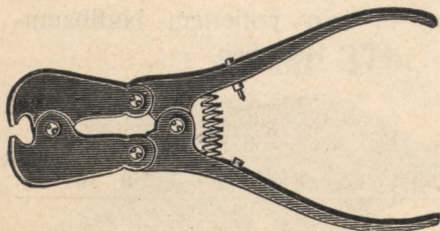
Länge	mm	200	260
	das Stück	<u>30,—</u>	<u>42,—</u>



Nr. 47A.

Dieselben mit verkröpften Griffen.

Länge	mm	200	260
	das Stück	<u>30,—</u>	<u>42,—</u>



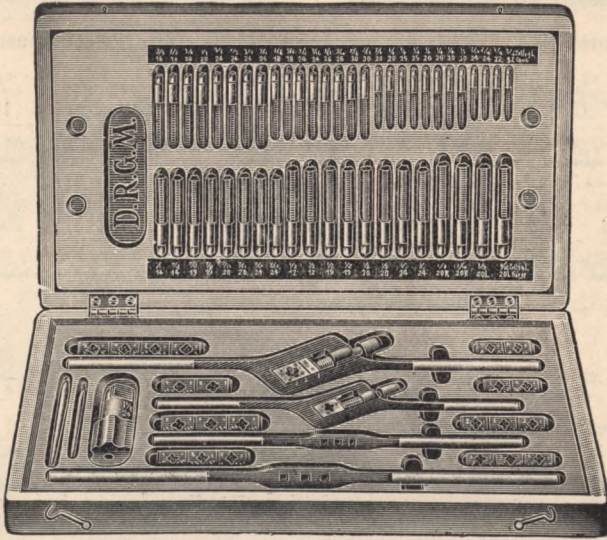
Nr. 48. Speichen-Abschneider

mit schmaler Schneide, 160 mm lang.

Aus Stahl geschmiedet das Stück 60,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

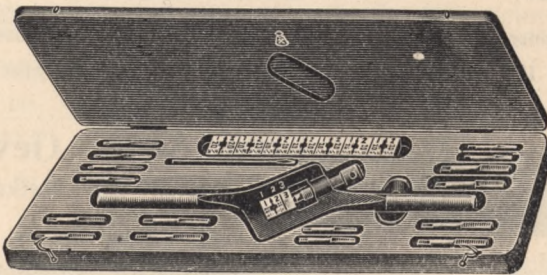
Schräge Schneidkluppen für Fahrrad-Ausbesserung, mit 24 Paar Backen, 24 Paar Gewindebohrern, 1 Gewindebohrer 1³/₈ Zoll für Tretkurbellager, 2 Windeisen und Drehstift. Extra Qualität.



Nr. 53 B. Großes Sortiment.

Schneidend Zoll	$\frac{3}{16}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$
mit	24	32	20	25	26	30	18	24	26	30	16	20	24	26	14
Schneidend Zoll	$\frac{7}{16}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$ R	$\frac{9}{16}$ L	Gewindgänge auf 1 Zoll engl.					
mit	19	20	24	12	19	20	24	20	20	In lackiertem Kasten das Stück <u>1475,—</u>					

Nr. 51. Schräge Schneidkluppen für Fahrrad-Ausbesserung Extra Qualität.



Kleines Sortiment mit 8 Paar Backen und 8 Paar Gewindebohrern.

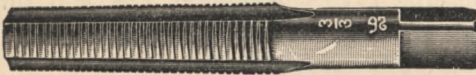
Schneidend	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{9}{16}$	Zoll R	$\frac{9}{16}$	Zoll L.	
mit	32	25	30	26	20	26	20		20	Gängen auf 1 Zoll Englisch	
In lackiertem Kasten das Stück									500,—		
Mit Windeisen									»	»	550,—

Nr. 52. Mit 8 Paar Backen und 8 Paar Gewindebohrern.

Schneidend mm	5	6	7	8	9	10	11	12
S.-I.-Gewinde »	0,75	1	1,10	1,25	1,25	1,50	1,50	1,50
In lackiertem Kasten das Stück <u>510,—</u>								
Mit Windeisen » » <u>560,—</u>								

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 54. Bohrer für Fahrradgewinde.



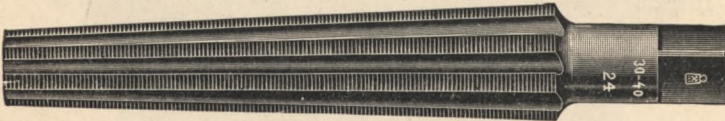
Vorschneider.

Nachschneider.

Schneidend Zoll	$\frac{3}{16}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$
Gänge	24	32	20	25	26	30	18	24	26	30	16	20	24	26
das Stück	<u>7,20</u>	<u>7,20</u>	<u>9,60</u>	<u>9,60</u>	<u>9,60</u>	<u>9,60</u>	<u>9,60</u>	<u>9,60</u>	<u>9,60</u>	<u>9,60</u>	<u>11,50</u>	<u>11,50</u>	<u>11,50</u>	<u>11,50</u>
Schneidend Zoll	$\frac{7}{16}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$ R.	$\frac{9}{16}$ L.	$\frac{13}{16}$ R.			
Gänge	14	19	20	24	12	19	20	24	20	20	24			
das Stück	<u>13,50</u>	<u>13,50</u>	<u>13,50</u>	<u>13,50</u>	<u>15,50</u>	<u>15,50</u>	<u>15,50</u>	<u>15,50</u>	<u>17,50</u>	<u>17,50</u>	<u>53,—</u>			

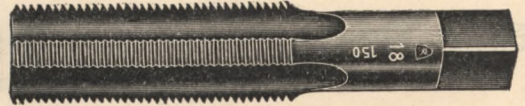
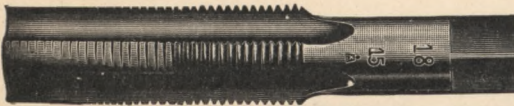
Abweichende Sorten kosten 20 % mehr.

Nr. 54B. Extra lange Gewindebohrer für Tretkurbelgehäuse, Gabelrohrmutter, Zahnkränze etc.



Ganze Länge 270 mm, Gewindelänge 200 mm, Stärke 45×30 mm, Gewinde 24 Gänge auf 1 Zoll engl.
das Stück 250,—

Nr. 54C. Gewindebohrer für Zündkerzen der Motorräder und -Wagen.



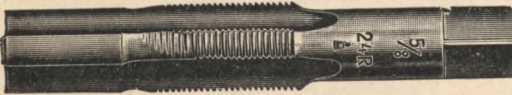
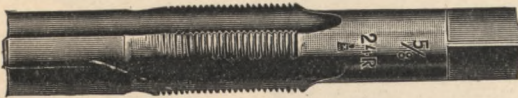
Vorschneider.

Nachschneider.

18 mm dick, 150 Gewinde-Steigung das Stück 31,—

Nr. 54D. Gewindebohrer für Tretkurbeln.

Mit diesem Bohrer schneidet man abgenutzte Kurbelgewinde neu an und schraubt eine Hülse ein, welche innen B. S. A. Gewinde hat, sodaß die alten Pedale wieder passen.



Preis dieser Bohrer $\frac{5}{8}$ Zoll R. und L. mit 24 Gewindegängen, das Stück 24,—

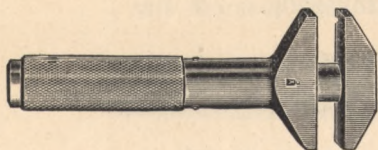
Nr. 54J. Tretkurbellagerbohrer, ohne Führung.

$\frac{13}{16}$ Zoll schneidend, 24 Gänge auf 1 Zoll engl.
das Stück 53,—



Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

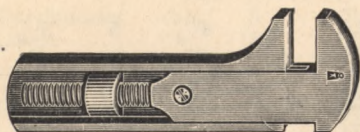
Nr. 56B. Fahrradschlüssel aus Stahl.



Länge mm	100	120	150
Spannweite »	20	25	30
Gewicht gr	150	250	350
das Stück	<u>34,—</u>	<u>48,—</u>	<u>80,—</u>

Nr. 55. Fahrradschlüssel.

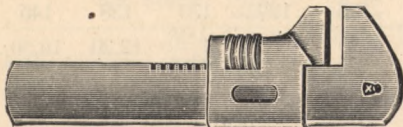
Ganz aus Stahl geschmiedet, Länge 110 mm.



Fein engl. grau das Stück	<u>26,—</u>
» gelb poliert » »	<u>26,—</u>

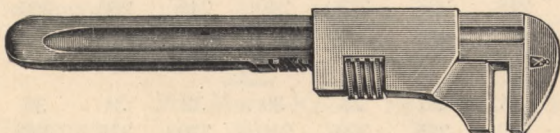
Nr. 56. Fahrradschlüssel

mit Stahlhammer. Länge 135 mm



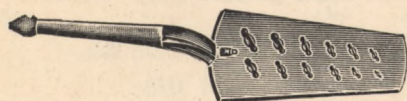
Fein engl. grau das Stück	<u>20,—</u>
» vernickelt » »	<u>24,—</u>

Nr. 59. Motoren- schlüssel.



Ganze Länge mm	180	240	290
das Stück	<u>28,—</u>	<u>45,—</u>	<u>58,—</u>

Schneideisen, allerbeste Qualität, Löwenherz-Gewinde.



Nr. 60. (Mit Seitenlöchern und Knopfstiell.

	Mit	10	12	14	16	18	20	22	24	30	Löchern
Schneidend von	2 1/2 bis	4 1/2	5	5 1/2	6	6 1/2	7	7 1/2	8	9 1/2	mm
Mit Bohrern	das Stück	<u>80,—</u>	<u>94,—</u>	<u>110,—</u>	<u>124,—</u>	<u>140,—</u>	<u>156,—</u>	<u>172,—</u>	<u>186,—</u>	<u>244,—</u>	



Nr. 62. Mit Seitenlöchern, für Silberschmiede und Uhrmacher.

	mit	12	16	20	24	Löchern
Schneidend von	1,5 bis	2,5	2,9	3,3	3,7	mm
Mit Bohrern	das Stück	<u>94,—</u>	<u>124,—</u>	<u>156,—</u>	<u>186,—</u>	

Von Schneideisen Nr. 60 u. 62 haben immer zwei Löcher dieselbe Weite und es gehört zu je 2 Löchern 1 Gewindebohrer.



Nr. 64 A. Für Schmiede und Schlosser, mit Windeisen-Löchern.

Schneidend	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	mm	das Stück	<u>135,—</u>
»	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	7	8	»	»	<u>160,—</u>
»	3	3 1/2	4	5	6	7	8	9	10	»	»	<u>200,—</u>

Zu jeder Größe wird ein Gewindebohrer geliefert.

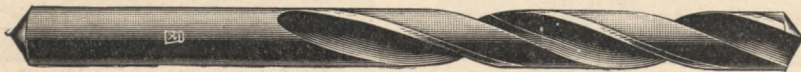
Nr. 65. Bohrer für Schneideisen.

mm	1—3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	6 1/2	7	7 1/2	8	8 1/2	9	9 1/2	10
das Stück	<u>5,—</u>	<u>6,—</u>	<u>7,50</u>	<u>8,50</u>	<u>9,50</u>	<u>10,50</u>	<u>12,—</u>	<u>12,—</u>	<u>14,50</u>	<u>14,50</u>	<u>17,—</u>				

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 66. Spiralbohrer für Metall, mit zylindrischem Schaft. **Extra Qualität. Rechts- oder Linksgang.**



Kurze Sorte.

Durchmesser . . . mm	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½
Länge »	38	48	56	65	70	75	80	85	91	96
das Stück	<u>1,85</u>	<u>1,85</u>	<u>2,—</u>	<u>2,20</u>	<u>2,50</u>	<u>2,60</u>	<u>2,90</u>	<u>3,20</u>	<u>3,60</u>	<u>4,20</u>

Durchmesser . . . mm	6	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	11
Länge »	100	106	111	115	120	125	129	133	138	145
das Stück	<u>4,80</u>	<u>5,40</u>	<u>6,—</u>	<u>6,60</u>	<u>7,40</u>	<u>8,30</u>	<u>9,50</u>	<u>11,—</u>	<u>12,20</u>	<u>16,50</u>

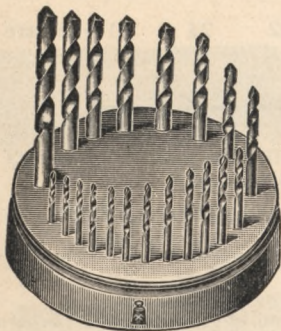
Lange Sorte.

Durchmesser . . . mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Länge »	193	200	210	218	223	232	240	245	250	260
das Stück	<u>21,—</u>	<u>22,50</u>	<u>24,—</u>	<u>27,—</u>	<u>30,—</u>	<u>34,50</u>	<u>42,—</u>	<u>45,—</u>	<u>46,50</u>	<u>54,—</u>

Durchmesser . . . mm	22	23	24	25	26	28	30	32	34	36
Länge »	268	272	277	282	285	300	310	320	375	385
das Stück	<u>60,—</u>	<u>63,—</u>	<u>74,—</u>	<u>81,—</u>	<u>87,—</u>	<u>99,—</u>	<u>120,—</u>	<u>135,—</u>	<u>170,—</u>	<u>195,—</u>

Für abgebrochene Spiralbohrer wird kein Ersatz geleistet.

Zwischengrößen sind gleichfalls vorrätig und kosten wie nächstfolgende Größe.



Nr. 67. Ein Satz Spiralbohrer

von . . . mm	1	1½	2	2½	3	3½	4
Stück	2	2	2	1	2	1	2

von . . . mm	5	5½	6	7	8	9	10
Stück	2	1	1	1	1	1	1

zusammen 20 Stück auf poliertem Holzblock
kosten 95,—

Nr. 68. Extra Qualität Spiralbohrer für Bohrwinden

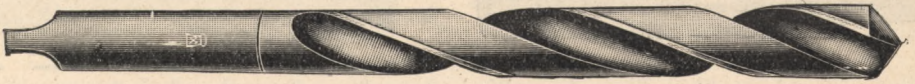


Durchmesser . . mm	2	2½	3	3½	4	4½	5	6	7	8	9	10
Länge »	85	95	100	105	110	115	115	120	125	135	140	145
das Stück	<u>5,50</u>	<u>6,75</u>	<u>6,75</u>	<u>8,25</u>	<u>8,25</u>	<u>9,50</u>	<u>9,50</u>	<u>11,—</u>	<u>12,25</u>	<u>13,75</u>	<u>15,—</u>	<u>16,50</u>

Kolben 6 × 10 × 30 mm.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 69. Spiralbohrer für Metall mit Morse-Konus, Rechts- oder Linksgang. Extra Qualität.



Mit Morse-Konus Nr. 1 = $9 \times 12,06 \times 61$ mm.

Durchmesser . mm	5	$5\frac{1}{2}$	6	$6\frac{1}{2}$	7	$7\frac{1}{2}$	8	$8\frac{1}{2}$
Länge »	155	158	160	162	165	168	168	170

das Stück	<u>15,25</u>	<u>15,25</u>	<u>15,25</u>	<u>15,25</u>	<u>15,25</u>	<u>16,—</u>	<u>16,—</u>	<u>16,50</u>
-----------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Durchmesser . mm	9	$9\frac{1}{2}$	10	11	12	13	14	15
Länge »	172	176	178	187	193	200	210	218

das Stück	<u>16,50</u>	<u>18,75</u>	<u>18,75</u>	<u>21,75</u>	<u>23,25</u>	<u>24,75</u>	<u>26,25</u>	<u>28,50</u>
-----------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Mit Morse-Konus Nr. 2 = $14,12 \times 17,75 \times 72,64$ mm

Durchmesser . mm	16	17	18	19	20	21	22	23
Länge »	223	232	240	245	250	260	268	272

das Stück	<u>39,—</u>	<u>41,25</u>	<u>43,50</u>	<u>46,50</u>	<u>49,50</u>	<u>54,—</u>	<u>58,50</u>	<u>63,—</u>
-----------	-------------	--------------	--------------	--------------	--------------	-------------	--------------	-------------

Mit Morse-Konus Nr. 3 = $19,30 \times 23,77 \times 89,15$ mm.

Durchmesser . mm	24	25	26	27	28	29	30	31	32
Länge »	277	282	285	290	300	305	310	315	320

das Stück	<u>73,50</u>	<u>81,—</u>	<u>87,—</u>	<u>93,—</u>	<u>99,—</u>	<u>109,50</u>	<u>118,50</u>	<u>127,50</u>	<u>135,—</u>
-----------	--------------	-------------	-------------	-------------	-------------	---------------	---------------	---------------	--------------

Mit Morse-Konus Nr. 4 = $25,40 \times 31,27 \times 114,15$ mm.

Durchmesser . mm	33	34	35	36	37	38	39	40	41
Länge »	365	375	380	385	390	390	395	400	405

das Stück	<u>165,—</u>	<u>175,50</u>	<u>186,—</u>	<u>195,—</u>	<u>205,50</u>	<u>214,50</u>	<u>226,50</u>	<u>237,—</u>	<u>252,—</u>
-----------	--------------	---------------	--------------	--------------	---------------	---------------	---------------	--------------	--------------

Durchmesser . mm	42	43	44	45	46	47	48	49	50
Länge »	410	420	420	420	420	430	430	435	435

das Stück	<u>260,50</u>	<u>279,—</u>	<u>294,—</u>	<u>307,50</u>	<u>319,50</u>	<u>333,—</u>	<u>345,—</u>	<u>357,—</u>	<u>367,—</u>
-----------	---------------	--------------	--------------	---------------	---------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Mit Morse-Konus Nr. 5 = $36,70 \times 44,35 \times 147,06$ mm.

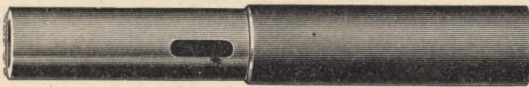
Durchmesser . mm	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
Länge »	450	450	450	450	460	460	460	470	470	480

das Stück	<u>405,—</u>	<u>420,—</u>	<u>442,—</u>	<u>465,—</u>	<u>497,—</u>	<u>502,—</u>	<u>525,—</u>	<u>547,—</u>	<u>570,—</u>	<u>600,—</u>
-----------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Zwischengrößen sind gleichfalls vorrätig und kosten wie nächstfolgende Größe.

Spiralbohrer mit abweichendem Kolben kosten entsprechend mehr.

Für abgebrochene Spiralbohrer wird kein Ersatz geleistet.

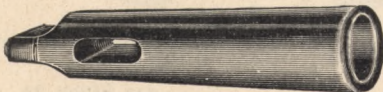


Nr. 69A. Bohrfutter für Spiralbohrer Nr. 69.

Mit rohem Schaft.

	Nr.	1	2	3	4	5
Passend für Bohrer von . . . mm		2—15	$15\frac{1}{2}$ —22	$22\frac{1}{2}$ —32	$32\frac{1}{2}$ —50	51—80
Ganze Länge »		170	215	250	300	350

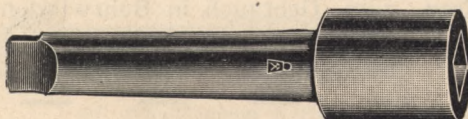
das Stück	<u>45,—</u>	<u>57,—</u>	<u>76,—</u>	<u>130,—</u>	<u>280,—</u>
-----------	-------------	-------------	-------------	--------------	--------------



Nr. 69B. Reduzier-Einsätze für Morse-Konen.

	Nr.	1	$1\frac{1}{2}$	2	3	$3\frac{3}{2}$	4	5
Aeußerer Konus »		2	3	3	4	4	5	6
Innerer »		1	1	2	3	2	4	5

das Stück	<u>18,—</u>	<u>30,—</u>	<u>24,—</u>	<u>40,—</u>	<u>50,—</u>	<u>82,—</u>	<u>198,—</u>
-----------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	--------------

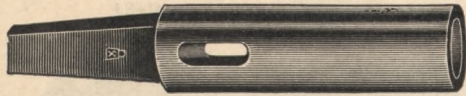


Nr. 69C. Bohrfutter

mit Vierkant innen $11 \times 15 \times 40$ mm.
außen Morsekonus Nr. 2 3 4

das Stück	<u>95,—</u>	<u>110,—</u>	<u>140,—</u>
-----------	-------------	--------------	--------------

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 69 E. Bohrfutter

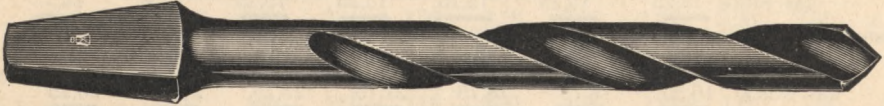
mit vierkantigem, konischen Schaft
von 13×18×50 mm.

Morsekonus innen	Nr. 1	2	3
das Stück	<u>76,—</u>	<u>100,—</u>	<u>115,—</u>

Nr. 70. Spiralbohrer mit vierkantigem Schaft,

Rechts- oder Linksgang. Extra Qualität.

Spirale aus dem Ganzen gefräst.



Durchmesser mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18 ½
Länge . . . »	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190
das Stück	<u>18,50</u>	<u>18,50</u>	<u>18,50</u>	<u>19,25</u>	<u>20,—</u>	<u>20,75</u>	<u>22,50</u>	<u>24,—</u>	<u>27,—</u>	<u>31,50</u>	<u>34,50</u>	<u>37,50</u>	<u>40,50</u>	<u>43,50</u>

Kolben 45×15×11 mm.

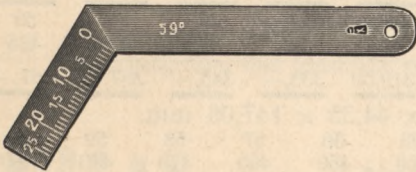
Durchmesser mm	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Länge . . . »	200	205	210	210	215	220	225	230	235	240	245	250
das Stück	<u>48,—</u>	<u>52,50</u>	<u>56,—</u>	<u>60,—</u>	<u>66,—</u>	<u>72,—</u>	<u>78,—</u>	<u>84,—</u>	<u>88,50</u>	<u>93,—</u>	<u>102,—</u>	<u>110,—</u>

Kolben 45×15×11 mm

55×17½×12 mm

Anzugeben, ob **rechts** oder **links** bohrend gewünscht. Abweichende Kolben kosten entsprechend mehr.

Für abgebrochene Spiralbohrer wird kein Ersatz geleistet.



Nr. 72.

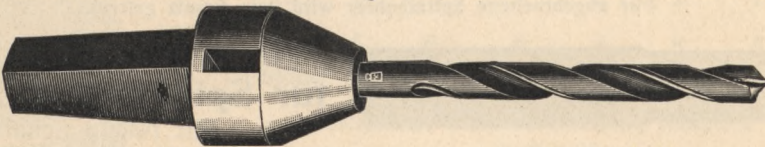
Spiralbohrer-Schleiflehren

von Gußstahl, vernickelt.

Für Bohrer bis 50 mm Durchmesser das Stück 20,—

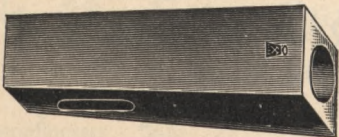
Nr. 73. Bohrfutter

für Bohrmaschinen mit vierkantigen Löchern und für Bohrer Nr. 66.



von 4 bis 13 mm das Stück 20,—

Der vierkante Schaft mißt 45×16×12 mm. Für jede Stärke ist ein Bohrfutter erforderlich. Der Kolben des Bohrers muß am Ende etwas flach geschliffen werden, damit der Bohrer sich nicht im Futter rund dreht.



Nr. 74. Bohrfutter

für Bohrer Nr. 69 mit Morsekonus Nr. 1

in Stärken von 5—15 mm das Stück 24,—

Der vierkante Schaft mißt 55×17½×12 mm.

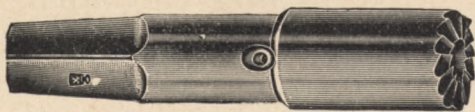


Nr. 75. Krauskopfversenker

für Eisen, zum Gebrauch in Bohrwinden.

mm	10	12	14	16	18	20	25	30
das Stück	<u>25,—</u>	<u>30,—</u>	<u>35,—</u>	<u>40,—</u>	<u>45,—</u>	<u>50,—</u>	<u>55,—</u>	<u>60,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

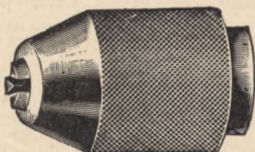


Nr. 75 A. Zapfenfräser
zum Anfräsen von runden Zapfen,
mit kantigem Kolben für Bohrmaschinen.

Für Zapfen von mm	2—5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
das Stück	<u>56,—</u>	<u>60,—</u>	<u>63,—</u>	<u>66,—</u>	<u>68,—</u>	<u>70,—</u>	<u>74,—</u>	<u>76,—</u>	<u>80,—</u>	<u>85,—</u>	<u>90,—</u>	<u>96,—</u>

Anzugeben, ob Rechts- oder Links-Fräser gewünscht.

Nr. 76. Dreibacken-Bohrfutter.



Nr.	2	3	4	5
spannend mm	0—6	0—9	0—12 ¹ / ₂	0—16
das Stück	<u>54,—</u>	<u>76,—</u>	<u>100,—</u>	<u>265,—</u>
Nr. 76 A mit zylindrischem Zapfen das Stück	<u>68,—</u>	<u>94,—</u>	<u>118,—</u>	<u>315,—</u>
Nr. 76 B mit Morse-Konus Nr. 1 das Stück	<u>70,—</u>	<u>96,—</u>	<u>120,—</u>	<u>330,—</u>
Nr. 76 C mit vierkantigem Zapfen 45×16×12 mm das Stück	<u>82,—</u>	<u>110,—</u>	<u>134,—</u>	<u>340,—</u>

anzugeben, ob
rechts oder links
laufend.

Linkslaufende Futter kosten das Stück mehr 24,—

Nr. 80. Versenker für Radschrauben, mit 2 Nuten



ohne Vorbohrer von 10—19 und 15—26 mm
das Stück 30,—

Mit zylindrischem Kolben 2,25 mehr. Mit Morse-Konus Nr. 1 das Stück 2,25, Nr. 2 4,— mehr



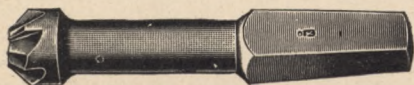
Nr. 80 A. Versenkbohrer
mit Vorbohrer, für Radschrauben.

Für Bolzendurchmesser von mm	6	7	8	9	10	11	12
das Stück	<u>25,—</u>	<u>25,—</u>	<u>25,—</u>	<u>26,—</u>	<u>28,—</u>	<u>32,—</u>	<u>34,—</u>

Kolbenstärke 45×16×11 mm. Anzugeben, ob rechts oder links bohrend.

Bohrer mit abweichender Kolbenstärke entsprechend teurer. Nr. 80A mit zylindrischem Kolben das Stück 2,25 mehr. Mit Morse-Konus Nr. 1 das Stück 2,25, mit Morse-Konus Nr. 2 das Stück 4,— mehr.

Nr. 81. Pflugschraubenversenker.



Durchmesser 19, 21 und 26 mm
das Stück 40,—

mit zylindrischem Kolben 2,25, mit Morse-Konus I das Stück 2,25 mehr.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



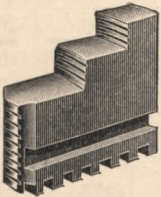
Nr. 81A. Pflugschrauben- versenker, mit Vorbohrer.

Für Bolzendurchmesser von mm	9	10	11	12	13
das Stück	<u>26,—</u>	<u>28,—</u>	<u>32,—</u>	<u>34,—</u>	<u>44,—</u>

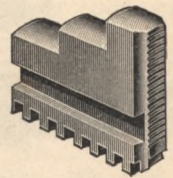
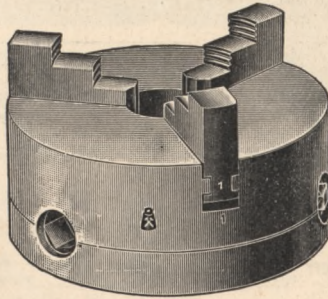
Kolbenstärke 45×16×11 mm. Anzugeben, ob **rechts** oder **links** bohrend.

Bohrer mit abweichender Kolbenstärke entsprechend teurer. Nr. 81A mit **zylindrischem Kolben** 2,25 mehr, mit **Morse-Konus Nr. 1** das Stück 2,25, mit **Morse-Konus Nr. 2** das Stück 4,— mehr.

Nr. 82. Universal-Bohrfutter, System Cushman.

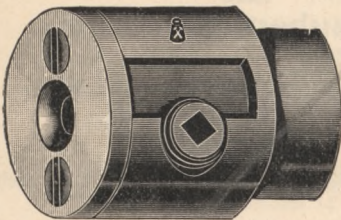


Drehbacken.



Bohrbacken.

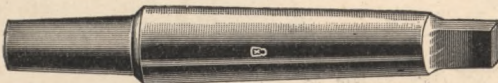
Nr.	1	2	2	4	5	6	7	8	9	10
Größte Spannweite und Durchmesser . . . mm	85	110	135	160	195	225	250	275	325	380
Bohrung »	20	27	36	48	60	70	80	90	115	140
Gewicht inkl. Schlüssel und 3 Flanschschrauben ca. kg	1,4	3,1	4,6	6,6	10,7	14,2	17	21,5	32,5	49
Mit 3 Drehbacken das Stück	<u>420,—</u>	<u>480,—</u>	<u>590,—</u>	<u>680,—</u>	<u>840,—</u>	<u>1040,—</u>	<u>1200,—</u>	<u>1350,—</u>	<u>1600,—</u>	<u>2100,—</u>
» 3 Dreh- und 3 Bohrbacken . . . das Stück	<u>530,—</u>	<u>610,—</u>	<u>750,—</u>	<u>860,—</u>	<u>1160,—</u>	<u>1300,—</u>	<u>1520,—</u>	<u>1650,—</u>	<u>2000,—</u>	<u>2560,—</u>



Nr. 83 A. Zentrisch spannendes Bohrfutter „Reform“ mit Schlüssel.

Nr.	1	2	3	4	5	6	7
Spannt bis mm	6	10	13	16	20	25	32
Gewicht ca. kg	0,3	0,65	1,—	1,75	2,—	3,8	4,4
das Stück	<u>135,—</u>	<u>170,—</u>	<u>200,—</u>	<u>235,—</u>	<u>255,—</u>	<u>290,—</u>	<u>420,—</u>

Nr. 84. Morsekonus für Nr. 83 A.



Konus Nr.	1	2	3	4	5
das Stück	<u>50,—</u>	<u>60,—</u>	<u>70,—</u>	<u>80,—</u>	<u>90,—</u>

Größe der Konen siehe unter Nr. 69.

Nr. 84A. Vierkantzapfen für Nr. 83 A.



55 × 17,5 × 12 mm

Für Bohrfutter Nr. 1—6. das Stück 70,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 85. Fünfkantige konische Reibahlen.

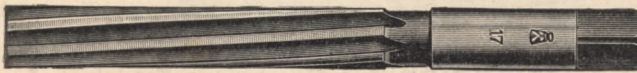


mm	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½
die 10 Stück	<u>16,—</u>	<u>24,—</u>	<u>28,—</u>	<u>34,—</u>	<u>42,—</u>	<u>46,—</u>	<u>54,—</u>	<u>60,—</u>	<u>70,—</u>	<u>76,—</u>
mm	6	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	
die 10 Stück	<u>84,—</u>	<u>100,—</u>	<u>118,—</u>	<u>136,—</u>	<u>168,—</u>	<u>200,—</u>	<u>240,—</u>	<u>268,—</u>	<u>300,—</u>	

Reibahlen mit ungleich geteilten Nuten, geschliffen.



Nr. 86 gerade genutet.



Nr. 88 gewunden genutet,
mit linker Spirale,
aber rechts schneidend.

Liefern in jedem Material ein schönes, glattes, sauberes Loch.

Durchmesser . mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Ganze Länge . »	100	115	120	125	130	135	142	150	155
das Stück	<u>35,—</u>	<u>36,—</u>	<u>37,—</u>	<u>38,—</u>	<u>40,—</u>	<u>41,—</u>	<u>43,—</u>	<u>45,—</u>	<u>47,—</u>
Durchmesser . mm	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Ganze Länge . »	165	170	180	185	195	205	210	220	230
das Stück	<u>49,—</u>	<u>51,—</u>	<u>53,—</u>	<u>57,—</u>	<u>63,—</u>	<u>69,—</u>	<u>74,—</u>	<u>82,—</u>	<u>86,—</u>
Durchmesser . mm	23	24	25	26	27	28	29	30	32
Ganze Länge . »	240	245	255	260	260	275	275	290	300
das Stück	<u>92,—</u>	<u>97,—</u>	<u>103,—</u>	<u>110,—</u>	<u>119,—</u>	<u>127,—</u>	<u>133,—</u>	<u>143,—</u>	<u>164,—</u>
Durchmesser . mm	34	36	38	40	42	44	46	48	50
Ganze Länge . »	315	330	345	355	370	380	390	405	415
das Stück	<u>184,—</u>	<u>205,—</u>	<u>228,—</u>	<u>260,—</u>	<u>295,—</u>	<u>328,—</u>	<u>357,—</u>	<u>400,—</u>	<u>447,—</u>

Nr. 89. Reibahlen, Bergs System.



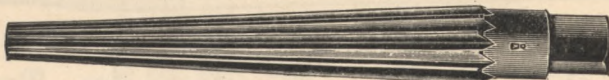
Durchmesser . . mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Ganze Länge . . »	90	100	110	120	130	140	150	155	160	165
das Stück	<u>37,—</u>	<u>38,—</u>	<u>39,—</u>	<u>40,—</u>	<u>42,50</u>	<u>42,50</u>	<u>46,—</u>	<u>48,—</u>	<u>50,—</u>	<u>52,—</u>
Durchmesser . . mm	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Ganze Länge . . »	170	175	180	180	185	190	195	200	205	210
das Stück	<u>54,—</u>	<u>57,—</u>	<u>60,—</u>	<u>65,—</u>	<u>70,—</u>	<u>75,—</u>	<u>82,—</u>	<u>90,—</u>	<u>96,—</u>	<u>102,50</u>
Durchmesser . . mm	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34
Ganze Länge . . »	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260
das Stück	<u>108,—</u>	<u>116,—</u>	<u>125,—</u>	<u>132,50</u>	<u>140,—</u>	<u>150,—</u>	<u>160,—</u>	<u>170,—</u>	<u>182,50</u>	<u>193,—</u>
Durchmesser . . mm	36	38	40	42	44	46	48	50		
Ganze Länge . . »	270	280	290	300	300	320	330	340		
das Stück	<u>215,—</u>	<u>240,—</u>	<u>272,50</u>	<u>310,—</u>	<u>340,—</u>	<u>380,—</u>	<u>420,—</u>	<u>470,—</u>		

Zwischengrößen von ½ zu ½ mm steigend sind gleichfalls vorrätig und werden zum Preise der nächstfolgenden Größe berechnet.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 87. Konische Reibahlen

zum Aufreiben der Hahngewinde in Messing oder Rotguss.



		Konus 1 zu 10						
Durchmesser . . . mm	15×5	25×10	35×15	45×23	55×30	65×37	75×45	
Schnittlänge . . . »	100	150	200	220	250	280	300	
das Stück	<u>76,—</u>	<u>156,—</u>	<u>236,—</u>	<u>340,—</u>	<u>530,—</u>	<u>760,—</u>	<u>990,—</u>	

Nr. 89 A. Kessel-Reibahlen für Handgebrauch,

mit rechter Spirale und rechts schneidend.



Nr. 89 B. Kessel-Reibahlen für Maschinengebrauch,

mit Morse-Konus mit linker Spirale, aber rechts schneidend.

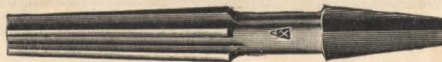


Durchmesser am Schaft mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
» an d. Spitze »	6,5	7,2	8	8,7	9,5	10,2	11	11,7	12,5	13,2	14
Schneidlänge »	115	120	130	135	140	145	155	160	170	175	185
Ganze Länge bei Nr. 89A »	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280
» » » » 89B »	200	210	220	230	240	255	265	275	285	295	305
das Stück	<u>43,—</u>	<u>45,—</u>	<u>48,—</u>	<u>50,—</u>	<u>53,—</u>	<u>57,—</u>	<u>60,—</u>	<u>64,—</u>	<u>68,—</u>	<u>75,—</u>	<u>83,—</u>

Durchmesser am Schaft mm	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
» an d. Spitze »	14,7	15,5	16,2	17	17,7	18,5	19,2	20	20,7	21,5
Schneidlänge »	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235
Ganze Länge bei Nr. 89A »	285	290	295	300	305	310	315	320	325	330
» » » » 89B »	315	320	330	345	350	355	360	365	370	375
das Stück	<u>90,—</u>	<u>98,—</u>	<u>103,—</u>	<u>113,—</u>	<u>125,—</u>	<u>135,—</u>	<u>145,—</u>	<u>156,—</u>	<u>168,—</u>	<u>180,—</u>

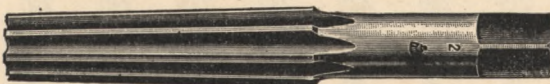
Nr. 89 C. Konische Reibahlen für Bohrwinden,

mit Vierkant-Schaft von 10 × 5 × 30 mm.



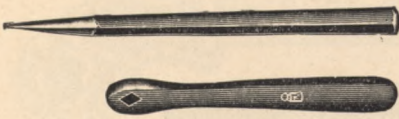
Durchmesser . . . mm	8×4	11×7	14×10	17×13	20×16	23×19
Schnittlänge . . . »	50	55	60	65	70	75
das Stück	<u>16,—</u>	<u>17,—</u>	<u>21,—</u>	<u>25,—</u>	<u>33,—</u>	<u>41,—</u>

Nr. 89 D. Reibahlen für Morse-Konen.



Nr.	1	2	3	4	5	6
Schnittlänge . . . mm	62	75	92	115	145	200
das Stück	<u>82,—</u>	<u>112,—</u>	<u>166,—</u>	<u>246,—</u>	<u>410,—</u>	<u>924,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 91. Steinbohrer mit Schlüssel.

Länge . mm	130	160	180	210
das Stück	<u>8,—</u>	<u>9,—</u>	<u>10,—</u>	<u>13,—</u>

Nr. 90. Mauerbohrer aus Mannesmann-Rohr mit Seitenschlitz.



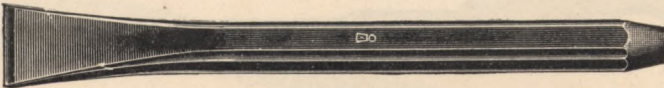
Bohrend mm	6	8	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
200 mm lang d. Stück	<u>7,50</u>	<u>8,20</u>	<u>11,—</u>	<u>14,50</u>	<u>18,—</u>	<u>22,—</u>	—	—	—	—	—	—	—
300 » » » »	<u>8,40</u>	<u>11,—</u>	<u>11,60</u>	<u>16,—</u>	<u>20,—</u>	<u>26,—</u>	<u>29,—</u>	<u>35,—</u>	—	—	—	—	—
400 » » » »	—	<u>12,—</u>	<u>14,—</u>	<u>18,—</u>	<u>22,—</u>	<u>29,—</u>	<u>31,—</u>	<u>38,—</u>	<u>47,—</u>	—	—	—	—
500 » » » »	—	<u>14,—</u>	<u>15,—</u>	<u>22,—</u>	<u>27,—</u>	<u>31,—</u>	<u>35,—</u>	<u>41,—</u>	<u>53,—</u>	<u>66,—</u>	<u>80,—</u>	—	—
600 » » » »	—	—	<u>18,—</u>	<u>24,—</u>	<u>30,—</u>	<u>35,—</u>	<u>39,—</u>	<u>46,—</u>	<u>58,—</u>	<u>61,—</u>	<u>85,—</u>	<u>114,—</u>	—
800 » » » »	—	—	—	—	<u>35,—</u>	<u>42,—</u>	<u>46,—</u>	<u>56,—</u>	<u>70,—</u>	<u>85,—</u>	<u>102,—</u>	<u>138,—</u>	<u>166,—</u>
1000 » » » »	—	—	—	—	<u>43,—</u>	<u>50,—</u>	<u>54,—</u>	<u>66,—</u>	<u>80,—</u>	<u>96,—</u>	<u>118,—</u>	<u>175,—</u>	<u>204,—</u>

Steinhauermeißel.

Nr. 92.



Nr. 92 A.



Länge mm	250	300	400	500	600
Stärke ca. »	15×28	15×28	16×30	16×30	16×30
Gewicht » gr	675	780	1330	1700	2100
Extra Qualität . . . das Stück	<u>22,50</u>	<u>25,—</u>	<u>30,—</u>	<u>35,—</u>	<u>40,—</u>

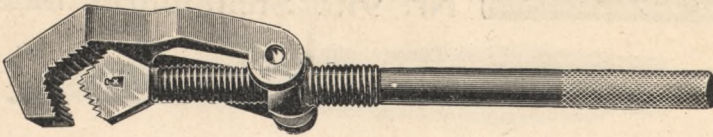
Nr. 93. Steinmeißel oder Dübeleisen für leichte Arbeiten.



Sortiert 180—250 mm lang, 10—15 mm breit, das Stück 10,—

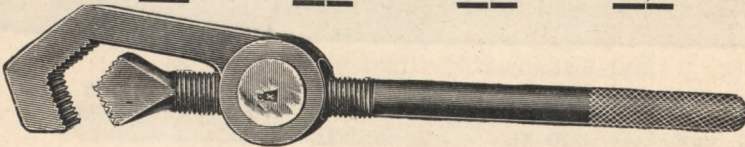
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Rohrzangen.



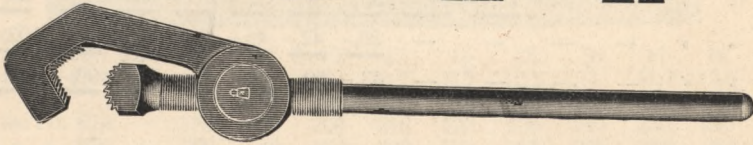
Nr. 100. Mit gehärtetem Bügel und Stahlkopf.

Für Rohre von . Zoll	$\frac{1}{4}$ — $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{2}$ —2	$\frac{1}{2}$ —3	$\frac{3}{4}$ —4
» » » . mm	6—19	6—25	13—50	13—75	19—100
Gewicht . . . ca. kg	0,7	1,6	3,1	4,7	7,8
das Stück	<u>85,—</u>	<u>100,—</u>	<u>140,—</u>	<u>215,—</u>	<u>325,—</u>



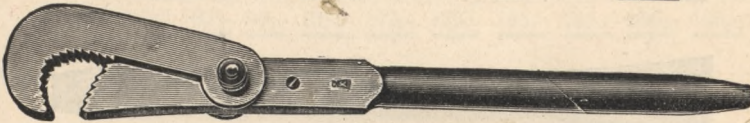
Nr. 102. Kugelzangen, im Einsatz gehärtet.

Für Rohre von . Zoll	$\frac{1}{4}$ — $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{2}$ —2	$\frac{1}{2}$ —3	$\frac{3}{4}$ —4
» » » . mm	6—19	6—25	13—50	13—75	19—100
Gewicht . . . ca. kg	0,850	2,1	3,750	5,8	8,8
das Stück	<u>120,—</u>	<u>142,50</u>	<u>230,—</u>	<u>362,50</u>	<u>612,50</u>



Nr. 102 A. Kugelzangen, genau nach Schweizer Modell, mit verstärktem Kopf, im Einsatz gehärtet.

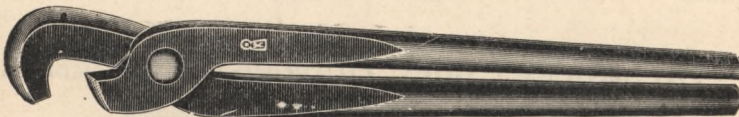
	Nr.	0	1	2	3	4
Für Rohre von . Zoll		$\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{8}$ —1	$\frac{3}{4}$ — $1\frac{1}{2}$	1—2	2—3
» » » . mm		4—13	4—25	19—40	25—50	50—75
das Stück		<u>150,—</u>	<u>200,—</u>	<u>250,—</u>	<u>350,—</u>	<u>450,—</u>



Nr. 103. Bremer Modell, ganz poliert.

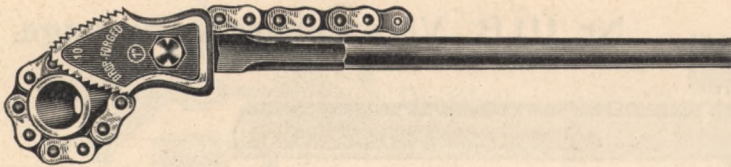
Für Rohre bis . . Zoll	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{2}$	2	3
» » » . mm	19	25	39	50	75
Gewicht . . . ca. kg	0,5	0,8	1,7	2,8	5,7
das Stück	<u>50,—</u>	<u>67,50</u>	<u>95,—</u>	<u>130,—</u>	<u>230,—</u>

Nr. 106. Rohrhakenzangen.



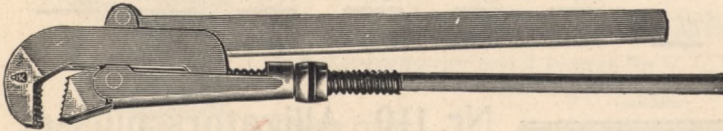
Für Rohre von . Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2	$2\frac{1}{2}$	3
Länge mm	250	300	350	400	440	475	550	625	700	750	950	1050
das Stück	<u>34,—</u>	<u>45,—</u>	<u>52,—</u>	<u>58,—</u>	<u>63,—</u>	<u>78,—</u>	<u>94,—</u>	<u>115,—</u>	<u>125,—</u>	<u>136,—</u>	<u>195,—</u>	<u>272,—</u>
Für Muffen, Länge mm	300	350	400	440	475	550	625	700	750	850	1050	1150
das Stück	<u>45,—</u>	<u>52,—</u>	<u>63,—</u>	<u>68,—</u>	<u>78,—</u>	<u>94,—</u>	<u>115,—</u>	<u>136,—</u>	<u>146,—</u>	<u>195,—</u>	<u>272,—</u>	<u>340,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



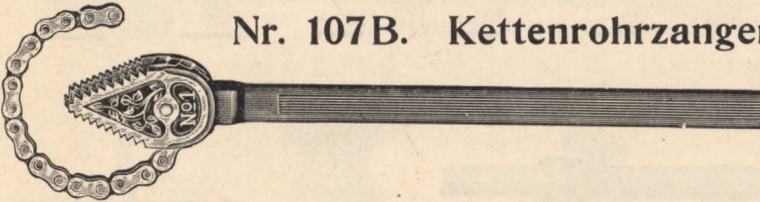
Nr. 107. Ketten- Rohrzangen.

Für Rohre von . Zoll	$\frac{1}{8}$ —1	$\frac{1}{4}$ —2	$\frac{1}{2}$ —3	$\frac{3}{4}$ —4	4—6	6—8	5—10	7—14
= mm	4—25	6—50	13—75	19—100	100—150	150—200	125—250	175—350
das Stück	<u>84,—</u>	<u>135,—</u>	<u>232,—</u>	<u>282,—</u>	<u>636,—</u>	<u>830,—</u>	<u>1030,—</u>	<u>1595,—</u>
Lose Ketten » »	<u>29,—</u>	<u>50,—</u>	<u>82,—</u>	<u>94,—</u>	<u>192,—</u>	<u>264,—</u>	<u>352,—</u>	<u>510,—</u>



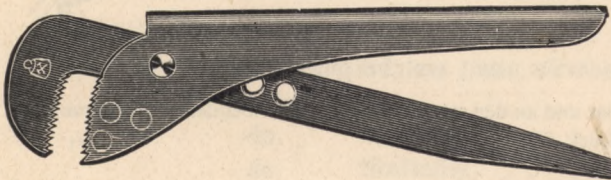
Nr. 107A. Rohrzangen nach schwed. Modell, [ganz aus Stahl.

	Nr. 8	9	10	$10\frac{1}{2}$	11	12
Für Rohre von . Zoll	$\frac{1}{8}$ —1	$\frac{1}{8}$ — $1\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$ —2	$\frac{1}{2}$ —3	$\frac{1}{2}$ —4	1—5
Spannweite . . . mm	36	50	65	90	115	155
Gewicht . . . ca. kg	0,700	1,300	2,600	3,400	4,500	11,600
das Stück	<u>112,50</u>	<u>155,—</u>	<u>230,—</u>	<u>285,—</u>	<u>342,50</u>	<u>800,—</u>



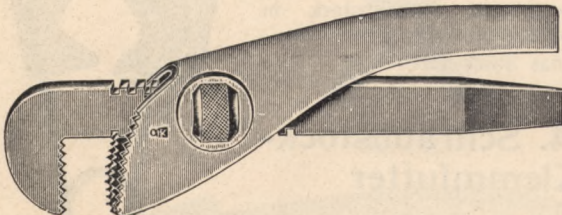
Nr. 107B. Kettenrohrzangen.

Für Rohre von . Zoll	$\frac{1}{8}$ —1	$\frac{1}{4}$ —2	$\frac{1}{2}$ —3	$\frac{3}{4}$ —4	4—6	6—8	5—10	7—14
= mm	4—25	6—50	13—75	19—100	100—150	150—200	125—250	175—350
das Stück	<u>80,—</u>	<u>128,—</u>	<u>220,—</u>	<u>268,—</u>	<u>605,—</u>	<u>790,—</u>	<u>980,—</u>	<u>1515,—</u>
Lose Ketten » »	<u>29,—</u>	<u>50,—</u>	<u>82,—</u>	<u>94,—</u>	<u>192,—</u>	<u>264,—</u>	<u>352,—</u>	<u>510,—</u>



Nr. 109. Blitzzangen.

Länge mm	150	175	225	300	350	400	550
Fassend Rohre bis mm lichte Weite	25	30	40	60	75	85	110
Gewicht ca. kg	0,190	0,295	0,540	1,035	1,565	1,7	3,15
das Stück	<u>13,50</u>	<u>17,—</u>	<u>25,—</u>	<u>41,—</u>	<u>60,—</u>	<u>76,—</u>	<u>144,—</u>

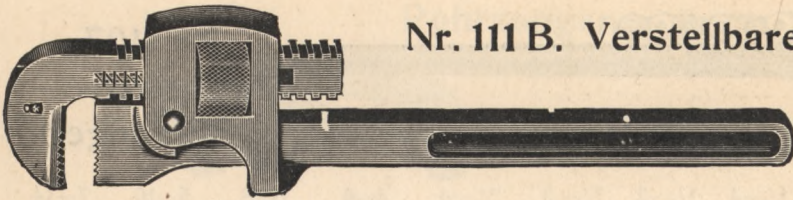


Nr. 109B. Blitzzangen mit Stahlrolle.

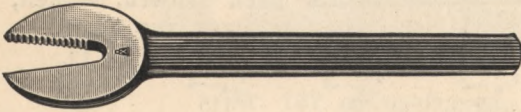
Länge mm	150	175	225	300	400
Fassend Rohre von . . . »	6—19	6—25	10—40	13—65	25—100
Gewicht ca. kg	0,150	0,320	0,630	1,300	2,400
das Stück	<u>50,—</u>	<u>75,—</u>	<u>100,—</u>	<u>152,—</u>	<u>340,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 111 B. Verstellbare Rohrzanze.



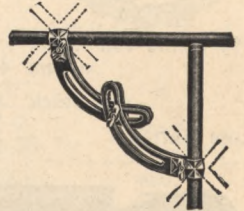
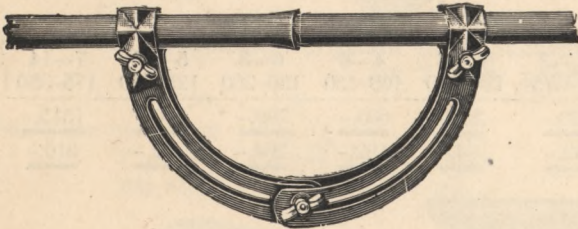
Länge	ca. mm	150	200	250	350	450	600	900
Für Rohre bis	Zoll	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{2}$	$3\frac{1}{2}$
Gewicht	ca. kg	0,140	0,280	0,740	1,160	2,—	3,7	7,—
Mit Stahlgriff . . . das Stück		—	<u>80,—</u>	<u>90,—</u>	<u>124,—</u>	<u>174,—</u>	<u>250,—</u>	<u>400,—</u>
» Holzgriff . . . » »		<u>70,—</u>	<u>80,—</u>	<u>90,—</u>	<u>124,—</u>	<u>174,—</u>	—	—



Nr. 110. Alligatorschlüssel, aus Stahl geschmiedet.

	Nr.	1	2	3	4	5
Fassend Rohre von	Zoll	$\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$ — $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$ —1	1— $1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$ —2
Gewicht	ca. kg	0,250	0,900	1,750	2,800	5,100
	das Stück	<u>35,—</u>	<u>70,—</u>	<u>135,—</u>	<u>195,—</u>	<u>288,—</u>

Nr. 112. Rohrklammern.

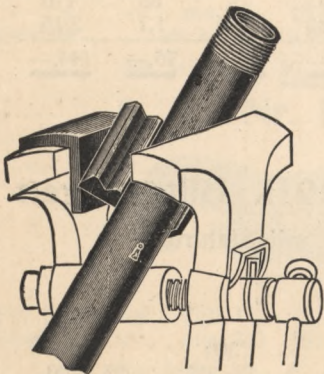


Für Bleirohre, Hähne, Fahrradteile usw., welche gelötet werden sollen.

Das Werkzeug ist auf jeden Winkel verstellbar und an den schwierigsten Stellen bequem anzuschrauben,
das Stück 60,—

Nr. 113. Schraubstock- Klemmfutter.

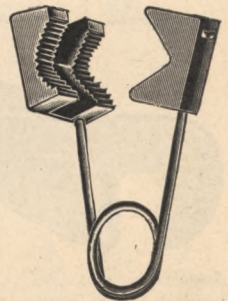
Mit Hülfe dieses Klemmfutters kann man
jeden gewöhnlichen Schraubstock in
einen Rohrschraubstock verwandeln,
das Stück 120,—



Nr. 113.

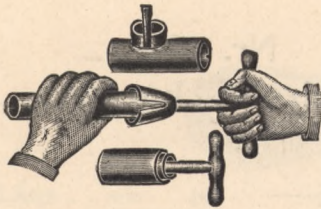
Nr. 114. Schraubstock- Klemmfutter

für Rohre von $\frac{1}{4}$ —2 Zoll,
das Stück 100,—



Nr. 114.

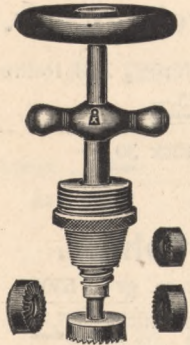
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 115. Bleirohrfräser.

Die Glocken dieser Fräser sind abschraubbar und sowohl für Innen- als auch für Außenfräsungen zu benutzen.

Für Bleiöhre im Lichten von . . . ca. mm	Nr. 0 13	1 16	2 19	3 22	4 26	5 28—33
das Stück	<u>100,—</u>	<u>110,—</u>	<u>125,—</u>	<u>150,—</u>	<u>180,—</u>	<u>225,—</u>

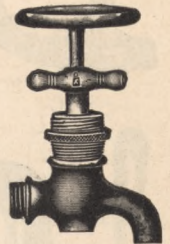


Nr. 116. Hahnfräser.

Mit Messingmutter und 4 Fräsern für $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ Zoll-Hähne, das Stück 112,50

Ersatz-Fräser das Stück 15,—
1 Extra-Gewinde-Mutter und 1 Fräser für 1 Zoll Hähne, das Stück 37,50

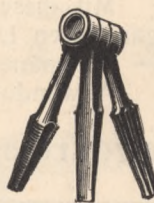
Der Apparat dient dazu, um Hähne, welche an der Abdichtungsstelle ausgeschliffen oder schlecht bearbeitet sind, nachzufräsen, wozu einige Minuten genügen, ohne daß es erforderlich ist, den Hahn abzuschrauben.



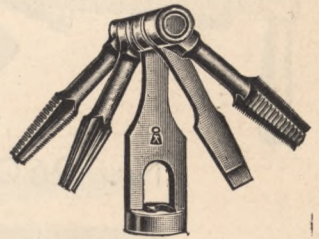
Nr. 117.



Nr. 118.

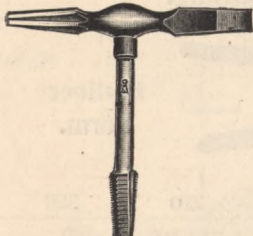


Nr. 120.

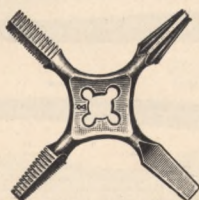


Nr. 121.

Nr. 117. Bleirohrausweiter	das Stück	<u>30,—</u>
„ 118. Bleirohrauftreiber aus Eisen, bis 40 mm auftreibend.	» »	<u>30,—</u>
„ 120. Brennerbohrer	» »	<u>72,—</u>
„ 121. do. vierteilig	» »	<u>130,—</u>
do. fünfteilig	» »	<u>152,—</u>



Nr. 122.



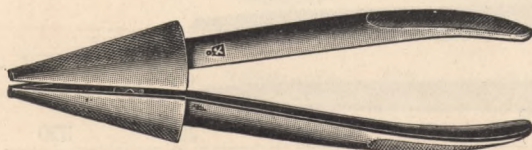
Nr. 123.



Nr. 124.

Brennerbohrer.

Nr. 122 . . . das Stück	<u>42,—</u>
„ 123 . . . » »	<u>82,—</u>
„ 124 . . . » »	<u>24,—</u>

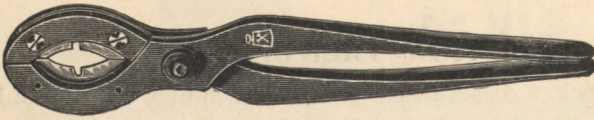


Nr. 125. Bleirohrweiter und Austreiber

aus Stahlblech.

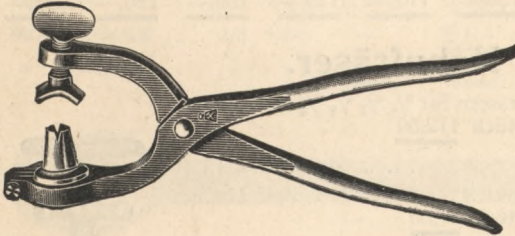
280 mm lang das Stück 45,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 126. Bleirohrschneider.

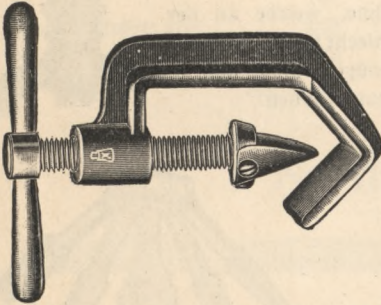
Länge mm	275	420
Schneidend . . . bis mm	25	50
das Stück	<u>48,50</u>	<u>100,—</u>
Ersatz-Messer . » Paar	<u>7,50</u>	<u>15,—</u>



Nr. 126 A. Bleirohrlocher.

300 mm lang, mit Fräser für $\frac{1}{2}$ Zoll Rohre
das Stück 115,—

Ersatz-Fräser das Stück 30,—



Nr. 126 B. Bleirohrbohrer.

Gewicht ca. gr	550
das Stück	<u>45,—</u>

Ersatz-Messer » » 12,—

Mit diesem Bleirohrbohrer können sämtliche gangbaren Löcher in Bleirohre gebohrt werden.
Bleispäne fallen stets nach außen.
Anwendung in jeder Rohrstellung.

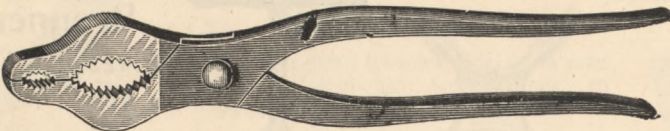
Nr. 126 C. Bleirohrbiegefedern mit Kette.



Länge mm	540	540	540	540	540
Außerer Durchmesser . . . »	18	23	30	37	48
Drahtstärke »	3	4	4,5	5	6
das Stück	<u>35,—</u>	<u>48,—</u>	<u>62,—</u>	<u>82,—</u>	<u>118,—</u>

Gaszangen, beste Qualität, schwere Ausführung.

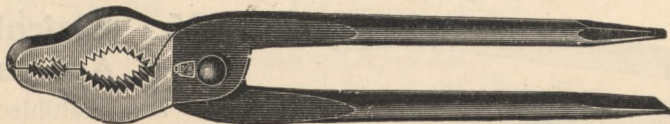
Nr. 126 D.



Berliner
Form.

Länge . . mm	160	180	200	230	260	290	320
das Stück	<u>27,—</u>	<u>30,—</u>	<u>33,50</u>	<u>38,50</u>	<u>44,50</u>	<u>51,50</u>	<u>60,—</u>

Nr. 127.

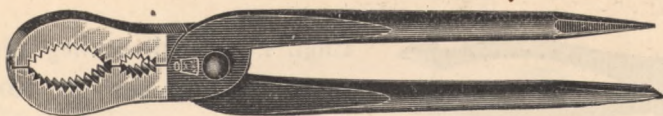


Länge . . mm	160	180	200	230	260	290	320
das Stück	<u>27,—</u>	<u>30,—</u>	<u>33,50</u>	<u>38,50</u>	<u>44,50</u>	<u>51,50</u>	<u>60,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Gaszangen.

Nr. 128.



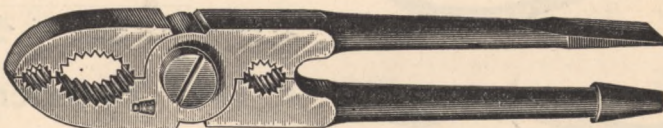
Länge . . mm	160	180	200	230	260	290	320
das Stück	<u>27,—</u>	<u>30,—</u>	<u>33,50</u>	<u>38,50</u>	<u>44,50</u>	<u>51,50</u>	<u>60,—</u>

Nr. 129.



Länge . . mm	180	200	230	260	290	320
das Stück	<u>48,—</u>	<u>54,—</u>	<u>61,25</u>	<u>71,—</u>	<u>83,—</u>	<u>96,—</u>

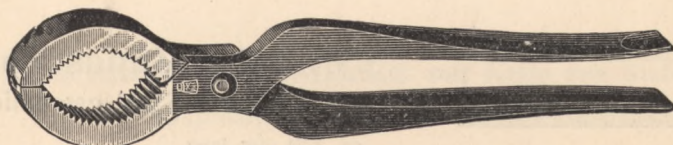
Nr. 130.



Schweizer
Form.

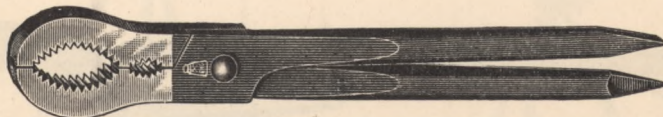
Länge mm	230	260
das Stück	<u>96,—</u>	<u>125,—</u>

Nr. 131.



Länge mm	200	260	320
das Stück	<u>40,—</u>	<u>52,—</u>	<u>70,—</u>

Nr. 132.



Hamburger
Form.

Länge . . mm	160	180	200	230	260	290	320
das Stück	<u>27,—</u>	<u>30,—</u>	<u>33,50</u>	<u>38,50</u>	<u>44,50</u>	<u>51,50</u>	<u>60,—</u>

Nr. 133.

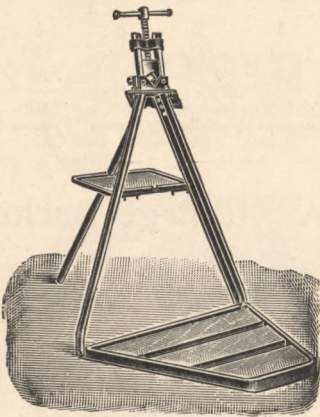


Ganz gehärtet, silbergrau, eine Seite glatt ohne vorspringenden Niet.

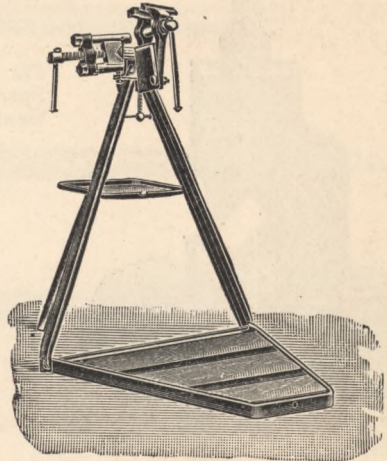
Länge mm	180	200	230	260
das Stück	<u>33,—</u>	<u>37,25</u>	<u>42,50</u>	<u>49,25</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Montage-Rohrschraubstöcke, aufklappbar. Mit Stahlbacken.



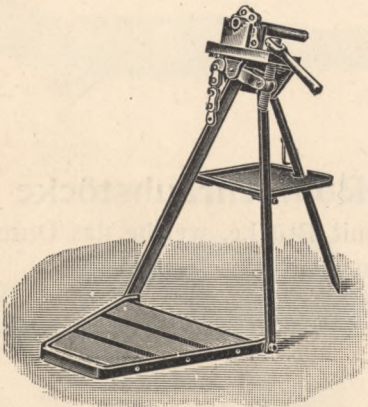
Nr. 160 D.



Nr. 160 E.

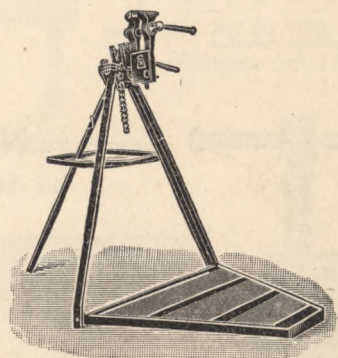
Nr. 160 D.	Für Rohre bis 2 Zoll, ca. 20 kg schwer		das Stück	<u>600,—</u>
„	» » 3 » » 33 » »		» »	<u>900,—</u>
„ 160 E.	Mit Anschraubstock von 7 bis 7½ kg		» »	<u>1000,—</u>

Montage-Rohrschraubstöcke mit Kette und Stahlbacken, spannend Gasrohre bis 3 Zoll.



Nr. 160 K.

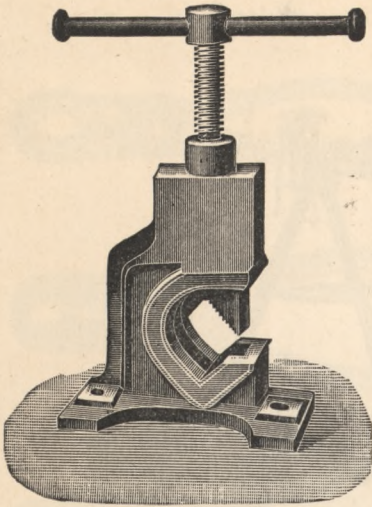
Gewicht za. 18½ kg
das Stück 600,—



Nr. 160 L.

mit Anschraubstock von 7—7½ kg
das Stück 1000,—

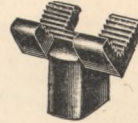
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 161. Rohrschraubstöcke mit geschmiedeten Backen, aus Stahl.

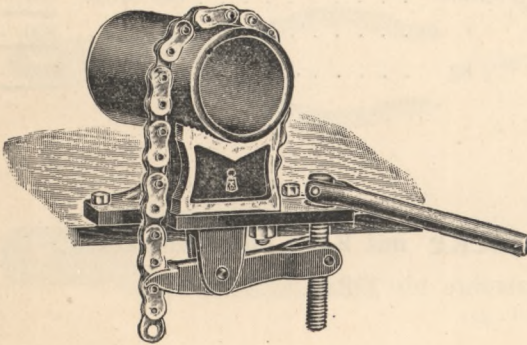
Für Rohre bis Zoll	1	2	3	4	6
Spannweite . mm	40	60	90	120	180
Gewicht . . ca. kg	6,5	11,5	19	31	68
das Stück	<u>207,50</u>	<u>287,50</u>	<u>455,-</u>	<u>750,-</u>	<u>1250,-</u>

Nr. 161A. Einlege-Backen



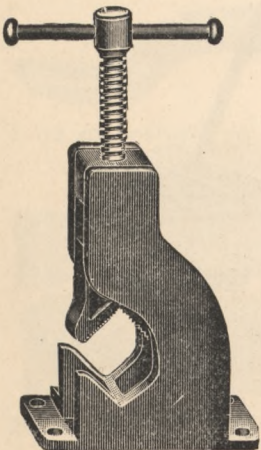
das Stück 40,-

Verhindern das Durchdrücken dünner Rohre.



Nr 161E. Rohrschraubstöcke mit Kette und Stahlbacken.

Für Rohre bis Zoll	1	3	4	6
Spannweite . mm	40	90	120	180
Gewicht . . ca. kg	2,5	5,5	8,5	11
das Stück	<u>200,-</u>	<u>295,-</u>	<u>450,-</u>	<u>750,-</u>



Nr. 161B. Rohrschraubstöcke aus Schmiedeeisen, mit Brücke, welche das Durch- drücken dünner Rohre verhindert.

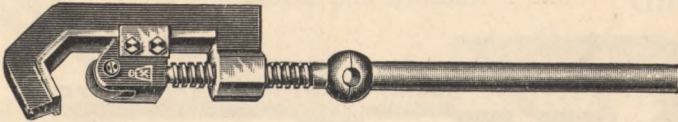
Je nach Größe 30—40 % leichter als Gußrohrschraubstöcke.

Für Rohre bis Zoll	1 $\frac{1}{4}$	2	3	4	6	7
Spannweite . mm	40	60	90	120	160	200
Gewicht . . ca. kg	3,7	7	13,5	24	38	53
das Stück	<u>270,-</u>	<u>330,-</u>	<u>450,-</u>	<u>675,-</u>	<u>1200,-</u>	<u>1800,-</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

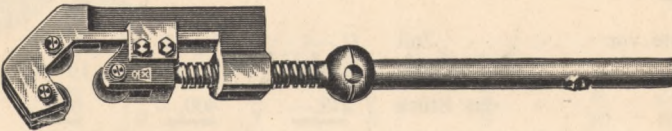
Rohrabschneider.

Nr. 165.



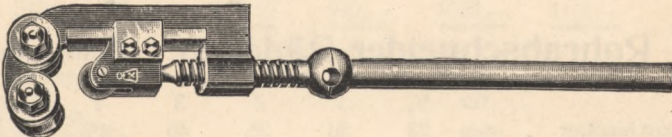
Mit 1 Rädchen.

Nr. 166.



Mit 3 Rädchen.

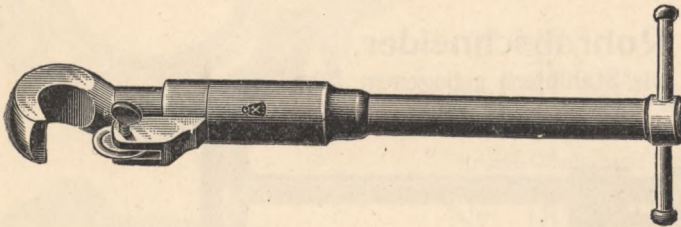
Nr. 167.
Exzelsior.



Mit 4 Rollen
und 1 Schneid-
rädchen.

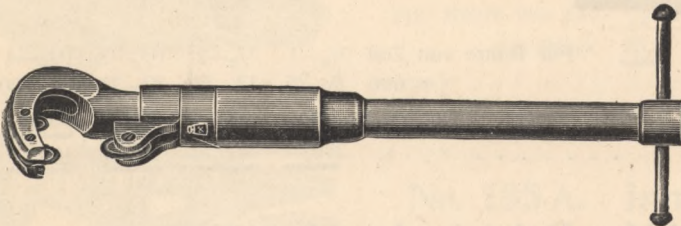
Für Rohre von . Zoll	$\frac{1}{4}$ — $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{4}$ —2	$\frac{3}{4}$ —3	1—4
= mm	6—19	6—25	6—50	19—75	25—100
Nr. 165 . das Stück	<u>150,—</u>	<u>165,—</u>	<u>250,—</u>	<u>425,—</u>	<u>637,50</u>
» 166 . » »	<u>175,—</u>	<u>185,—</u>	<u>287,50</u>	<u>545,—</u>	<u>825,—</u>
» 167 . » »					

Preise der Ersatz-Rädchen unter Nr. 175.



Nr. 168. Mit 1 Rädchen.

Für Rohre
von Zoll $\frac{1}{4}$ —1 $\frac{3}{4}$ —2 $1\frac{1}{4}$ —3
= mm 6—25 19—50 30—75
das Stück 180,— 295,— 445,—
Ersatz-Rädchen unter Nr. 175.

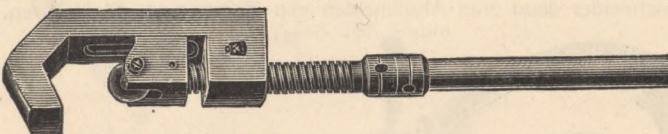


Nr. 169. Mit 3 Rädchen.

Für Rohre
von Zoll $\frac{1}{4}$ —1 $\frac{3}{4}$ —2 $1\frac{1}{4}$ —3
= mm 6—25 19—50 30—75
das Stück 227,50 370,— 595,—
Ersatz-Rädchen unter Nr. 175.

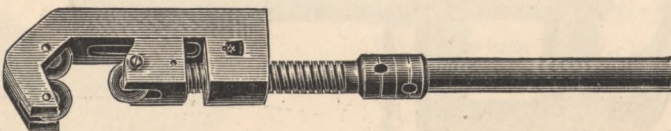
Rohrabschneider, Schweizer Modell.

Nr. 171.



Mit
1 Rädchen.

Nr. 172.

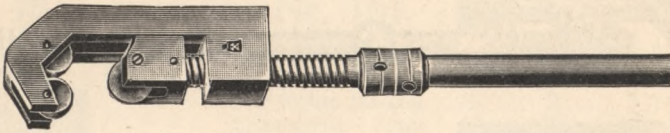


Mit
3 Rädchen.

Für Rohre von . Zoll	$\frac{1}{4}$ — $\frac{3}{4}$	$\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{4}$ —2	$\frac{3}{4}$ —3	1—4
= mm	6—19	6—25	6—50	19—75	25—100
Nr. 171 . das Stück	<u>190,—</u>	<u>205,—</u>	<u>335,—</u>	<u>507,50</u>	<u>795,—</u>
» 172 . » »	<u>250,—</u>	<u>275,—</u>	<u>400,—</u>	<u>675,—</u>	<u>1050,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 173. Rohrabschneider, Schweizer Modell. Mit 1 Rädchen und 2 Rollen.



Für Rohre von Zoll	$\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{4}$ —2	$\frac{3}{4}$ —3
= mm	6—25	6—50	19—75
das Stück	<u>275,—</u>	<u>400,—</u>	<u>675,—</u>

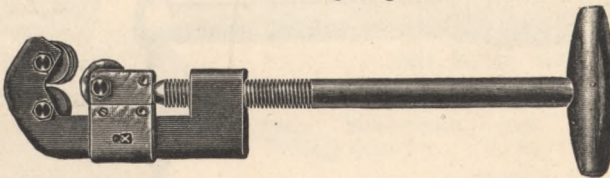
Nr. 175. Rohrabschneider-Rädchen. Feinste Qualität.



	für	$\frac{3}{4}$	1	2	3	4	Zoll Abschneider
Durchmesser . . . mm	22	30	35	40	45		
Dicke »	6	7	8	9	10		
Lochweite . . . »	7	8	9	9	10		
das Stück	<u>11,25</u>	<u>11,25</u>	<u>13,75</u>	<u>20,—</u>	<u>25,—</u>		

Abweichende Dimensionen und Formen werden entsprechend höher berechnet.

Rohrabschneider, mit aus Stahlblech gebogenem Bügel.

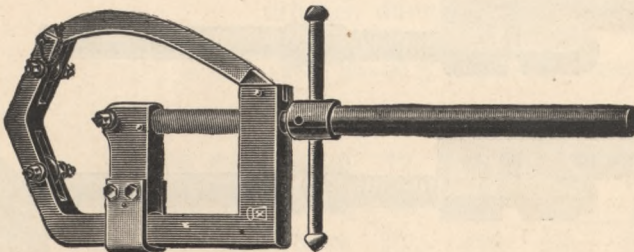


Für Rohre von Zoll	$\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{2}$ —2	$1\frac{1}{4}$ —3	$1\frac{1}{2}$ —4
= mm	6—25	13—50	32—75	40—100

Nr. 177 A.	Mit 1 Rädchen und 2 Führungsrollen .	das Stück	<u>245,—</u>	<u>375,—</u>	<u>570,—</u>	<u>950,—</u>
» 177 B.	» 3 » » »		<u>270,—</u>	<u>400,—</u>	<u>630,—</u>	<u>1050,—</u>

Nr. 184. Rohrabschneider mit 3 Schneidrädchen und 6 Rollen.

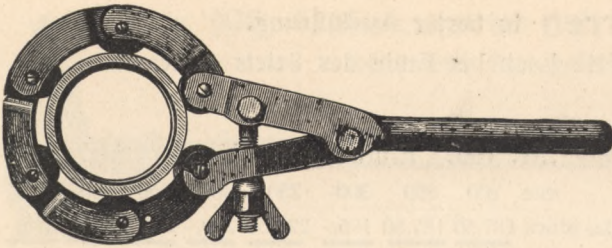
Dieser Abschneider dient zum Abschneiden von Mannesmann-Stahlröhren.



Für Rohre von Zoll	4—6	8—10
das Stück	<u>2000,—</u>	<u>4000,—</u>

Der 6 Zoll-Abschneider wird ohne Verschlussbügel geliefert.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

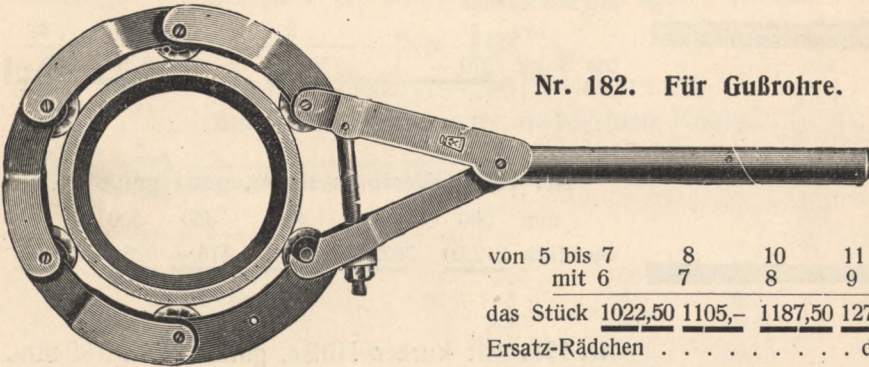


Glieder- Rohrabschneider.

Bewährteste
aller Konstruktionen.

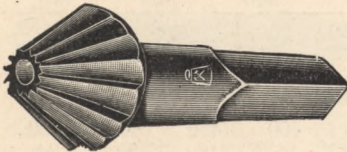
Nr. 181. Für Gußrohre.

von 2 bis mit	4 6	5 7	6 8	7 9	8 10	Zoll Rädchen
das Stück	<u>775,—</u>	<u>857,50</u>	<u>940,—</u>	<u>1022,—</u>	<u>1105,—</u>	
Ersatz-Rädchen						das Stück <u>27,50</u>
Ersatz-Glieder mit Schraube						» » <u>55,—</u>



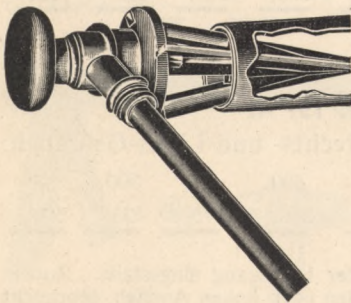
Nr. 182. Für Gußrohre.

von 5 bis 7 mit 6	8 7	10 8	11 9	13 10	Zoll Rädchen
das Stück	<u>1022,50</u>	<u>1105,—</u>	<u>1187,50</u>	<u>1270,—</u>	<u>1352,50</u>
Ersatz-Rädchen					das Stück <u>27,50</u>
Ersatz-Glieder mit Schraube					» » <u>55,—</u>



Nr. 185. Innen-Rohrfräser.

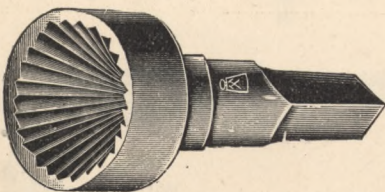
Für Rohre von Zoll	$\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{2}$ — $\frac{1}{4}$	1—2	2—3
das Stück	<u>75,—</u>	<u>125,—</u>	<u>165,—</u>	<u>350,—</u>



Nr. 185 A. Innen-Rohrfräser

mit nachschleifbaren Messern, einschließlich Knarr
vorrichtung (Friktionsknarre Nr. 199)

für $\frac{3}{8}$ —3 Zoll Rohre	das Stück <u>250,—</u>
---	------------------------



Nr. 186. Außen-Rohrfräser.

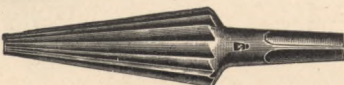
Für Rohre von Zoll	$\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{2}$ — $\frac{1}{4}$	1—2	2—3
das Stück	<u>200,—</u>	<u>250,—</u>	<u>350,—</u>	<u>500,—</u>

Nr. 186 A. Lange Innen-Rohrfräser.

Für Rohre von Zoll	$\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{2}$ — $\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$ —2
Nutzlänge . . mm	80	95	110
das Stück	<u>120,—</u>	<u>150,—</u>	<u>200,—</u>

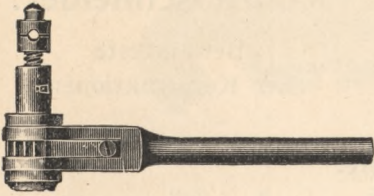
Bohrwinden hierzu unter Nr. 562 A.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



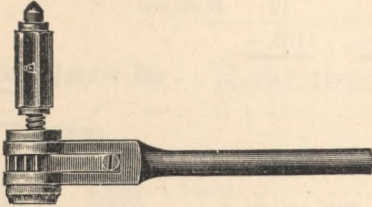
Bohrknarren in bester Ausführung.

Die Länge wird von Mitte Loch bis Ende des Stiels gemessen.



Nr. 190. Einfache mit Verstärkung.

mm	200	250	300	350	400	450	500	600
das Stück	<u>187,50</u>	<u>187,50</u>	<u>195,—</u>	<u>222,50</u>	<u>250,—</u>	<u>285,—</u>	<u>310,—</u>	<u>375,—</u>

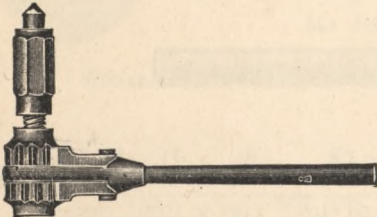


Nr. 193. Mit Schraubhülse.

mm	300	350	400	450	500	600
das Stück	<u>235,—</u>	<u>267,50</u>	<u>297,50</u>	<u>340,—</u>	<u>375,—</u>	<u>470,—</u>

Mit Morsekonus

Nr.	1	2	3	4
das Stück	<u>370,—</u>	<u>505,—</u>	<u>625,—</u>	<u>810,—</u>



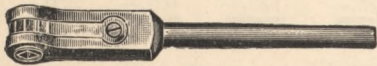
Nr. 195. Weston's Form, ganz gehärtet.

mm	300	350	400	450	500	600
das Stück	<u>312,50</u>	<u>362,50</u>	<u>445,—</u>	<u>475,—</u>	<u>525,—</u>	<u>600,—</u>



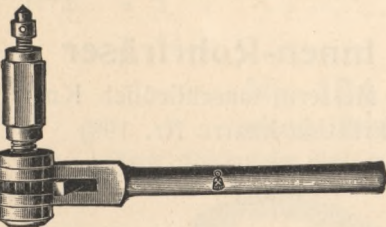
Nr. 196. Mit kurzer Hülse, ganze Höhe 100 mm.

mm	300	350	400	450	500
das Stück	<u>195,—</u>	<u>222,50</u>	<u>250,—</u>	<u>285,—</u>	<u>310,—</u>



Nr. 197. Knarren-Windeisen.

mm	300	350	400	450	500	600
Loch	12-14	14	16	18	20	24
das Stück	<u>175,—</u>	<u>200,—</u>	<u>225,—</u>	<u>255,—</u>	<u>280,—</u>	<u>335,—</u>

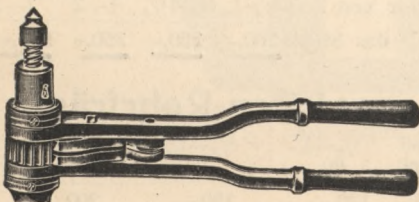


Nr. 197 A.

Zum Umstellen, für Rechts- und Links-Gebrauch.

mm	300	350	400	450	500	600
das Stück	<u>275,—</u>	<u>325,—</u>	<u>350,—</u>	<u>375,—</u>	<u>425,—</u>	<u>500,—</u>

Diese Knarre wird durch eine Sperrklinke für Rechts- oder Linksgang eingestellt. Zudem hat die Hülse zwei Stellschrauben, welche je nach Bedarf für rechten oder linken Antrieb gebraucht werden können.



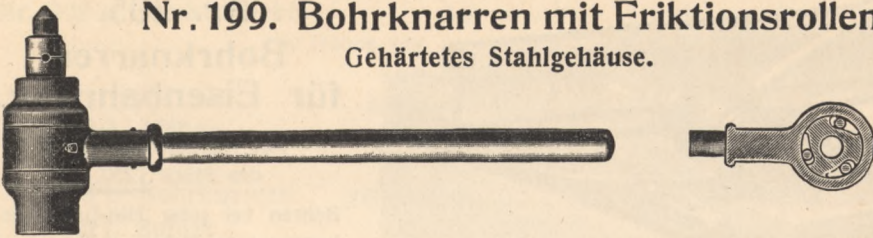
Nr. 198. Doppelbohrknarren.

450 mm lang	das Stück	<u>525,—</u>
-------------	-----------	--------------

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 199. Bohrknarren mit Friktionsrollen.

Gehärtetes Stahlgehäuse.



Hebellänge	ca. mm	250	300	350	400	450
Gewicht	» kg	1,050	2,—	3,100	3,750	4,350
Mit konischem vierkantigen Loch das Stück		<u>200,—</u>	<u>212,50</u>	<u>237,50</u>	<u>250,—</u>	<u>300,—</u>
Mit Morse-Konus	Nr.	1		2		3
	das Stück	<u>250,—</u>		<u>300,—</u>		<u>375,—</u>

Vorzüge! Kein toter Gang. — Arbeitet geräuschlos.
Die arbeitenden Teile sind gehärtet, daher geringster Verschleiß.

Nr. 199 A.

Präzisions-Bohrknarren

mit Morse-Konus oder metrischem Konus.



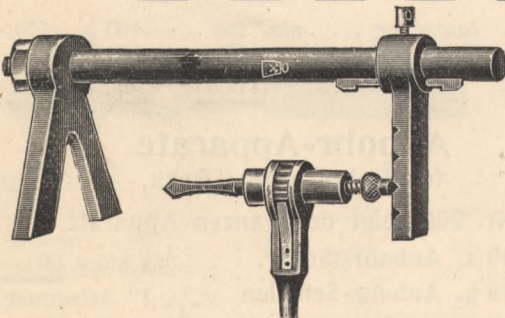
	mm	500	600	700
Konus	Nr.	3	4	5
Gewicht	kg	3,300	6,500	11,000
	das Stück	<u>750,—</u>	<u>1000,—</u>	<u>1250,—</u>



Nr. 200. Bohrknarrenbohrer,

aus Extra Qualität Gußstahl.

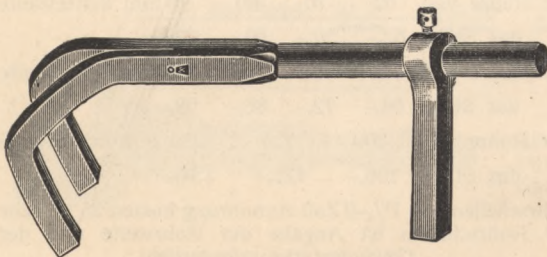
	mm	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20
das Stück		<u>10,—</u>	<u>10,—</u>	<u>10,—</u>	<u>10,—</u>	<u>10,—</u>	<u>10,—</u>	<u>12,—</u>	<u>12,—</u>	<u>12,—</u>	<u>12,—</u>
	mm	22	24	25	26	28	30	35	40	45	50
das Stück		<u>15,—</u>	<u>15,—</u>	<u>15,—</u>	<u>15,—</u>	<u>15,—</u>	<u>15,—</u>	<u>18,—</u>	<u>20,—</u>	<u>22,—</u>	<u>24,—</u>



Nr. 201. Bohrbügel,

für Bohrknarren,
verstellbar, mit Keilnute und Schraube.

Spannweite bis mm	500	700	1000
(ohne Knarre)			
das Stück	<u>450,—</u>	<u>600,—</u>	<u>800,—</u>

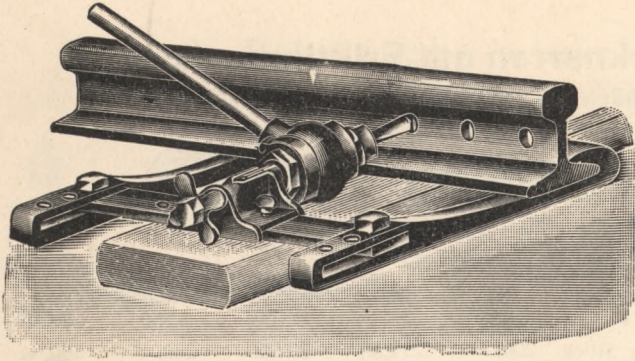


Nr. 202. Bohrbügel,

zum Anbohren von Röhren

	bis mm	100	200
Gewicht	ca. kg	10,5	12,5
das Stück		<u>625,—</u>	<u>750,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 205. Bohrknaarren für Eisenbahnbau.

Mit Klemmvorrichtung
das Stück 1250,—

Bohren bei jeder Hin- und Her-
bewegung des Hebels, mithin ohne
Unterbrechung.

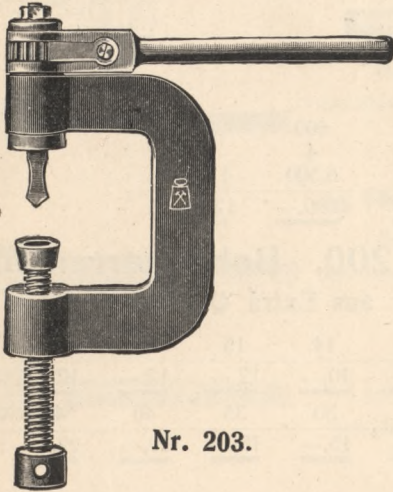
Vollkommene Staubsicherheit.



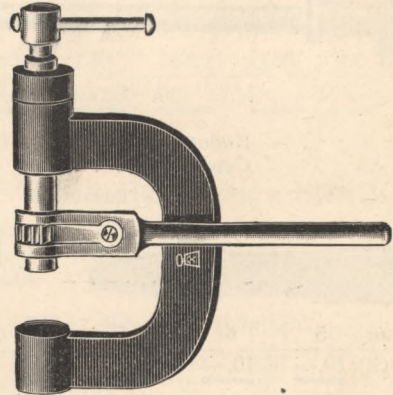
Nr. 206. Bohrknarren für den Werkstattgebrauch

das Stück 1000,—

Bügelbohrknarren, um Löcher in Schienen usw. zu bohren.

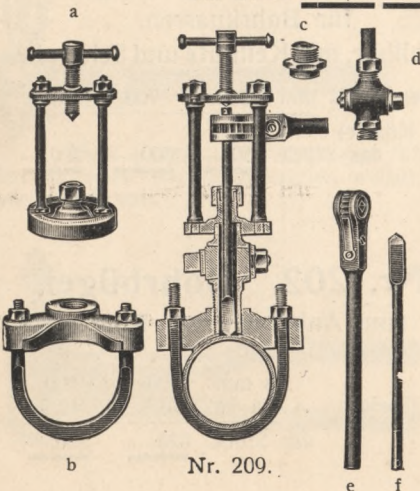


Nr. 203.



Nr. 204.

Ausladung u. Bügelweite mm	135	200	250	Ausladung . . . mm	150	160	170
				Bügelweite innen	» 160	180	220
das Stück	<u>1112,50</u>	<u>1350,—</u>	<u>1575,—</u>		<u>1112,50</u>	<u>1350,—</u>	<u>1575,—</u>



Nr. 209.

Anbohr-Apparate für Rohre unter Druck.

Nr. 209 zeigt den ganzen Apparat.

Nr. 209 a. Anbohrständer. . . das Stück 660,—

„ 209 b. Anbohr-Schellen v. 1/2-1“ Anbohrung.

Für Rohre von 60 70 80 90 mm lichteWeite

das Stück 52,— 56,— 60,— 62,—

Für Rohre von 100 125 150 175 mm lichteWeite

das Stück 68,— 72,— 86,— 98,—

Für Rohre von 200 225 250 mm lichteWeite

das Stück 106,— 122,— 134,—

Rohrschellen von 1 1/4-2 Zoll Anbohrung kosten 25% mehr
Bei Rohrschellen ist Angabe der Rohrweite und der
Gewindestärke erforderlich.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 209 c. Versatzstücke.

Zoll	$\frac{3}{4} \times 1\frac{1}{4}$	$1 \times 1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$	$2 \times 1\frac{1}{4}$
Für Hähne von »	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$
das Stück	76,—	81,—	115,—	140,—
Angabe der	Stärke der Hähne ist erforderlich.			

„ 209 d. Hähne.

Zoll	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$
das Stück	135,—	190,—	300,—	460,—

„ 209 e. Bohrknarren

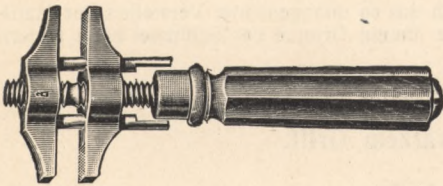
300 mm lang	das Stück	175,—
-------------	-----------	-------

„ 209 f. Bohrer

Zoll	$\frac{1}{2}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2
das Stück	95,—	105,—	115,—	130,—	150,—

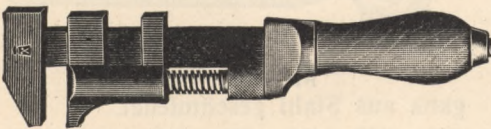
Bei Bestellung eines kompletten Anbohrapparates muß das Maß der Bohrung angegeben werden, damit der Hahn, die Versatzstärke und die Bohrer dementsprechend genommen werden.

Schraubenschlüssel.



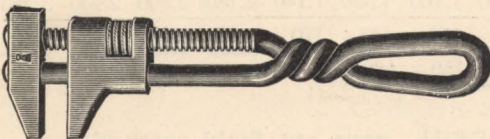
Nr. 223. Mit Holzheft und gefrästen Stahlbacken.

mm	150	175	200	225	250
das Stück	<u>50,—</u>	<u>60,—</u>	<u>70,—</u>	<u>74,—</u>	<u>80,—</u>
mm	275	300	350		
das Stück	<u>90,—</u>	<u>100,—</u>	<u>142,—</u>		



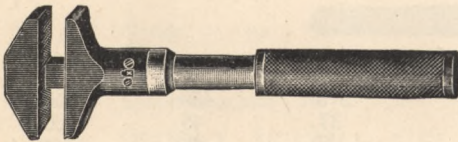
Nr. 224. Coes Modell, schwere Sorte. Hammer und Schaft sind aus Stahl.

mm	150	200	250	300
Gewicht kg	0,270	0,480	0,690	1,020
das Stück	<u>28,—</u>	<u>34,—</u>	<u>44,—</u>	<u>54,—</u>



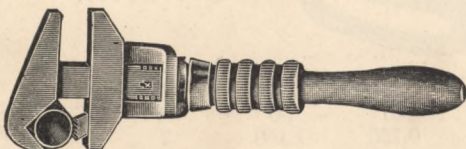
Nr. 226. Mit gedrehtem Griff, Acme-Modell, fein schwarz.

mm	200	250	300
Gwicht ca. kg	0,515	0,810	1,220
das Stück	<u>26,—</u>	<u>34,—</u>	<u>52,—</u>



Nr. 230^a. Stahl-Schraubenschlüssel in sauberer Ausführung.

Größe	Nr.	0	1	2	3	4	5	6
Länge	mm	200	250	300	300	350	350	400
Gewicht	ca. kg	1,1	1,8	2	2,7	2,9	3,6	3,8
Stärke des Stieles	mm	18×13	21×16	21×16	23×19	23×19	27×21	27×21
Spannweite	»	50	55	60	70	75	85	95
das Stück		<u>91,25</u>	<u>118,75</u>	<u>131,25</u>	<u>150,—</u>	<u>160,25</u>	<u>187,50</u>	<u>225,—</u>



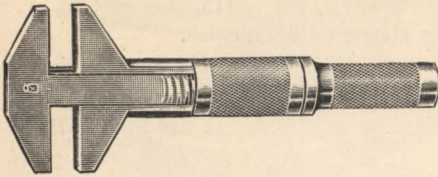
Nr. 232. Hammer und Schaft aus Stahl geschmiedet.

Länge	mm	250	300	380
Für Rohre von Zoll		$\frac{1}{4}$ —1	$\frac{1}{2}$ — $1\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$ — $2\frac{1}{4}$
Gewicht	ca. kg	1	1,5	2,4
das Stück		<u>117,50</u>	<u>135,—</u>	<u>192,50</u>

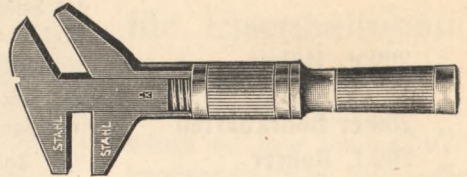
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Schraubenschlüssel mit feststehendem Griff.

===== Durchaus unverwüßlich. =====



Nr. 231.



Nr. 233.

Größe	Nr.	00	0	1	3	5	6
Länge	mm	170	230	275	300	350	400
Gewicht	ca. kg	0,6	1,4	2,-	2,7	3,5	4,5
Stärke des Stieles	mm	12×16	18×23	21×24	22×27	24×30	27×33
Spannweite	»	25	45	55	55	65	70
das Stück		<u>72,50</u>	<u>91,25</u>	<u>118,75</u>	<u>160,25</u>	<u>187,50</u>	<u>225,-</u>

Der Drehgriff ist in der Mitte angebracht, wodurch das so unangenehme Verstellen der Maulweite während der Arbeit wegfällt, und dürfte schon aus diesem Grunde der Schlüssel allen andern vorzuziehen sein.

Rollgabelschlüssel mit gehärteten Mäulern, grauem Kopf und schwarzem Griff.



Nr. 235.

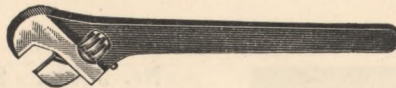


Nr. 235C.

ganz aus Stahl geschmiedet.

Länge	mm	150	180	200	250	310	360	420	450	500	550	600	650
Spannweite	»	15	18	20	25	31	36	42	45	50	55	60	65
Gewicht	ca. kg	0,160	0,250	0,350	0,500	0,800	1,160	1,530	1,740	2,180	2,500	2,940	3,250
Nr. 235 . das Stück		<u>45,-</u>	<u>55,-</u>	<u>60,-</u>	<u>75,-</u>	<u>98,-</u>	<u>118,-</u>	<u>148,-</u>	<u>170,-</u>	<u>185,-</u>	<u>220,-</u>	<u>250,-</u>	<u>280,-</u>
» 235C » »		<u>54,-</u>	—	<u>70,-</u>	<u>86,-</u>	<u>120,-</u>	<u>150,-</u>	<u>188,-</u>	—	—	—	—	—

Nr. 235 A. Rollgabelschlüssel, ganz aus Stahl geschmiedet.



Länge	mm	200	250	300	375	450	650
Spannweite ca. »		15	25	30	37	45	60
Gewicht	kg	0,280	0,450	1	1,150	1,600	3,500
das Stück		<u>68,-</u>	<u>84,-</u>	<u>110,-</u>	<u>128,-</u>	<u>184,-</u>	<u>315,-</u>

Rollgabelschlüssel.

Nr. 235 B.

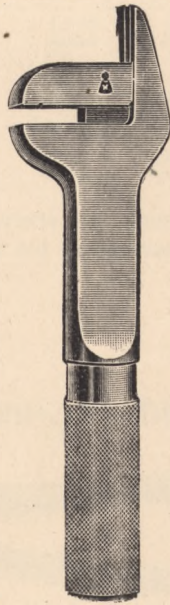


S-Form.

Länge	mm	150	200	250	300	350
Spannweite	»	18	27	40	50	65
Gewicht	ca. kg	0,180	0,420	0,750	1,160	2
das Stück		<u>60,-</u>	<u>75,-</u>	<u>100,-</u>	<u>130,-</u>	<u>175,-</u>

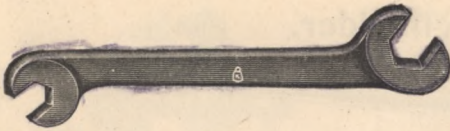
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 234.
Holländische Schraubenschlüssel.



Ganz aus Stahl geschmiedet.

Größe . . Nr.	0	1	2	2½	3	4	5
Länge . . mm	480	405	340	300	225	150	145
Spannweite mm	70	52	40	36	32	25	22
Gewicht . . kg	5,000	3,125	2,100	1,250	0,800	0,300	0,250
das Stück	835, —	560, —	295, —	240, —	170, —	100, —	80, —



Nr. 237. Schmiedeeiserne Gabelschlüssel, schwarz, mit kalibrierten und gehärteten Mäulern.

Größe Nr.	10	1	1 1/2	2	2 1/2	3	4
Maulweite . . . mm	10/12	12/14	14/16	14/18	16/18	18/20	20/22
Für Muttern von Zoll	3/16 u. 1/4	1/4 u. 5/16	5/16 u. 11/32	5/16 u. 3/8	11/32 u. 3/8	3/8 u. 7/16	7/16 u. 1/2
das Stück	<u>6,80</u>	<u>7,50</u>	<u>8,30</u>	<u>8,60</u>	<u>9,—</u>	<u>10,20</u>	<u>11,30</u>

Größe Nr.	5	6	7	8	9	10	11
Maulweite . . . mm	18/22	22/25	22/28	28/30	28/32	32/35	32/38
Für Muttern von Zoll	3/8 u. 1/2	1/2 u. 9/16	1/2 u. 5/8	5/8 u. 11/16	5/8 u. 3/4	3/4 u. 13/16	3/4 u. 7/8
das Stück	<u>10,80</u>	<u>13,80</u>	<u>14,80</u>	<u>19,20</u>	<u>20,70</u>	<u>24,70</u>	<u>26,40</u>

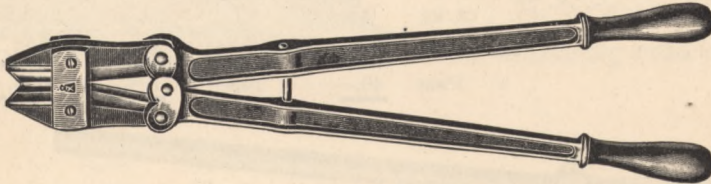
Größe Nr.	12	13	14	15	16	17	18
Maulweite . . . mm	35/38	38/42	42/50	50/55	55/60	55/65	60/65
Für Muttern von Zoll	13/16 u. 7/8	7/8 u. 1	1 u. 1 1/8	1 1/8 u. 1 1/4	1 1/4 u. 1 3/8	1 1/4 u. 1 1/2	1 3/8 u. 1 1/2
das Stück	<u>27,80</u>	<u>32,70</u>	<u>46,80</u>	<u>57,90</u>	<u>82,50</u>	<u>101,—</u>	<u>105,—</u>

Vorrätig sind nur kalibrierte und gehärtete Gabelschlüssel.

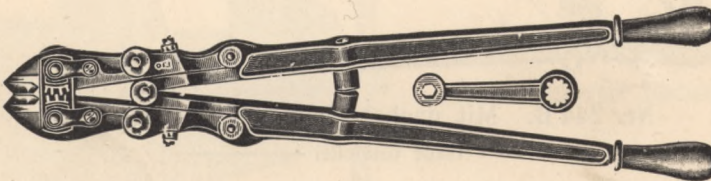
Ohne nähere Angaben werden die Schlüssel mit kalibrierten und gehärteten Mäulern geliefert.

Schrauben-Abschneider.

Nr. 240.



Länge	mm	320	470	630	780	830
Schneiden Gewindebolzen	bis »	7	10	13	16	17
» Rundeisen oder Eisendraht » »		6	8	10	13	14
Gewicht	ca. kg	0,8	1,5	2,7	4,8	5,2
	das Stück	<u>62,—</u>	<u>124,—</u>	<u>225,—</u>	<u>450,—</u>	<u>600,—</u>
Ersatz-Messer	» Paar	<u>39,—</u>	<u>75,—</u>	<u>130,—</u>	<u>200,—</u>	<u>250,—</u>

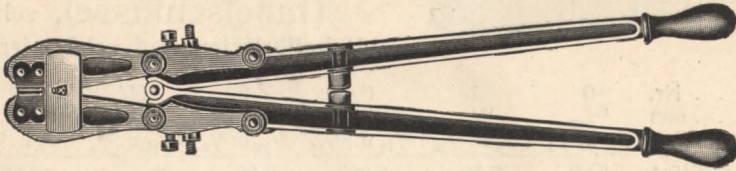


Nr. 241. Amerikanisches Modell, mit nachstellbaren Messern.

Länge	mm	630	780	920
Schneiden Gewindebolzen	bis »	12	15	19
» Rundeisen	»	10	13	16
Gewicht	ca. kg	2,250	4,2	7
	das Stück	<u>414,—</u>	<u>540,—</u>	<u>665,—</u>
Ersatz-Messer	» Paar	<u>147,—</u>	<u>214,—</u>	<u>297,—</u>

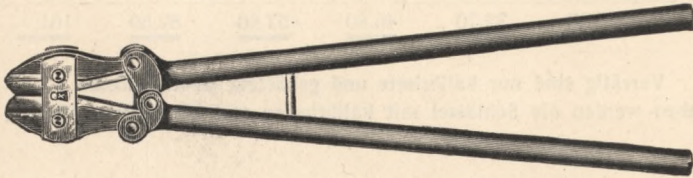
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Schrauben-Abschneider.



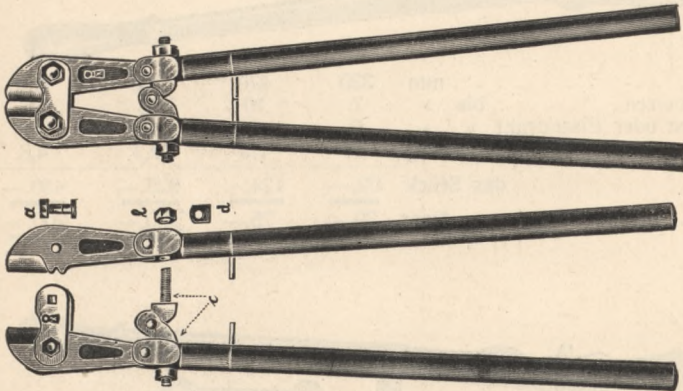
Nr. 242. Mit auswechselbaren Messern, D. R. G. M.

Länge	mm	630	780	920
Schneiden Gewindebolzen	bis »	13	15	19
» Rundeisen	» »	10	13	16
Gewicht	ca. kg	2,25	3,75	6,5
	das Stück	<u>480,—</u>	<u>600,—</u>	<u>750,—</u>
Ersatz-Messer	» Paar	<u>52,—</u>	<u>60,—</u>	<u>78,—</u>



Nr. 243. Mit doppelter Uebersetzung und Rohrgriffen.

Länge	mm	320	470	630	780	1000
Schneiden Gewindebolzen	bis »	8	11	15	17	22
» Rundeisen	» »	7	9	12	15	20
Gewicht	ca. kg	0,8	1,7	2,75	4,5	7,5
	das Stück	<u>88,—</u>	<u>148,—</u>	<u>260,—</u>	<u>426,—</u>	<u>800,—</u>
Ersatz-Messer	» Paar	<u>40,—</u>	<u>74,—</u>	<u>134,—</u>	<u>235,—</u>	<u>470,—</u>



Nr. 244 B. Mit nachstellbaren Schneidbacken.

Ohne Gußteile.

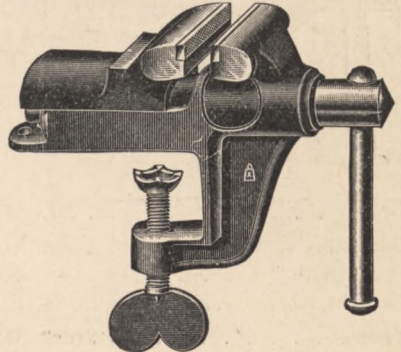
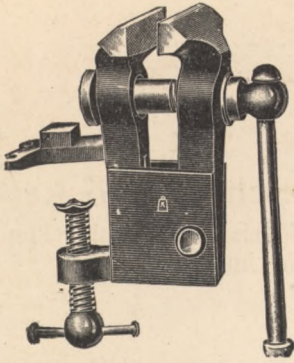
Länge	mm	470	630	800	880
Schneiden Gewindebolzen	bis »	10	15	17	19
» Rundeisen	» »	8	12	15	17
Gewicht	ca. kg	1,8	2,8	4,3	5,1
	das Stück	<u>160,—</u>	<u>286,—</u>	<u>470,—</u>	<u>660,—</u>
Ersatzmesser mit Nieten	» Paar	<u>80,—</u>	<u>152,—</u>	<u>220,—</u>	<u>274,—</u>
Oberteile mit Verbindungsplatten und Schrauben	die Garnitur	<u>130,—</u>	<u>205,—</u>	<u>290,—</u>	<u>360,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 245. Anschraubstößchen, ganz geschmiedet, gut verstäht und sauber gearbeitet.

Gewicht kg:

	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	3	3 1/2	4	5
das Stück:	70,—	73,—	76,—	79,—	82,—	92,25	102,50	123,—	143,50	164,—	205,—

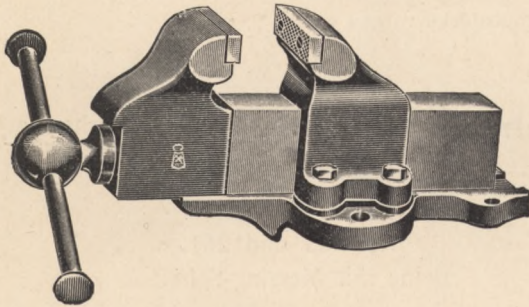


Nr. 248.

Nr. 248. Parallel-Klebschrauben mit Stahlbacken und verdeckter Spindel.

	Nr.	0	1	2	3	4
Gewicht	ca. gr	600	1000	1500	2300	3300
Spannweite	ca. mm	20	25	35	40	60
Backenbreite	»	40	48	50	70	85
das Stück		42,—	58,—	74,—	104,—	142,—

Nr. 0 hat keine Stahlbacken.

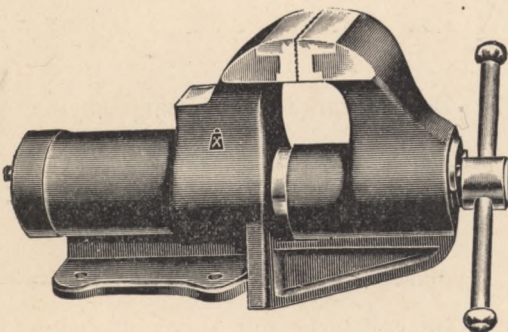


Nr. 250.

„Kompakt“- Schraubstöcke

mit vollständig bedeckter Spindel.

	Größe	00	0	1	2	3	4
Backenbreite	mm	52	60	70	90	110	120
Spannweite	»	55	70	75	110	125	140
Maultiefe	»	35	45	50	65	65	70
Gewicht	ca. kg	1,5	3,2	5	9,5	12	20
das Stück		100,—	160,—	220,—	350,—	480,—	720,—

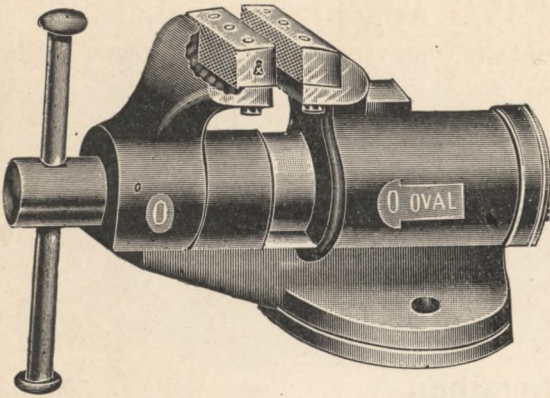


Nr. 254A.

Parallel-Schraubstöcke, mit verbesserter Backenbefestigung.

	Nr.	1	2	3	4	5	6	7
Gewicht	ca. kg	14	23	35	38	46	57	78
Backenbreite ca. mm		80	100	120	130	140	150	180
Spannweite	»	105	125	145	155	165	180	210
Spanntiefe	»	95	105	110	115	120	130	150
Feste	das Stück	450,—	510,—	720,—	870,—	1020,—	1170,—	1710,—
Drehbare	»	600,—	680,—	960,—	1160,—	1350,—	1560,—	2280,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 254.
Parallel-Schraubstöcke
mit doppelseitig gehauenen Stahlbacken
zum Umwenden.

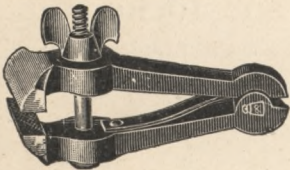
Größe	Nr.	60	75	90	100	120	140	160	180	200
Backenbreite	mm	60	75	90	100	120	140	160	180	200
Spannweite	»	55	70	85	100	125	150	175	200	225
Gewicht der festen Ausführung ca. kg		4½	7½	10½	21	32	42	54	67	77
Feste	das Stück	<u>300,—</u>	<u>410,—</u>	<u>510,—</u>	<u>650,—</u>	<u>840,—</u>	<u>1050,—</u>	<u>1390,—</u>	<u>1670,—</u>	<u>2000,—</u>
Drehbare	»	<u>340,—</u>	<u>450,—</u>	<u>570,—</u>	<u>710,—</u>	<u>930,—</u>	<u>1150,—</u>	<u>1530,—</u>	<u>1820,—</u>	<u>2110,—</u>

Die drehbaren Schraubstöcke wiegen ca. 10 % mehr.

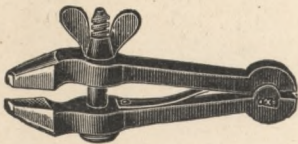
Schwere Ware.

Feilkloben.

Saubere Ausführung.



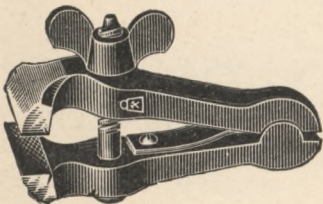
Nr. 260.



Nr. 261.

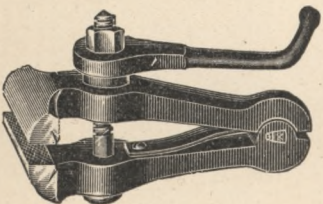
Nr. 260 und 261.
Feine mit Messing-Scheibe.

mm	80	90	100	115	130
das Stück	<u>29,—</u>	<u>29,—</u>	<u>30,—</u>	<u>30,—</u>	<u>36,—</u>
mm	145	160	180	200	
das Stück	<u>46,—</u>	<u>53,—</u>	<u>90,—</u>	<u>120,—</u>	



Nr. 262. Doppeltstarke mit Messing-Scheibe.

mm	130	145	160	180	200
das Stück	<u>60,—</u>	<u>70,—</u>	<u>86,—</u>	<u>108,—</u>	<u>154,—</u>



Nr. 263. Doppeltstarke mit Messing-Scheibe.

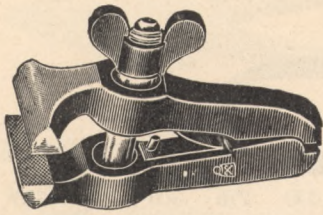
mm	130	145	160	180	200
das Stück	<u>75,—</u>	<u>86,—</u>	<u>102,—</u>	<u>126,—</u>	<u>174,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Maschinenfeilkloben, schwere.

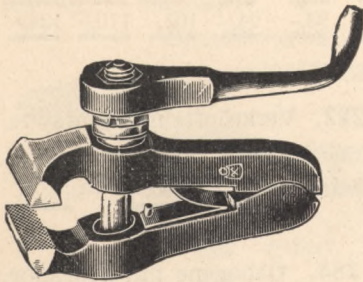
Nr. 264. Mit Messing-Scheibe.

	mm	130	145	160	180	200	230	260
das Stück		<u>80,—</u>	<u>88,—</u>	<u>96,—</u>	<u>134,—</u>	<u>192,—</u>	<u>294,—</u>	<u>385,—</u>



Nr. 265. Mit Messingscheibe.

	mm	130	145	160	180	200	230	260
das Stück		<u>100,—</u>	<u>106,—</u>	<u>115,—</u>	<u>156,—</u>	<u>214,—</u>	<u>320,—</u>	<u>410,—</u>



Stiel-Feilkloben.

Nr. 267. Vernickelt, mit Holzheft, durchgehend
130 mm lang, das Stück 42,—



Nr. 268. Uhrmacherstielklöbchen mit Holzheft,
das Stück 32,—

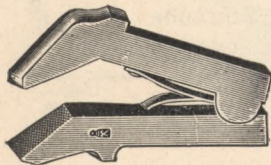


Nr. 269. Uhrmacherstielklöbchen, durchgehend
mit Eisenheft, das Stück 35,—



Nr. 270. Reifkloben.

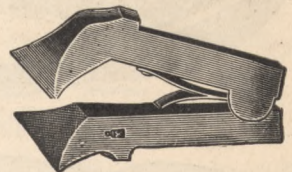
	kg	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2
das Stück		<u>66,—</u>	<u>71,—</u>	<u>84,—</u>	<u>101,—</u>	<u>132,—</u>



Nr. 270.

Nr. 270 A. Mit breiten Backen.

	kg	1	1,5
Backenbreite	ca. mm	60	70
das Stück		<u>72,—</u>	<u>102,—</u>

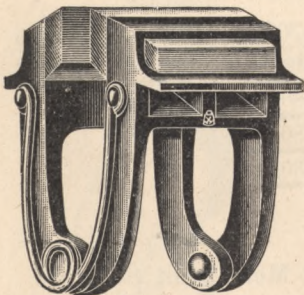


Nr. 270 A.

Eiserne Spannkluppen,

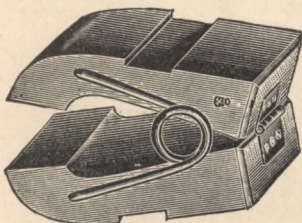
80 mm breit.

Nr. 272.	Mit Holzbacken	das Stück	<u>75,—</u>
„ 273.	» Kupferbacken	»	<u>100,—</u>
Ersatzbacken von Holz		Paar	<u>12,50</u>
»	» Kupfer	»	<u>25,—</u>



Nr. 274. Hölzerne Spannkluppen,

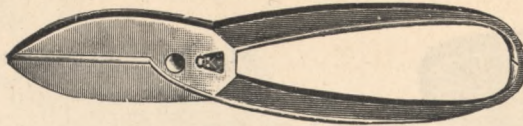
80 mm breit das Stück 14,—



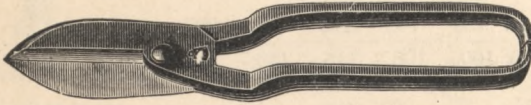
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Blechscheren.

Lyoner Modell.

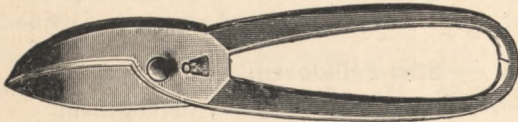


		mm	160	180	200	225	250	275	300	325	350
Nr. 280.	Mit Niete . . . das Stück		<u>54,—</u>	<u>54,—</u>	<u>60,—</u>	<u>70,—</u>	<u>76,—</u>	<u>84,—</u>	<u>92,—</u>	<u>100,—</u>	<u>114,—</u>
„ 281.	» Schraube . . . »		—	—	—	<u>80,—</u>	<u>86,—</u>	<u>94,—</u>	<u>102,—</u>	<u>110,—</u>	<u>124,—</u>



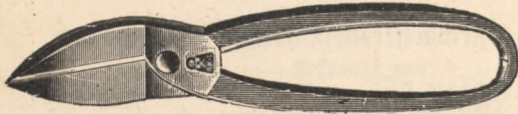
Nr. 282. Verkröpfte mit Schraube.

	mm	325	350	400
das Stück		<u>166,—</u>	<u>190,—</u>	<u>234,—</u>



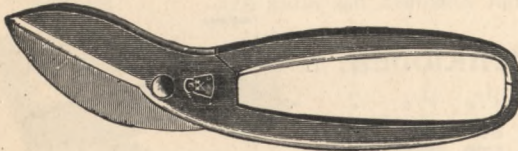
Nr. 284. Gebogene mit Schraube.

	mm	250	300
das Stück		<u>130,—</u>	<u>154,—</u>



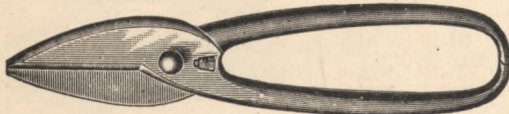
Nr. 286. Winkelscheren mit Schraube.

	mm	250	300
das Stück		<u>130,—</u>	<u>154,—</u>



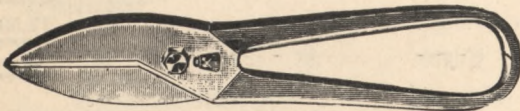
Nr. 288. Ellenbogenscheren mit Schraube.

	mm	250	300
das Stück		<u>130,—</u>	<u>154,—</u>



Modell „Kircheis“ mit Schraube.

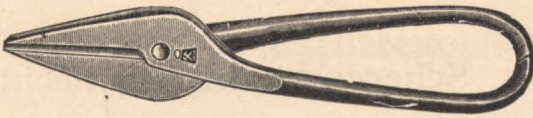
		mm	225	250	275	300	325	350
Nr. 289.	Gerade . . das Stück		<u>90,—</u>	<u>100,—</u>	<u>110,—</u>	<u>118,—</u>	<u>128,—</u>	<u>148,—</u>
„ 290.	Gebogene » »		—	<u>148,—</u>	—	<u>180,—</u>	—	—
„ 291.	Winkel . » »		—	<u>148,—</u>	—	<u>180,—</u>	—	—
„ 292.	Ellenbogen » »		—	<u>148,—</u>	—	<u>180,—</u>	—	—



EBlinger Modell mit Schraube.

		mm	225	250	275	300	325
Nr. 293.	Gerade . . das Stück		<u>92,—</u>	<u>102,—</u>	<u>112,—</u>	<u>124,—</u>	<u>132,—</u>
„ 295.	Gebogene » »		—	<u>154,—</u>	—	<u>184,—</u>	—
„ 296.	Winkel . » »		—	<u>154,—</u>	—	<u>184,—</u>	—
„ 297.	Ellenbogen » »		—	<u>154,—</u>	—	<u>184,—</u>	—

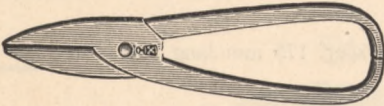
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



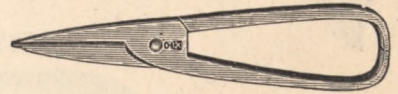
Blechscheren, Berliner Modell, mit Schraube

		mm	200	225	250	275	300	325	350
Nr. 300.	Gerade . . . das Stück		<u>74,—</u>	<u>84,—</u>	<u>92,—</u>	<u>102,—</u>	<u>110,—</u>	<u>122,—</u>	<u>138,—</u>
„ 301.	Gebogene . . . » »		—	—	<u>140,—</u>	—	<u>166,—</u>	—	—
„ 302.	Winkel . . . » »		—	—	<u>140,—</u>	—	<u>166,—</u>	—	—
„ 303.	Ellenbogen . . » »		—	—	<u>140,—</u>	—	<u>166,—</u>	—	—

Blechscheren nach Kopenhagener Modell kosten die gleichen Preise.



Nr. 305. Für Goldschmiede.



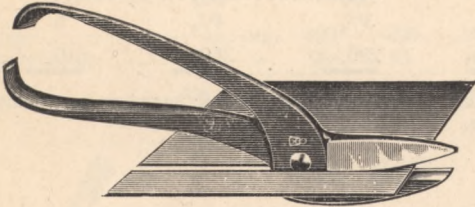
Nr. 306. Kettenscheren.

		mm	150	175	200
Nr. 305.	Poliert . . . das Stück		<u>66,—</u>	<u>66,—</u>	<u>74,—</u>
„ 306.	» . . . » »		<u>72,—</u>	<u>72,—</u>	<u>78,—</u>



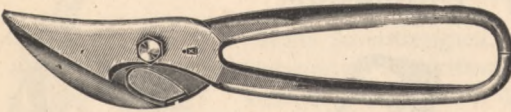
Nr. 306 A. Berliner Modell
mit offenem Griff und Schraube.

	mm	200	225	250	275	300	325
das Stück		<u>80,—</u>	<u>90,—</u>	<u>100,—</u>	<u>110,—</u>	<u>118,—</u>	<u>126,—</u>



Nr. 307.
Blechscheren „Pelikan“.

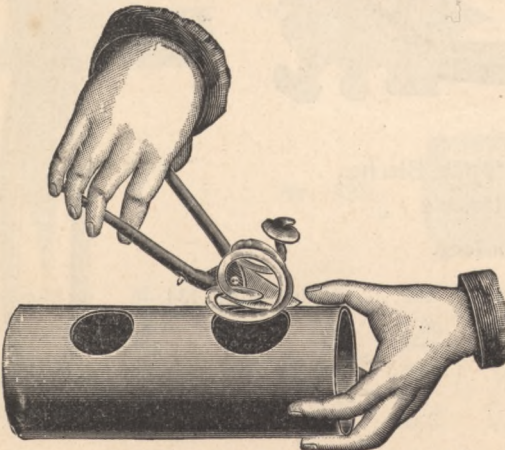
	mm	275	325
das Stück		<u>156,—</u>	<u>188,—</u>



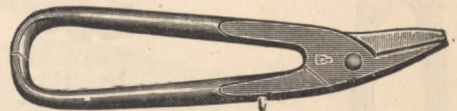
Nr. 307 A.
Durchgangs-Blechscheren

	mm	275	300	325
das Stück		<u>156,—</u>	<u>168,—</u>	<u>180,—</u>

Nr. 307 und 307 A eignen sich besonders zum Durchschneiden langer Bleche. Nr. 307 A kann auch als Figureschere zu Bogen- und Kreisschnitten sowie zu Winkelschnitten verwandt werden.



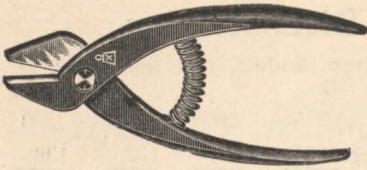
Nr. 308. Lochscheren.



225 mm	das Stück	<u>106,—</u>
250 »	» »	<u>116,—</u>
275 »	» »	<u>126,—</u>
300 »	» »	<u>138,—</u>

Nebenstehende Figur zeigt die Lochschere im Gebrauch.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 309. Scheren für Drahtgeflecht

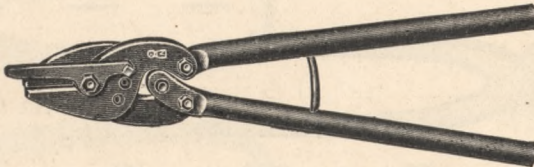
160 mm lang. das Stück 36,—



Nr. 310. Bandeisenbrecher

ca. 230 gr schwer, 175 mm lang, das Stück 40,—

Nr. 310 A. Band- und Flacheisenschneider mit Feststellvorrichtung.



Die Feststellvorrichtung hält das Eisen beim Schneiden fest und gestattet den Gebrauch beider Hände.

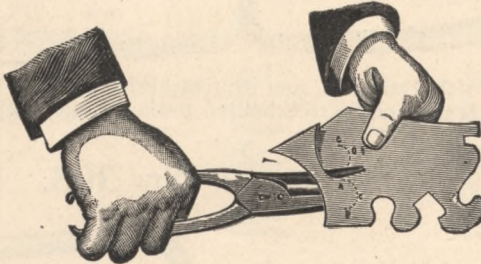
Länge mm	340	500	680	850
Schneiden Bandeisen bis ca. mm Stärke	2 1/2	3 1/2	4 1/2	5
das Stück	<u>100,—</u>	<u>280,—</u>	<u>360,—</u>	<u>610,—</u>

Der Bandeisenschneider ist noch mit 2 Löchern zum Drahtabschneiden versehen und sollte als praktisches Werkzeug in keiner Werkstatt fehlen.

Blechscher „Universal“.



Nr. 311.

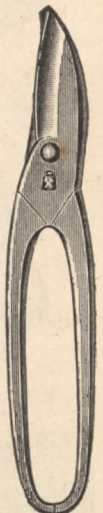


Nr. 311. Für dünne Bleche.

„ 312. „ stärkere „

260 mm lang.

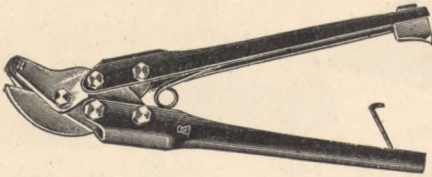
Mit Schraube das Stück 134,—



Nr. 312.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 313. Ofenrohrscheren aus Stahlblech.



300 mm lang das Stück 180,—

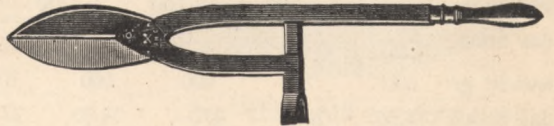
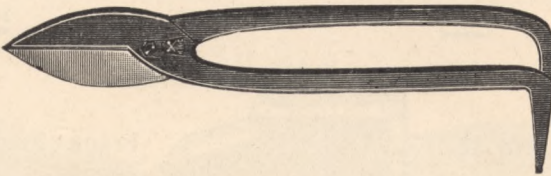
Nr. 314. Patentblechscheren aus Stahlblech.



mm	240	260	280
das Stück	<u>58,—</u>	<u>62,—</u>	<u>68,—</u>

Stockblechscheren.

Nr. 315.



Nr. 316. Mit Holzheft.

Nr. 317. Mit Holzheft.

Länge	ca. mm	400	450	500	550	600	700	800	900	1000
Schnittlänge	» »	90	95	100	110	120	135	150	165	180
das Stück		<u>225,—</u>	<u>254,—</u>	<u>290,—</u>	<u>330,—</u>	<u>370,—</u>	<u>470,—</u>	<u>586,—</u>	<u>740,—</u>	<u>890,—</u>

Nr. 318. Blechscher mit Uebersetzung.

==== Vorzüge : =====

Leichte Schnitffähigkeit.

Unbegrenzte Schnittlänge in gerader Richtung.

Leichtes Durchschieben der Blechtafeln.

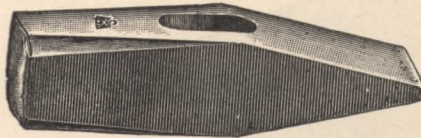
Umwechselbare Messer, da das Untermesser zwei Schneiden hat.

Schneidet Bleche bis 3 mm Stärke.

Gewicht 6 kg das Stück 275,—

Gußstahl-Hämmer.

Nr. 320.

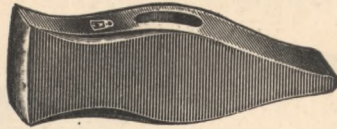


Gewicht gr	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
das Stück	<u>6,80</u>	<u>7,20</u>	<u>7,60</u>	<u>7,60</u>	<u>8,—</u>	<u>8,40</u>	<u>9,20</u>	<u>9,60</u>	<u>10,40</u>	<u>10,80</u>
Gewicht gr	600	700	750	800	900	1000	1250	1500	1750	2000
das Stück	<u>12,—</u>	<u>14,—</u>	<u>14,80</u>	<u>15,60</u>	<u>17,60</u>	<u>19,20</u>	<u>22,80</u>	<u>26,80</u>	<u>31,40</u>	<u>36,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Gußstahl-Hämmer.

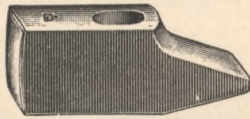
Nr. 321.



Geschweifte

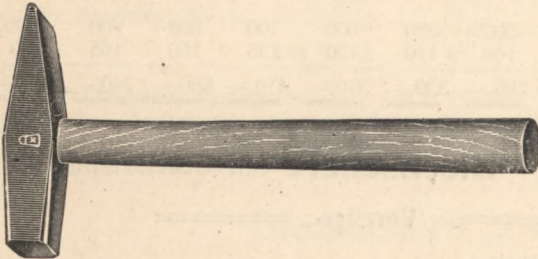
Gewicht gr	100	150	200	250	300	400	500				
das Stück	<u>10,50</u>	<u>11,—</u>	<u>11,50</u>	<u>12,—</u>	<u>12,50</u>	<u>14,50</u>	<u>16,—</u>				
Gewicht gr	<u>600</u>	<u>700</u>	<u>800</u>	<u>900</u>	<u>1000</u>	<u>1250</u>	<u>1500</u>	<u>1750</u>	<u>2000</u>		
das kg	28,50					26,—					
Gewicht kg	2	2½	3	4	4½	5	6	7	8	9	10
das kg	<u>25,50</u>					<u>24,50</u>					

Nr. 322.



Franz. Form

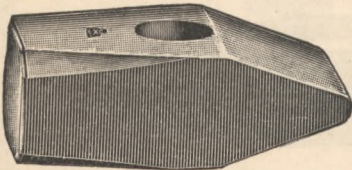
Gewicht gr	50	100	150	200	250	300	400	500	
das Stück	<u>10,—</u>	<u>10,50</u>	<u>10,75</u>	<u>11,—</u>	<u>11,50</u>	<u>12,—</u>	<u>13,50</u>	<u>15,—</u>	
Gewicht gr	600	700	800	900	1000	1250	1500	1750	2000
das Stück	<u>17,50</u>	<u>20,—</u>	<u>22,—</u>	<u>24,50</u>	<u>27,—</u>	<u>33,—</u>	<u>39,—</u>	<u>44,50</u>	<u>50,—</u>



Nr. 323. Gußstahlhämmer
mit geöltem Stiel.

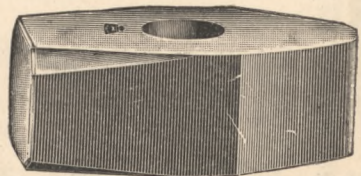
Gewicht gr	100	150	200	250	300	350	400	450	500
das Stück	<u>8,80</u>	<u>9,20</u>	<u>9,40</u>	<u>9,60</u>	<u>10,—</u>	<u>10,80</u>	<u>11,60</u>	<u>12,40</u>	<u>13,20</u>
Gewicht gr	600	700	800	900	1000	1250	1500	1750	2000
das Stück	<u>14,40</u>	<u>16,—</u>	<u>18,40</u>	<u>20,—</u>	<u>21,60</u>	<u>25,60</u>	<u>29,60</u>	<u>35,20</u>	<u>39,20</u>

Vor- und Kreuzschlaghämmer.



Nr. 325.

Gewicht kg	<u>2½</u>	<u>3</u>	<u>3½</u>
das kg	<u>18,—</u>		

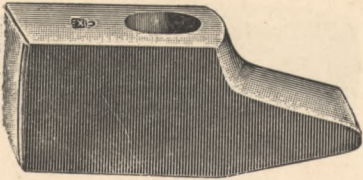


Nr. 326

4	4½	5	5½	6	7	8	9	10
<u>16,—</u>								

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

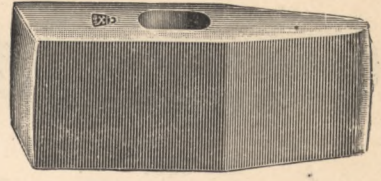
Vor- und Kreuzschlaghammer.



Nr. 325 A.

Gewicht kg	$2\frac{1}{2}$	3	$3\frac{1}{2}$
das kg		<u>25,—</u>	

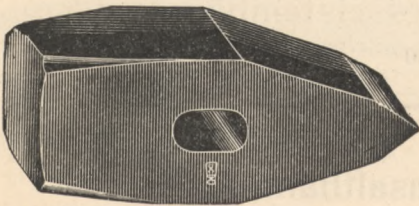
Französische Form.



Nr. 326 A.

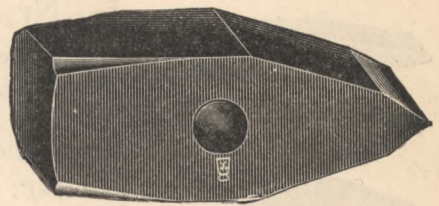
	4	$4\frac{1}{2}$	5	6	7	8	9	10
				<u>23,—</u>				

Steinspalthammer.



Nr. 327. Mit ovalem Loch.

Gewicht kg	$2\frac{1}{2}$	3	$3\frac{1}{2}$
das kg		<u>18,—</u>	



Nr. 328. Mit rundem Loch.

	4	$4\frac{1}{2}$	5	6	7	8	9	10
				<u>16,—</u>				

Nr. 330.

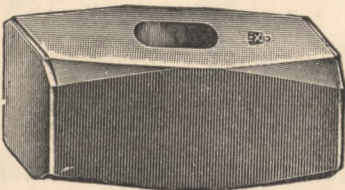


Bossierhammer
mit ovalem Loch.

kg	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2
das kg		<u>26,—</u>		

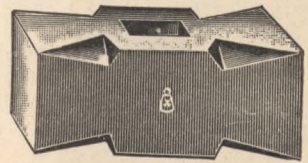
$2\frac{1}{2}$	3	$3\frac{1}{2}$
	<u>22,80</u>	

Nr. 331. Treibfäustel.



kg	<u>1</u>	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2	$2\frac{1}{2}$	$3\frac{1}{2}$	$4\frac{1}{2}$	5
das kg	21,20	<u>20,—</u>				<u>18,—</u>		<u>16,40</u>	

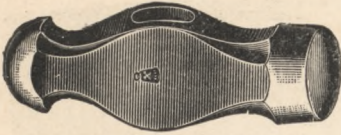
Nr. 332. Mokerhammer.



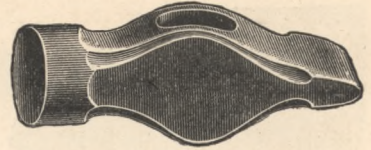
kg	<u>1</u>	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2
das Stück	<u>24,—</u>	<u>26,50</u>	<u>30,—</u>	<u>35,—</u>	<u>40,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Ingenieurhämmer.



Nr. 333.



Nr. 334.



Nr. 335.

	gr	300	400	500	600	700	800	900	1000
das Stück		<u>18,—</u>	<u>18,—</u>	<u>19,—</u>	<u>23,—</u>	<u>27,—</u>	<u>31,—</u>	<u>34,—</u>	<u>38,—</u>

Nr. 336. Kesselsteinhammer.

Gewicht gr	400	500	600
das Stück	<u>18,—</u>	<u>20,—</u>	<u>22,—</u>

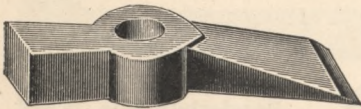


Nr. 337. Basalthammer.

Gewicht gr	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
das Stück	<u>12,—</u>	<u>13,—</u>	<u>14,—</u>	<u>15,—</u>	<u>18,—</u>	<u>20,—</u>	<u>22,—</u>	<u>25,—</u>	<u>27,—</u>



Maurerhämmer



Nr. 345. Rheinische.

gr	500	625	750
das Stück	<u>15,50</u>	<u>18,—</u>	<u>22,—</u>

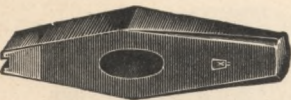


Nr. 347. Berliner.

gr	500	600	700
das Stück	<u>23,—</u>	<u>26,—</u>	<u>30,—</u>

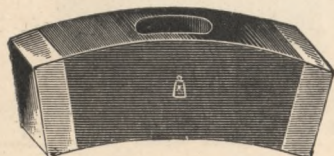
Mit Stiel per Stück 3,— mehr.

Nr. 339. Küfersetzhämmer.



Gewicht gr	400	500	600
das Stück	<u>18,—</u>	<u>22,—</u>	<u>26,—</u>

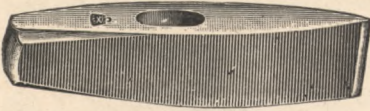
Nr. 341. Küferhämmer, schwarze.



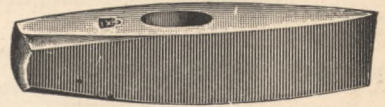
Gewicht gr	500	750	1000
das Stück	<u>21,—</u>	<u>29,—</u>	<u>39,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 350 u. 350 A. Kalt- und Warmmeißel.

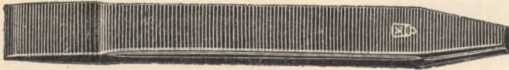


Nr. 350.

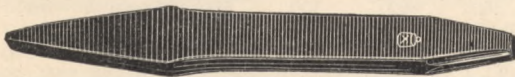


Nr. 350 A.

Gewicht	ca. gr	1000	1250	1500
Extra Qualität . . .	das kg		<u>45,—</u>	

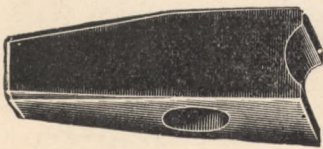


Nr. 351. Flachmeißel.

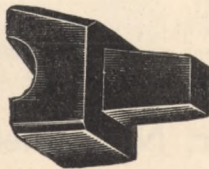


Nr. 352. Kreuzmeißel.

Länge	mm	100	125	150	175	200	250
Stärke	»	8×20	9×20	10×21	11×23	12×25	12×25
Extra Qualität . . .	das Stück	<u>8,—</u>	<u>10,—</u>	<u>13,—</u>	<u>14,—</u>	<u>19,—</u>	<u>26,—</u>



Nr. 355.



Nr. 356.

Nr. 355 u. 356. Gesenke.

Für mm	<u>5</u>	<u>10</u>	<u>13</u>	<u>15</u>	<u>20</u>	<u>25</u>	<u>30</u>	<u>35</u>	<u>40</u>	45	50	60	65	rund
	das kg <u>35,—</u>													

Der Stift ist 25—26 mm vierkant. Abweichende Stiftmaße bedingen einen Aufpreis von 0,50 das kg.
Gesenke mit flachen Rundungen kosten 25 % mehr.



Nr. 357



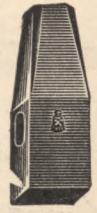
Nr. 358.



Nr. 359.



Nr. 362.



Nr. 363.

Nr. 357. Spitzstöckel, ca. 1200 gr	das kg	<u>43,—</u>
„ 358. Abschröter, » 1200 »	» »	<u>43,—</u>
„ 359. Schlichthämmer, □ Bahn <u>50</u> <u>55</u> <u>60</u> <u>65</u> <u>70</u> <u>75</u> <u>80</u> mm	» »	<u>35,—</u>
„ 362. Ballhämmer, Bahndicke <u>15</u> <u>20</u> <u>25</u> <u>30</u> <u>35</u> <u>40</u> — »	» »	<u>35,—</u>
„ 363. Setzhämmer, □ Bahn <u>35</u> <u>40</u> <u>45</u> <u>50</u> <u>55</u> <u>60</u> — »	» »	<u>35,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



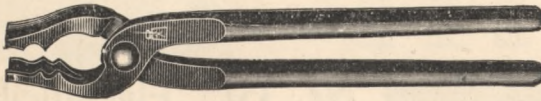
Nr. 365.

Nr. 365 u. 366. Schmiedezangen.



Nr. 366.

Länge mm	300	350	400	450	500	550	600
Gewicht ca. kg	0,850	1,050	1,300	1,450	1,850	2,050	2,300
das Stück	<u>27,50</u>	<u>32,50</u>	<u>37,50</u>	<u>42,50</u>	<u>47,50</u>	<u>55,—</u>	<u>62,50</u>



Nr. 367. Wolfsmaul- Schmiedezangen.

	Nr.	00	0	1	2	3	4	5
Länge mm	250	350	450	500	550	600	650	
Gewicht ca. kg	0,3	0,65	1,2	1,6	2,0	2,6	3,4	
Für Rund- und Vierkanteisen von mm	2—6	2—10	4—15	6—20	10—25	15—30	20—40	
» Flacheisen »	0—3	2—4	3—8	4—10	6—12	10—15	15—20	
das Stück	<u>21,—</u>	<u>30,—</u>	<u>42,—</u>	<u>52,—</u>	<u>64,—</u>	<u>75,—</u>	<u>90,—</u>	

Nr. 368. Zangenmäuler, gebohrt, ohne Niete, zum Anschweißen der Stiele.



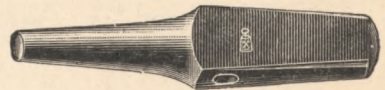
	Nr.	1	2	3	4	5
Länge . . mm	160	170	180	200	230	
Gewicht . . kg	0,6	0,8	1,10	1,45	2	
das Paar	<u>21,—</u>	<u>26,50</u>	<u>31,50</u>	<u>39,—</u>	<u>50,—</u>	

Durchschläger, Körner, Nietenzieher und -Köpfe.

Nr. 370. Durchschläger.



Nr. 371. Durchschläger.



mm	<u>6</u>	<u>8</u>	<u>10</u>	<u>12</u>	<u>15</u>	<u>18</u>	<u>20</u>	<u>23</u>	<u>26</u>
über 0,5 kg schwer . . das kg								<u>45,—</u>	

Nr. 372. Durchschläger



von 1—7 mm sortiert das Stück 3,—

Nr. 372 A. Durchschläger



von 1—7 mm sortiert das Stück 4,—

Nr. 373. Durchschläger



von 1—7 mm sortiert das Stück 3,—

Nr. 374. Körner



das Stück 4,—

Nr. 375. Körner



das Stück 3,—

Nr. 376. Körner



das Stück 3,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



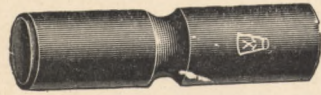
Nr. 377. Nietenzieher.

Lochweite 2—8 mm, sortiert das Stück 9,—



Nr. 378. Nietenköpfer.

Für Nieten von 2—8 mm, sortiert . . . das Stück 9,—



Nr. 381 A. Nietenköpfer.

Für Nieten von 10 12 14 16 18 mm Stiftstärke

das Stück 48,— 56,— 64,— 70,— 76,—

Für Nieten von 20 22 24 26 mm Stiftstärke

das Stück 84,— 100,— 110,— 126,—



Nr. 382. Nietenzieher und -Köpfe an einem Stück.

4—8 mm, sortiert das Stück 20,—



Nr. 382 A. Extra starke Steckschlüssel

aus Stahlrohr, mit Drehstift.

mm 10×12 17×9 22×28

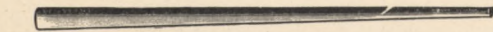
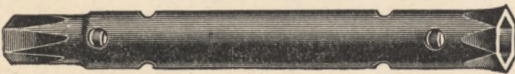
der Satz zu 3 Stück 42,—

mm 8×10 12×14 17×19 22×28

der Satz zu 4 Stück 48,—

mm 8×10 12×14 17×19 22×25 28×32

der Satz zu 5 Stück 70,—



Nr. 382 1/2. Extra starke Steckschlüssel

aus Stahlrohr, mit Drehstift.



Für Muttern von Zoll	$\frac{1}{4} \times \frac{5}{16}$	$\frac{5}{16} \times \frac{3}{8}$	$\frac{3}{8} \times \frac{7}{16}$	$\frac{3}{8} \times \frac{1}{2}$	$\frac{1}{2} \times \frac{9}{16}$	$\frac{1}{2} \times \frac{5}{8}$	$\frac{9}{16} \times \frac{5}{8}$
Größe in mm	12×14	14×17	17×19	17×22	22×25	22×28	25×28
Gerade . . das Stück	<u>9,60</u>	<u>11,—</u>	<u>13,20</u>	<u>15,20</u>	<u>17,60</u>	<u>19,20</u>	<u>19,20</u>
Gebogene	<u>14,—</u>	<u>16,—</u>	<u>17,50</u>	<u>22,50</u>	<u>26,—</u>	<u>28,50</u>	<u>30,—</u>
Für Muttern von Zoll	$\frac{5}{8} \times \frac{3}{4}$	$\frac{3}{4} \times \frac{7}{8}$	$\frac{7}{8} \times 1$	$1 \times \frac{11}{8}$	$1 \times \frac{11}{4}$	$1\frac{1}{2} \times \frac{13}{8}$	$1\frac{3}{8} \times \frac{11}{2}$
Größe in mm	28×32	32×38	38×42	42×50	42×55	55×60	60×65
Gerade . . das Stück	<u>22,—</u>	<u>26,—</u>	<u>32,—</u>	<u>46,80</u>	<u>55,40</u>	<u>64,—</u>	<u>72,—</u>
Gebogene	<u>33,—</u>	<u>39,—</u>	<u>48,—</u>	<u>70,—</u>	<u>82,—</u>	<u>100,—</u>	<u>118,—</u>

Nr. 382 B. Gebogene Steckschlüssel mit Drehstift.



mm 12×12 14×14 18×18 22×22

der Satz zu 4 Stück 66,—

mm 8×10 12×14 17×19 22×28

der Satz zu 4 Stück 75,—

mm 8×10 12×14 17×19 22×25 28×32

der Satz zu 5 Stück 104,—

mm 12×12 14×14 18×18 22×22 u. 1 grader 8×10

der Satz zu 5 Stück 74,—

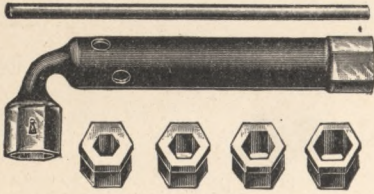
mm 12×12 14×14 18×18 22×22 u. 1 grader 22×28

der Satz zu 5 Stück 86,—



Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 382 C. Gebogene Steckschlüssel, 24 mm,



mit 4 Einsätzen von 14 16 18 20 mm
der Satz 38,25 in pol. Kasten 56,25

Dieselben

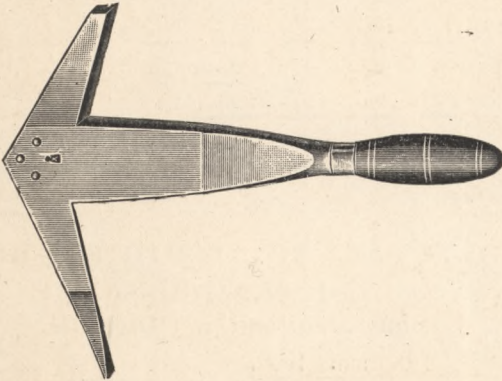
mit 10 Einsätzen von 10 12 14 16 18 20 23 26 28 32 mm
der Satz 85,50 in pol. Kasten 112,50

Nr. 385.

Schieferdeckerhämmer

Prima Qualität mit poliertem Holzheft
das Stück 104,—

Prima Qualität mit Lederheft das Stück 125,—



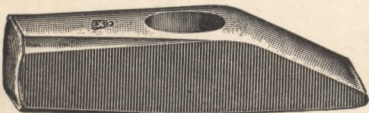
Nr. 386. Nageleisen.

470 mm lang das Stück 54,—
600 » » » » 60,—

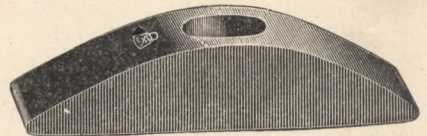
Nr. 387. Schieferdeckerbrücken,

gerade oder gebogen . . das Stück 22,50

Gußstahl-Sensenhämmer.

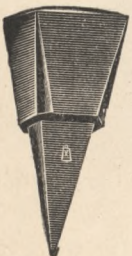


Nr. 390.

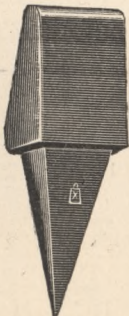


Nr. 391.

	gr	400	500	600	800
Extra Qualität das Stück		<u>12,—</u>	<u>14,—</u>	<u>16,—</u>	<u>20,—</u>



Nr. 392.

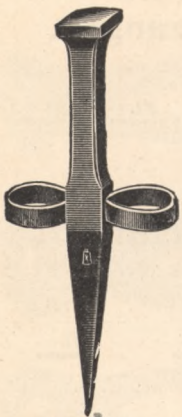


Nr. 393.

Nr. 392 u. 393. Sensen-Amböse.

	gr	400	500	600	750	1000
das Stück		<u>12,—</u>	<u>14,—</u>	<u>16,—</u>	<u>20,—</u>	<u>24,—</u>

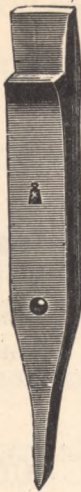
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 394.



Nr. 395.

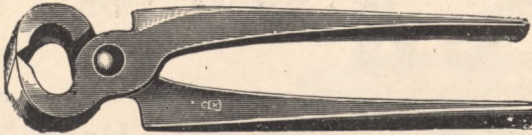


Nr. 396.

Sensen-Ambosse.

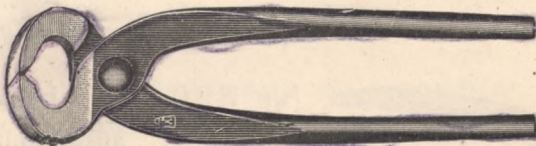
		gr.	500	600	750	1000
Nr.	394	das kg	—	—	<u>36,—</u>	<u>36,—</u>
„	395	» »	—	—	<u>36,—</u>	<u>36,—</u>
„	396	» .	<u>42,—</u>	<u>42,—</u>	<u>42,—</u>	<u>42,—</u>

Kraftzangen.



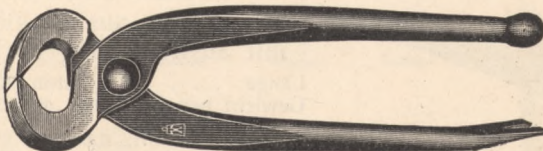
Nr. 401. Feine Garantie-Kraftzangen mit offenem Gewerbe und gefrästen Köpfen.

mm	140	160	180	200	230	260	290	320
das Stück	<u>17,—</u>	<u>18,—</u>	<u>21,50</u>	<u>26,—</u>	<u>30,—</u>	<u>35,—</u>	<u>46,—</u>	<u>48,—</u>



Nr. 403. Französische Kraftzangen mit runden Schenkeln, poliertem Kopf.

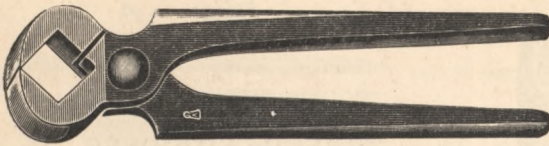
mm	140	160	180	200	230	260	290	320
das Stück	<u>14,—</u>	<u>16,—</u>	<u>20,—</u>	<u>22,—</u>	<u>28,—</u>	<u>32,—</u>	<u>38,—</u>	<u>42,—</u>



Nr. 404. Kraftzangen mit runden Schenkeln, Kopf und Klaue und poliertem Kopf.

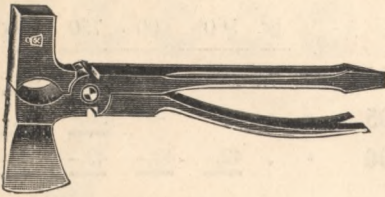
mm	140	160	180	200	230	260	290	320
das Stück	<u>15,—</u>	<u>16,—</u>	<u>20,—</u>	<u>23,—</u>	<u>28,—</u>	<u>31,—</u>	<u>40,—</u>	<u>44,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



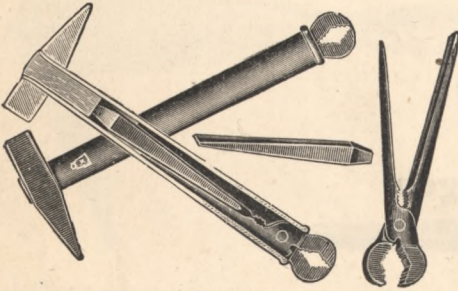
Nr. 404A.
Schlüsselzangen.

mm	180	200	230
das Stück	<u>25,—</u>	<u>29,—</u>	<u>35,—</u>



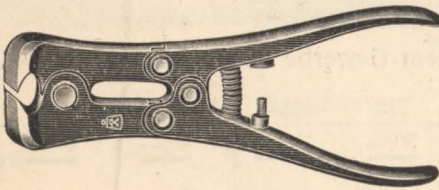
Nr. 406.
Universal-Hammerzangen,
aus Stahl geschmiedet, fein vernickelt.

mm	130	160	180
das Stück	<u>48,—</u>	<u>58,—</u>	<u>70,—</u>



Nr. 406 A. Werkzeughämmer
für kleine Montagearbeiten
und Haushaltungen.

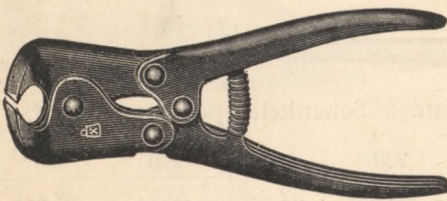
Gewicht ca. 800 gr das Stück 100,—



Nr. 407. Hebel-Vorschneider,
ganz aus Stahl, vorzügliche Qualität.

Für weichen Draht und für Stahldraht.

	mm	130	160	180	200	250
Für weichen Draht	das Stück	<u>64,—</u>	<u>70,—</u>	<u>78,—</u>	<u>88,—</u>	<u>120,—</u>
» Stahldraht	» »	<u>74,—</u>	<u>82,—</u>	<u>90,—</u>	<u>102,—</u>	<u>140,—</u>



Nr. 409A. Hebel-Vorschneider
aus Stahlblech.

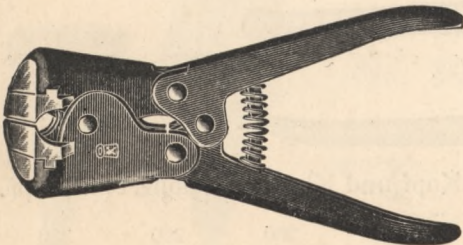
mm	130	160	180	200
Gewicht . . ca. gr	190	230	300	380
das Stück	<u>28,—</u>	<u>30,—</u>	<u>34,—</u>	<u>38,—</u>

Nr. 409B. Hebel-Vorschneider
aus Stahlblech,
mit auswechselbaren Gußstahlschneiden.

Länge mm	130	160	190	210
Gewicht per Stück ca. gr	230	250	300	330
Für weich.Draht, das St.	<u>38,—</u>	<u>42,—</u>	<u>46,—</u>	<u>50,—</u>
» harten » » »	<u>42,—</u>	<u>46,—</u>	<u>50,—</u>	<u>54,—</u>

Ersatzschneiden.

Für weich.Draht, das Paar	<u>10,—</u>	<u>10,—</u>	<u>12,—</u>	<u>12,—</u>
» harten » » »	<u>14,—</u>	<u>14,—</u>	<u>16,—</u>	<u>16,—</u>



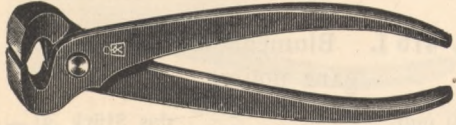
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Vorschneider.



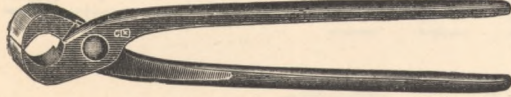
Nr. 410. Vorschneider, extra stark.
Für Installateure, Klavierbauer usw.,
ganz aus Stahl.

180 mm lang das Stück 74,—



Nr. 411. Vorschneider, engl. Modell
für Stahldraht.

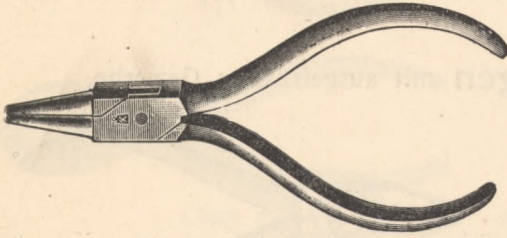
	mm 160	190	220	250	280	300
das Stück	<u>58,—</u>	<u>74,—</u>	<u>90,—</u>	<u>126,—</u>	<u>162,—</u>	<u>198,—</u>



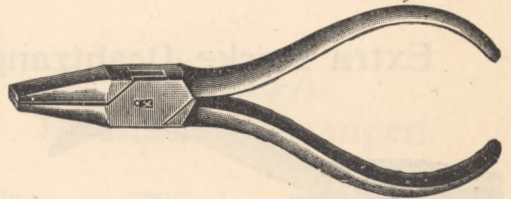
Nr. 414. Vorschneider für Rabitzgewebe.

	mm 220	250
das Stück	<u>26,—</u>	<u>30,—</u>

Drahtzangen mit durchgestecktem Gewerbe.



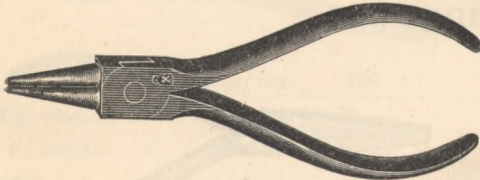
Nr. 415. Runde.



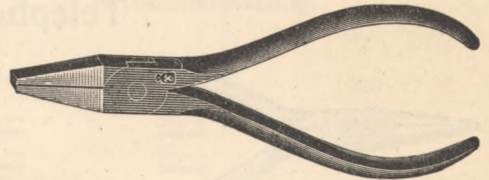
Nr. 416. Flache.

Länge mm	100	115	130	145	160	180	200
Feine schwarze mit gelben Becken . . . das Stück	<u>16,—</u>	<u>17,—</u>	<u>18,50</u>	<u>20,50</u>	<u>23,—</u>	<u>28,50</u>	<u>36,50</u>
¹ / ₂ feine » » weißen » . . . » »	<u>11,50</u>	<u>13,—</u>	<u>15,—</u>	<u>16,50</u>	<u>18,—</u>	<u>23,50</u>	<u>29,—</u>

Feine schwarze Drahtzangen mit ausgefrästem Gewerbe.

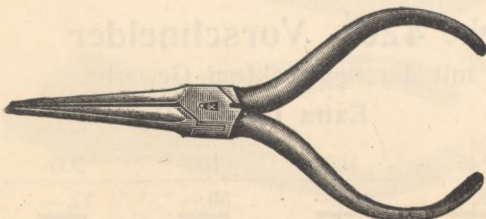


Nr. 415 A. Runde.



Nr. 416 A. Flache.

Länge mm	100	115	130	145	160	180	200
das Stück	<u>14,50</u>	<u>14,50</u>	<u>15,50</u>	<u>17,—</u>	<u>20,—</u>	<u>24,—</u>	<u>28,—</u>

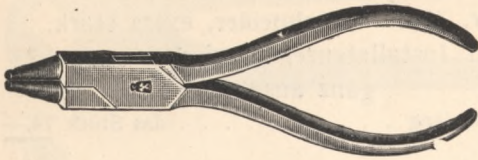


Nr. 416 G. Langbeck-Zangen,
flach oder rund.

Länge 130 mm das Stück 18,—

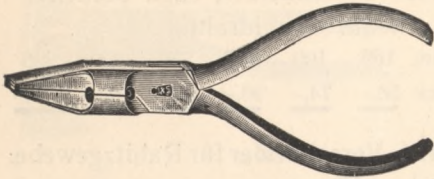
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Drahtzangen.



Nr. 416 H. Rosenkranzzangen,
feine schwarze.

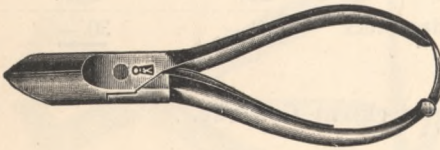
Länge 115 mm das Stück 24,—



Nr. 416 I. Blumenbinderzangen,
ganz poliert.

Länge 110 mm das Stück 30,—

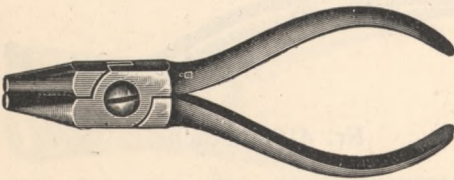
» 130 » » » 34,—



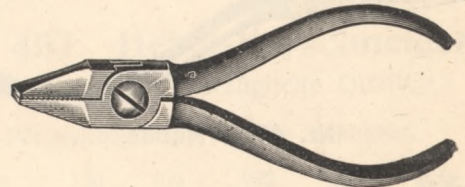
Nr. 416 K. Schweinszangen mit Verschuß.

Länge 130 mm das Stück 14,—

Extra starke Drahtzangen mit ausgefrästem Gewerbe.



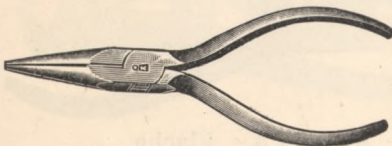
Nr. 417. Runde.



Nr. 418. Flache.

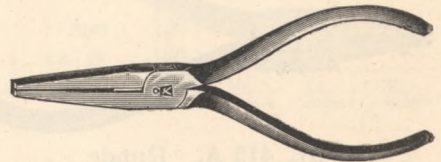
mm	120	140	160	180	200	220
das Stück	<u>29,—</u>	<u>32,—</u>	<u>37,—</u>	<u>41,—</u>	<u>48,—</u>	<u>54,—</u>

Telephonzangen.

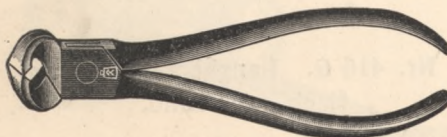


Nr. 419. Runde.

145 mm lang das Stück 35,—



Nr. 419 A. Flache.

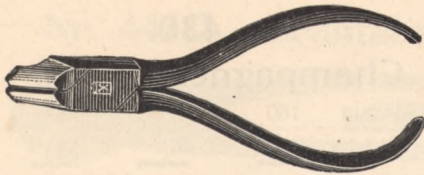


Nr. 420. Vorschneider
mit durchgestecktem Gewerbe.

Extra Qualität.

Länge mm	100	115	130	145	160	180	200
das Stück	<u>32,—</u>	<u>32,—</u>	<u>32,—</u>	<u>38,—</u>	<u>42,—</u>	<u>56,—</u>	<u>72,—</u>

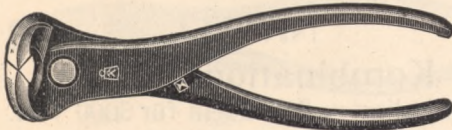
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden



Nr. 421. Seitenschneider.

[Extra Qualität.

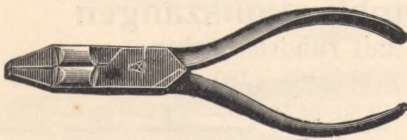
Länge mm	115	130	145	160	180	200 ^{5/8}
das Stück	<u>32,—</u>	<u>32,—</u>	<u>38,—</u>	<u>42,—</u>	<u>56,—</u>	<u>72,—</u>



Nr. 422. Vorschneider.

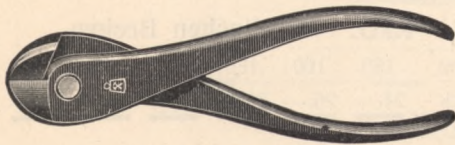
mit aufliegendem Gewerbe.

Länge mm	115	130	145	160	180	200	230	260
Für weichen Draht das Stück	<u>28,—</u>	<u>32,—</u>	<u>36,—</u>	<u>44,—</u>	<u>52,—</u>	<u>68,—</u>	<u>84,—</u>	<u>108,—</u>
» harten » » » »	<u>36,—</u>	<u>40,—</u>	<u>44,—</u>	<u>54,—</u>	<u>64,—</u>	<u>82,—</u>	<u>100,—</u>	<u>130,—</u>



Nr. 424. Champagnerzangen.

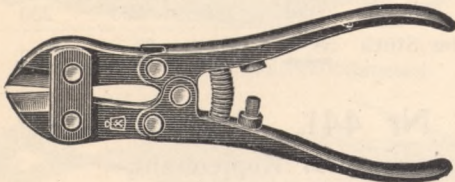
Länge mm	130	145	160	180	200
das Stück	<u>36,—</u>	<u>38,—</u>	<u>42,—</u>	<u>50,—</u>	<u>60,—</u>



Nr. 425 A.

Drahtschneidezangen.

Länge mm	170	210	260	320	370
Für weichen Draht das Stück	<u>29,—</u>	<u>44,—</u>	<u>60,—</u>	<u>86,—</u>	<u>152,—</u>
» harten » » » »	<u>34,—</u>	<u>52,—</u>	<u>72,—</u>	<u>104,—</u>	<u>180,—</u>

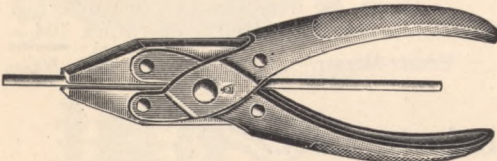


Nr. 425 B.

Drahtschneidezangen

mit Uebersetzung.

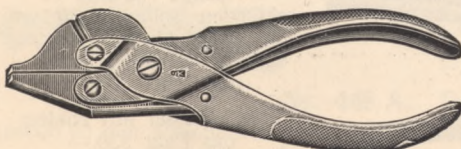
Länge mm	160	180	210	250
Für weichen Draht das Stück	<u>60,—</u>	<u>68,—</u>	<u>80,—</u>	<u>100,—</u>
» harten » » » »	<u>68,—</u>	<u>78,—</u>	<u>90,—</u>	<u>116,—</u>



Nr. 426.

Parallel-Drahtzangen.

Blanke, 160 mm lang . . . das Stück 30,—

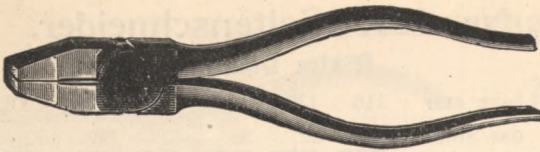


Nr. 427. Parallel-Drahtzangen.

mit Drahtabschneider.

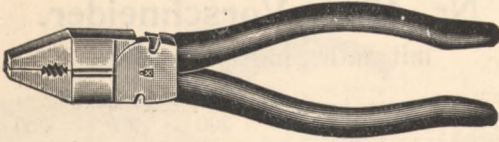
Blanke mm	120	140	160
das Stück	<u>46,—</u>	<u>50,—</u>	<u>52,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 430.
Champagnerzangen.

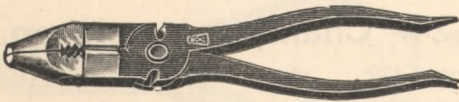
Länge mm	160	180	200
das Stück	<u>40,—</u>	<u>46,—</u>	<u>52,—</u>



Nr. 432.
Kombinationszangen

mit isolierten Schenkeln für 5000 Volt.

Länge . mm	160	180	200
das Stück	<u>38,—</u>	<u>48,—</u>	<u>58,—</u>



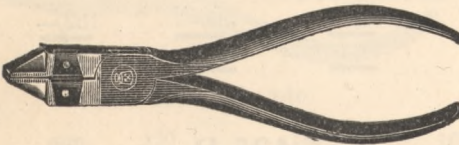
Nr. 435.
Kombinationszangen
mit runden Becken.

mm	130	160	180	200	230	260
das Stück	<u>24,50</u>	<u>26,50</u>	<u>30,—</u>	<u>36,—</u>	<u>42,—</u>	<u>51,—</u>



Nr. 436. Mit flachen Becken.

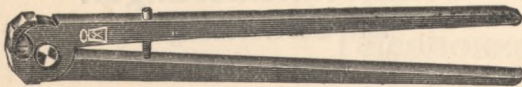
mm	130	160	180	200	230	260
das Stück	<u>24,—</u>	<u>26,—</u>	<u>28,50</u>	<u>32,50</u>	<u>38,50</u>	<u>48,—</u>



Nr. 438.
Champagnerzangen

mit festgeschraubten Messern.

mm	160	180	200	230
das Stück	<u>58,—</u>	<u>66,—</u>	<u>78,—</u>	<u>90,—</u>



Nr 441. Abschneider
für Kupferdraht,

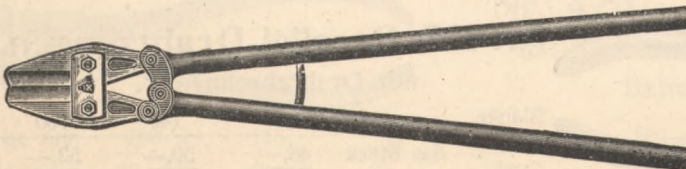
bis 10 mm schneidend, das Stück 260,—



Nr. 441 A. Schneidzangen
für Blei- u. Kupferkabel (umspinnen)

Länge 260 mm, Gewicht kg 0,675
bis 12 mm schneidend das Stück 104,—
Ersatz-Messer » Paar 50,—

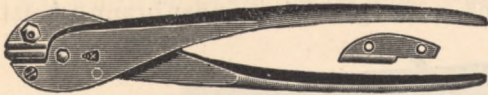
Nr. 441 B. Kabelschneider.



Länge 780 mm
schneiden isoliertes Kupfer-
kabel bis 40 mm
Gewicht ca. 4,4 Kilo
das Stück 630,—
Ersatz-Messer mit Nieten
das Paar 330,—

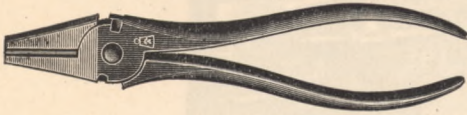
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 441 C. Drahtabschneider mit auswechselbaren Messern.



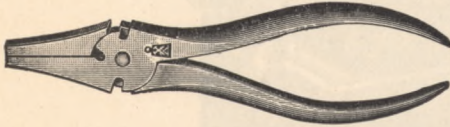
Länge 260 mm

Gewicht ca. 0,650 Kilo . . . das Stück 110,—
Ersatz-Messer » Paar 60,—

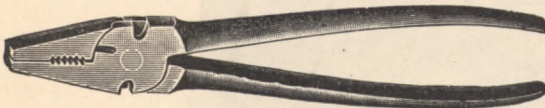


Nr. 442. Telegraphenzangen mit 2 Einschnitten.

mm	120	160	180	200	230	260
das Stück	<u>20,50</u>	<u>23,50</u>	<u>28,50</u>	<u>34,—</u>	<u>41,—</u>	<u>47,50</u>



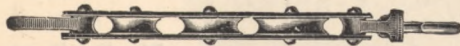
Nr. 442 A. Mit 3 Einschnitten kosten wie Nr. 442.



Nr. 444. Telegraphenzangen mit 4 Drahtabschneidern.

mm	160	180	200	230	260
das Stück	<u>32,—</u>	<u>36,—</u>	<u>41,—</u>	<u>48,—</u>	<u>61,—</u>

Flaschenzüge.

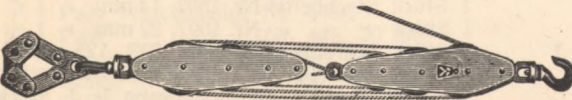


Nr. 445.

Mit Messingrollen das Paar 240,—
» Eisenrollen » » 190,—
12 mm Rollenbreite für Seile bis 9 mm dick.



40, 50 und 60 mm Rollendurchmesser.



Nr. 446.

[Mit 2 Froschklemmen Nr. 462 und
20 Meter Seil (6 mm dick).
Mit Messingrollen . . das Paar 440,—
» Eisenrollen . . . » » 415,—

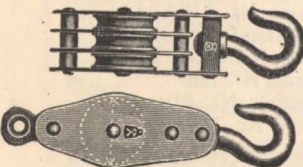


Nr. 447.

Mit Messingrollen das Paar 160,—
» Eisenrollen » » 130,—
12 mm Rollenbreite für Seile bis 9 mm dick.



40 und 50 mm Rollendurchmesser.



Nr. 448.

Rollendurchmesser mm	30	40	50	60
Mit Messingrollen . . . das Paar	<u>160,—</u>	<u>202,—</u>	<u>234,—</u>	<u>295,—</u>
» Eisenrollen » »	<u>140,—</u>	<u>172,—</u>	<u>185,—</u>	<u>220,—</u>

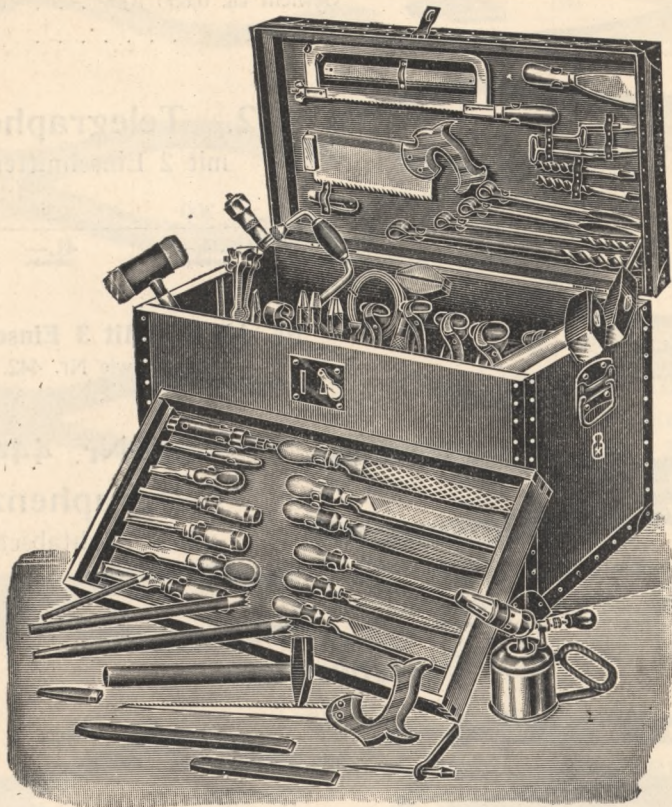
12 mm Rollenbreite für Seile bis 9 mm dick.

Nr. 448 A. Dieselben wie Nr. 448,

jedoch 63 mm Rollendurchmesser und 15 mm Rollenbreite für Seile bis 13 mm dick, **extra stark**,
mit Messingrollen das Paar 375,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 450. Werkzeugkasten für Installation,
mit schwerem Eisenbeschlag und Kofferschloß, außen gestrichen, innen braun gebeizt.



Außenmaße
des Kastens
74×40×45 cm

Nr. 450.

Inhalt: 60 Werkzeuge, und zwar:

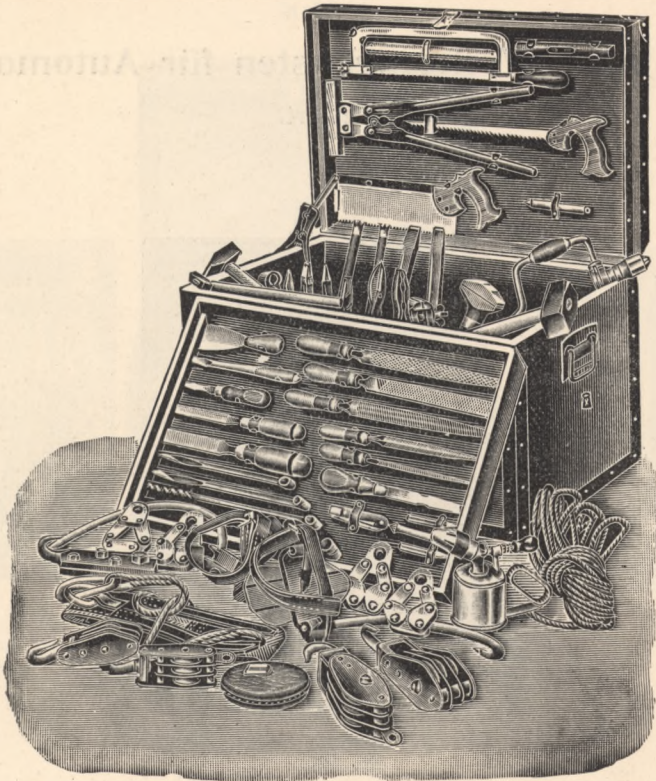
- | | |
|--|--|
| 1 Stück Steinbohrer Nr. 91, 160 mm | 1 Stück Hohlbeitel Nr. 1599, 10 mm, mit Heft |
| 1 Stück Flachmeißel Nr. 351, 300 mm | 1 Stück Stechbeitel Nr. 1597, 14 mm » » |
| 1 Stück Steinmeißel Nr. 93, 250 mm | 1 Stück » Nr. 1597, 22 mm » » |
| 1 Stück Schraubenschlüssel Nr. 230 A, Nr. 1 | 1 Stück Schraubenzieher Nr. 713, 125 mm |
| 1 Stück Feilkloben Nr. 260, 145 mm | 3 Stück Feilen 200mm, mit Heft, Nr. 815 flachst. |
| 1 Stück Lötlampe Nr. 1154, $\frac{1}{3}$ Liter | 813A rund, 811 vierkantig je 1 Stück |
| 2 Stück Stangenbohrer Nr. 1482, 450 mm, | 3 Stück Dieseln. 250mm, Nr. 815, 816, 814 je 1 St. |
| 12, 20 mm, je 1 Stück | 1 Stück Stichsäge Nr. 1353, 300 mm |
| 2 Stück Stangenbohrer Nr. 1486, 13, 16 mm je 1 St. | 3 Stück Mauerbohrer Nr. 90, 200×10, 400×20, |
| 2 Stück Schlangenbohrer Nr. 1474A | 400×25 mm, je 1 Stück |
| 15, 18 mm, je 1 Stück | 5 Stück Rohrbiegezeugen Nr. 483C |
| 2 Stück Schnellbohrer Nr. 1511/3, 6 mm, je 1 St. | 9 11 13 16 23 mm je 1 Stück |
| 1 Stück Durchschläger Nr. 372A, 4 mm | 1 Stück Kraftzange Nr. 401, 200 mm |
| 1 Stück Nietenkörper Nr. 378, 4 mm | 1 Stück Kombinationszange Nr. 436, 180 mm |
| 1 Stück Spachtel Nr. 1411, 50 mm | 1 Stück Vorschneider Nr. 420, 160 mm |
| 1 Stück Metallsägebogen Nr. 1180, 300 mm | 1 Stück Flachzange Nr. 416A, 160 mm |
| 2 Stück Ersatzblätter dazu Nr. 1170D, 300 mm | 1 Stück Rundzange Nr. 415A, 160 mm |
| 1 Stück Rüksäge Nr. 1342, 250 mm | 1 Stück Langbeckzange Nr. 416G |
| 1 Stück Kabelmesser Nr. 484J | 1 Stück Lötkolben Nr. 1151, 400 gr |
| 1 Stück Fäustel Nr. 331, mit Stiel, 1500 gr | 1 Stück Bohrwinde Nr. 559 |
| 2 Stück Schlosserhämmer Nr. 323, 200, 800 gr | 1 Stück Telefonzange Nr. 419 |
| je 1 Stück | 1 Stück Blitzzange Nr. 109, 225 mm |
| 1 Stück Steckschlüssel Nr. 382 $\frac{1}{2}$, 8/10 mm | 1 Stück Gaszange Nr. 126D, 230 mm |
| 1 Stück Schraubenzieher Nr. 724E, 100 mm | 1 Stück Vorschneider Nr. 422, 160 mm |
| 1 Stück » Nr. 720, Größe 1 $\frac{1}{2}$ | 1 Stück Holzhammer Nr. 1159. |

Gewicht des Kastens mit Werkzeugen 40 kg

Preis Mark 3250,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 450 a. Werkzeugkasten für Freileitungsbau,
mit schwerem Eisenbeschlag und Kofferschloß, außen gestrichen, innen braun gebeizt



Außenmaße
des Kastens
74×48×44 cm

Nr. 450 a.

Inhalt: 60 Werkzeuge, und zwar:

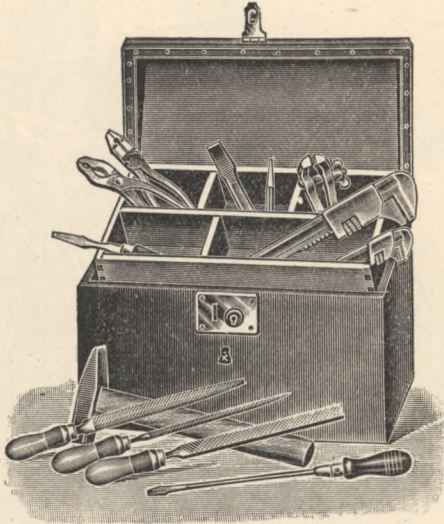
- | | |
|---|--|
| 1 Paar Steigeisen Nr. 481, 260 mm | 1 Stück Wasserwage Nr. 692, 200 mm |
| 1 Stück Benzinlampe Nr. 1154, $\frac{1}{8}$ Liter | 1 Stück Bolzenschneider Nr. 240, 470 mm |
| 1 Stück Sicherheitsgürtel Nr. 458, mit Tasche | 1 Stück Stichsäge Nr. 1353, 300 mm |
| 1 Paar Flaschenzüge Nr. 448A | 1 Stück Rücksäge Nr. 1342, 250 mm |
| 1 Paar » Nr. 448, 50 mm | 1 Stück Senklot Nr. 672, 140 mm |
| 2 Stück Froschklemmen Nr. 463 | 1 Stück Spachtel Nr. 1411, 50 mm |
| 2 Stück » Nr. 464 | 1 Stück Schraubenzieher Nr. 724E, 140 mm |
| 1 Stück Drahtspanner Nr. 472 | 1 Stück » Nr. 713, 150 mm |
| 2 Stück Seile 6, 9 mm | 1 Stück » Nr. 720, Größe 1 |
| 1 Stück Fäustel Nr. 331, 1500 gr, mit Stiel | 2 Stück Stechbeitel Nr. 1600, 15,25 mm je 1 St. |
| 2 Stück Schlosserhämmer Nr. 323, 200, 800 gr | 2 Stck. Stangenbohrer Nr. 1486, 13,20mm je 1 St. |
| je 1 Stück | 2 Stück » Nr. 1482, 450mm, 13, 22 mm |
| 2 Stück Mauerbohrer Nr. 90, 400×20, 25 mm | je 1 Stück |
| je 1 Stück | 5 Stück Feilen mit Heft, 250 mm |
| 1 Stück Flachmeißel Nr. 351, 200 mm | Nr. 810, 813A, 814, 815, 816 je 1 St. |
| 1 Stück Mauermeißel Nr. 92, 400 mm | dreikantig rund halbr. Rassel flachst. halbrund |
| 1 Stück Schraubenschlüssel Nr. 230A, Größe 1 | 1 Stück Kabelmesser Nr. 484 J |
| 1 Stück Feilkloben Nr. 260, 145 mm | 1 Stück Durchschläger Nr. 372A, 4 mm |
| 1 Stück Kraftzange Nr. 401, 200 mm | 1 Stück Körner Nr. 374 |
| 1 Stück Gaszange Nr. 126D, 230 mm | 1 Stück Krauskopf Nr. 1503, 16 mm |
| 1 Stück Drahtzange Nr. 415A, 160 mm | 1 Stück Rollbandmaß Nr. 685, 20 Meter |
| 1 Stück » Nr. 416A, 180 mm | 1 Stück Bohrwinde Nr. 559 |
| 1 Stück Kombinationszange Nr. 436, 180 mm | 1 Stück Lötkolben Nr. 1151, 400 gr |
| 1 Stück » Nr. 435, 180 mm | 1 Stück Blechschere Nr. 300, 200 mm |
| 1 Stück Metallsägebogen Nr. 1180, 300 mm | 1 Stück Blitzzange Nr. 109, 225 mm |
| 2 Stück Ersatzblätter dazu Nr. 1170D, 300 mm | 1 Stück Hebelvorschnider Nr. 407, 160 mm |

Gewicht des Kastens mit Werkzeugen 60 kg.

Preis Mark 5200,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 451. Werkzeugkasten für Automobile, lackiert.



Nr. 451.

Außenmaße des Kastens $40 \times 24 \times 26$ cm

Inhalt: 13 Werkzeuge, und zwar:

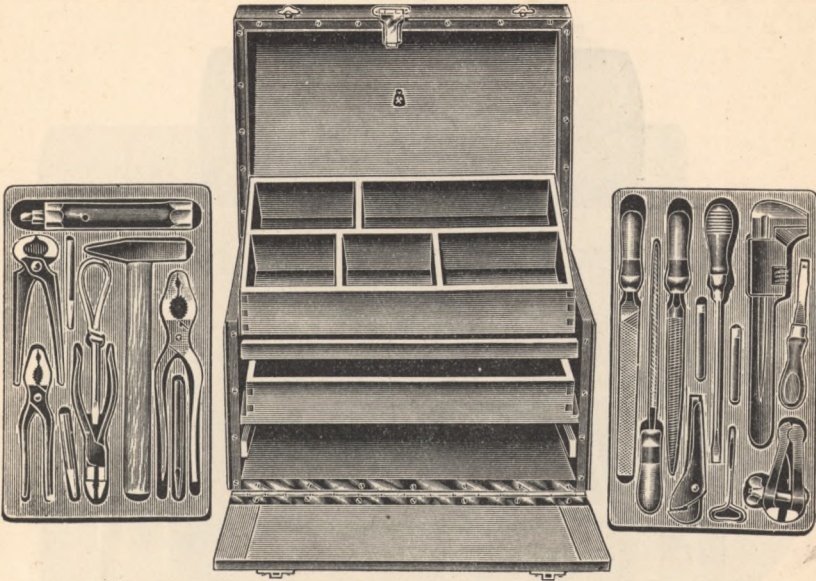
- 1 Stück Hammer Nr. 323, 500 gr, mit Stiel
- 3 Stück B-Feilen Nr. 815 flachstumpf, Nr. 816 halbrund,
Nr. 813a rund, 20 cm, mit Heft.
- 1 Stück Schraubenzieher Nr. 724C, 200 mm
- 1 Stück » Nr. 720/1
- 1 Stück Kombinationszange Nr. 436, 180 mm
- 1 Stück Gaszange Nr. 126D, 180 mm
- 1 Stück Feilkloben Nr. 260, 130 mm
- 1 Stück Flachmeißel Nr. 351, 150 mm
- 1 Stück Autoschlüssel Nr. 59, 290 mm
- 1 Stück » Nr. 59, 180 mm
- 1 Stück Durchschläger Nr. 372A, 4 mm

Gewicht des Kastens mit Werkzeugen $8\frac{1}{2}$ kg

Preis Mark 600,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 451 a. Werkzeugkasten für Automobile lackiert.



Nr. 451 a.

Außenmaße des Kastens 45×30×31 cm.

Inhalt: 21 Werkzeuge, und zwar:

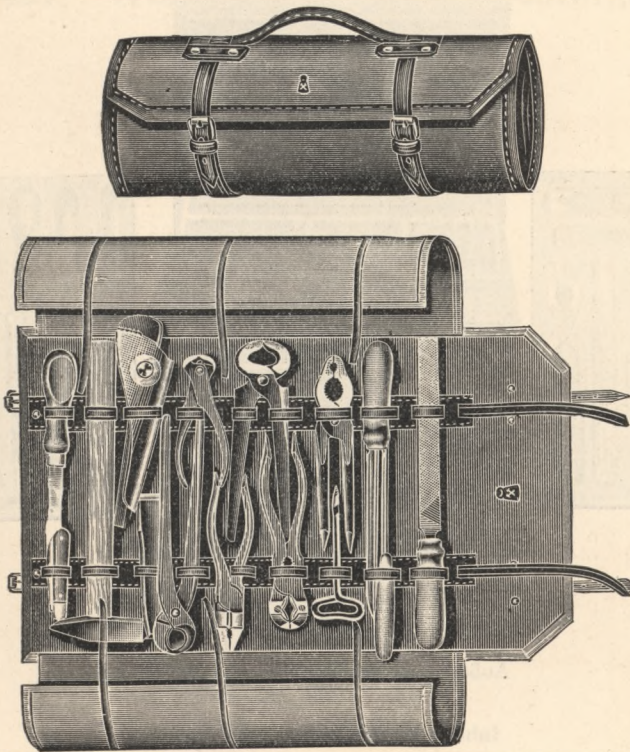
- 1 Satz Steckschlüssel Nr. 382A, 4teilig
- 1 Stück Hammer Nr. 323, 500 gr, mit Stiel
- 1 Stück Autozange Nr. 47, 260 mm
- 1 Stück Flachmeißel Nr. 351, 150 mm
- 1 Stück Kombinationszange Nr. 436, 200 mm
- 1 Stück Schraubenzieher mit geknotetem Griff
- 1 Stück Körner Nr. 374
- 1 Stück Durchschläger Nr. 372A
- 1 Stück Kraftzange Nr. 401, 200 mm
- 1 Stück Gaszange Nr. 126 D, 180 mm
- 1 Stück Feilkloben Nr. 260, 130 mm
- 1 Stück Schraubenzieher Nr. 720, Gr. 0
- 1 Stück Autoschlüssel Nr. 59, 290 mm
- 1 Stück Schneckenbohrer Nr. 1515, 5 mm
- 1 Stück Nietenzieher Nr. 377, 4 mm
- 1 Stück Nietenköpfer Nr. 378, 4 mm
- 1 Stück Schraubenzieher Nr. 724C, 200 mm
- 1 Stück Blitzzange Nr. 109, 175 mm
- 3 Stück B-Feilen Nr. 815 flachstumpf, Nr. 816 halbrund,
Nr. 813a rund, 20 cm, mit Heft.

Gewicht des Kastens mit Werkzeugen 16 kg

Preis Mark 1050,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 452. Werkzeugtaschen aus Segeltuch mit ledernem Tragegriff.



Nr. 452.

Für Installation.

Inhalt: 15 Werkzeuge, und zwar:

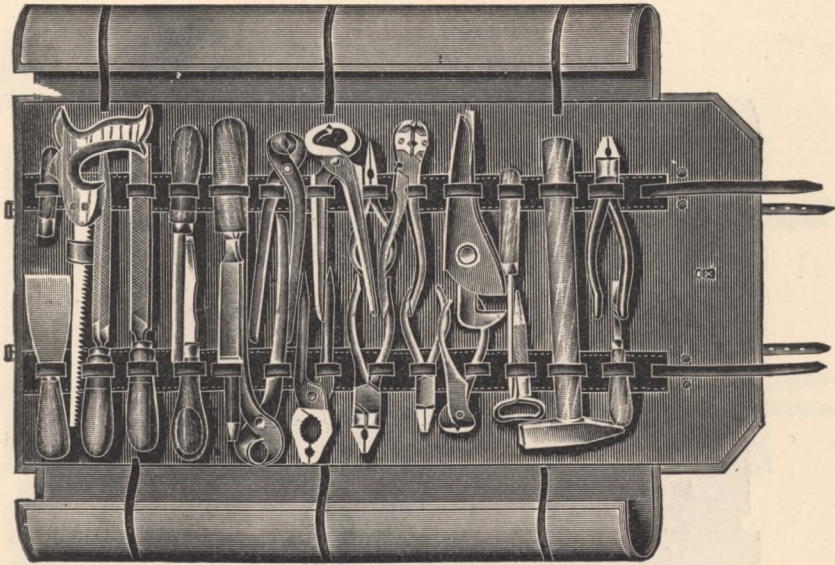
- 1 Stück Kabelmesser Nr. 484 J
- 1 Stück Schraubenzieher Nr. 724E, 140 mm
- 1 Stück » Nr. 720, Nr. 2
- 1 Stück Blitzzange Nr. 109, 225 mm
- 1 Stück Vorschneider Nr. 422, 145 mm
- 1 Stück Hammer Nr. 323, 300 gr
- 1 Stück Kombinationszange Nr. 436, 180 mm
- 1 Stück flachstumpfe B-Feile mit Heft, 200 mm
- 1 Stück Schneckenbohrer Nr. 1511, 6 mm
- 1 Stück Kraftzange Nr. 401, 200 mm
- 1 Stück Flachmeißel Nr. 351, 150 mm
- 1 Stück Rohrbiegezange Nr. 483C, 13½ mm
- 1 Stück Gaszange Nr. 127, 200 mm
- 1 Stück Installationszange Nr. 482C
- 1 Stück Hohlschaber Nr. 1150B mit Heft, 150 mm

Gewicht 3,700 kg

Preis Mark 600,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 452 a. Werkzeugtaschen aus Segeltuch mit ledernem Tragegriff.



Nr. 452a.

Für Installation.

Inhalt: 25 Werkzeuge, und zwar:

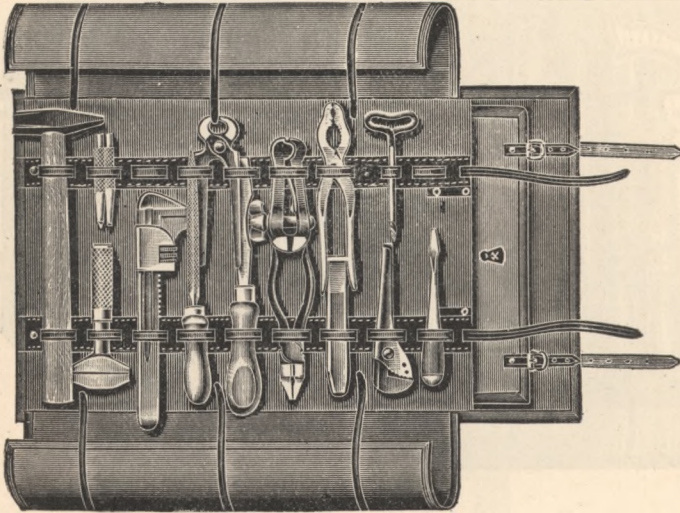
- | | |
|---|--|
| 1 Stück Kabelmesser Nr. 484J | 1 Stück Blitzzange Nr. 109, 225 mm |
| 1 Stück Schraubenzieher Nr. 724E, 140 mm | 1 Stück Flachmeißel Nr. 351, 150 mm |
| 1 Stück » Nr. 720, Nr. 2 | 1 Stück Schneckenbohrer Nr. 1511, 6 mm |
| 1 Stück » Nr. 722A | 1 Stück Spachtel Nr. 1411, 50 mm |
| 1 Stück Vorschneider Nr. 422, 145 mm | 1 Stück Kombinationszange Nr. 436, 180 mm |
| 1 Stück Installationszange Nr. 482C | 1 Stück » Nr. 432, 180 mm |
| 1 Stück Rohrbiegezange Nr. 483C, 11 mm | 1 Stück Hammer Nr. 323, 300 gr |
| 1 Stück » Nr. 483C, 13 1/2 mm | 1 Stück dreikantige B-Feile, 200 mm, mit Heft |
| 1 Stück Telefonzange Nr. 419A | 1 Stück flachstumpfe B-Feile, 200 mm, mit Heft |
| 1 Stück Stechbeitel Nr. 1597, 20 mm, mit Heft | 1 Stück Durchschläger Nr. 372 |
| 1 Stück Kraftzange Nr. 401, 200 mm | 1 Stück Stichsäge Nr. 1353, 250 mm |
| 1 Stück Drahtzange Nr. 416A, 160 mm | 1 Stück Hohlschaber Nr. 1150B, 150 mm |
| 1 Stück Gaszange Nr. 127, 200 mm | |

Gewicht 7,000 kg,

Preis Mark 850,-

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 453. Werkzeugtaschen aus Segeltuch mit ledernem Tragegriff.



Nr. 453.

Für Automobile.

Inhalt: 15 Werkzeuge, und zwar:

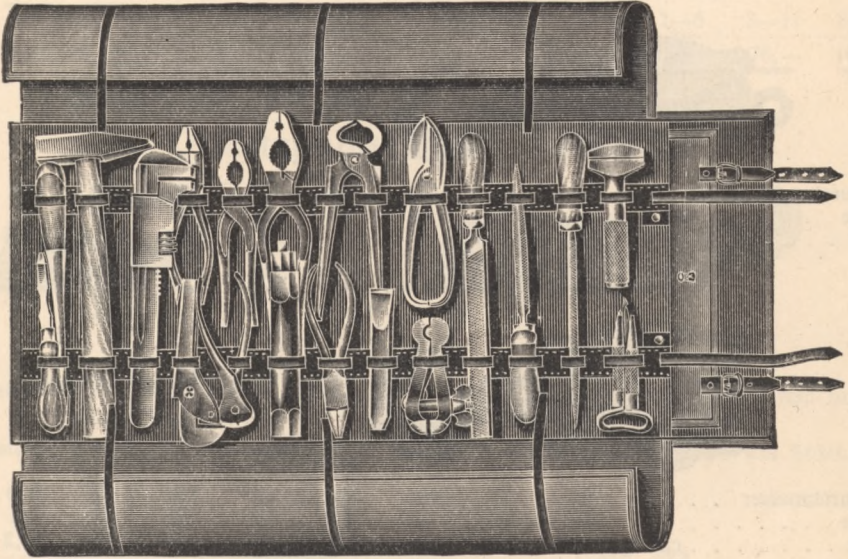
- 1 Stück dreikantige B-Feile 6 Zoll, mit Heft
- 1 Stück Schraubenzieher Nr. 720, 0
- 1 Stück Feilkloben Nr. 260, 115 mm
- 1 Stück Blitzzange Nr. 109, 150 mm
- 1 Stück Kraftzange Nr. 401, 180 mm
- 1 Stück Fahrradzange Nr. 47, 200 mm
- 1 Stück Flachmeißel Nr. 351, 150 mm
- 1 Stück Schraubenzieher Nr. 724C, 150 mm
- 1 Stück Kombinationszange Nr. 436, 180 mm
- 1 Stück Durchschläger Nr. 373
- 1 Stück Körner Nr. 376
- 1 Stück Hammer Nr. 323, 400 gr
- 1 Stück Autoschlüssel Nr. 59, 240 mm
- 1 Stück Fahrradschlüssel Nr. 56B, 120 mm
- 1 Stück Schneckenbohrer Nr. 1515, 4 mm

Gewicht 4,500 kg

Preis Mark 550,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 453a. Werkzeugtaschen aus Segeltuch mit ledernem Tragegriff.



Nr. 453a.

Für Automobile.

Inhalt: 25 Werkzeuge, und zwar:

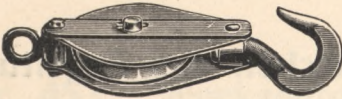
- | | |
|---|--|
| 1 Stück flachstumpfe B-Feile, 8 Zoll | 1 Stück Blitzzange Nr. 109, 175 mm |
| 1 Stück dreikantige B-Feile, 6 Zoll | 1 Stück Vorschneider Nr. 422, 145 mm |
| 1 Stück Autozange Nr. 47, 260 mm | 1 Stück Hammer Nr. 323, 400 gr |
| 1 Stück Schraubenzieher Nr. 720, Gr. 0 | 1 Stück Flachmeißel Nr. 351, 125 mm |
| 1 Stück » Nr. 710, 250 mm | 1 Stück Durchschläger Nr. 373 |
| 1 Stück Autoschlüssel Nr. 59, 290 mm | 1 Stück Körner Nr. 376 |
| 1 Stück Fahrradschlüssel Nr. 56B, 120 mm | 1 Stück Schneckenbohrer Nr. 1515, 5 mm |
| 4 Stück Steckschlüssel Nr. 382 $\frac{1}{2}$, 8/10 14/17
17/19 25/28 mm | 1 Stück runde B-Feile 8 Zoll, mit Heft |
| 1 Stück Feilkloben Nr. 260, 115 mm | 1 Stück Fahrradzange Nr. 47, 200 mm |
| 1 Stück Kraftzange Nr. 401, 200 mm | 1 Stück Flachzange Nr. 416A, 180 mm |
| 1 Stück Kombinationszange Nr. 436, 200 mm | 1 Stück Bleischere Nr. 280, 200 mm |

Gewicht 7,500 kg

Preis Mark 820,—

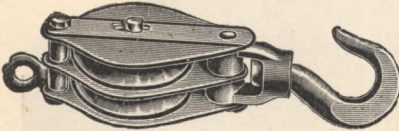
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Eiserne Seilflaschenzüge, lackiert.



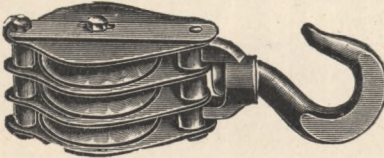
Nr. 455. Mit 1 Rolle.

Rollendurchmesser . . . mm	60	90	100	120	130	150	175	200	230
Seildicke »	10	13	16	19	22	26	30	35	40
Gewicht ca. kg	0,62	1,6	2	3,55	4,9	5,45	7,35	11	14,8
das Stück	<u>84,-</u>	<u>129,-</u>	<u>159,-</u>	<u>180,-</u>	<u>216,-</u>	<u>303,-</u>	<u>360,-</u>	<u>483,-</u>	<u>678,-</u>



Nr. 456. Mit 2 Rollen.

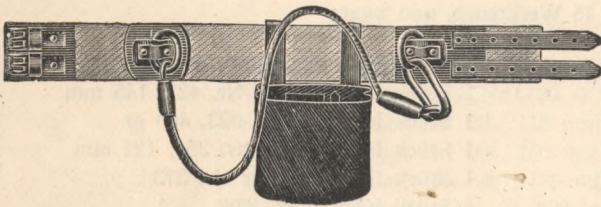
Rollendurchmesser . . . mm	60	90	100	120	130	150	175	200	230
Seildicke »	10	13	16	19	22	26	30	35	40
Gewicht ca. kg	1,3	2,35	4	6	8	9,85	15,1	16,5	30,6
das Stück	<u>129,-</u>	<u>189,-</u>	<u>218,-</u>	<u>291,-</u>	<u>339,-</u>	<u>468,-</u>	<u>582,-</u>	<u>738,-</u>	<u>1059,-</u>



Nr. 457. Mit 3 Rollen.

Rollendurchmesser . . . mm	60	90	100	120	130	150	175	200	230
Seildicke »	10	13	16	19	22	26	30	35	40
Gewicht ca. kg	1,55	3,3	5	8,2	9	15	21	27,2	40,2
das Stück	<u>167,-</u>	<u>243,-</u>	<u>300,-</u>	<u>384,-</u>	<u>441,-</u>	<u>591,-</u>	<u>717,-</u>	<u>984,-</u>	<u>1275,-</u>
Die Tragkraft per Rolle von mm	60	90	100	120	130	150	175	200	230
beträgt ungefähr kg	50	75	125	150	250	500	750	1000	2000

An den Flaschenzügen werden die Haken aus Schmiedeeisen, die Seitenteile aus Stahlblech und die Rollen aus Gußeisen hergestellt.



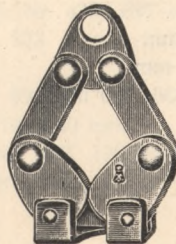
Nr. 458.
Sicherheitsgürtel,
besonders stark,
mit Werkzeugtasche,

das Stück	<u>180,-</u>
ohne Tasche » »	<u>132,-</u>

Froschklemmen.



Nr. 460.	1—3 mm,	das St.	<u>48,-</u>
„ 461.	1—4 » » »		<u>54,-</u>
„ 462.	1—5 » » »		<u>56,-</u>
„ 463.	1—8 » » »		<u>70,-</u>
„ 464.	1—12 » » »		<u>100,-</u>



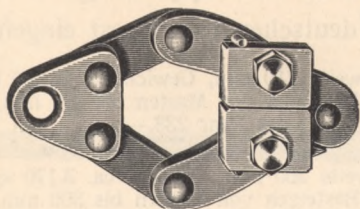
Mit übergreifender Klaue.

Nr. 467.	1—6 mm,	das St.	<u>72,-</u>
„ 468.	1—9 » » »		<u>86,-</u>
„ 469.	1—12 » » »		<u>120,-</u>
„ 470.	10—25 » » »		<u>346,-</u>

Nr. 470 wird für Kabel gebraucht.

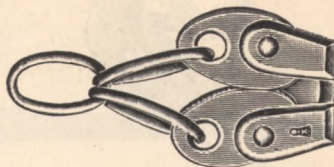
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Froschklemmen.



Nr. 466.

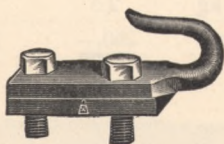
Spannend . . mm	1—6	1—9	3—15
das Stück	<u>66,—</u>	<u>98,—</u>	<u>128,—</u>



Nr. 465.

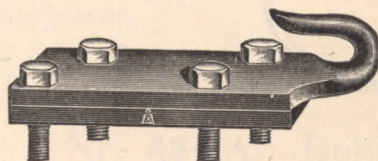
Spannend . . mm	1—5	3—11	5—15
das Stück	<u>38,—</u>	<u>76,—</u>	<u>108,—</u>

Drahtspanner aus Stahl.



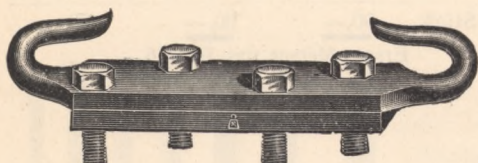
Nr. 471.

Spannplatten 12 mm dick, 50 mm breit,
100 mm lang,
mit 2 Schrauben das Stück 60,—



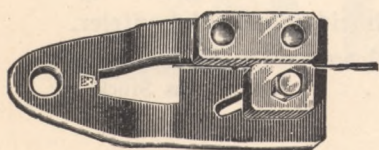
472.

Spannplatten 13 mm dick, 55 mm breit,
160 mm lang,
mit 4 Schrauben das Stück 98,—



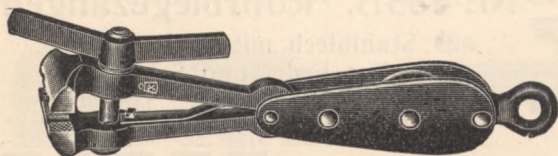
Nr. 473.

Spannplatten 13 mm dick, 55 mm breit,
180 mm lang,
mit 4 Schrauben das Stück 122,—



Nr. 475.

Spannend mm	1—6	6—12	12—18
das Stück	<u>64,—</u>	<u>100,—</u>	<u>144,—</u>

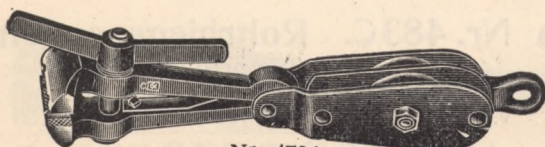


Nr. 479.

Handschraben, mit Eisenrollen.

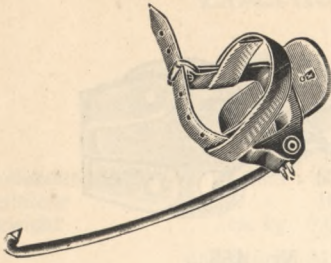
Länge der Handschraube mm	130	160
Ganze Länge (ohne Ring) »	235	265

Nr. 479	mit 1 Rolle	das Stück	98,—	124,—
„ 479A	» 2	»	»	112,— 136,—
„ 479B	» 3	»	»	120,— 160,—



Nr. 479A.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

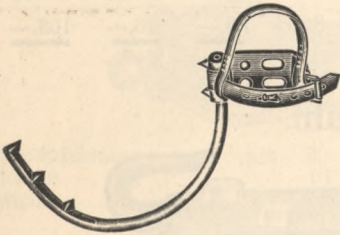


Nr. 481. Klappsteigeisen

Bei der deutschen Reichspost eingeführt.

Spitzenweite 210 mm, Gewicht ca. 2,280 kg
zum Besteigen von Masten bis 250 mm,
das Paar 238,—

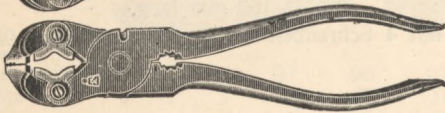
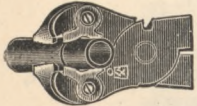
Spitzenweite 260 mm, Gewicht ca. 3,170 kg,
zum Besteigen von Masten bis 300 mm,
das Paar 238,—



Nr. 481³/₄. Steigeisen

mit 3 Spitzen und feststehendem Bügel.

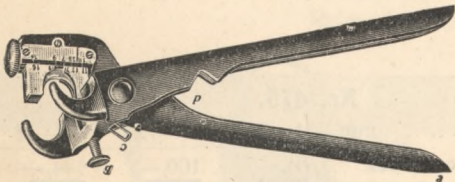
Spitzenweite mm	210	260
Gewicht ca. kg	2,5	2,6
das Paar	<u>260,—</u>	<u>280,—</u>



Nr. 482. Installationszangen

für Elektrotechniker, 200 mm lang.

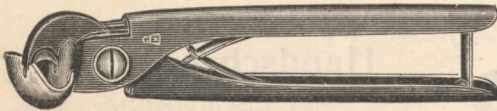
	Für Leitungsdrähte von									
	A			B			C			
□ mm	1,0	1,5	2,5	2,5	4,0	6,0	0,8	1,0	1,5	2,5
das Stück	<u>90,—</u>			<u>90,—</u>			<u>90,—</u>			
	Ersatz-Messer das Paar 6,—									



Nr. 483. Rohrbiegegezanzen

mit Abscheider und Abmanteler.

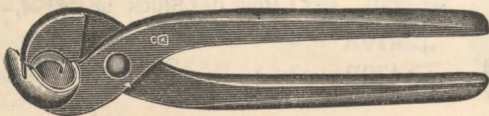
Verstellbar für Rohre von 7, 9, 11, 13¹/₂ und 16 mm
260 mm lang. das Stück 142,—



Nr. 483B. Rohrbiegegezanzen

aus Stahlblech mit Schließhaken,
doppelter Feder und Schraube.

Für Rohre von mm	7	9	11	13 ¹ / ₂	16
das Stück	<u>37,—</u>	<u>39,—</u>	<u>42,—</u>	<u>46,—</u>	<u>52,—</u>



Nr. 483C. Rohrbiegegezanzen

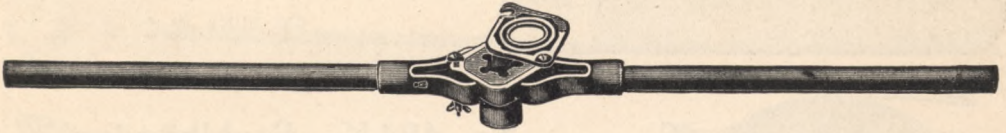
aus Temperguß.

Für Rohre v. mm	9	11	13 ¹ / ₂	16	23	29	36
das Stück	<u>23,50</u>	<u>25,—</u>	<u>28,50</u>	<u>32,50</u>	<u>43,50</u>	<u>53,—</u>	<u>90,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

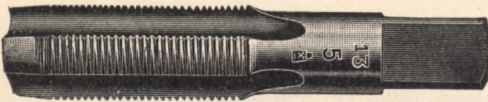
Nr. 484. Schneidkluppen für Stahlpanzerrohre.

Extra Qualität.



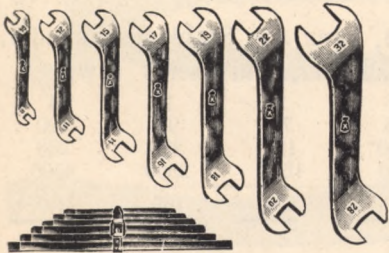
Für Rohre von	mm 7, 9, 11, 13,5, 16, 21 29 36		
Klumpengehäuse	das Stück	<u>80,—</u>	<u>160,—</u>
Jeder Gewindebacken	» »	<u>48,—</u>	<u>95,—</u>
Jede Führungsbüchse	» »	<u>8,—</u>	<u>16,—</u>

Für 21 und 36 mm sind keine Führungsbüchsen nötig, da sich die Führung am Klumpengehäuse befindet.



Nr. 484 A. Bohrer für Stahlpanzerrohre.

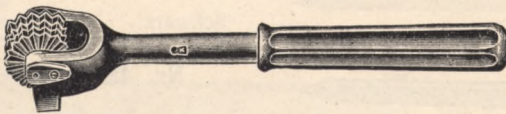
mm	7	9	11	13,5	16	21	29	36
das Stück	<u>18,—</u>	<u>20,—</u>	<u>23,—</u>	<u>28,—</u>	<u>35,—</u>	<u>48,—</u>	<u>75,—</u>	<u>105,—</u>



Nr. 484B. Automobil-Mutterschlüssel.

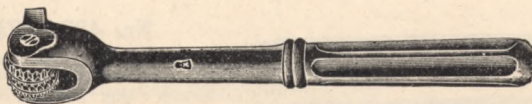
5 teilig	7-8	10 ¹ / ₂ -12 ¹ / ₂	14 ¹ / ₂ -16	18-21 ¹ / ₂	24 ¹ / ₂ -28 mm	der Satz <u>82,—</u>
6 »	8-10	11-12	14-15	16-17	18-19	20-22 mm
						der Satz <u>90,—</u>
7 »	8-10	11-12	14-15	16-17	18-19	20-22 28-32 mm
						der Satz <u>124,—</u>

Nr. 484C. Schmirgelscheiben-Abrichter



Für größere Scheiben
das Stück 95,—

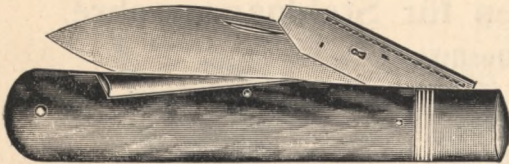
Rädchen dazu der Satz 8,—



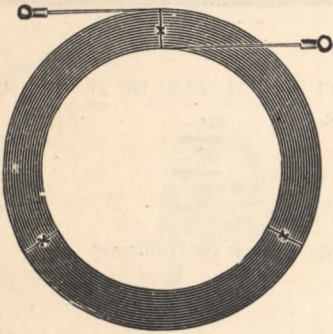
Für schmale und einfach
profilierte Schmirgel-
scheiben
das Stück 45,—

Rädchen dazu
der Satz 5,50

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 484J. Kabelmesser
mit Schraubenzieher in feinsten Qual.
das Stück 36,—



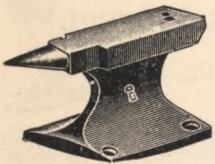
Nr. 484K. Stahlbänder
für Bergmann-Rohre.

3 mm breit mit Oese und Messingknopf.
Länge Meter 10 20
das Stück 28,— 50,—



Nr. 484P. Automobilwinden.

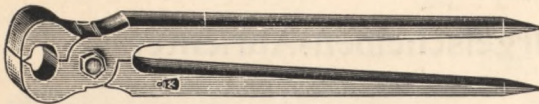
Geschlossene Höhe 270 mm, Gewicht 4,2 kg
das Stück 475,—
Die blanken Teile sind vernickelt.



Nr. 484R. Ambösschen, ganz aus Stahl geschmiedet,
für Elektrotechniker, Mechaniker, Uhrmacher usw.

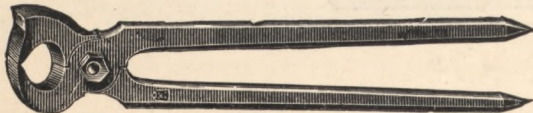
	Nr.	1	2	3	4
Höhe	ca. mm	55	75	95	120
Länge	»	140	180	220	280
Gewicht	» gr	750	1500	2500	4500
das Stück		<u>72,—</u>	<u>120,—</u>	<u>168,—</u>	<u>240,—</u>

Beschlagzangen.



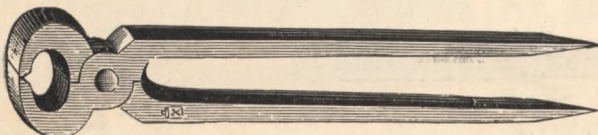
Nr. 485.

	mm	270	290	320
Blank das Stück		<u>76,—</u>	<u>76,—</u>	<u>81,—</u>
Schwarz »	»	<u>65,—</u>	<u>65,—</u>	<u>72,—</u>



Nr. 486. Mit Nietansatz.

	mm	290	320
Blank das Stück		<u>82,—</u>	<u>89,—</u>
Schwarz »	»	<u>72,—</u>	<u>79,—</u>

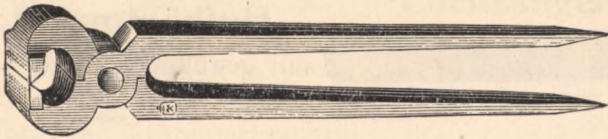


Nr. 487. Zirkelzangen.

	mm	320	340
Blank das Stück		<u>94,—</u>	<u>108,—</u>
Schwarz »	»	<u>82,—</u>	<u>94,—</u>

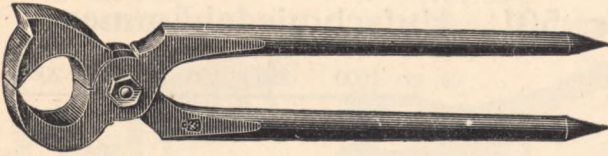
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Beschlagzangen.



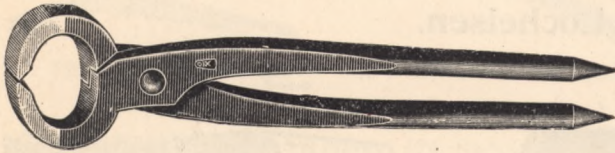
Nr. 488. Wiener Form.

	mm	320	340
Blank . . . das Stück		<u>108,—</u>	<u>122,—</u>
Schwarz . . . »		<u>92,—</u>	<u>104,—</u>



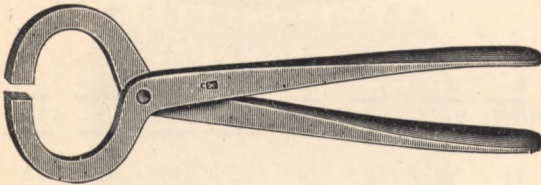
**Nr. 489. Militärzangen
mit Nietansatz.**

	mm	300	320
Blank . . . das Stück		<u>105,—</u>	<u>112,—</u>
Schwarz . . . »		<u>90,—</u>	<u>98,—</u>



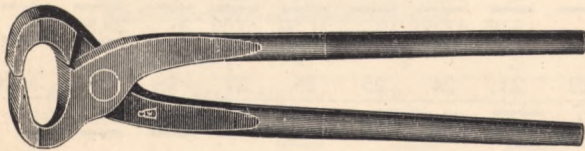
Nr. 490. Abreißzangen.

350 mm lang . . . das Stück 85,—



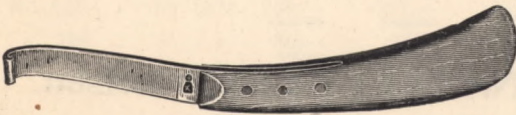
**Nr. 490 A.
Hufuntersuchungszangen,
ganz blank.**

280 mm lang . . . das Stück 64,—



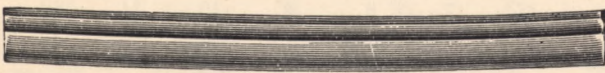
**Nr. 490 C.
Hufabkneifzangen.**

	mm	320	360
Schwarz . . . das Stück		<u>76,—</u>	<u>84,—</u>



**Nr. 492. Hufreibmesser.
Feinste Qualität.**

Mit weißem Heft das Stück 16,—



**Nr. 493. Hufklingen,
gebogene.**

310 mm lang das Stück 10,—



Hufhämmer.

Nr. 497.

Mit Feder das Stück	<u>29,—</u>
Ohne » »	<u>26,—</u>



Nr. 498.

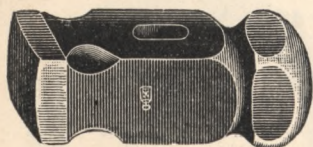
Ohne Feder das Stück 26,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 499. Hufhämmer.

mit gewöhnlicher Feder.
das Stück 32,—



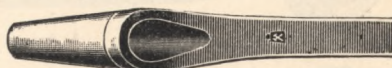
Nr. 501. Hufschmiedehämmer.

Gewicht ca. gr 1000 1250 1500 1750 2000
das kg 50,—

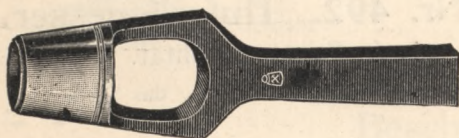
Locheisen.

Nr. 510. Runde gefräste.

Nr. 511. Lange englische.



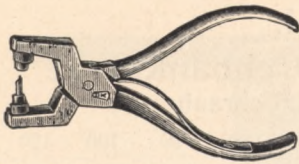
				mm $\frac{3}{4}$ —1 $\frac{1}{2}$	2	3	4	5	6	7	8	9				
Nr. 510	das	Stück		<u>4,50</u>	<u>4,—</u>	<u>4,—</u>	<u>4,—</u>	<u>4,—</u>	<u>4,50</u>	<u>5,—</u>	<u>6,—</u>	<u>7,—</u>				
„ 511	»	»		<u>10,50</u>	<u>10,50</u>	<u>10,50</u>	<u>10,50</u>	<u>10,50</u>	<u>10,50</u>	<u>10,50</u>	<u>12,—</u>	<u>12,50</u>				
				mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
Nr. 510	das	Stück		<u>8,—</u>	<u>9,—</u>	<u>10,—</u>	<u>11,—</u>	<u>13,—</u>	<u>14,—</u>	<u>16,—</u>	<u>18,—</u>	<u>20,—</u>				
„ 511	»	»		<u>14,—</u>	<u>15,25</u>	<u>17,50</u>	<u>19,—</u>	<u>21,50</u>	<u>23,50</u>	<u>26,—</u>	<u>28,50</u>	<u>31,—</u>				
				mm	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Nr. 510	das	Stück		<u>22,—</u>	<u>25,—</u>	<u>27,—</u>	<u>30,—</u>	<u>33,—</u>	<u>38,—</u>	<u>42,—</u>	<u>48,—</u>	<u>52,—</u>	<u>58,—</u>	<u>60,—</u>	<u>64,—</u>	
„ 511	»	»		<u>34,—</u>	<u>37,—</u>	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	



Nr. 512. Henkellocheisen.

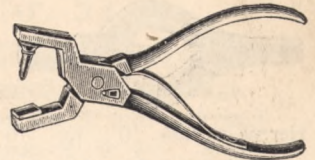
	mm 2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
das Stück	<u>8,—</u>	<u>8,—</u>	<u>8,—</u>	<u>8,—</u>	<u>9,—</u>	<u>9,50</u>	<u>10,—</u>	<u>10,50</u>	<u>12,—</u>	<u>13,—</u>	<u>15,—</u>
	mm 13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
das Stück	<u>16,50</u>	<u>18,—</u>	<u>20,—</u>	<u>22,—</u>	<u>25,—</u>	<u>26,—</u>	<u>29,—</u>	<u>31,—</u>	<u>34,—</u>	<u>36,—</u>	<u>39,—</u>
	mm 24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34
das Stück	<u>42,—</u>	<u>46,—</u>	<u>49,—</u>	<u>53,—</u>	<u>57,—</u>	<u>61,—</u>	<u>62,—</u>	<u>68,—</u>	<u>72,—</u>	<u>75,—</u>	<u>78,—</u>
	mm 35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
das Stück	<u>82,—</u>	<u>86,—</u>	<u>90,—</u>	<u>98,—</u>	<u>105,—</u>	<u>110,—</u>	<u>122,—</u>	<u>128,—</u>	<u>136,—</u>	<u>144,—</u>	<u>150,—</u>
	mm 46	47	48	49	50	55	60	65	70	75	80
das Stück	<u>158,—</u>	<u>165,—</u>	<u>172,—</u>	<u>182,—</u>	<u>190,—</u>	<u>250,—</u>	<u>300,—</u>	<u>360,—</u>	<u>410,—</u>	<u>470,—</u>	<u>525,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Lochzangen.

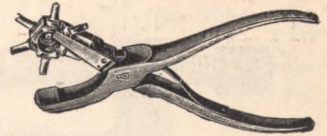
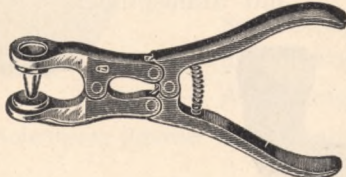
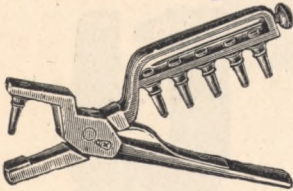
160 mm lang, Nr. 515 516
das Stück 22,— 22,—



Nr. 515. Schnürlochzangen.
Nr. 520.
Sattlerlochzangen.

Nr. 523.
Hebel-Lochzangen.

Nr. 516. Lochzangen.
Nr. 522.
Revolverlochzangen.

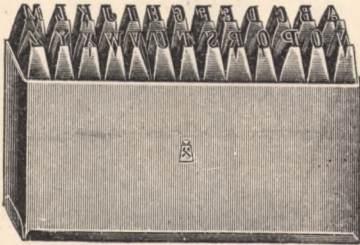


170 mm, das Stück 58,— Mit 6 mm Pfeife das Stück 60,—
Ersatz-Pfeifen, 6—12 mm, » 12,—

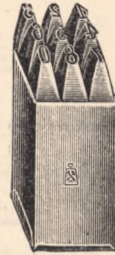
Geschmiedete,
180 mm das Stück 80,—
Gepreßte aus Stahl » » 48,—

Nr. 525. Buchstaben (27 Stück).

Nr. 526. Zahlen (9 Stück).



Prima Qualität.

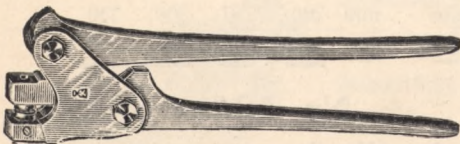


	mm	1—3	4	5	6	7	8	9
Nr. 525.	der Satz	<u>102,—</u>	<u>105,—</u>	<u>111,—</u>	<u>129,—</u>	<u>147,—</u>	<u>183,—</u>	<u>231,—</u>
» 526.	» »	<u>34,—</u>	<u>35,—</u>	<u>37,—</u>	<u>43,—</u>	<u>49,—</u>	<u>61,—</u>	<u>77,—</u>
	mm	10	11	12	13	14	15	
Nr. 525	der Satz	<u>258,—</u>	<u>291,—</u>	<u>339,—</u>	<u>396,—</u>	<u>432,—</u>	<u>504,—</u>	
» 526	» »	<u>86,—</u>	<u>97,—</u>	<u>113,—</u>	<u>132,—</u>	<u>144,—</u>	<u>168,—</u>	

Extra Qualität.

	mm	1—3	4	5	6	7	8	9
Nr. 525	der Satz	<u>165,—</u>	<u>174,—</u>	<u>186,—</u>	<u>216,—</u>	<u>246,—</u>	<u>306,—</u>	<u>384,—</u>
» 526	» »	<u>55,—</u>	<u>58,—</u>	<u>62,—</u>	<u>72,—</u>	<u>82,—</u>	<u>102,—</u>	<u>128,—</u>
	mm	10	11	12	13	14	15	
Nr. 525	der Satz	<u>435,—</u>	<u>486,—</u>	<u>561,—</u>	<u>660,—</u>	<u>720,—</u>	<u>840,—</u>	
» 526	» »	<u>145,—</u>	<u>162,—</u>	<u>187,—</u>	<u>220,—</u>	<u>240,—</u>	<u>280,—</u>	

Plombierzangen.



Nr. 527. Für einhändigen Gebrauch.

Länge mm 140 170 220
Für Stempel von . . . 8 9 12

Fein poliert das Stück 48,— 78,— 94,—
» vernickelt » » 58,— 85,— 106,—

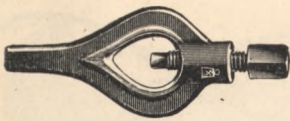


Nr. 528. Für zweihändigen Gebrauch.

Länge mm 260 310
Für Stempel von » 14 16

Fein poliert das Stück 142,— 170,—
» vernickelt . . . » » 160,— 192,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

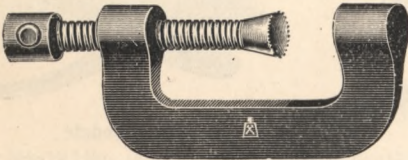


Nr. 531.

Schmiedeeiserne Drehbankherze mit gehärteter Stahlschraube.

Herzweite mm	10	13	16	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120
das Stück	<u>7,-</u>	<u>7,-</u>	<u>7,50</u>	<u>9,-</u>	<u>11,50</u>	<u>14,-</u>	<u>18,-</u>	<u>22,-</u>	<u>30,-</u>	<u>40,-</u>	<u>45,-</u>	<u>58,-</u>	<u>70,-</u>	<u>140,-</u>

Schwere geschmiedete Schraubzwingen mit Stahlspindel.



Nr. 532.



Nr. 533.

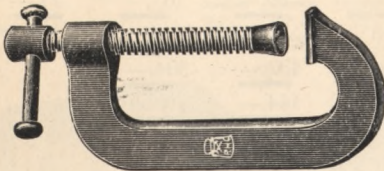
Nr. 532. Für Eisenarbeiten.

Spannweite . . . mm	100	120	150	200	250	300	400
Ausladung . . . »	70	80	100	120	150	175	200
Gewicht . . . ca. kg	4	5	6	8	11	14	20
das Stück	<u>176,-</u>	<u>220,-</u>	<u>260,-</u>	<u>345,-</u>	<u>485,-</u>	<u>610,-</u>	<u>880,-</u>

Nr. 533. Für Kesselschmiede.

Spannweite . . . mm	60	70	80	100	100	100	100	100
Ausladung . . . »	80	90	100	125	150	200	250	300
Gewicht . . . ca. kg	4	4,5	6	9,5	11	13,5	18,5	23
das Stück	<u>176,-</u>	<u>195,-</u>	<u>260,-</u>	<u>405,-</u>	<u>485,-</u>	<u>585,-</u>	<u>810,-</u>	<u>1025,-</u>

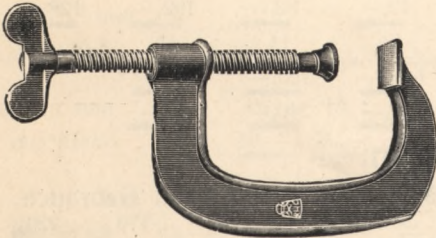
Nr. 534. Geschmiedete Schraubzwingen für Montagearbeiten, mit Stahlspindel.



Spannweite mm	100	125	150	175
Ausladung »	80	100	120	140
Gewicht ca. kg	1,7	2,5	3,2	4
das Stück	<u>118,-</u>	<u>135,-</u>	<u>155,-</u>	<u>220,-</u>
Spannweite mm	200	225	250	300
Ausladung »	160	180	200	220
Gewicht ca. kg	6	7,5	10	11,5
das Stück	<u>285,-</u>	<u>330,-</u>	<u>440,-</u>	<u>530,-</u>

Nr. 535.

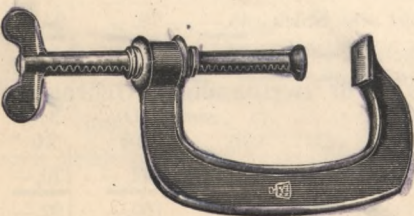
Stahlguß-Schraubzwingen mit geschmiedeter Spindel.



Spannweite . . mm	50	75	100	125	150
das Stück	<u>18,-</u>	<u>23,-</u>	<u>32,-</u>	<u>37,-</u>	<u>54,-</u>
Spannweite . . mm	200	250	300	350	
das Stück	<u>76,-</u>	<u>94,-</u>	<u>130,-</u>	<u>144,-</u>	

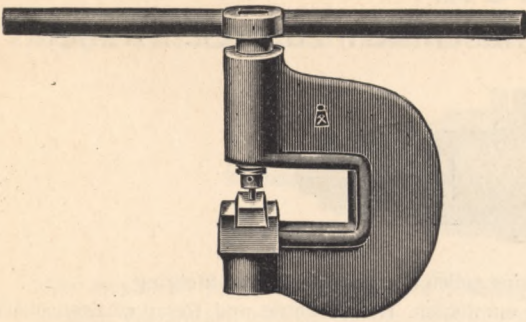
Nr. 536.

Schnellschraubzwingen aus Stahlguß.



Spannweite . . mm	75	100	125	150	200
das Stück	<u>24,-</u>	<u>33,-</u>	<u>42,-</u>	<u>56,-</u>	<u>80,-</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 537.

Handlochstanzen, aus Schmiedeeisen gestanzt. (Für Bleche bis 4 mm Stärke.)

Für Löcher von mm	5	7	9	4	6	8
das Stück	<u>600,—</u>			<u>600,—</u>		

Mit 3 Stempeln und 1 verstellbaren Matrize.

Ersatz-Stempel das Stück 25,—

Ersatz-Matrizen » » 50,—

Ausladung 80 mm, Gewicht ca. 5,6 kg.

Anfertigung jeglicher Stempel nach Muster.

Nr. 539. Duplex-Lochstanzen.

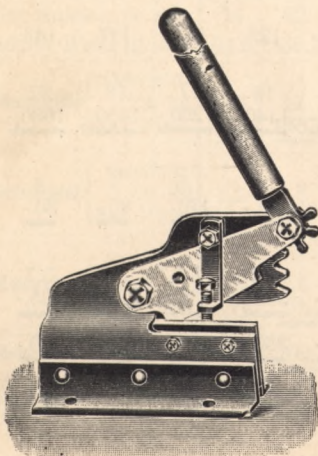
Größe	Nr.	1	2	3	4
Für Löcher	bis mm	13	17	20	23
In Eisen	» »	9	12	16	17
Ausladung bis Mitte Stempel »		35	50	60	70
Gewicht	ca. kg	10	21	46	65
	das Stück	<u>760,—</u>	<u>1200,—</u>	<u>2090,—</u>	<u>3180,—</u>

Ersatz-Garnitur 38,— 45,— 52,— 58,—

Größe	Nr.	5
Für Löcher	bis mm	26
In Eisen	» »	18
Ausladung bis Mitte Stempel . mm		80
Gewicht	ca. kg	85
	das Stück	<u>3650,—</u>

Ersatz-Garnitur 64,—

Der Preis der Stanzen versteht sich einschließlich 1 Garnitur Stempel und Matrizen.



Nr. 539 D. Hebelblechscheren aus Schmiedeeisen.

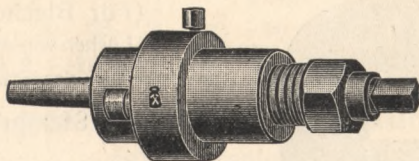
Größe	Nr.	1	2
Schneiden Eisenblech jeder Länge . . . bis mm		4	7
» Flacheisen » »		6	10
» Rundeisen » »		11	14
Messerlänge »		110	150
Gewicht	ca. kg	7	20
	das Stück	<u>260,—</u>	<u>560,—</u>

1 Paar Ersatz-Messer » » 130,— 160,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 541.

Einfache Siederohrdichtmaschinen zum Schrauben.



Die Maschinen Nr. 1—17 werden mit Stelling geliefert, über Nr. 17 ohne Stelling.

Wegen der starken Beanspruchung wird empfohlen, Reservedorne und Reservewalzen gleich in genügender Menge mit anzuschaffen.

Schlüssel und Knarren werden auf Wunsch zu den unten angegebenen Preisen geliefert.

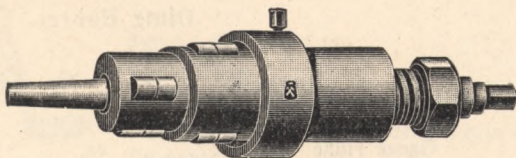
Größe Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Kerndurchm. mm	26	29	32	35	37,5	40	44	47,5	50	56	60	63	68
Außere Ausdehnung ca. mm	30	34	37	41	43,5	46,5	51	54,5	58	65	70	73	79
Für Rohre v. lichter Weite . . . mm	27	30	33	36	39	41,5	45,5	48,5	51	57	61	64	70
Maschine { Gewicht ca. kg das Stück	1,6 250,-	1,6 250,-	1,6 250,-	2,3 285,-	2,3 285,-	2,3 285,-	2,8 350,-	2,8 370,-	3,2 380,-	3,3 410,-	4,4 450,-	4,5 485,-	5,8 530,-
Schlüssel { Gewicht ca. kg das Stück	0,5 35,-	0,5 35,-	0,5 35,-	0,7 40,-	0,7 40,-	0,7 40,-	0,9 50,-	0,9 50,-	0,9 50,-	0,9 50,-	1 60,-	1 60,-	1 60,-
Knarre { Gewicht ca. kg das Stück	1 175,-	1 175,-	1 175,-	1,3 200,-	1,3 200,-	1,3 200,-	1,4 225,-	1,4 225,-	1,4 225,-	1,4 225,-	1,6 255,-	1,6 255,-	1,6 255,-
Reservedorn d. Stück	60,-	60,-	60,-	80,-	80,-	80,-	100,-	100,-	120,-	120,-	140,-	140,-	160,-
3 Reservewalzen	25,-	25,-	25,-	25,-	25,-	25,-	30,-	30,-	30,-	30,-	30,-	30,-	40,-

Größe Nr.	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Kerndurchm. mm	74	80	85,5	90	98	104	110	116	122	128	134	140
Außere Ausdehnung ca. mm	86	93	99,5	104	114	121	128	135	142	149	156	163
Für Rohre v. lichter Weite . . . mm	76	82	88	93,5	100,5	106,5	113	119	125	131	137	143
Maschine { Gewicht ca. kg das Stück	6,3 600,-	7,7 660,-	9,5 750,-	11 825,-	12 825,-	13 880,-	14 950,-	15 1030,-	16 1140,-	17 1260,-	18 1450,-	22 1680,-
Schlüssel { Gewicht ca. kg das Stück	1 60,-	1,2 70,-	1,2 70,-	1,2 70,-	1,2 70,-	1,2 70,-	1,2 70,-	1,5 80,-	1,5 80,-	1,5 80,-	2 80,-	2 80,-
Knarre { Gewicht ca. kg das Stück	1,6 255,-	2,4 280,-	2,4 280,-	2,4 280,-	2,4 280,-	2,4 280,-	2,4 280,-	2,5 335,-	2,5 335,-	2,5 335,-	2,7 335,-	2,7 335,-
Reservedorn d. Stück	160,-	180,-	180,-	200,-	220,-	260,-	280,-	320,-	360,-	400,-	460,-	520,-
3 Reservewalzen	45,-	50,-	50,-	55,-	60,-	65,-	75,-	80,-	90,-	100,-	110,-	120,-

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 543.

Doppelte Siederohrdichtmaschinen zum Schrauben.



Die Maschinen Nr. 1—17 werden mit Stelling geliefert, über Nr. 17 ohne Stelling.

Wegen der starken Beanspruchung wird empfohlen, Reservedorne und Reservewalzen gleich in genügender Menge mit anzuschaffen.

Schlüssel und Knarren werden auf Wunsch zu den unten angegebenen Preisen geliefert.

Größe Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Expansion {	von mm	26	29	32	35	37,5	40	44	47,5	50	56	60	68
	b.ca.mm	33	38	41	46	48,5	52	57	60,5	65	73	79	89
Für Rohre v. {	v mm	27	30	33	36	39	41,5	45,5	48,5	51	57	61	70
	lichter Weite {	30	36	38	41,5	45,5	48,5	51	57	61	70	76	82
Maschine {	Gewicht	1,9	1,9	2	2,5	2,7	3	3,3	3,7	4	5,3	6,2	7
	ca. kg	345,-	345,-	345,-	380,-	380,-	380,-	440,-	480,-	520,-	580,-	625,-	710,-
Schlüssel {	Gewicht	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,9	0,9	0,9	0,9	1	1	1
	ca. kg	32,-	32,-	32,-	40,-	40,-	48,-	48,-	48,-	48,-	56,-	56,-	56,-
Knarre {	Gewicht	1	1	1	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4	1,4	1,6	1,6	1,6
	ca. kg	175,-	175,-	175,-	200,-	200,-	225,-	225,-	225,-	225,-	255,-	255,-	285,-
Reservedorn d.Stück		60,-	60,-	60,-	80,-	80,-	80,-	100,-	120,-	140,-	140,-	160,-	180,-
6 Reservewalzen		48,-	48,-	48,-	48,-	48,-	48,-	54,-	60,-	60,-	60,-	60,-	66,-

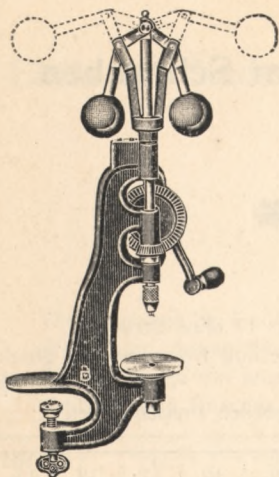
Größe Nr.	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Expansion {	von mm	74	80	85,5	90	98	104	110	116	122	128	134
	b.ca.mm	97	105	112	118,5	128,5	136,5	144,5	152,5	160,5	168,5	175,5
Für Rohre v. {	v mm	76	82	88	93,5	100,5	106,5	113	119	125	131	137
	lichter Weite {	93,5	100,5	106,5	113	125	131	137	143	151	158	165
Maschine {	Gewicht	9,7	12	14,5	15,5	17	18	19,5	21	23	27	32
	ca. kg	855,-	940,-	1040,-	1150,-	1180,-	1310,-	1425,-	1580,-	1770,-	1940,-	2130,-
Schlüssel {	Gewicht	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	2
	ca. kg	64,-	72,-	72,-	72,-	72,-	72,-	72,-	80,-	80,-	80,-	80,-
Knarre {	Gewicht	2,4	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7
	ca. kg	335,-	335,-	335,-	335,-	335,-	335,-	335,-	335,-	335,-	335,-	335,-
Reservedorn d.Stück		220,-	260,-	280,-	320,-	340,-	380,-	420,-	460,-	520,-	600,-	680,-
6 Reservewalzen		90,-	96,-	102,-	114,-	126,-	138,-	156,-	162,-	186,-	198,-	210,-

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Handbohrmaschinen „Reguleur“

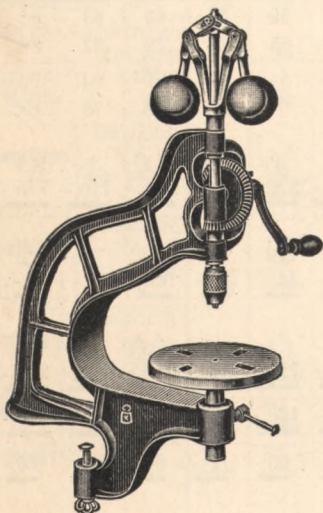
mit selbsttätigem Vorschub des Bohrers.

Ohne Bohrer.



	Nr. 545A	545B	545D
Für Löcher bis mm	6	9 $\frac{1}{2}$	12 $\frac{1}{2}$
Ganze Höhe ca. »	600	800	800
Entfernung vom Bohrer zum Ständer »	75	100	100
Entfernung der Spindel vom Tisch »	130	190	190
Gewicht kg	7 $\frac{1}{2}$	12	12
Mit Dreibackenfutter, rundem Bohrtisch und Schlüssel das Stück	850,—	1120,—	1270,—
Parallelschraubstock hierzu . . . »	170,—	170,—	170,—

Mit großer Ausladung. Ohne Bohrer.



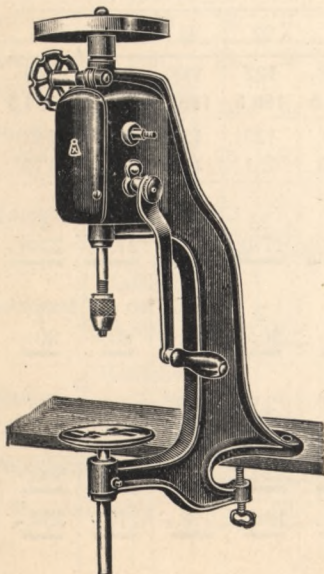
	Nr. 545C	545E
Für Löcher bis mm	9 $\frac{1}{2}$	12 $\frac{1}{2}$
Ganze Höhe »	920	920
Entfernung vom Bohrer zum Ständer . . . »	265	265
» von der Bohrspindel zum Tisch »	200	200
Gewicht ca. kg	24	24
Durchmesser der Kugeln mm	70	70
Mit Dreibackenfutter, rundem Bohrtisch und Schlüssel das Stück	1720,—	1860,—
Parallelschraubstock hierzu »	470,—	470,—
Schutzblech hierzu »	100,—	100,—

Schnellbohrmaschine für Handbetrieb.

Mit Vorschubregulierung und Kugellager.

Mit [zwei Geschwindigkeiten und mit ganz verdecktem Getriebe.]

Die Bohrmaschine arbeitet absolut ruhig und gleichmäßig, wodurch ein Abbrechen der dünnen Spiralbohrer vermieden wird.

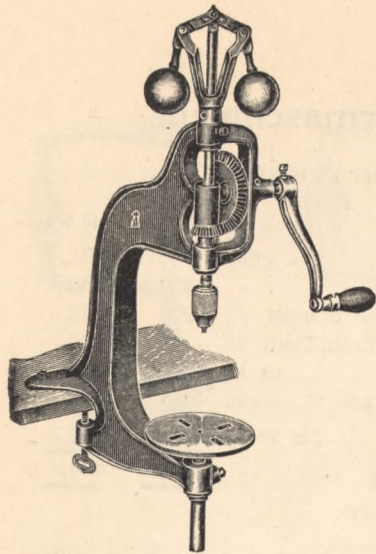


	Nr. 546	547
Für Löcher bis mm	9 $\frac{1}{2}$	12 $\frac{1}{2}$
Ganze Höhe »	750	750
Entfernung vom Bohrer bis zum Ständer . »	150	150
» » Bohrfutter bis zum Tisch »	175	175
Gewicht ca. kg	19	19
Durchmesser des Schwungrades mm	175	175
Dreibackenfutter spannend bis »	9 $\frac{1}{2}$	12 $\frac{1}{2}$
das Stück	1400,—	1500,—
Parallelschraubstock hierzu »	170,—	170,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Handbohrmaschinen „Regulateur“.

Mit großer Ausladung. Ohne Bohrer.



Nr. 545 F

Für Löcher bis	mm	12½
Ganze Höhe	»	800
Entfernung vom Bohrer zum Ständer	»	200
Entfernung von der Spindel bis zum Tisch	»	165
Gewicht	ca. kg	18
Durchmesser der Kugeln	mm	70

Mit Dreibackenfutter, rundem Bohrtisch und

Schlüssel das Stück 1570,—

Parallelschraubstock hierzu » » 170,—

Schutzblech hierzu » » 100,—

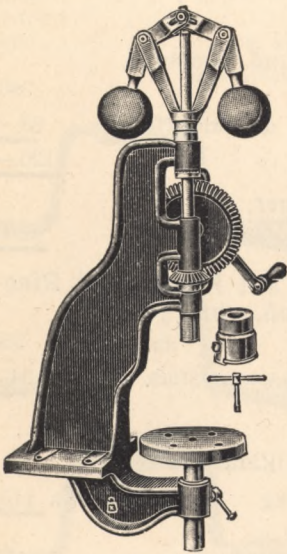
Für Löcher bis 16 mm.

Nr. 545 G

Entfernung vom Bohrer zum Ständer	mm	140
» von der Spindel bis zum Tisch	»	190
Ganze Höhe	»	1000
Durchmesser der Kugeln	ca. »	100
Gewicht	kg	48

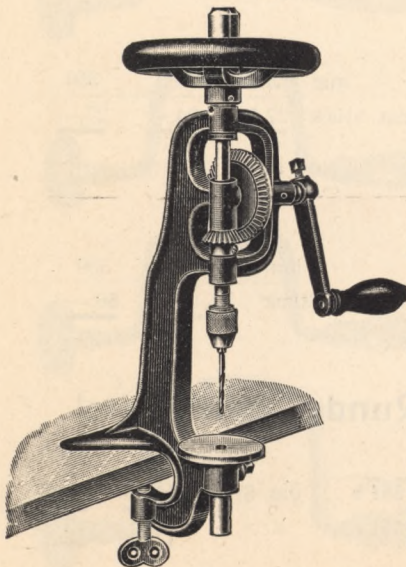
Mit zentrisch spannendem Zweibackenfutter . das Stück 3650,—

Parallelschraubstock hierzu » » 470,—



Handbohrmaschinen „Ideal“

mit selbsttätigem Vorschub des Bohrers.



Nr. 549 B 549 C 549 D

Für Löcher von	mm	2—6	3—9½	3—12½
Ganze Höhe	»	575	740	740
Entfernung des Bohrfutters vom Tisch	»	125	225	215
Ausladung	»	100	150	150
Durchmesser des Schwungrades	»	165	230	250
Gewicht	kg	6	13,2	14,2

Mit Dreibackenfutter, rundem Tisch und

Schlüssel das Stück 890,— 1160,— 1330,—

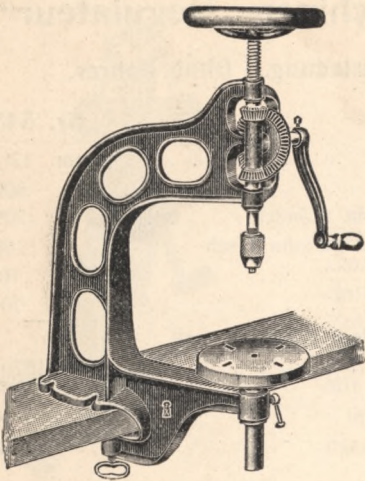
Parallel-Schraubstock hierzu » » 170,— 170,— 170,—

Der eigenartige Vorschub des Bohrers, welcher durch den Mechanismus in der Kapsel auf dem Schwungrade hervorgerufen wird, bewirkt ein leichtes und rasches Bohren, sowie bei plötzlichem Anhalten der Kurbel nach Durchbohrung des Loches den selbsttätigen Rücklauf der Spindel.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Handbohrmaschinen.

Mit großer Ausladung.



N. 548 J u. K.

	Nr. 548 J	548 K
Für Löcher bis mm	9 $\frac{1}{2}$	12 $\frac{1}{2}$
Ganze Höhe »	850	850
Entfernung vom Bohrer zum Ständer »	275	275
» » Bohrfutter zum Tisch »	210	200
Gewicht ca. kg	28	28
Durchmesser des Schwungrades . . » mm	220	220
Ohne Bohrer das Stück	1850,—	2000,—
Parallelschraubstock hierzu . . »	<u>470,—</u>	<u>470,—</u>

Kistenöffner.

Nr. 550. Mit Knopf und Riemen.



	mm	300	350
das Stück		<u>82,—</u>	<u>88,—</u>
Extra schwer, 400 mm . . »	*		<u>126,—</u>

Nr. 550 A. Mit Hammer.

das Stück	<u>85,—</u>	<u>92,—</u>
-----------	-------------	-------------

Nr. 550 B. Mit Knopf- und Ringverschluß, ohne Riemen.

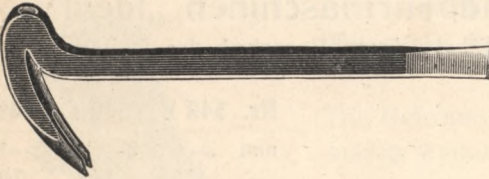


	mm	300	350
das Stück		<u>88,—</u>	<u>94,—</u>

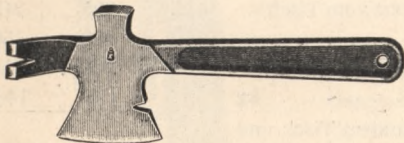


Nr. 550 C. Amerikanische Form.

500 mm, Gewicht 2 kg das Stück 110,—

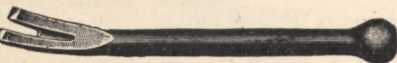


Nr. 551.	mm	250	300	350
das Stück		<u>22,50</u>	<u>24,—</u>	<u>27,—</u>



Nr. 551 A

	mm	250	330
das Stück		<u>48,—</u>	<u>56,—</u>



Nr. 551 B.

Runde Kistenbeitel.

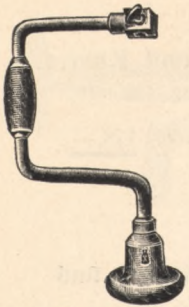


Nr. 551 C.

	mm	200	250
Nr. 551 b . . . das Stück		<u>11,50</u>	<u>13,50</u>
» 551 c . . . »		<u>10,50</u>	<u>12,50</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Bohrwinden.



Nr. 553 A.



555 A.



555 B.



555 C u. D.

Mit Kreuzloch und Ansatz.

	Nr.	553 A.	555 A.	555 B.	555 C.	555 D.
Ganze Länge mm		290	300	280	300	310
Schwung »		230	230	230	230	260
Drahtstärke »		11	11	12	12	14
Gewicht ca. kg		0,500	0,500	0,650	0,750	0,950
das Stück		<u>30,—</u>	<u>36,—</u>	<u>46,—</u>	<u>80,—</u>	<u>95,—</u>



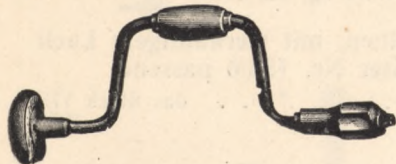
Nr. 556. Mit Zentrierkopf und runder Büchse.

Ganze Länge 340 mm, Schwung 200 mm, Stärke 10 mm, Gewicht ca. 0,625 kg, das Stück 39,—



Nr. 556 B. Dieselben.

Ganze Länge 370 mm, Schwung 230 mm, Stärke 11 mm, Gewicht ca. 0,750 kg, das Stück 47,—



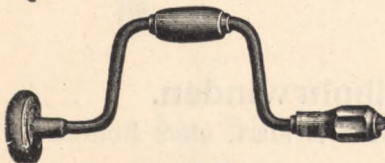
Nr. 556 C. Dieselben.

Mit 8 kantiger Büchse. Ganze Länge 390 mm, Schwung 230 mm, Stärke 11 mm, Gewicht ca. 0,760 kg, das Stück 48,—



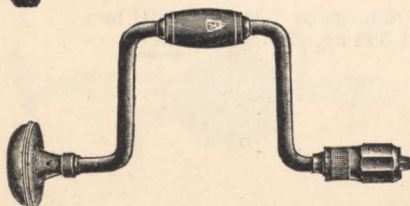
Nr. 557. Mit Zentrierkopf, achtkantiger Büchse und Kugellager.

Ganze Länge 390 mm, Schwung 230 mm, Stärke 11 mm, Gewicht ca. 0,760 kg, das Stück 72,—



Nr. 557 A. Dieselben.

Ganze Länge 390 mm, Schwung 260 mm, Stärke 12 mm, Gewicht ca. 0,900 kg, das Stück 76,—

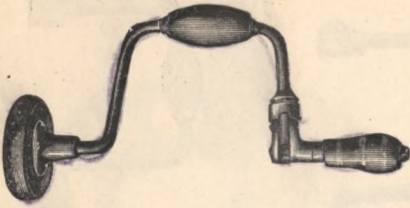


Nr. 557 B. Mit Zentrierkopf, achtkantiger Büchse und geschlossenem Kugellager.

Ganze Länge 390 mm, Schwung 260 mm, Stärke 13 mm, Gewicht ca. 1 kg, das Stück 86,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

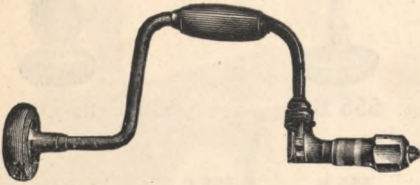
Bohrwinden.



Nr. 558. Mit Zentrierkopf und Knarre.

Ganze Länge 380 mm, Schwung 230 mm,
Stärke 11 mm.

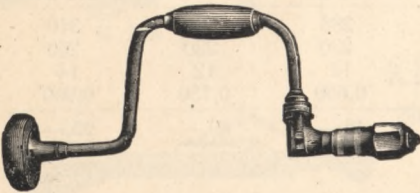
Gewicht ca. 0,900 kg, das Stück 128,—



Nr. 559. Mit Zentrierkopf, Knarre und offenem Kugellager.

Ganze Länge 380 mm, Schwung 230 mm, Stärke 11 mm

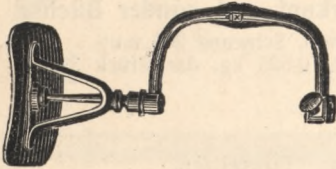
Gewicht ca. 0,980 kg, das Stück 140,—



Nr. 559 A. Dieselben.

Ganze Länge 380 mm, Schwung 260 mm, Stärke 12 mm,

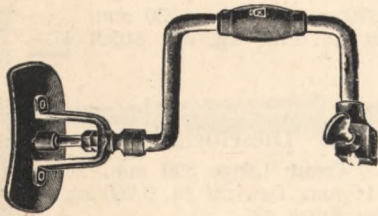
Gewicht ca. 1,350 kg, das Stück 146,—



Nr. 561. Schlosserbohrwinden mit Kreuzloch.

Ganze Länge 310 mm, Schwung 260 mm, Stärke 14 mm,

Gewicht ca. 1,150 kg, das Stück 134,—



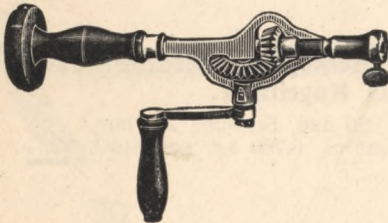
Nr. 562. Dieselben mit beweglichem Ei und Kreuzloch.

Ganze Länge 350 mm, Schwung 260 mm, Stärke 14 mm,

Gewicht ca. 1,475 kg, das Stück 172,—

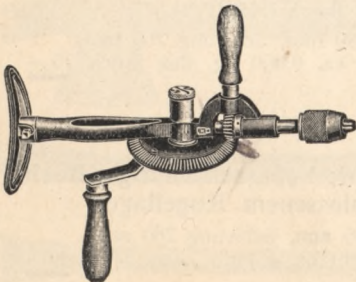
Nr. 562 A. Dieselben, mit vierkantigem Loch für Rohrfräser Nr. 185/6 passend.

Ganze Länge 350 mm . . . das Stück 172,—



Nr. 564. Eckbohrwinden.

Ganze Länge ca. 270 mm, Gewicht ca. 0,750 kg,
fein lackiert, das Stück 112,—



Metallbohrwinden.

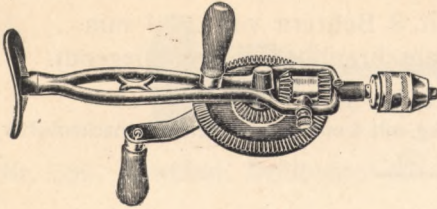
Nr. 565 A. Schwarz lackiert, ohne Bohrer.

Spannend 0—9 mm, ganze Länge ca. 390 mm,

Gewicht ca. 1,650 kg, das Stück 278,—

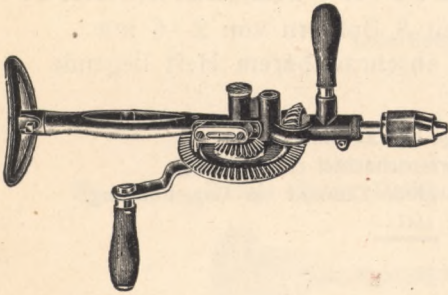
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Metallbohrwinden.



Nr. 568. (Amerik. Modell Nr. 6).
Mit zwei Geschwindigkeiten und Zentrierfutter. Ohne Bohrer.

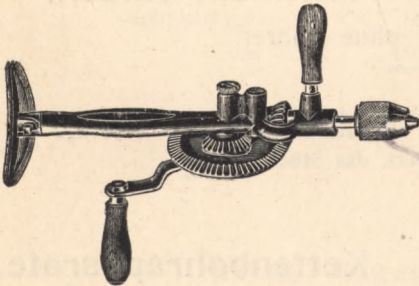
Spannend 0—12½ mm, ganze Länge ca. 420 mm,
Gewicht ca. 2,230 kg, das Stück 375,—



Nr. 572. (Amerik. Modell Nr. 18).
Ohne Bohrer. Verstärkte Ausführung, mit
doppeltem Kugellager, 2 Geschwindigkeiten
und verstellbarer Kurbel. Mit Zentrierfutter,
spannend von 0—12½ mm.

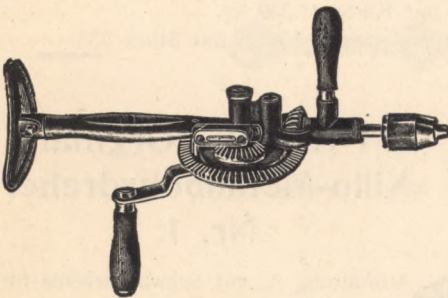
Ganze Länge ca. 460 mm, Gewicht ca. 2,8 kg
Mit Wasserwage das Stück 430,—

Nr. 573. Ohne Wasserwage . . . » » 400,—



Nr. 577. Mit 2 Geschwindigkeiten, im
Kugellager laufend, mit Zentrierfutter und
verstellbarer Kurbel, für Bohrer von
0—12½ mm. Ohne Bohrer.

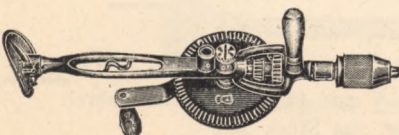
Ganze Länge ca. 430 mm, Gewicht ca. 2,500 kg,
das Stück 375,—



Nr. 578.
Dieselben wie Nr. 577, jedoch mit
Wasserwage

das Stück 400,—

Nr. 578 A. Metallbohrdreher „Heidco“,



ca. 800 Umdrehungen in der Minute,
mit 2 Geschwindigkeiten, für Bohrer bis 13 mm

das Stück 370,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

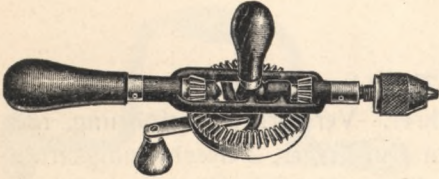


Nr. 579. Handdrillbohrer

mit 8 Bohrern von 2—4 mm
(in abschraubbarem Heft liegend).

Ganze Länge ca. 280 mm

Gewicht netto ca. 0,500 kg, mit **Kartonschachtel** ca. 0,530 kg, mit 4 mm spannendem Dreibackenfutter, das Stück 170,—

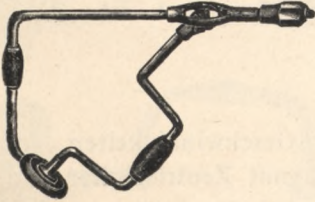


Nr. 579 A. Handdrillbohrer

mit 8 Bohrern von 2—6 mm
(in abschraubbarem Heft liegend).

Ganze Länge ca. 300 mm.

Gewicht netto ca. 0,650 kg, mit **Kartonschachtel** ca. 0,830 kg, mit 6 mm spannendem Dreibackenfutter. Das große Zahnrad hat Gegenführung, das Stück 190,—



Nr. 581. Winkelbohrwinden, ohne Bohrer.

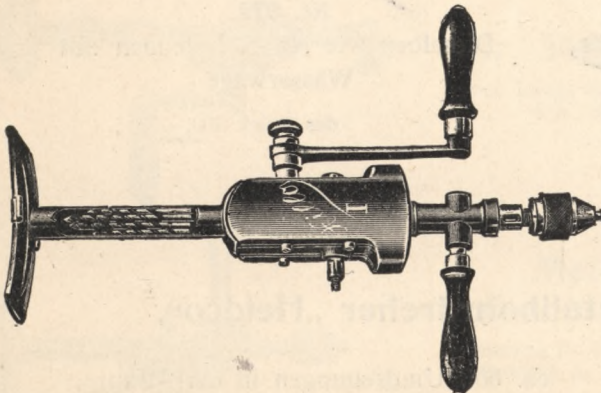
Ganze Länge ca. 560 mm, 200 mm Schwung, 11 mm stark, Gewicht ca. 1,850 kg, mit zweifachem Kugellager, fein poliert, das Stück 275,—



Nr. 583. Kettenbohrapparate.

Ganze Länge ca. 230 mm, Gewicht mit Karton 1,250 kg.

Mit Dreibacken-Futter bis 12 mm spannend, Kugellager und starker Kette, das Stück 255,—



Nr. 584. Original Xillo-Metallbohrdreher Nr. 1.

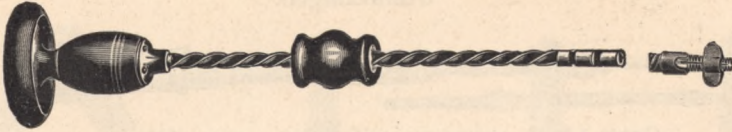
Ausführung A, mit Schwungscheibe für **zylindrische** Bohrer von 0—13 mm und für Bohrer mit **Morse-Konus** von 0—15 mm, Netto-Gewicht ca. 3,1 kg, mit 2 Geschwindigkeiten das Stück 475,—

Ausführung C (mit Schwungscheibe) mit Dreibacken-Futter 0—13 mm das Stück 460,—

Xillo Nr. II. Mit Schwungscheibe, Dreibacken-Futter 0—6 mm, für zylindrische Bohrer 1 Geschwindigkeit, Netto-Gewicht ca. 1,6 kg, das Stück 385,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Drillbohrer.



Nr. 586. Gewöhl. Drillbohrer mit 6 Gußstahlbohrern und Flügelmutter-Verschuß.

Spindellänge . . mm	160	180	200	230	260	290	320	340	360	390
das Stück	<u>30,—</u>	<u>32,—</u>	<u>32,—</u>	<u>40,—</u>	<u>40,—</u>	<u>50,—</u>	<u>50,—</u>	<u>56,—</u>	<u>56,—</u>	<u>66,—</u>

Lose Bohrer je 100 Stück 75,—

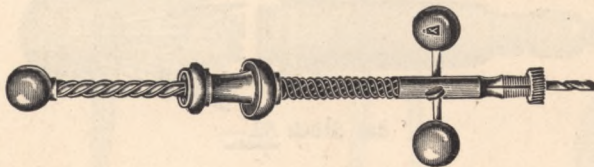
Nr. 587. Extra starke Drillbohrer für Schlosser usw., mit 6 Bohrern.



Spindellänge . mm	325	375	425
das Stück	<u>110,—</u>	<u>120,—</u>	<u>130,—</u>

Lose Bohrer der Satz à 8 Stück 13,60

Nr. 590. Patent-Bohrapparate mit 6 Bohrern.



Länge mm	250	370
das Stück	<u>44,—</u>	<u>74,—</u>

Nr. 590A. Drillbohrer mit kreuzweise geschnittener Spindel, bei jedem Hin- und Hergang des Schiebers bohrend.



Ganze Länge 410 mm, für Spiralbohrer bis 6 mm, das Stück 142,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 591. Automatische Drillschraubenzieher mit poliertem Heft und 3 polierten Stahlklingen.



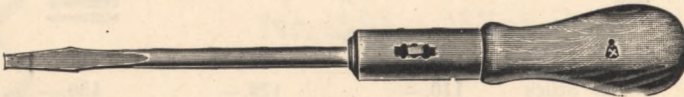
Ganze Länge, ausgezogen mit Klinge . mm 500
 In gebläuter Ausführung das Stück 165,—
 » vernickelter » » » 170,—

Nr. 592.



Länge, ausgezogen mit Klinge mm 500
 In vernickelter Ausführung das Stück 125,—

Nr. 593. Knarrenschraubenzieher mit poliertem Heft und Stahlklinge.



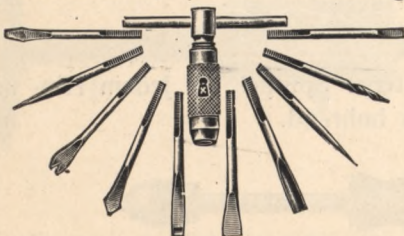
Klingenlänge . mm	50	75	100	125	150	175	200	225	250
das Stück	<u>44,—</u>	<u>46,—</u>	<u>48,—</u>	<u>52,—</u>	<u>54,—</u>	<u>56,—</u>	<u>58,—</u>	<u>60,—</u>	<u>62,—</u>

Nr. 594. Werkzeugbüchse mit hell poliertem Weißbuchengriff, mit 10 Werkzeugen



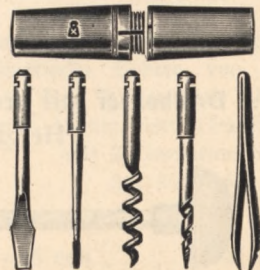
das Stück 52,—

Nr. 595. Universalwerkzeug in Ledertäschchen, mit 10 Werkzeugen.



das Stück 48,—

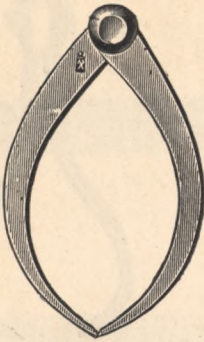
Nr. 596. Universalwerkzeug, fein vernickelt, mit 5 Werkzeugen



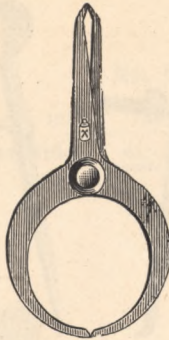
das Stück 27,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Zirkel.



Nr. 603.



604.



605.



608.

Ia. Qualität			mm	60	80	100	125	150
Nr. 603.	Taschenzirkel	das Stück		13,—	13,—	13,—	13,—	19,—
» 604.	Tanzmeister	»		26,—	26,—	26,—	26,—	32,—
» 605.	Lochzirkel	»		12,—	12,—	12,—	12,—	16,—
» 608.	Drechslerbogenzirkel	»		—	—	—	50,—	58,—
Ia. Qualität			mm	175	200	225	250	300
Nr. 603.	Taschenzirkel	das Stück		25,—	34,—	42,—	52,—	70,—
» 604.	Tanzmeister	»		40,—	50,—	74,—	82,—	105,—
» 605.	Lochzirkel	»		23,—	30,—	38,—	46,—	66,—
» 608.	Drechslerbogenzirkel	»		68,—	78,—	94,—	106,—	138,—



Nr. 606.



607.



612.



614.

		mm	125	150	175	200	225	250	300	400	500	600	800	1000
Nr. 606.	Ia. Qual. das St.		26,—	28,—	30,—	35,—	38,—	40,—	63,—	104,—	142,—	190,—	286,—	454,—
» 606.	Ila. » »		20,—	23,—	26,—	30,—	34,—	38,—	54,—	—	—	—	—	—
» 607.	Ia. » »		48,—	54,—	58,—	64,—	70,—	78,—	116,—	162,—	204,—	260,—	394,—	568,—
» 607.	Ila. » »		32,—	38,—	44,—	50,—	62,—	70,—	90,—	142,—	186,—	246,—	360,—	526,—
» 612.	Ia. » »		32,—	34,—	38,—	44,—	52,—	56,—	74,—	—	—	—	—	—

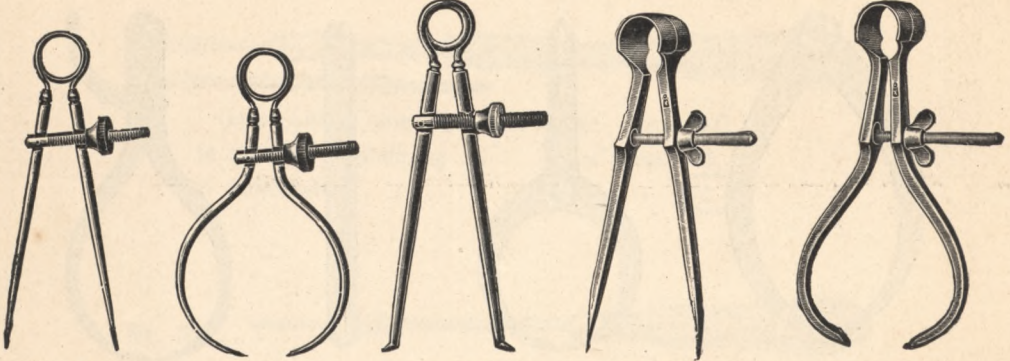
Zirkel Nr. 606 und 607, Ia. Qualität, haben gefrästes, genau gehendes Gewerbe.

Nr. 614. Greif- und Tasterzirkel mit Skala für Dicke und Lochmaß und gehärteten Greif-Enden.

Messend bis	mm	80	120	160
Blank	das Stück	50,—	75,—	100,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Stahl-Federzirkel.

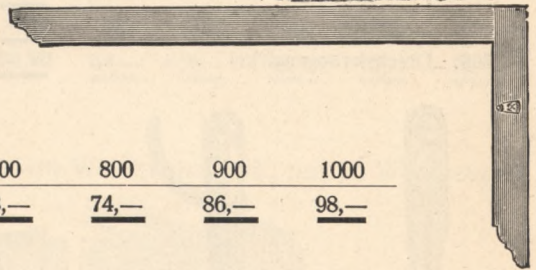


			mm		Nr. 622.		Nr. 623.		Nr. 624.		
			100	125	150	175	200	225	250'		
Nr. 620.	das	Stück	25,—	25,—	27,—	32,—	42,—	60,—	70,—		
» 621.	»	»	30,—	30,—	32,—	40,—	50,—	68,—	90,—		
» 622.	»	»	30,—	30,—	32,—	40,—	50,—	68,—	90,—		
» 623.	»	»	21,—	21,—	21,—	27,—	30,—	39,—	48,—		
» 624.	»	»	24,—	24,—	24,—	30,—	33,—	42,—	50,—		

Winkeleisen.

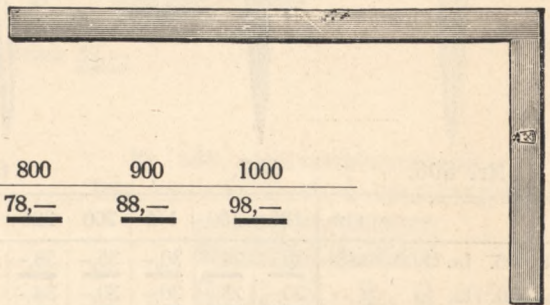
Nr. 630. Stählerne für Zimmerleute,
ca. 35 mm breit.

mm	400	500	600	700	800	900	1000
das Stück	<u>47,—</u>	<u>58,—</u>	<u>63,—</u>	<u>68,—</u>	<u>74,—</u>	<u>86,—</u>	<u>98,—</u>



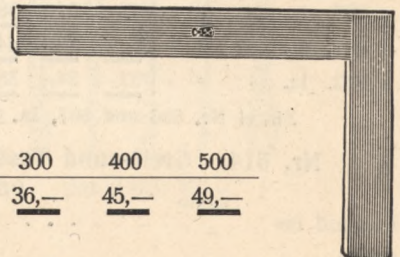
Nr. 631. Stählerne für Maurer und Steinbauer.

mm	500	600	700	800	900	1000
das Stück	<u>49,—</u>	<u>59,—</u>	<u>68,—</u>	<u>78,—</u>	<u>88,—</u>	<u>98,—</u>



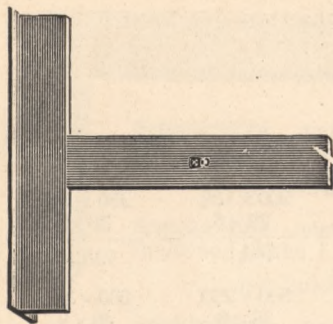
Nr. 633. Schlosserwinkel.

mm	100	150	200	250	300	400	500
Von Stahl . . das Stück	<u>18,—</u>	<u>24,—</u>	<u>27,—</u>	<u>32,—</u>	<u>36,—</u>	<u>45,—</u>	<u>49,—</u>



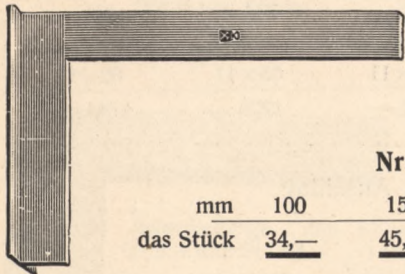
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Winkeleisen.



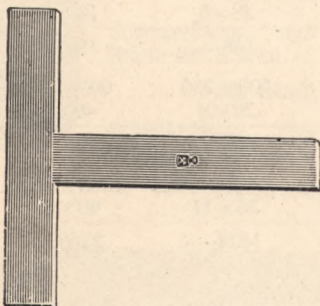
Nr. 634. Stählerne Kreuzwinkel.

mm	100	150	200	250	300	400	500
das Stück	<u>41,—</u>	<u>49,—</u>	<u>58,—</u>	<u>69,—</u>	<u>81,—</u>	<u>114,—</u>	<u>142,—</u>



Nr. 635. Stählerne Anschlagwinkel.

mm	100	150	200	250	300	400	500
das Stück	<u>34,—</u>	<u>45,—</u>	<u>62,—</u>	<u>76,—</u>	<u>90,—</u>	<u>120,—</u>	<u>160,—</u>

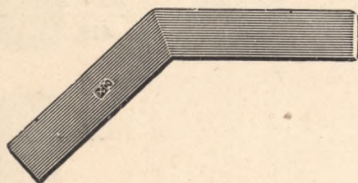


Nr. 636. Kreuzwinkel mit Anschlag.

Länge mm	100	150	200	250	300	400	500
das Stück	<u>72,—</u>	<u>98,—</u>	<u>120,—</u>	<u>142,—</u>	<u>171,—</u>	<u>227,—</u>	<u>314,—</u>

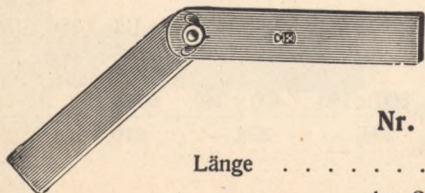
Nr. 637. Sechseckwinkel.

Länge mm	100×100	150×150	200×200	250×250	300×300
das Stück	<u>34,—</u>	<u>49,—</u>	<u>72,—</u>	<u>86,—</u>	<u>102,—</u>



**Nr. 644A. Präzisions-Sechs- od. Achteck-Winkel,
auf allen Seiten bearbeitet.**

Länge mm	100×100	125×125	150×150	180×180	200×200
das Stück	<u>40,—</u>	<u>42,—</u>	<u>45,—</u>	<u>52,—</u>	<u>58,—</u>



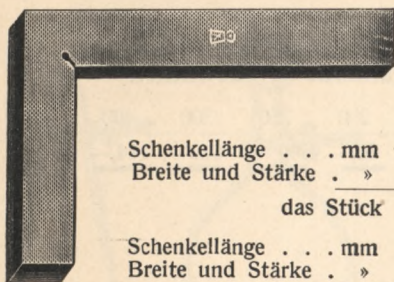
Nr. 638. Stellwinkel mit Schraube.

Länge mm	150	200	250	300	400	500
das Stück	<u>67,—</u>	<u>83,—</u>	<u>106,—</u>	<u>132,—</u>	<u>171,—</u>	<u>227,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Präzisions-Stahlwinkel.

Die flachen Seiten sind bearbeitet, die Hochkanten geschabt.



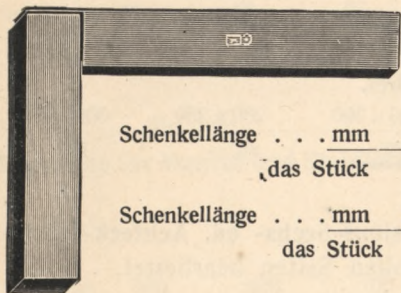
Nr. 640.

Schenkellänge . . . mm	100×70	150×100	200×130	250×160
Breite und Stärke . . »	16×4	20×5	28×6	30×7
das Stück	52,—	70,—	104,—	136,—
Schenkellänge . . . mm	300×175	400×200	500×250	600×300
Breite und Stärke . . »	32×8	36×8	38×8	40×9
das Stück	186,—	234,—	334,—	426,—
Schenkellänge . . . mm	750×375	1000×500	1500×750	2000×1000
Breite und Stärke . . »	45×10	50×11	55×11	60×12
das Stück	544,—	810,—	1226,—	1744,—



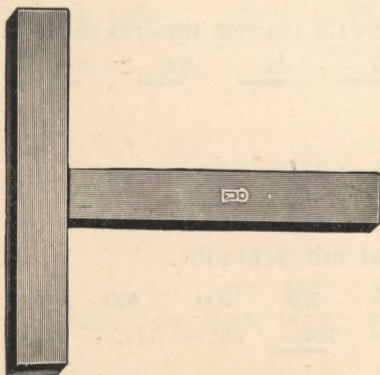
Nr. 641. Mit Anschlag.

Schenkellänge . . . mm	100×70	150×100	200×130	250×160
Breite und Stärke . . »	16×4	20×5	28×6	30×7
das Stück	78,—	120,—	148,—	192,—
Schenkellänge . . . mm	300×175	400×200	500×250	600×300
Breite und Stärke . . »	32×8	36×8	38×8	40×9
das Stück	260,—	356,—	456,—	520,—
Schenkellänge . . . mm	750×375	1000×500	1500×750	2000×1000
Breite und Stärke . . »	40×10	50×11	55×11	60×12
das Stück	730,—	1070,—	1634,—	2260,—



**Nr. 642. Mit Anschlag,
mit einem starken und einem
schwachen Schenkel.**

Schenkellänge . . . mm	75×50	100×65	150×100	200×130
das Stück	56,—	74,—	92,—	122,—
Schenkellänge . . . mm	250×165	300×175	400×200	500×250
das Stück	156,—	218,—	304,—	418,—

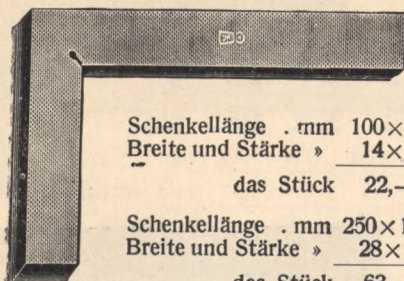


Nr. 643. Kreuzwinkel mit Anschlag.

Schenkellänge mm	100×70	150×90	200×120	250×150
das Stück	78,—	108,—	140,—	182,—
Schenkellänge mm	300×180	400×240	500×300	
das Stück	234,—	324,—	416,—	

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Präzisions-Stahlwinkel, auf allen Seiten bearbeitet.



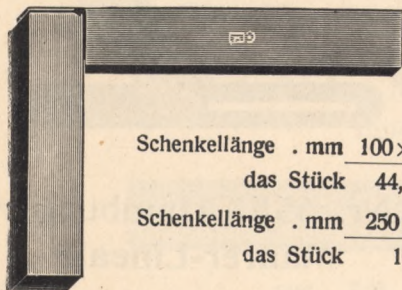
Nr. 640A.

Schenkellänge . mm	100×70	125×80	150×100	175×120	200×130	225×150
Breite und Stärke »	14×2	16×3	20×5	20×5	22×5	25×5
das Stück	22,—	24,—	29,—	36,—	45,—	52,—
Schenkellänge . mm	250×165	300×175	350×180	400×200	500×250	600×300
Breite und Stärke »	28×6	28×6	32×7	32×7	32×7	35×8
das Stück	63,—	80,—	98,—	112,—	158,—	212,—
Schenkellänge . mm	750×375	1000×500	1500×750	2000×1000		
Breite und Stärke »	38×8	40×9	45×10	50×10		
das Stück	312,—	460,—	855,—	1210,—		



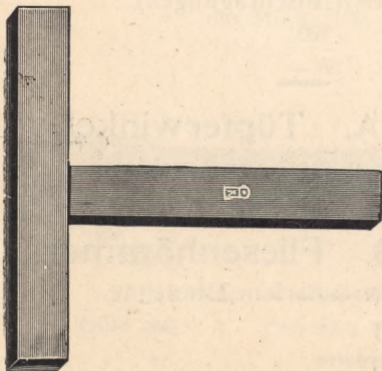
Nr. 641A. Mit Anschlag.

Schenkellänge . mm	100×70	125×80	150×100	175×120	200×130	225×150
Breite und Stärke »	14×2	16×3	20×5	20×5	22×5	25×5
das Stück	36,—	40,—	50,—	60,—	70,—	81,—
Schenkellänge . mm	250×165	300×175	350×180	400×200	500×250	600×300
Breite und Stärke »	28×6	28×6	32×7	32×7	32×7	35×8
das Stück	90,—	108,—	124,—	142,—	198,—	284,—
Schenkellänge . mm	750×375	1000—500	1500×750	2000×1000		
Breite und Stärke »	38×8	40×9	45×10	50×10		
das Stück	400,—	600,—	1065,—	1560,—		



Nr. 642A. Mit Anschlag, einem starken und einem schwachen Schenkel.

Schenkellänge . mm	100×65	125×80	150×100	175×120	200×130	225×150
das Stück	44,—	54,—	62,—	72,—	80,—	90,—
Schenkellänge . mm	250×165	300×175	400×200	500×250	600×300	
das Stück	100,—	118,—	180,—	216,—	290,—	



Nr. 643A. Kreuzwinkel
mit starken und schwachen Schenkeln.

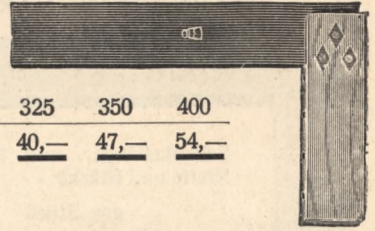
Schenkellänge mm	100×70	150×90	200×120	250×150
das Stück	63,—	76,—	100,—	126,—
Schenkellänge mm	300×180	400×240	500×300	
das Stück	162,—	216,—	270,—	

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 645. Schreinerwinkel

mit starkem Messing-Beschlag u. blauer Stahlfeder.

mm	150	175	200	225	250	275	300	325	350	400
das Stück	<u>22,—</u>	<u>25,—</u>	<u>28,—</u>	<u>30,—</u>	<u>34,—</u>	<u>35,—</u>	<u>37,—</u>	<u>40,—</u>	<u>47,—</u>	<u>54,—</u>

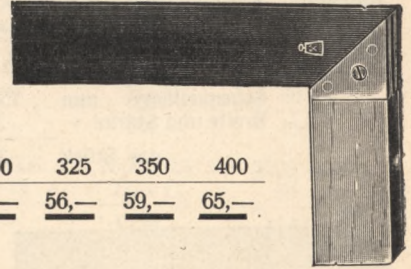


Nr. 646.

Anschlag- und Gehrungswinkel

mit starkem Messing-Beschlag und blauer Stahlfeder.

mm	150	175	200	225	250	275	300	325	350	400
das Stück	<u>34,—</u>	<u>37,—</u>	<u>40,—</u>	<u>42,—</u>	<u>45,—</u>	<u>49,—</u>	<u>52,—</u>	<u>56,—</u>	<u>59,—</u>	<u>65,—</u>



Nr. 647.

Gehrungswinkel „Angelus“

mit kurzem Stahlgußschenkel und langer ca. 1 mm starker Stahlklinge.

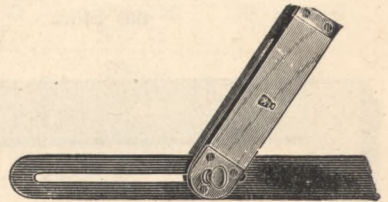
Länge . . . mm	100	150	200	250	300	350	400
das Stück	<u>44,—</u>	<u>45,—</u>	<u>49,—</u>	<u>54,—</u>	<u>59,—</u>	<u>63,—</u>	<u>68,—</u>



Nr. 648. Gehrungsmaße

mit Messing-Beschlag und Messing-Flügelmutter.

Länge der Feder 260 mm	das Stück	<u>65,—</u>
» » » 320 »	»	<u>72,—</u>



Nr. 651. Hamburger Maurer-Lineale

mit einer schrägen Kante und 2 Waaten (Abschrägungen).

mm	300	400	500
das Stück	<u>34,—</u>	<u>47,—</u>	<u>58,—</u>



Nr. 651 A. Töpferwinkel

mit 40 mm breitem Anschlag.

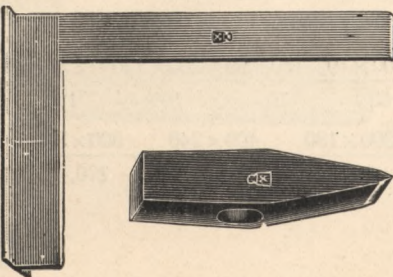
220×250 mm	das Stück	<u>74,—</u>
----------------------	-----------	-------------

Nr. 651 B. Fliesenhammer

mit ganz scharfem Pinnende.

ca. 110 gr schwer	das Stück	<u>12,—</u>
-----------------------------	-----------	-------------

Nr. 651 C. Töpferdorne	»	<u>6,—</u>
----------------------------------	---	------------



Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

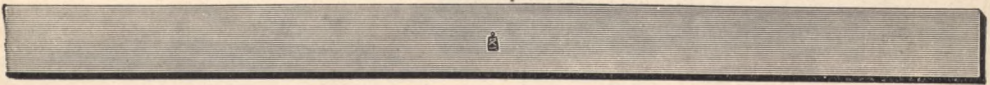
Nr. 650. Eiserne Lineale.



Länge mm	300	400	500	600	700	800	900	1000	1250	1500	1750	2000
Breite u. Stärke mm	39 × 4 1/2								40 × 6			
das Stück	27,—	33,—	42,—	52,—	62,—	71,—	80,—	90,—	120,—	158,—	214,—	270,—
Mit Waate » »	29,—	35,—	44,—	54,—	65,—	74,—	86,—	98,—	128,—	166,—	226,—	285,—

Lineale von Stahl kosten 20% mehr.

Präzisions-Stahl-Lineale.



Nr. 652. Flache Seiten gut bearbeitet, Hochkanten geschabt.

Länge mm	500	750	1000	1250	1500	2000
Breite und Stärke »	40 × 8	40 × 8	45 × 9	50 × 10	55 × 11	60 × 12
das Stück	158,—	262,—	418,—	570,—	790,—	1220,—
Länge mm	2500	3000	4000	5000	6000	
Breite und Stärke »	70 × 14	80 × 15	100 × 16	120 × 18	130 × 20	
das Stück	1830,—	2600,—	4180,—	6100,—	8900,—	

Nr. 652A. Ganz bearbeitet.

Länge . . . mm	500	750	1000	1250	1500	2000	2500	3000	4000	5000	6000
Breite u. Stärke »	20 × 6	30 × 6	35 × 6	36 × 7	40 × 8	45 × 9	45 × 10	50 × 10	60 × 12	70 × 14	80 × 15
das Stück	58,—	128,—	164,—	250,—	320,—	450,—	640,—	860,—	1000,—	1660,—	2700,—

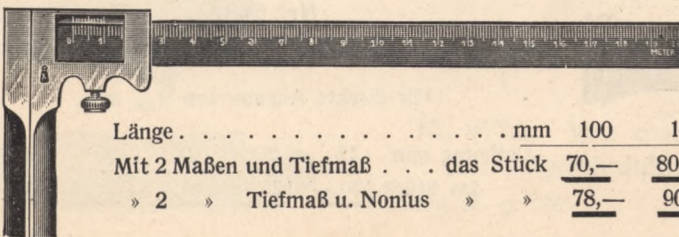
Nr. 654. Metermaßstäbe von Stahl.

Eine Seite in mm geteilt.



Länge mm	500	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Breite und Stärke . . . »	25 × 5	28 × 6	32 × 7	35 × 8	40 × 9	50 × 10	60 × 12
das Stück	100,—	135,—	270,—	420,—	855,—	1080,—	1275,—

Schieblehren.



Nr. 660.

Länge mm	100	150	200	250	300
Mit 2 Maßen und Tiefmaß . . . das Stück	70,—	80,—	94,—	112,—	118,—
» 2 » Tiefmaß u. Nonius » »	78,—	90,—	102,—	120,—	170,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Schieblehren.



Nr. 661.

Ganz aus Stahl. Schnabel und Zunge aus einem Stück.

Länge mm	150	200	250	300
Mit 2 Maßen und 1 Nonius . das Stück	<u>135,—</u>	<u>144,—</u>	<u>180,—</u>	<u>234,—</u>

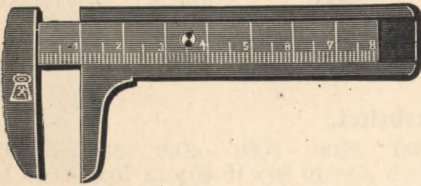


Nr. 663.

„Heidco“ 160 mm lang, mit Loch- und Tiefmaß, mm und engl. Zoll und 2 Nonien. Mit Ledertäschchen.

Blank, das Stück 65,—

Vernickelt, das Stück 78,—

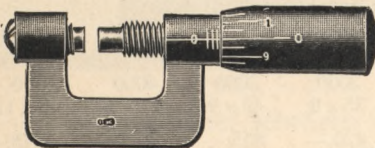


Nr. 666. Taschenschieblehren von Messing mit 2 Maßen.

Länge mm	80	100
das Stück	<u>42,—</u>	<u>45,—</u>

Nr. 667. Mikrometer-Schraubenlehren

mit 1 mm steigender Stahlschraube und direkter Angabe von $\frac{1}{20}$ mm.



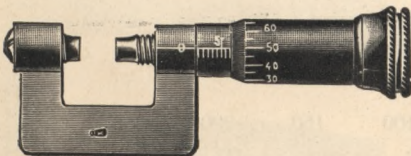
Mit Neusilberbügel.

Oeffnung mm	15	20	25	30
das Stück	<u>90,—</u>	<u>95,—</u>	<u>105,—</u>	<u>130,—</u>

Nr. 668A.

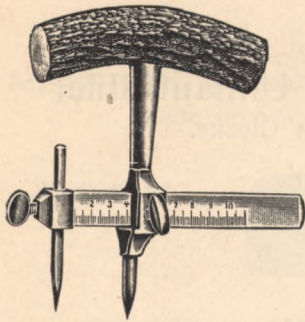
Mit Neusilberbügel und Gefühlsschraube.

Für direkte Angabe von $\frac{1}{100}$ mm.



Oeffnung mm	15	20	25	30	50
das Stück	<u>120,—</u>	<u>125,—</u>	<u>140,—</u>	<u>170,—</u>	<u>310,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



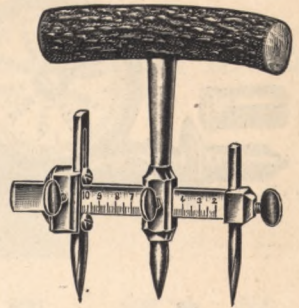
Nr. 671 A. Mit 1 Messer.

Scheibenschneider, mit Hirschhornheft und Maß- einteilung.

Für Durchmesser
bis mm 200 400 600

Nr. 671A das Stück	<u>96,—</u>	<u>118,—</u>	<u>136,—</u>
» 671B » »	<u>134,—</u>	<u>156,—</u>	<u>176,—</u>

Ersatzmesser das Stück 14,—



Nr. 671 B. Mit 2 Messern.

Senklote.

Nr. 672. Fein schwarz lackiert.



Länge . mm	100	140	180
Gewicht gr	135	240	400
das Stück	<u>5,50</u>	<u>7,50</u>	<u>11,—</u>

Nr. 673. Von Messing, mit blauer Platte und
Stahlspitze, zum Einschrauben.



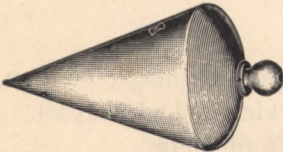
Gewicht ca. gr	85	150	425
das Stück	<u>27,—</u>	<u>35,—</u>	<u>65,—</u>

Nr. 674. Von Eisen, blank gedreht.



Gewicht ca. gr	200	300	400
das Stück	<u>12,—</u>	<u>14,—</u>	<u>17,—</u>

Nr. 675. Von Eisen, blank poliert.



Gewicht ca. gr	200	300	400
das Stück	<u>13,—</u>	<u>16,—</u>	<u>18,—</u>

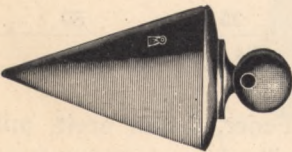
Nr. 676.

Von Eisen, blank poliert. mit Messingplatte.



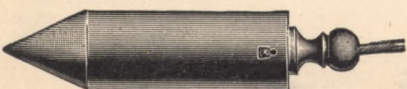
Gewicht ca. gr	200	300	400
das Stück	<u>16,—</u>	<u>19,—</u>	<u>22,—</u>

Nr. 677. Von Eisen, blank geschleut.



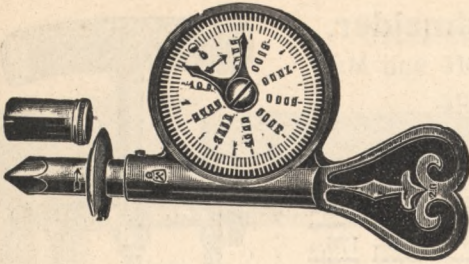
Gewicht ca. gr 180 das Stück 7,50

Nr. 677A. Von Eisen, schwarz lackiert,
mit aufgeschraubtem Messingknopf.



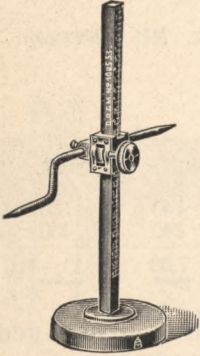
Gewicht ca. gr 300 das Stück 11,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 678. Umlaufzähler mit Glocke.

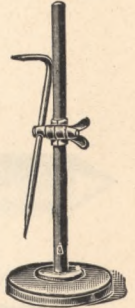
Für 10 000 Umdrehungen . . . das Stück 53,—



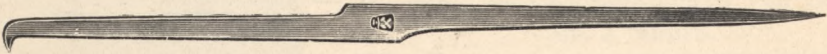
Nr. 680A.

Parallel-Reißstöcke.

	Höhe mm	200	250	300	400
Nr. 680 A	das Stück	<u>320,—</u>	<u>360,—</u>	<u>400,—</u>	<u>500,—</u>
„ 681	» »	<u>160,—</u>	<u>180,—</u>	<u>200,—</u>	<u>225,—</u>
	Höhe mm	500	750	1000	
Nr. 680 A	das Stück	<u>630,—</u>	<u>810,—</u>	<u>1050,—</u>	
„ 681	» »	<u>250,—</u>	<u>340,—</u>	<u>470,—</u>	

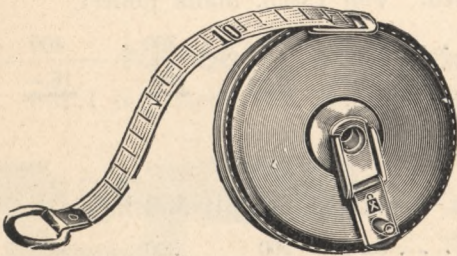


Nr. 681.



Nr. 682. Reißnadeln, 240 mm lang das Stück 10,—

Rollbandmaße.

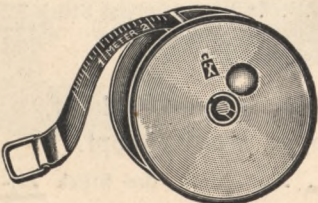


Nr. 685. Mit Messingdrahteinlage, 16 mm breit, in braun lackierter Lederkapsel.
Mit Meter und Meter.

Meter	5	10	15	20	25	30
das Stück	<u>126,—</u>	<u>168,—</u>	<u>222,—</u>	<u>274,—</u>	<u>326,—</u>	<u>378,—</u>

Nr. 685A. Mit Stahlband, 13 mm breit, mit 2 Maßen, der erste Dezimeter in mm geteilt, in braun lackierter Lederkapsel.

Meter	5	10	15	20	25	30
das Stück	<u>262,—</u>	<u>378,—</u>	<u>494,—</u>	<u>610,—</u>	<u>724,—</u>	<u>840,—</u>



Nr. 686. Mit Stahlband und Feder, 6 mm breit, mit 2 Maßen, in Neusilberkapsel.

Meter	1	1½	2
das Stück	<u>60,—</u>	<u>76,—</u>	<u>94,—</u>

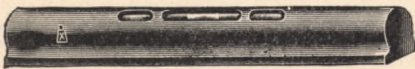
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Wasserwagen.

Nr. 690. Von Eichenholz, geölt, mit Messingplatte, Horizontal- und Vertikal-
libelle und Seitenlicht. Mit Messing-Beschlag an den Enden.



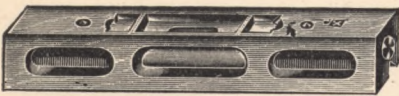
mm	300	400	500	600	700	800	900	1000
das Stück	<u>58,—</u>	<u>64,—</u>	<u>72,—</u>	<u>78,—</u>	<u>84,—</u>	<u>92,—</u>	<u>102,—</u>	<u>114,—</u>



Nr. 692. Von Eisen, schwarz lackiert.			
Länge . . mm	200	220	250
das Stück	<u>36,—</u>	<u>44,—</u>	<u>50,—</u>



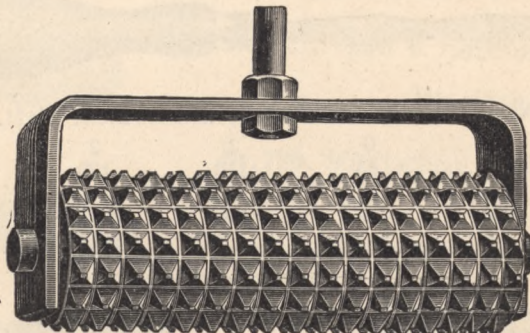
Nr. 693. Von Messing, mit Messing- Fußplatte, in Zinkschachtel.			
Länge 200 mm	das Stück	<u>102,—</u>	
» 250 »	»	<u>116,—</u>	



Nr. 694. Von Eisen, gehobelt, für Transmissionen.			
Länge 190 mm	das Stück	<u>170,—</u>	

Nr. 697. Zementwalzen.

Von Messing, mit eisernem, 1200 mm langem Stiel.



Walzenlänge mm	150	175	200	250	300
Walzendurchmesser »	60	65	70	75	75
Körnung »	7	8	9	9	9
Gewicht ca. kg	3,5	4,25	5,—	6,—	7,5
das Stück	<u>215,—</u>	<u>255,—</u>	<u>300,—</u>	<u>370,—</u>	<u>475,—</u>

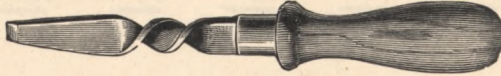
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Schraubenzieher.

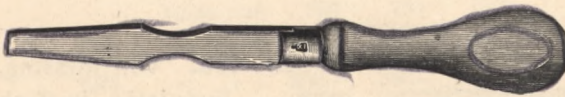


Nr. 710. Ganz aus Stahl geschmiedet, der Griff mit Holzschalen belegt.

Ganze Länge . mm	100	125	150	175	200	225	250	275	300
das Stück	<u>6,50</u>	<u>7,50</u>	<u>8,50</u>	<u>10,—</u>	<u>11,50</u>	<u>12,—</u>	<u>13,50</u>	<u>15,—</u>	<u>17,—</u>



Nr. 711. Zum Umstecken, mit poliertem Heft, Klingenlänge 100 mm, das Stück 5,—



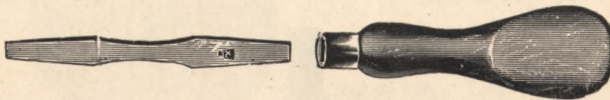
Nr. 713. Mit weißem Heft, extra stark.

Klingenlänge . . . mm	100	125	150	175	200	230	260
das Stück	<u>8,50</u>	<u>9,50</u>	<u>10,50</u>	<u>11,—</u>	<u>11,50</u>	<u>12,—</u>	<u>13,—</u>



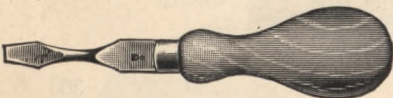
Nr. 718. Mit Zelluloidheft, für 5000 Volt isoliert.

Ganze Länge mm	130	170	210	260	300
das Stück	<u>18,—</u>	<u>23,—</u>	<u>28,—</u>	<u>33,—</u>	<u>40,—</u>



Nr. 720. Franz. Modell, mit ovalem Heft.

	Nr.	00	0	1	2	3	4
Klingenlänge . . mm		80	95	110	130	160	190
das Stück		<u>5,—</u>	<u>5,50</u>	<u>6,50</u>	<u>8,—</u>	<u>10,—</u>	<u>11,50</u>



Nr. 722.



Nr. 722A. Zum Umstecken.

Feine Nähmaschinen-Schraubenzieher.

Nr. 722. . . . das Stück 4,50

Nr. 722A. . . . das Stück 4,50

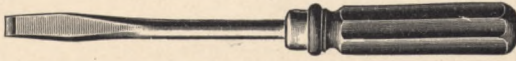
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Schraubenzieher.



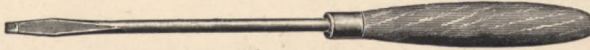
Nr. 724C. Für Elektrotechniker, Klinge mit der Zwinge vernietet.

Klingenlänge . . mm	100	150	200	300	400	500
das Stück	<u>6,—</u>	<u>7,50</u>	<u>11,—</u>	<u>14,—</u>	<u>16,—</u>	<u>19,—</u>



Nr. 724D. Extra starke, mit durchgenieteteter Klinge und achtkantigem Heft.

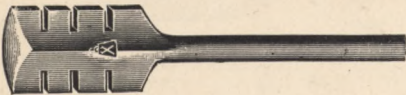
Klingenlänge . . mm	100	150	200	250	300
das Stück	<u>19,—</u>	<u>22,—</u>	<u>26,—</u>	<u>32,—</u>	<u>42,—</u>



Nr. 724E. Für Elektrotechniker, Mechaniker usw.

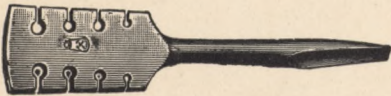
Klingenlänge . . mm	100	120	140	160	180	200
das Stück	<u>4,50</u>	<u>5,50</u>	<u>6,—</u>	<u>6,50</u>	<u>7,—</u>	<u>7,50</u>

Sägensetzer.



Nr. 725. Blanke stählerne, geschmiedete, mit rundem Stiel und 6 Einschnitten.

Ganze Länge 140 mm das Stück 11,—



Nr. 726. Für große Sägen, mit 8 Einschnitten und Schraubenzieher.

Ganze Länge 240 mm das Stück 40,—



Nr. 727. [Mit 6 Einschnitten und Holzheft

[das Stück 7,—

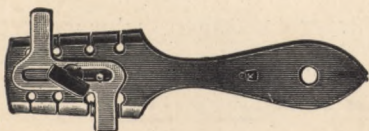


Nr. 729. Mit flachem Stiel und 6 Einschnitten

das Stück 5,—

Dieselben mit 8 Einschnitten

das Stück 6,—



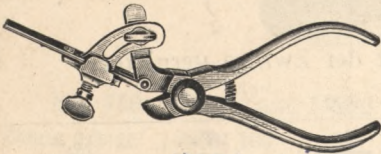
Nr. 729A. Mit Regulator und 8 Einschnitten

das Stück 11,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

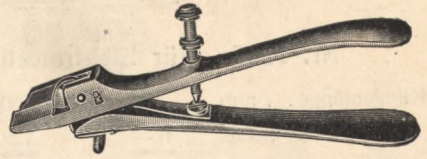
Schränkzangen.

Nr. 730. 230 mm, geschmiedet.

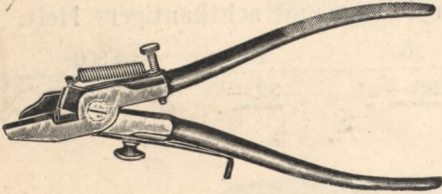


Blank		das Stück	<u>52,—</u>
Schwarz		»	<u>48,—</u>

Nr. 730A. Franz. Modell, 160 mm lang.



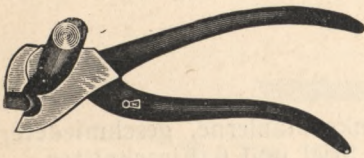
Blank		das Stück	<u>50,—</u>
Schwarz		»	<u>45,—</u>



Nr. 730B. Mit brünierten Schenkeln,
ganz geschmiedet.

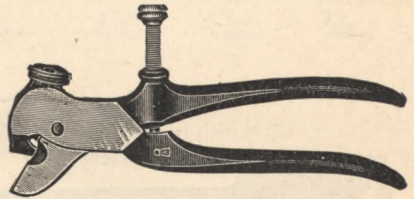
Länge mm 180, Gewicht ca. kg 0,175, das Stück 60,—

Nr. 731. 140 mm lang, für Sägen
bis 1 mm Stärke

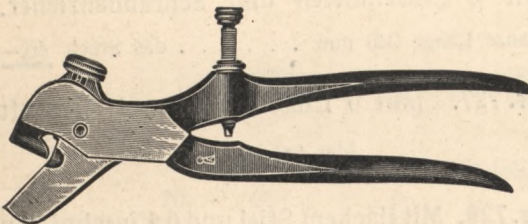


das Stück 42,—

Nr. 732. 160 mm lang, für Sägen
bis 2 mm Stärke

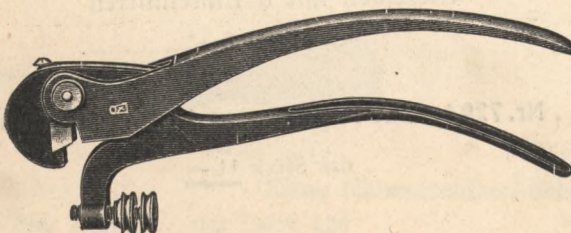


das Stück 66,—



Nr. 733. 200 mm lang, für Sägen
von 1 ½ bis 3 ½ mm Stärke

das Stück 100,—



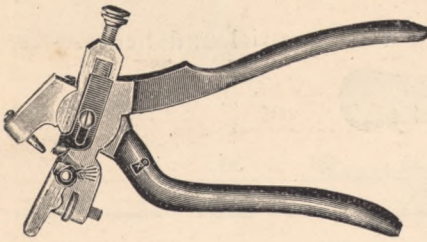
Nr. 734.

Für große Sägen, schwarz.

Länge	. mm	220	300	400
das Stück		<u>110,—</u>	<u>140,—</u>	<u>250,—</u>

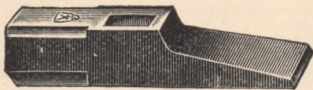
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 736. Schränkzangen mit Skala.

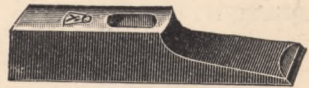


	Größe	1	2
Länge	ca. mm	170	210
Schränken Blattstärke bis »		2	4
Gewicht	ca. gr	300	450
das Stück		<u>130,—</u>	<u>162,—</u>

Schreinerhämmer.



Nr. 741. Blank.



Nr. 742. Schwarz.

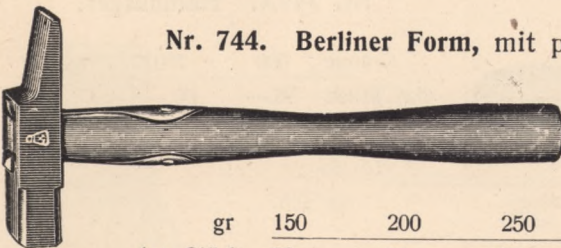
	Nr.	0	1	2	3	4	5	6	7
Gewicht	gr	150	200	250	300	400	500	600	700
Nr. 741. Blank . . .	das Stück	<u>14,—</u>	<u>17,—</u>	<u>19,—</u>	<u>21,—</u>	<u>24,—</u>	<u>28,—</u>	<u>30,—</u>	<u>34,—</u>
» 742. Schwarz » »		<u>14,—</u>	<u>16,—</u>	<u>18,—</u>	<u>20,—</u>	<u>21,—</u>	<u>26,—</u>	<u>28,—</u>	<u>32,—</u>

Nr. 743. Englische Klauenhämmer mit weißem Stiel und fester, angeschweißter Feder.



	gr	200	250	300	400	500	600	700
das Stück		<u>50,—</u>	<u>52,—</u>	<u>54,—</u>	<u>58,—</u>	<u>64,—</u>	<u>70,—</u>	<u>80,—</u>

Nr. 744. Berliner Form, mit poliertem, ovalem Stiel und Feder.



	gr	150	200	250	300	400	500	600
das Stück		<u>20,—</u>	<u>21,—</u>	<u>22,—</u>	<u>24,—</u>	<u>25,—</u>	<u>27,—</u>	<u>30,—</u>

Nr. 745. Gebogene Form, mit poliertem, ovalem Stiel und Feder.

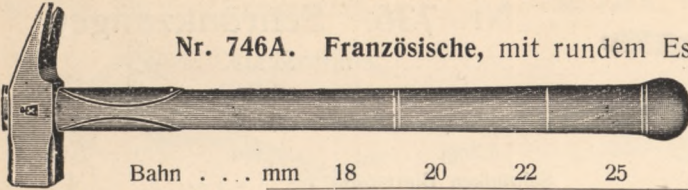


	gr	150	200	250	300	400	500	600
das Stück		<u>19,—</u>	<u>20,—</u>	<u>22,—</u>	<u>23,—</u>	<u>24,—</u>	<u>26,—</u>	<u>29,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

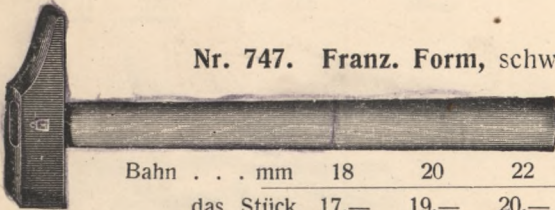
Klauenhämmer.

Nr. 746A. Französische, mit rundem Eschenstiel und Feder.



Bahn . . . mm	18	20	22	25	28	30	32	35
das Stück	<u>18,—</u>	<u>20,—</u>	<u>22,—</u>	<u>25,—</u>	<u>27,—</u>	<u>30,—</u>	<u>34,—</u>	<u>46,—</u>

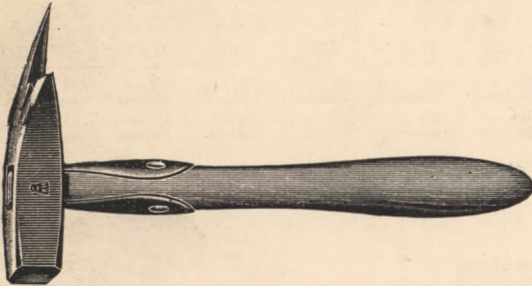
Nr. 747. Franz. Form, schwarz, mit weißem Eschenstiel.



Bahn . . . mm	18	20	22	25	28	30	32	35
das Stück	<u>17,—</u>	<u>19,—</u>	<u>20,—</u>	<u>26,—</u>	<u>28,—</u>	<u>30,—</u>	<u>32,—</u>	<u>38,—</u>

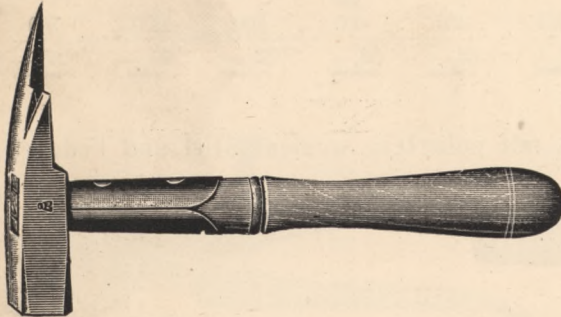
Lattenhämmer.

Nr. 749. Mit weißem Stiel und Feder.



Gramm	500	600	700	800	900
das Stück	<u>29,—</u>	<u>31,—</u>	<u>34,—</u>	<u>38,—</u>	<u>42,—</u>

Nr. 749A. Hamburger.



Gramm	600	700	800
das Stück	<u>58,—</u>	<u>60,—</u>	<u>63,—</u>

Nr. 751. Remscheider Klauenhämmer, schwarz, mit geöltem Eschenstiel und eingelegten Federn.



	Nr.	1	2	3	4	5
Bahn mm		19	21	23	25	27
Gewicht mit Stiel ca. gr		350	410	480	650	800
	das Stück	32,—	34,—	36,—	37,—	40,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 752. Fournierhämmer, schwarz.

Breite . mm	80	85	90
das Stück	<u>37,—</u>	<u>42,—</u>	<u>46,—</u>

Prima Hackmesser.

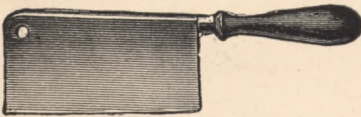


Nr. 760. Leichte Berliner.

mm	160	180	200
das Stück	<u>22,50</u>	<u>26,—</u>	<u>31,—</u>

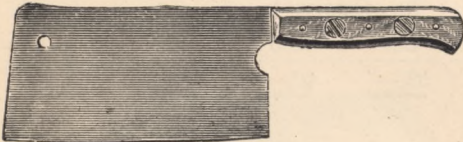
Nr. 761. Schwere Berliner.

mm	160	180	200
das Stück	<u>26,—</u>	<u>29,50</u>	<u>35,—</u>



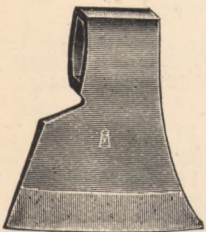
Nr. 764. Damen-Hackmesser, fein poliert, mit Neusilberband.

mm	160	180	200
das Stück	<u>28,—</u>	<u>31,50</u>	<u>36,50</u>



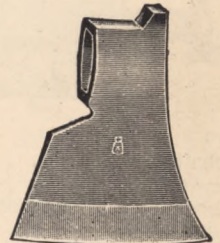
Nr. 765. Schwere geschweifte, mit polierten Schalen u. 3 Messingrosetten.

mm	160	180	200	225	250
das Stück	<u>46,—</u>	<u>49,50</u>	<u>56,—</u>	<u>62,50</u>	<u>69,—</u>



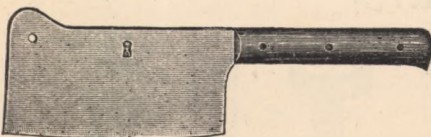
Fleischerbeile.

gr	1500	1750	2000	2500
das kg	<u>52,50</u>			



Nr. 770 ohne Hammer.

Nr. 771 mit Hammer.



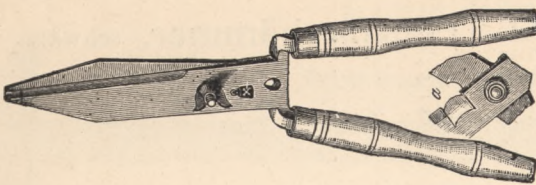
Nr. 772.

Fleischerhackmesser

mit weißem Schalenheft, scharf geschliffen.

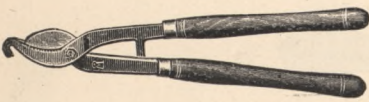
mm	200	225	250	300
ca. kg	1,25	1,5	2,0	2,25
das kg	<u>55,—</u>			

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



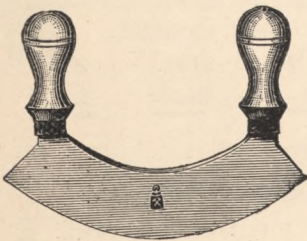
Nr. 775. Heckenscheren mit Flügelmutter.

Blattlänge mm	275	300	325
das Stück	<u>65,—</u>	<u>67,—</u>	<u>70,—</u>
Mit Astabschneider „	<u>68,—</u>	<u>70,—</u>	<u>73,—</u>



Nr. 775A. Durchforstungsscheren mit poliertem Heft.

750 mm lang, das Stück 95,—, 950 mm lang, das Stück 115,—

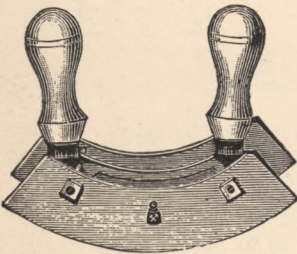


Wiegemesser.

Nr. 780.

Einfache, mit polierten, vernieteten Heften, Ia. Qualität.

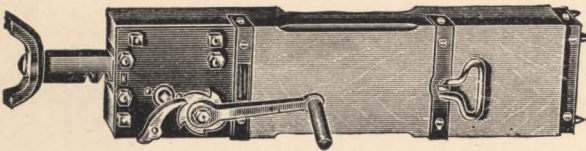
mm	200	225	250	275	300
das Stück	<u>27,—</u>	<u>28,50</u>	<u>30,—</u>	<u>32,—</u>	<u>34,—</u>



Nr. 781.

Doppelt geschraubte, mit polierten, vernieteten Heften, Ia. Qualität.

mm	200	225	250	275	300
das Stück	<u>56,50</u>	<u>58,—</u>	<u>60,—</u>	<u>63,—</u>	<u>65,50</u>

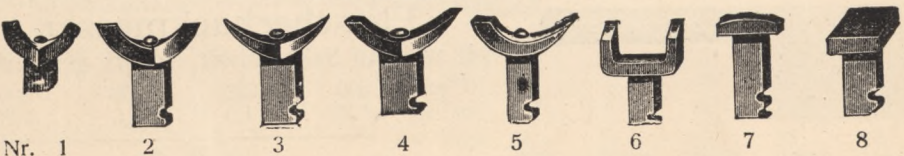


Nr. 785. Nummerwinden mit einfacher Uebersetzung. Schaft aus Buchenholz und angestrichen.

	Nr.	6	7	8	9	10	12
Schafthöhe mm		720	750	800	850	900	950
Gewicht ca. kg		21	24	28	32	35	40
Hebekraft von der Seite . . » »		1250	1750	2500	3000	3500	4600
Zahnstange mm		46×24	48×26	50×27	52×29	54×31	58×33
das Stück		960,—	1060,—	1170,—	1330,—	1490,—	1710,—

Die senkrechte Hebekraft beträgt die Hälfte.

Winden-Hörner.



Nr. 1

2

3

4

5

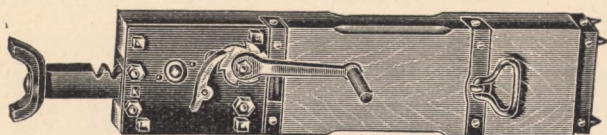
6

7

8

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

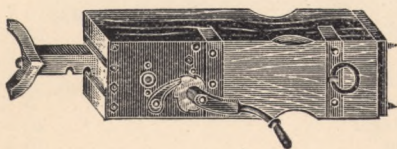
Winden.



Nr. 786. Nummerwinden mit doppelter Uebersetzung.
Schaft aus Buchenholz und angestrichen.

	Nr.	6	7	8	9	10	12
Schafthöhe	mm	720	750	800	850	900	950
Gewicht	ca. kg	22	26	30	34	38	46
Hebekraft von der Seite	» »	1500	2350	3000	3500	4000	5250
Zahnstange	mm	46×24	48×26	50×27	52×29	54×31	58×33
Hub	»	470	500	520	520	580	640
das Stück		1080,—	1190,—	1320,—	1460,—	1650,—	1890,—

Die senkrechte Hebekraft beträgt die Hälfte.



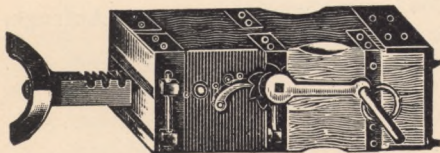
Nr. 787. Leichte Wagenwinden mit einfacher Uebersetzung.

630 mm hoch.

	für	1	2	3	4	5spanner
Zahnstange	mm	42×21	45×23	48×26	52×29	54×31
Tragkraft	kg	1000	2000	3000	4000	5000
Gewicht	ca. kg	13	15	18	20	22
das Stück		800,—	900,—	1030,—	1150,—	1250,—

Nr. 788 mit doppelter Uebersetzung, 630 mm hoch.

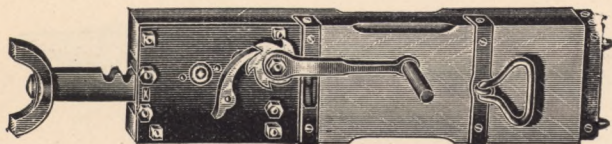
Tragkraft	kg	1000	2000	3000	4000	5000
Gewicht	ca. kg	14	15	19	21	23
das Stück		930,—	1030,—	1170,—	1300,—	1410,—



Nr. 788A Schwere Wagenwinden mit doppelter Uebersetzung.

850 mm Schafthöhe. Schaft aus Buchenholz.

Zahnstange	mm	78×52	75×48	72×46	69×42	66×39	63×37	60×35	57×35	52×33
Hebekraft senkrecht	kg	12500	11000	10000	8000	6000	5000	4000	3500	2000
Gewicht	ca. kg	85	80	75	70	65	60	55	50	45
Hub	mm	400	400	410	410	415	415	420	425	430
das Stück		2930,—	2780,—	2630,—	2480,—	2330,—	2180,—	2040,—	1890,—	1740,—



Nr. 789.

Lokomotiv- und Fabrik-Winden.
Schaft aus Buchenholz mit eichen Anstrich.

Zahnstange	mm	50×27	52×29	54×31	58×33	62×35	65×39	68×42	72×45
Hebekraft, senkrecht	ca. kg	1500	2000	3000	4000	5000	6000	8000	10000
Schafthöhe	mm	750	750	780	780	780	780	830	830
Gewicht	ca. kg	24	27	32	35	40	50	55	65
Hub	mm	410	410	430	430	420	420	420	420
das Stück		1350,—	1440,—	1530,—	1660,—	1780,—	2000,—	2200,—	2480,—

— Die Hebekraft von der Seite beträgt das Doppelte. —

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 794. Schraubstöcke

in bester Qualität u. solidester Ausführung.

Backenbreite ca. mm	85	90	100	110	120
Gewicht . . . ca. kg	10-12	14-16	18-20	23-25	28-30

das Stück 460,- 540,- 630,- 720,- 800,-

Backenbreite ca. mm	130	135	140	145	150
Gewicht . . . ca. kg	33-35	37-39	42-44	46-48	52-54

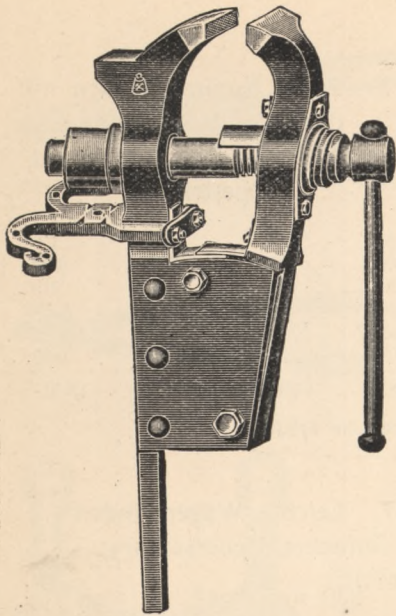
das Stück 890,- 970,- 1060,- 1160,- 1290,-

Backenbreite ca. mm	160	170	180	200
Gewicht . . . ca. kg	59-61	69-72	79-82	90-94

das Stück 1615,- 1860,- 2350,- 2910,-

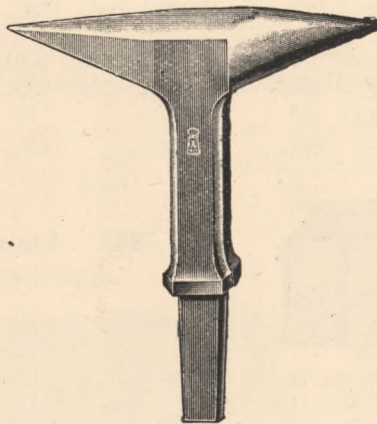
Ueberpreise:

Doppelter Staubdeckel	5 %
Zum Drehen eingerichtet	25 %
Mit Keilflügel	25 %
Ehrhardt-Form	10 %
Messing-Parallelscheibe	5 %
Messing-Kugellager	20 %
Manhardt-Form	30 %
Lütticher Form	10 %



Deutscher Schraubstock mit doppeltem Staubdeckel und messingnem Kugellager.

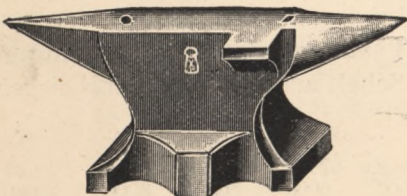
Nr. 797. Sperrhörner für Schlosser.



Mit verstellter Platte
und Hörnern.

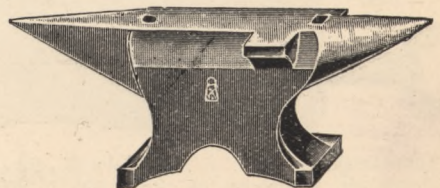
Preise auf gefl. Anfrage.

Ambosse.



Nr. 798.

Süddeutscher mit 2 Hörnern,
Voramboß und Stauch.



Nr. 798 A.

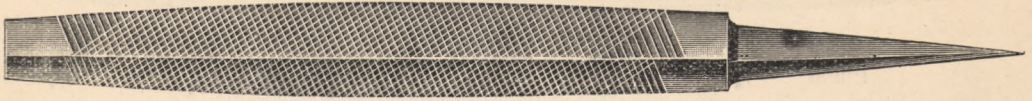
Schweizer mit 2 Hörnern, hohlem Fuß
Voramboß und Stauchfuß.

Preise auf gefl. Anfrage.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Feilen.

Nr. 801. Armfeilen.



Länge . . . ca. mm	325	350	375	400	425	450	500
Gewicht . . . » kg	2	2,5	3	3,5	4	5	6

das kg 39,—

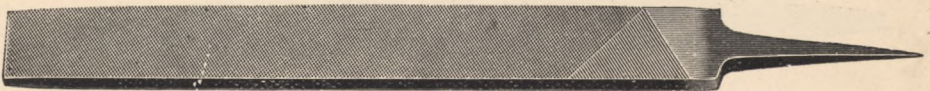
Nr. 802. Handfeilen.



Länge . . . ca. mm	350	365	375	400	420	450	475	500
Gewicht . . . » kg	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4	5

das kg 39,—

Maschinenfeilen.



Nr. 803. Flachstumpfe.	Nr. 804. Flachspitze.	Nr. 805. Halbrunde.
„ 806. Dreikantige.	„ 807. Vierkantige.	„ 808. Runde.

Die gangbarsten Größen haben folgende Abmessungen:

Länge	ca. mm	300	350	400	450	500
Breite und Dicke	» »	40×14	44×16	50×19	54×20	58×23
Gewicht	kg	1¼	2	3	4	5
Breite und Dicke	mm	32×16	36×18	40×20	44×22	45×24
Gewicht	ca. kg	0,8	1¼	1¾	2½	3¼
und Dicke	mm	20	24	27	30	32
Dicke	»	26	32	36	40	40

		B	1/2 S	S
.	das kg	40,—	42,—	44,—
.	» »	45,—	47,—	49,—

Nr. 809. Hufraspen.



Länge mm	300	325	350	375	400
die 10 Stück	245,—	290,—	340,—	400,—	450,—

Mit 1 schrägen Kante oder mit gekippten Kanten werden 25 mm höher berechnet als sie messen.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 809 A. Pack= oder Bestoßfeilen.



	ca. kg	0,750	0,825	1,000	1,125	1,250	1,500
	Pfund	$\frac{6}{4}$	$\frac{7}{4}$	$\frac{8}{4}$	$\frac{9}{4}$	$\frac{10}{4}$	$\frac{12}{4}$
Flache	ler		Her	halbrunde	ler	Her	
	das kg	40,—	44,—		46,—	50,—	

Stückfeilen



Nr. 810. Dreikantige.



Nr. 811. Vierkantige.



Nr. 813. Flachspitze.

Länge	Zoll	4	5	6	8	10	12	14	16
»	mm	100	125	150	200	250	300	350	400
B	die 10 Stück	49,—	62,—	74,—	110,—	160,—	220,—	315,—	425,—
$\frac{1}{2}$ S	» 10 »	56,—	70,—	84,—	124,—	172,—	240,—	338,—	452,—
S	» 10 »	63,—	76,—	90,—	130,—	180,—	252,—	353,—	472,—



Nr. 813A. Runde.

Länge	Zoll	4	5	6	8	10	12	14	16
»	mm	100	125	150	200	250	300	350	400
B	die 10 Stück	60,—	74,—	92,—	135,—	190,—	268,—	370,—	500,—
$\frac{1}{2}$ S	» 10 »	70,—	85,—	104,—	148,—	206,—	288,—	394,—	528,—
S	» 10 »	76,—	90,—	110,—	153,—	215,—	304,—	410,—	560,—



Nr. 815. Flachstumpfe.

Länge	Zoll	4	5	6	8	10	12	14	16
»	mm	100	125	150	200	250	300	350	400
B	die 10 Stück	60,—	74,—	92,—	135,—	190,—	268,—	370,—	500,—
$\frac{1}{2}$ S	» 10 »	70,—	85,—	104,—	148,—	206,—	288,—	394,—	528,—
S	» 10 »	76,—	90,—	110,—	153,—	215,—	304,—	410,—	560,—

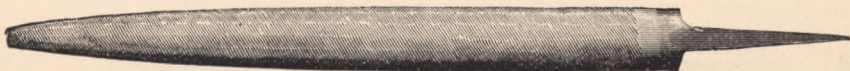
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Stückfeilen und Raspen.



Nr. 814. Halbrunde Raspen.

Länge	...	Zoll	4	5	6	8	10	12	14	16
»	...	mm	100	125	150	200	250	300	350	400
B	...	die 10 Stück	60,—	74,—	92,—	135,—	190,—	268,—	370,—	500,—
$\frac{1}{2}$ S	...	» 10 »	70,—	85,—	104,—	148,—	206,—	288,—	394,—	528,—
S	...	» 10 »	76,—	90,—	110,—	153,—	215,—	304,—	410,—	560,—



Nr. 816. Halbrunde Feilen.

Länge	...	Zoll	4	5	6	8	10	12	14	16
»	...	mm	100	125	150	200	250	300	350	400
B	...	die 10 Stück	60,—	74,—	92,—	135,—	190,—	268,—	370,—	500,—
$\frac{1}{2}$ S	...	» 10 »	70,—	85,—	104,—	148,—	206,—	288,—	394,—	528,—
S	...	» 10 »	76,—	90,—	110,—	153,—	215,—	304,—	410,—	560,—



Nr. 817. Messerfeilen.

Länge	...	Zoll	4	5	6	8	10	12
»	...	mm	100	125	150	200	250	300
$\frac{1}{2}$ S	...	die 10 Stück	98,—	122,—	150,—	220,—	314,—	456,—



Nr. 820. Brettsägefeilen.

Länge	...	Zoll	8	10
»	...	mm	200	250
$\frac{1}{2}$ S	...	die 10 Stück	144,—	220,—
S	...	» 10 »	160,—	227,—



Mühlsägefeilen.

Länge	...	Zoll	8	10	12
»	...	mm	200	250	300

	Nr. 810. Mit scharfen Kanten,	$\frac{1}{2}$ S	...	die 10 Stück	150,—	220,—	315,—
		S	...	» 10 »	160,—	227,—	326,—
	» 819C. » runden	$\frac{1}{2}$ S	...	» 10 »	186,—	266,—	384,—
		S	...	» 10 »	194,—	276,—	400,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Stückfeilen und Raspen.



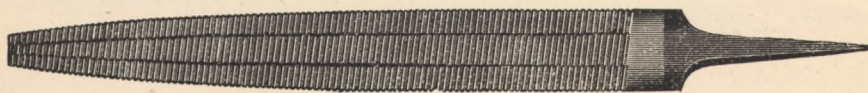
Nr. 822. Schwertfeilen.

Länge	Zoll	4	5	6	8	10	12
»	mm	100	125	150	200	250	300
$\frac{1}{2}$ S	die 10 Stück	98,—	122,—	150,—	220,—	314,—	456,—



Nr. 824. Kabinettraspen.

Länge	Zoll	8	10	12
»	mm	200	250	300
$\frac{1}{2}$ S	die 10 Stück	170,—	240,—	338,—

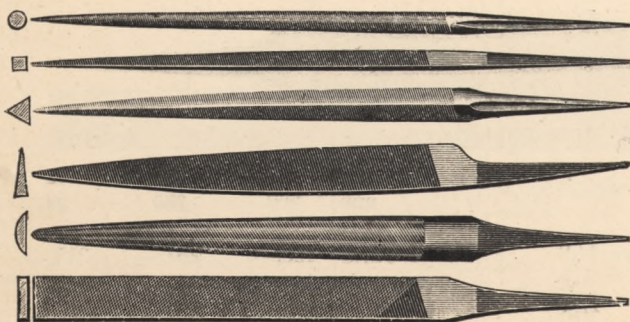


Nr. 824A. Halbrunde Zinnfeilen.



Nr. 824B. Flachstumpfe Zinnfeilen.

Länge	mm	250	300
Nr. 824A und B	die 10 Stück	220,—	315,—



Nr. 826 A. Raum-oder Schlüsselfeilen.

Feinste Qualität, 100 mm lang,
6 Stück auf Karte geschnürt
die Karte 40,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 830. $\Delta \frac{1}{2}$ S Sägenfeilen mit 1 Hieb.



Länge	 Zoll	4	4 $\frac{1}{2}$	5	6	7	8	10
»	 mm	100	115	125	150	175	200	250
Extra Qualität	... die 10 Stück	<u>56,—</u>	<u>65,—</u>	<u>74,—</u>	<u>95,—</u>	<u>128,—</u>	<u>166,—</u>	<u>260,—</u>
Prima	» ... » 10 »	<u>54,—</u>	<u>62,—</u>	<u>72,—</u>	<u>90,—</u>	<u>122,—</u>	<u>156,—</u>	<u>245,—</u>



Nr. 830 A. Bandsägenfeilen mit runden Kanten.

Länge	 Zoll	4	4 $\frac{1}{2}$	5	6	7	8
»	 mm	100	115	125	150	175	200
die 10 Stück		<u>74,—</u>	<u>84,—</u>	<u>94,—</u>	<u>128,—</u>	<u>166,—</u>	<u>210,—</u>

Nr. 831. $\Delta \frac{1}{2}$ S Sägenfeilen, stumpfe oder spitze mit $\times$ Hieb.

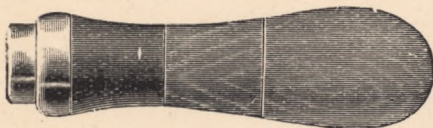


Länge	 Zoll	4	4 $\frac{1}{2}$	5	6	7	8
»	 mm	100	115	125	150	175	200
die 10 Stück		<u>74,—</u>	<u>84,—</u>	<u>94,—</u>	<u>128,—</u>	<u>166,—</u>	<u>210,—</u>

Nr. 832. Krahnsägenfeilen.



Länge	 Zoll	4 $\frac{1}{2}$	5	6	7	8
»	 mm	115	125	150	175	200
die 10 Stück		<u>84,—</u>	<u>94,—</u>	<u>128,—</u>	<u>166,—</u>	<u>210,—</u>



Nr. 846. Feilenhefte aus Rotbuchenholz mit Papier umpreßt.

Ein Reißen der Hefte ist unmöglich.

Länge	Nr.	0	1	2	3	4	5	6
..... mm		170	150	130	115	110	90	80
die 100 Stück		<u>470,—</u>	<u>430,—</u>	<u>355,—</u>	<u>285,—</u>	<u>230,—</u>	<u>210,—</u>	<u>200,—</u>

Klempner- und Kupferschmiede-Werkzeuge.

Spann- und Polierhämmer.



Nr.	1001	1002
gr	375	500
das Stück	<u>39,—</u>	<u>39,—</u>

Nr.	1003	1004
gr	750	1000
das kg	<u>78,—</u>	<u>78,—</u>



Nr.	1005	1006
gr	375	500
das Stück	<u>39,—</u>	<u>39,—</u>

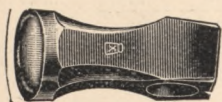
Nr.	1007	1008
gr	750	1000
das kg	<u>78,—</u>	<u>78,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



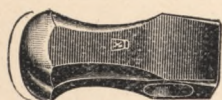
Nr. 1009		1010
gr	375	500
das Stück	<u>39,—</u>	<u>39,—</u>

1011		1012
gr	750	1000
das kg	<u>78,—</u>	<u>78,—</u>



Nr. 1013		1014
gr	375	500
das Stück	<u>39,—</u>	<u>39,—</u>

1015		1016
gr	750	1000
das kg	<u>78,—</u>	<u>78,—</u>

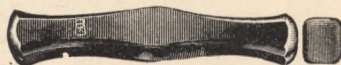


Nr. 1017		1018
gr	375	500
das Stück	<u>39,—</u>	<u>39,—</u>

1019		1020
gr	750	1000
das kg	<u>78,—</u>	<u>78,—</u>

Treibhämmer.

Tellerhämmer.



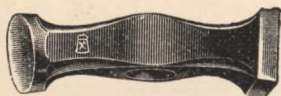
Nr. 1021 1022 1023				1024 1025	Nr. 1026 1027 1028				1029 1030
gr	250	375	500	gr 750 1000	gr	250	375	500	gr 750 1000
das Stück	<u>45,—</u>	<u>45,—</u>	<u>45,—</u>	das kg <u>90,—</u> <u>90,—</u>	das Stück	<u>45,—</u>	<u>45,—</u>	<u>45,—</u>	das kg <u>90,—</u> <u>90,—</u>

Schlichthämmer

mit flachen Bahnen.

Ausschlichthämmer

mit leicht gewölbten Bahnen.



Nr. 1034		1035	1036
gr	250	375	500
das Stück	<u>45,—</u>	<u>45,—</u>	<u>45,—</u>

Nr. 1040.	
375 gr	das Stück <u>45,—</u>

Schweifhämmer.

Sickenhämmer.



Nr. 1041		1042	1043
gr	250	375	500
das Stück	<u>45,—</u>	<u>45,—</u>	<u>45,—</u>

Nr. 1045 1046 1047 1048			
Länge . . ca. mm	120	130	140 150
	das Stück <u>27,—</u>		

Nr. 1049. Kornsickenhämmer

Nr. 1049A. Falzmeißel



das Stück 45,—



Gewicht bis 0,5 kg das Stück 45,—
 » über 0,5 kg » kg 90,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Planierhämmer

mit einer flachen und einer etwas gewölbten Bahn.



Nr.	1050	1051	1052	1053
gr	500	750	1000	1250

das kg 90,—

Polierhämmer

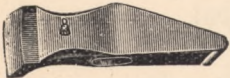
mit zwei gewölbten Bahnen.



Nr.	1054	1055	1056	1057
gr	500	750	1000	1250

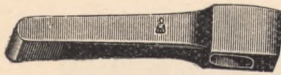
das kg 90,—

Kupferschmiedehämmer.



Nr.	1058	1059	1060	1061
gr	500	750	1000	1250

das kg 68,—



Nr. 1062.

bis 0,5 kg das Stück 45,—



Nr. 1063.

über 0,5 kg das kg 90,—



Nr. 1064.

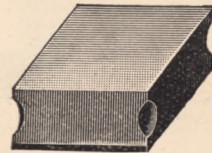
Silberschmiedehämmer.

Nr. 1070. Flache Ambosse



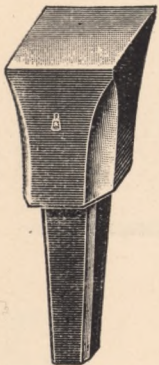
Nr.	1065	1066	1067	1068
gr	500	750	1000	1250

das kg 68,—



von 0,500—4,000 schwer . . . das kg 78,—

Ambosse, ca. 6 kg schwer.

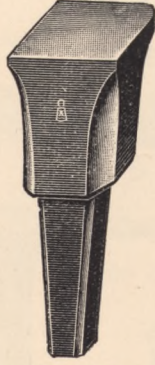


Nr. 1078.

Mit

□ Bahn

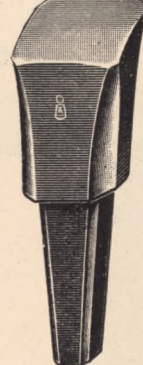
Matt poliert das kg 66,—



Nr. 1079.

Mit

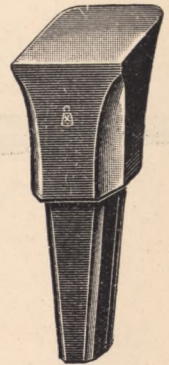
1 runden Ecke.



Nr. 1080.

Mit

gewölbter Bahn.



Nr. 1081.

Mit 2 runden Ecken

und 1 runden Kante

Fein poliert das kg 76,—

Wenn nicht anders angegeben, geschieht die Ausführung in fein poliert.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Bödeleisen.

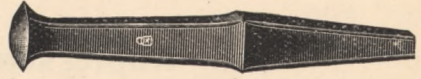


Nr.	1082	1083	1084	1085	1086
gr	750	1000	1500	2000	2500
	das kg <u>66,—</u>				

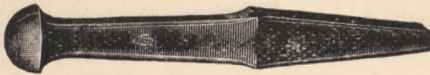
Fäuste mit Spiegelglatur.



Nr.	1087	1088	1089
gr	750	1500	2500
	das kg <u>78,—</u>		



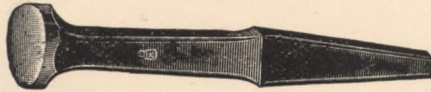
Nr.	1090	1091	1092
gr	750	1500	2500
	das kg <u>78,—</u>		



Nr.	1093	1093 ½	1094
gr	750	1500	2500
	das kg <u>78,—</u>		

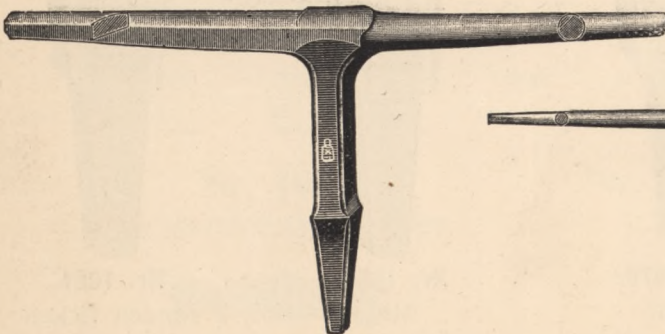


Nr.	1095	1096	1097
gr	750	1500	2500
	das kg <u>78,—</u>		

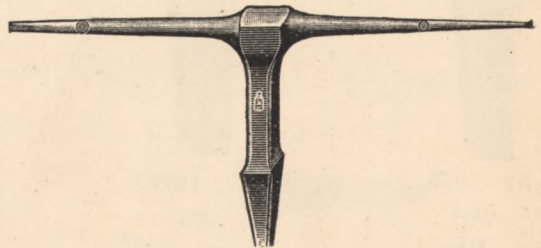


Eiform.		
Nr.	1098	1100
gr	750	2500
	das kg <u>78,—</u>	

Sperrhaken.



Nr. 1103.

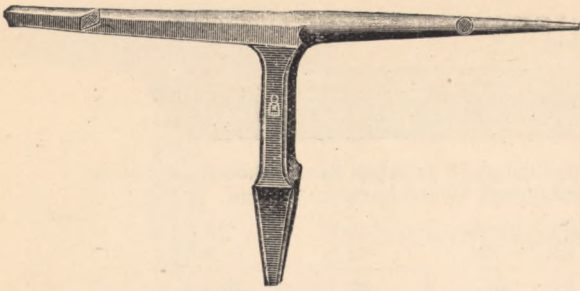


Nr. 1104.

Nr. 1103 ca. 15 kg schwer . . . das kg 66,—

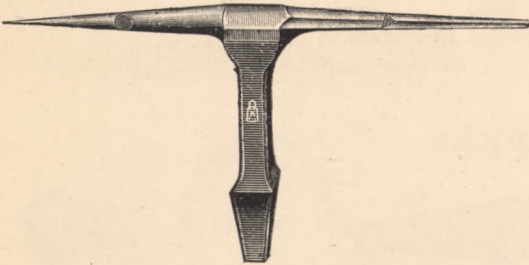
Nr. 1104 ca. 4 kg schwer . . . das kg 78,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 1105. Sperrhaken.

ca 8 kg schwer das kg 66,—



Nr. 1106. Sperrhaken.

ca. 4 kg schwer das kg 84,—

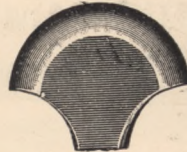
Nr. 1107—1109. Umschlageisen.



Stahl auf der Seite.

Stahl in der Mitte.

Nr. 1107.

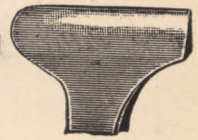


Nr. 1108.

das kg 66,—



[Nr. 1108 $\frac{1}{2}$.



] Nr. 1109.

Nr. 1110 u. 1110 $\frac{1}{2}$, Lagereisen.

Nr. 1110.



10—20 kg
das kg 52,—

20—50 kg
42,—

Nr. 1110 $\frac{1}{2}$.



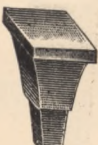
10—20 kg
das kg 50,—

20—50 kg
40,—

Ambosse für Lagereisen, 2—3 kg schwer.



a



b



c



d

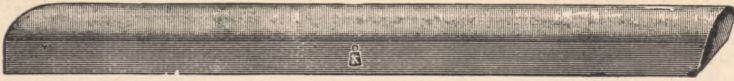


e

Ambosse a—c das kg 105,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1112. Rohrstangen aus Stahl, ungehärtet.



Mit einer geraden und einer abgeschrägten Stirnseite, die gewölbte Bahn behobelt und blank.
Stärke 50×50 mm, gewöhnlicher Wölbungsradius 50 mm.

Länge	mm	1000	1500	2000
Gewicht	ca. kg	19	28,5	38
	das kg	<u>50,—</u>	<u>40,—</u>	<u>40,—</u>

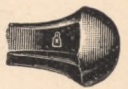
Andere Dimensionen nach Angabe.

Bollstöcke.

Nr. 1113.



Nr. 1114.



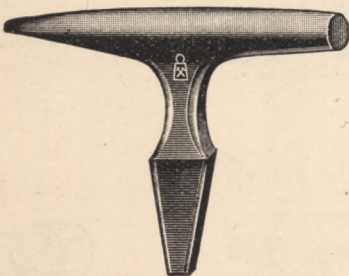
das kg 78,—

Nr. 1117. Aushauer.



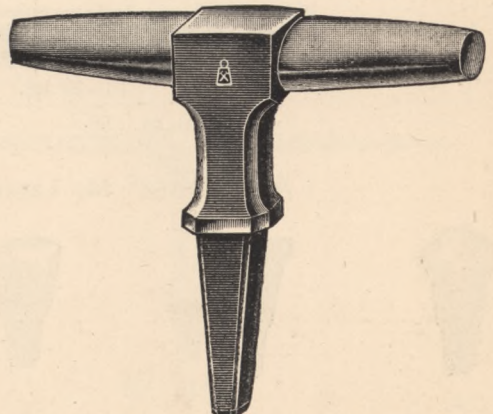
mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
das Stück	<u>8,—</u>	<u>9,50</u>	<u>11,—</u>	<u>13,—</u>	<u>14,50</u>	<u>16,—</u>	<u>18,—</u>	<u>19,—</u>	<u>20,50</u>	<u>22,—</u>
mm	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
das Stück	<u>24,—</u>	<u>25,50</u>	<u>27,—</u>	<u>29,—</u>	<u>30,—</u>	<u>32,—</u>	<u>33,—</u>	<u>35,—</u>	<u>36,50</u>	
mm	24	25	26	28	30	35	40	50	54	
das Stück	<u>38,—</u>	<u>40,—</u>	<u>41,—</u>	<u>44,50</u>	<u>47,50</u>	<u>56,—</u>	<u>63,—</u>	<u>72,—</u>	<u>80,—</u>	

Nr. 1115. Schweifstöcke



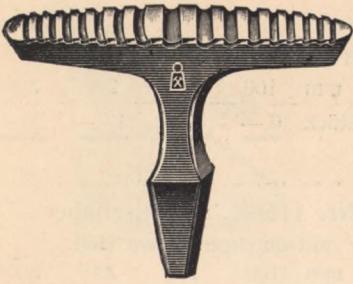
ca. 6 kg schwer . . . das kg 78,—

Nr. 1116. Bechereisen

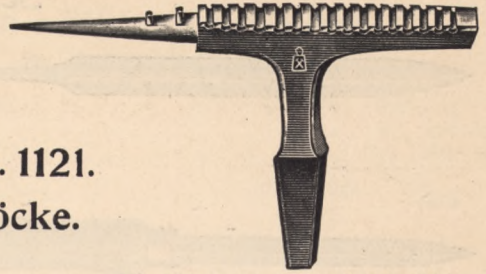


ca. 10 kg schwer das kg 72.—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



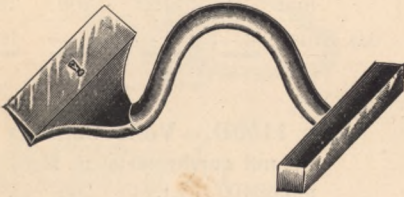
Nr. 1119 u. 1121.
Sickenstöcke.



Nr. 1119. ca. 3,5 kg, das kg 92,—

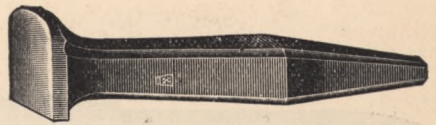
Nr. 1121. ca. 4 kg, das kg 104,—

Nr. 1140. Schaleisen.

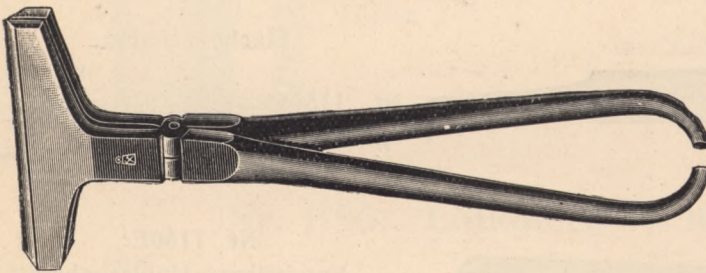


ca. 2,5 kg schwer das kg 80,—

Nr. 1118 Tasso.



das kg 78,—



Nr. 1141.
Deckzangen.

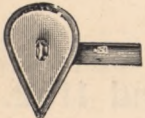
ca. 1 kg schwer, 80 mm breit
» 2 » » 150 » »
» 3 » » 200 » »
das kg 100,—



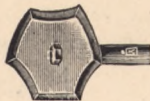
Nr. 1145

Zinkschaber.

Nr. 1145—1147 das Stück 20,—



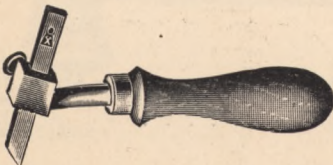
Nr. 1146.



1147.

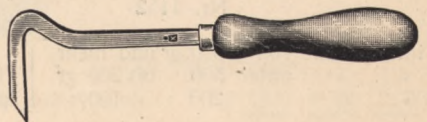
1 Schaber Nr. 1145 mit 2 Extra-Platten Nr. 1146
und 1147 das Stück 38,—

Nr. 1149. Zinkreißer.



verstellbar das Stück 24,—

Nr. 1150. Zinkreißer.



ganze Länge 230 mm, das Stück 20,—

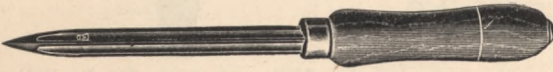
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Schaber.



Nr. 1150A. Hohlschaber.

	mm	100	150	200	300
das Stück		<u>6,—</u>	<u>8,—</u>	<u>12,—</u>	<u>20,—</u>



Nr. 1150B. Hohlschaber

mit durchgenietetem Heft.

	mm	100	150	200	300
das Stück		<u>10,—</u>	<u>12,—</u>	<u>18,—</u>	<u>25,—</u>



Nr. 1150C. Volle Schaber.

	mm	100	150	200	300
das Stück		<u>4,—</u>	<u>6,—</u>	<u>10,—</u>	<u>18,—</u>



Nr. 1150D. Volle Schaber

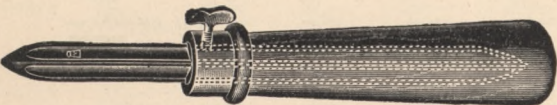
mit durchgenietetem Heft.

	mm	100	150	200	300
das Stück		<u>8,—</u>	<u>10,—</u>	<u>14,—</u>	<u>22,—</u>



Flache Schaber.

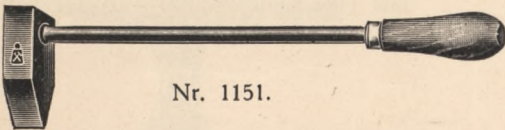
		mm	150
Nr. 1150F	das Stück		<u>5,—</u>
„ 1150G	mit Heft »		<u>10,—</u>



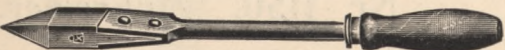
Nr. 1150E.

Verstellbare Hohlschaber.

		mm	150
Schaber mit Heft	das Stück		<u>26,—</u>
Lose Schaber	»		<u>12,—</u>
» Hefte	»		<u>15,—</u>



Nr. 1151.



Nr. 1152.

Nr. 1151 und 1152.

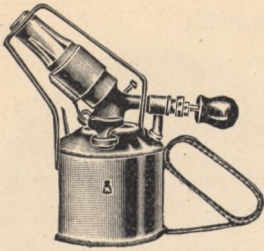
Lötkolben.

In vorzüglicher Qualität.

im Gewicht von	500 gr und mehr	} zu Tages- preisen	Stiele Nr. 1151	das Stück	<u>10,—</u>
» » unter	500 » bis 200 gr		» » 1152	»	<u>13,—</u>
» » »	200 » » 100 »				

Vorrätig von 0,100 bis 1,000 kg

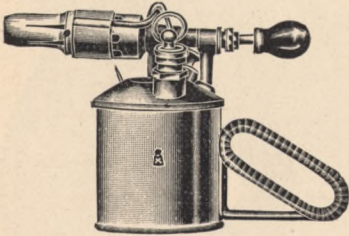
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Benzin-Lötlampen von Messing.

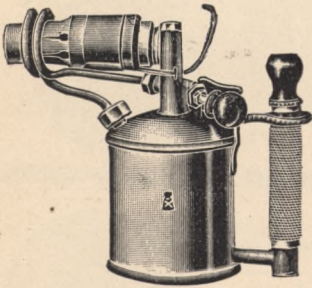
Nr. 1154 mit Pumpe.

Gewicht der Lampe	0,850 kg
Brenndauer	1 $\frac{1}{2}$ Stunde
Füllung	$\frac{1}{3}$ Liter
das Stück	<u>280,—</u>



Nr. 1154A mit Pumpe

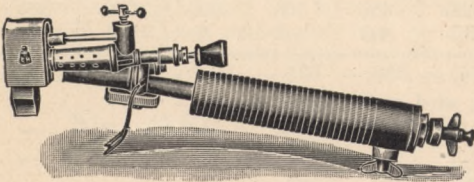
Gewicht der Lampe	0,900 kg
Brenndauer	1 Stunde
Füllung	$\frac{4}{10}$ Liter
das Stück	<u>300,—</u>



Nr. 1155.

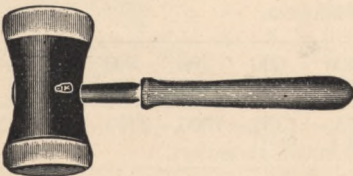
Gewicht der Lampe	1,7	2,6	3,2	kg
Brenndauer	$\frac{3}{4}$	1	1 $\frac{1}{2}$	Stunde
Füllung	0,6	1	2	Liter
das Stück	<u>400,—</u>	<u>440,—</u>	<u>900,—</u>	

Nr. 1156. LötKolben von Messing.



Gewicht des Kolbens	1,700 kg
Füllung	$\frac{1}{8}$ Liter
Brenndauer ca.	$\frac{3}{4}$ Stunde
das Stück	<u>300,—</u>

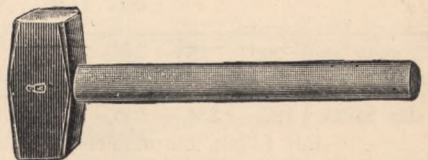
Nr. 1159. Holzhämmer, ca. 60 mm $\bigcirc$ Bahn.



ca. 330 mm lang	das Stück	<u>30,—</u>
Holzeinsätze	» Paar	<u>6,—</u>

Befestigung der Holzeinsätze sowie der Stiele
ist unverwüsthch.

Nr. 1159 a. Kupferhämmer mit Stiel.

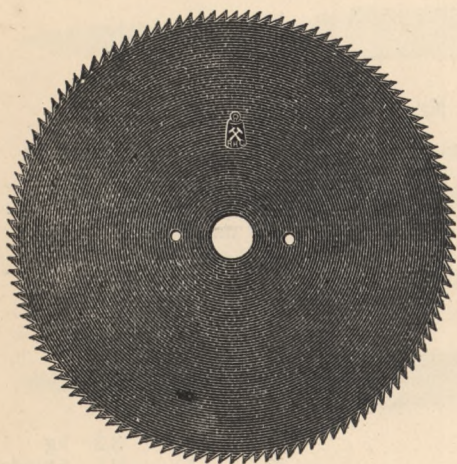


Zu Tagespreisen.	
Am Lager sind:	kg <u>0,500</u> <u>0,750</u> <u>1,000</u>

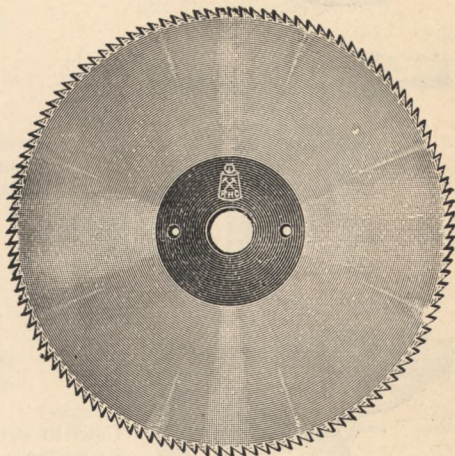
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Kaltsägen aus Werkzeugstahl, Spezial-Qualität zum Schneiden von Stahl und Eisen.

Diese Sägen sind aus dem **besten**, speziell für Kaltsägen hergestellten Stahle gearbeitet; je nach der Qualität des Materials können sie indeß **erheblich** billiger geliefert werden.



Nr. 1160. Gestauchte Zähne.



Nr. 1161. Konisch.

Nr. 1160. Kaltsägen mit gestauchten Zähnen.

Durchmesser mm	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800
Normaldicke »	2,0	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,0	5	5,5	6
das Stück	126,—	162,—	234,—	324,—	414,—	558,—	675,—	1080,—	1530,—	1980,—
Für Sägen, die dünner gewünscht werden, wird nicht garantiert.										
2mm dick d. St.	126,—	162,—	234,—	—	—	—	—	—	—	—
3 » » » »	162,—	198,—	252,—	324,—	—	—	—	—	—	—
4 » » » »	198,—	234,—	288,—	378,—	450,—	558,—	675,—	—	—	—
5 » » » »	234,—	270,—	360,—	450,—	540,—	666,—	765,—	1080,—	1440,—	—
6 » » » »	270,—	306,—	432,—	522,—	648,—	774,—	900,—	1260,—	1620,—	1980,—

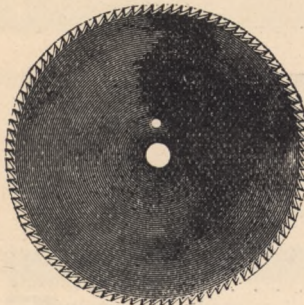
Nr. 1161. Konische Kaltsägen.

Durchmess. mm	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
Normaldicke »	2,5	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	7,5	8,0
das Stück	180,—	234,—	306,—	414,—	567,—	675,—	855,—	1350,—	1800,—	2700,—	3510,—	5040,—
Für Sägen, die dünner gewünscht werden, wird nicht garantiert.												
3 mm dick, St.	198,—	256,—	306,—	378,—	—	—	—	—	—	—	—	—
4 » » » »	234,—	288,—	360,—	450,—	567,—	630,—	810,—	—	—	—	—	—
5 » » » »	270,—	324,—	432,—	522,—	657,—	720,—	855,—	1260,—	—	—	—	—
6 » » » »	316,—	360,—	504,—	594,—	747,—	810,—	990,—	1440,—	1800,—	—	—	—
7 » » » »	342,—	396,—	576,—	666,—	837,—	900,—	1170,—	1620,—	1980,—	2700,—	3240,—	4600,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1162. Warmkreissägen

zum Schneiden von glühendem Eisen und Stahl.



Durchm. mm	500	600	700	800	900	1000
3 mm dick St.	122,—	180,—	240,—	310,—	—	—
4 » » »	164,—	235,—	315,—	400,—	510,—	635,—
5 » » »	200,—	290,—	390,—	500,—	660,—	772,—
6 » » »	240,—	340,—	450,—	590,—	750,—	920,—
7 » » »	280,—	400,—	530,—	690,—	870,—	1070,—

Durchm. mm	1100	1200	1300	1400	1500	
5 mm dick St.	930,—	1230,—	—	—	—	
6 » » »	1110,—	1470,—	1700,—	1983,—	2272,—	
7 » » »	1290,—	1700,—	1980,—	2300,—	2640,—	

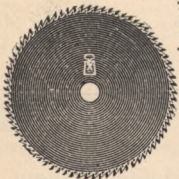
Metallkreissägen aus Spezialstahl, nicht schränkbar,

für Metalle und weiches Eisen.

Diese Sägen lassen sich feilen, aber nicht schränken.

Nr. 1164.

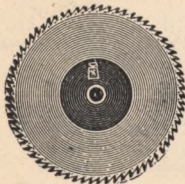
Schwarz, gleichmäßig dick.



Durchmesser . . mm	80	90	100	120	140	160	180	200
bis $\frac{8}{10}$ mm dick St.	14,—	17,—	20,—	29,—	38,—	—	—	—
» $\frac{10}{10}$ » » »	16,—	18,—	20,—	29,—	38,—	—	—	—
» $\frac{12}{10}$ » » »	17,—	19,—	21,—	29,—	38,—	—	—	—
» $\frac{15}{10}$ » » »	19,—	21,—	24,—	32,—	42,—	52,—	73,—	88,—
» $\frac{20}{10}$ » » »	21,—	24,—	28,—	37,—	48,—	60,—	74,—	88,—

Nr. 1165.

Konisch, nach der Mitte zu dünner, mit dickem Zentrum.



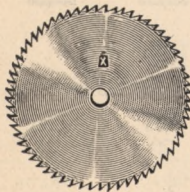
Durchm. mm	80	90	100	120	140	160	180	200	220	240	260
$\frac{10}{10}$ mm dick	20,—	24,—	27,—	34,—	46,—	65,—	—	—	—	—	—
$\frac{12}{10}$ » »	23,—	26,—	30,—	38,—	46,—	65,—	—	—	—	—	—
$\frac{15}{10}$ » »	26,—	30,—	34,—	44,—	52,—	65,—	92,—	110,—	164,—	—	—
$\frac{20}{10}$ » »	32,—	36,—	42,—	52,—	62,—	74,—	92,—	110,—	164,—	205,—	234,—

Vorstehende Sägen lassen sich feilen, aber **nicht** schränken. Sie können auch noch härter gemacht, d. h. gelb angelassen werden statt blau, wenn sie zum Schneiden von Stahl gebraucht werden sollen. Für ein Nichtausbrechen der Zähne wird nicht garantiert, weil das Ausbrechen nur auf falschen Gebrauch zurückzuführen ist.

Nr. 1166. Metallkreissägen aus Spezialstahl, schränkbar,

für weiche Metalle.

Diese Sägen sind **ganz blank** geschliffen, lassen sich schränken und feilen und dienen zum Schneiden weicher Metalle, wie Kupfer, Zink, Zinn, Blei, Weißguß, Messing usw.



Durchm. mm	80	90	100	120	140	160	180	200	220	240	260
$\frac{8}{10}$ mm dick	6,—	7,—	8,—	10,—	14,—	—	—	—	—	—	—
$\frac{10}{10}$ » »	6,—	7,—	8,—	10,—	14,—	20,—	—	—	—	—	—
$\frac{12}{10}$ » »	7,—	8,—	9,—	12,—	14,—	20,—	—	—	—	—	—
$\frac{15}{10}$ » »	8,—	9,—	10,—	13,—	16,—	22,—	28,—	34,—	50,—	—	—
$\frac{20}{10}$ » »	10,—	11,—	12,—	16,—	19,—	24,—	28,—	34,—	50,—	62,—	70,—

Werden diese Sägen schwarz verlangt, so kosten sie wie Nr. 1164.

Nr. 1167. Metallfräser.

Durchmesser mm	20	30	40	50	60	70	80	100
$\frac{1}{2}$ $\frac{5}{10}$ mm dick das Stück	6,—	7,—	8,—	9,—	11,—	12,—	16,—	21,—
$\frac{6}{10}$ $\frac{10}{10}$ » » »	7,—	8,—	9,—	10,—	13,—	15,—	18,—	23,—
$\frac{11}{10}$ $\frac{15}{10}$ » » »	8,—	9,—	10,—	12,—	15,—	18,—	22,—	29,—

Metallfräser Nr. 1167 können unter 10 Stück von einer Dimension nicht abgegeben werden.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1170. Schienensägen aus Extra Qualität Spezialstahl, mit geschränkten Zähnen, schwarz.



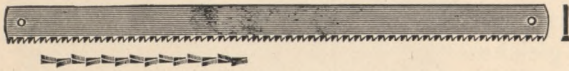
Dicke 1,6 mm, Breite 30 mm, ganze Länge 430 mm das Stück 12,—

Auf Wunsch können auch beliebige andere Dimensionen angefertigt werden.

Nr. 1170A. Zur Maschine „Hallensia“ passend.

Dicke 1,5 mm, Breite 50 mm, ganze Länge 355 mm, schwarz das Stück 16,—

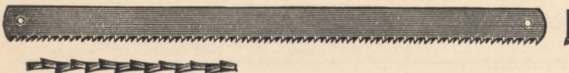
Metallsägenblätter aus Extra Qualität Spezialstahl.



Nr. 1170B. Heidco-Sägen
im Rücken weich, in den Zähnen
glashart, für Handgebrauch.

14 mm breit, 0,7 mm dick. Mit 9 Zähnen auf 10 mm

Von Ende zu Ende Loch . . .	{ Zoll engl.	10	11	12	13	14
		oder mm	250	275	300	325
	die 10 Stück	36,—	38,—	42,—	44,—	46,—



Nr. 1170C. Heidco-Sägen,
ganz hart, zum Gebrauch in der
Maschine.

16 mm breit, 0,8 mm dick. Mit 5½ Zähnen auf 10 mm.

Von Ende zu Ende Loch . . .	{ Zoll engl.	10	11	12	13	14
		oder mm	250	275	300	325
	die 10 Stück	42,—	46,—	50,—	60,—	66,—



Nr. 1170D. Heidco-Sägen
mit Wellenzahnung, in der Mitte
weich, in den Zähnen hart.

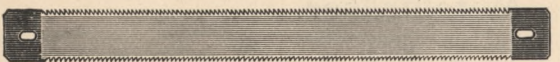
25 mm breit, 0,9 mm dick. Mit 9 Zähnen auf 10 mm.

Von Ende zu Ende Loch . . .	{ Zoll engl.	10	11	12	13	14
		mm 250	275	300	325	350
	die 10 Stück	<u>68,—</u>	<u>76,—</u>	<u>82,—</u>	<u>90,—</u>	<u>96,—</u>



Nr. 1171.
Blanke konische Metallsägen.

Von Ende zu Ende Loch mm	250	275	300	325	350
Breite »	18	19	20	20	22
die 10 Stück	88,—	90,—	94,—	96,—	100,—



Nr. 1173. Doppelte Metallsägen,
gelb angelassen, 25 mm breit.

Von Ende zu Ende Loch mm	250	275	300	325	350
1 mm Blattstärke die 10 Stück	<u>62,—</u>	<u>64,—</u>	<u>65,—</u>	<u>68,—</u>	<u>75,—</u>

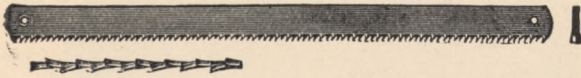
Diese Sägen sind aus bestem Spezialstahl hergestellt und gelb angelassen.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



**Nr. 1174. Unzerbrechliche
Metallsägen, 25 mm breit,
nur in den Zähnen hart.**

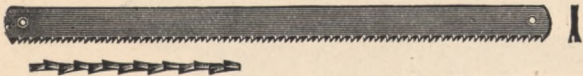
Von Ende zu Ende Loch mm	250	275	300	325	350
1 mm Blattstärke die 10 Stück	<u>60,—</u>	<u>62,—</u>	<u>64,—</u>	<u>68,—</u>	<u>70,—</u>



**Nr. 1177. Amerikanische,
für Handgebrauch.**

Im Rücken weich, in den Zähnen glashart, können nicht nachgeschärft werden, 13 mm breit, 0,65 mm dick, mit 6 Zähnen auf 10 mm, für Eisen und Stahl.

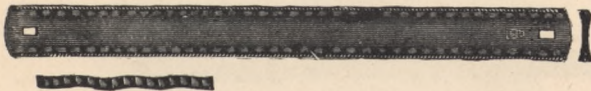
Von Ende zu Ende Loch mm	250	275	300	325	350
die 10 Stück	<u>26,50</u>	<u>28,50</u>	<u>31,—</u>	<u>33,—</u>	<u>36,—</u>



**Nr. 1177B. Durax-Sägen,
ganz gehärtet,
16 mm breit, 0,80 mm dick.**

Von Ende zu Ende Loch mm	250	275	300	325	350
die 10 Stück	<u>40,—</u>	<u>46,—</u>	<u>50,—</u>	<u>60,—</u>	<u>66,—</u>

Mit 6 Zähnen auf 10 mm, für Eisen und Stahl. — Mit 9 Zähnen, für Kupfer, Messing, Aluminium usw.
Mit 13 Zähnen für Rohre, Metallbleche, Kabel usw.



**Nr. 1179A.
Doppelte Wellensägen.**

Von Ende zu Ende Loch mm	250	275	300	325	350
die 10 Stück	<u>38,—</u>	<u>40,—</u>	<u>44,—</u>	<u>48,—</u>	<u>52,—</u>

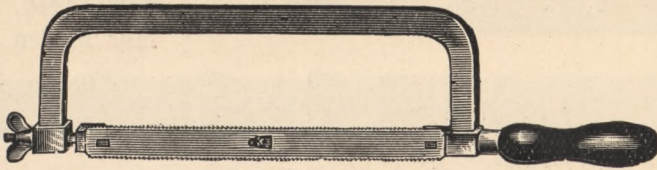
Metallsägebogen mit Säge.



Nr. 1180. Sägenlänge von Ende Loch zu Ende Loch . mm	250	275	300	325	350
Mit Kreuzschnitt und Heidco-Säge Nr. 1170B das Stück	<u>48,—</u>	<u>48,—</u>	<u>50,—</u>	<u>52,—</u>	<u>56,—</u>

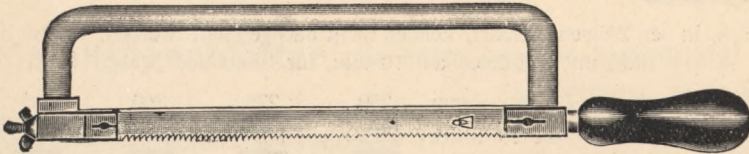
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Metallsägebogen mit Säge.



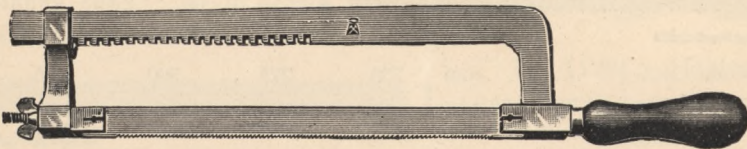
Nr. 1181. Mit Haken und Heidco-Säge mit Wellenzahnung Nr. 1170D.

Sägenlänge von Ende Loch zu Ende Loch . mm	250	275	300	325	350
das Stück	<u>52,—</u>	<u>52,—</u>	<u>54,—</u>	<u>58,—</u>	<u>62,—</u>

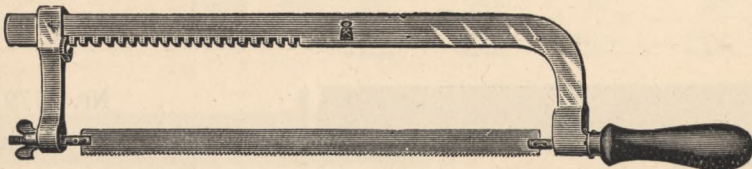


Nr. 1181C. Mit ovalem Bügel, Kreuzschnitt und Heidco-Säge 1170B.

Sägenlänge von Ende Loch zu Ende Loch . mm	250	275	300	325	350
das Stück	<u>54,—</u>	<u>55,—</u>	<u>56,—</u>	<u>58,—</u>	<u>60,—</u>



Nr. 1182. Zum Verstellen, mit 300 mm Säge Nr. 1170B das Stück 62,—



Nr. 1183. Zum Verstellen, genau nach amerikanischer Art, fein vernickelt, mit 300 mm Heidco-Säge Nr. 1170B das Stück 92,—



Nr. 1183A. Zum Verstellen, mit Exzenter-Spannung und 300 mm Heidco-Säge Nr. 1170B das Stück 62,—



Nr. 1188A. Fein vernickelt, verstellbar von 200—320 mm.

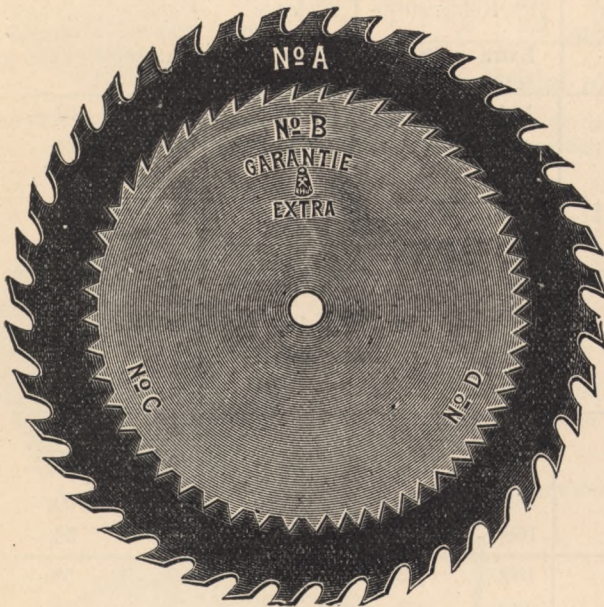
Gewicht 500 gr, mit Heidco-Säge Nr. 1170B von 300 mm Länge das Stück 32,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

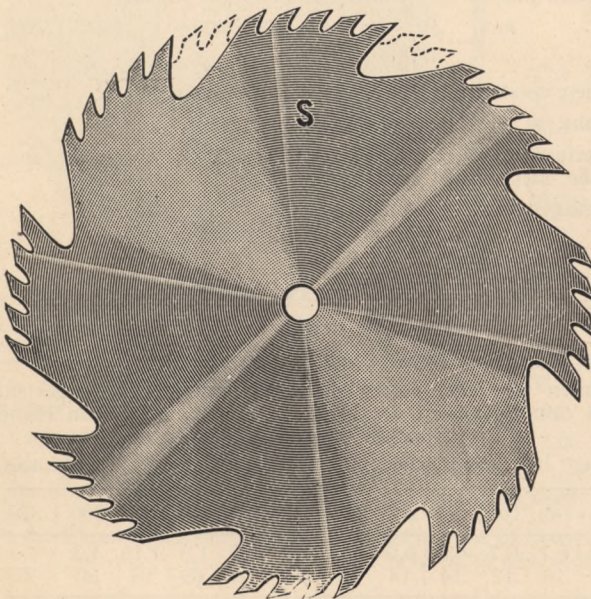
Nr. 1200. Kreissägen

von 350 mm an aufwärts.

EXTRA und PRIMA Qualität, langjährig bewährt.



Gruppenzahnung S.



Alle Kreissägen sind mechanisch gerichtet, automatisch gezahnt und auf der Maschine geschliffen.

Jede Säge wird auf tadellosen Gang geprüft.

Großer Lagerbestand.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Gangbare Zahnungen

sind:



Zahn A

für alle Holzarten, 50 Zähne, dickere Sägen mehr Zähne.

weniger, dünnere



Zahn B

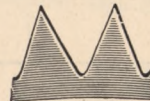
für dünne und trockene Hölzer, sowie zum Brennholzschnitten, 84—64 Zähne, je nach Größe und Stärke.



Zahn C

zum

Querschnitten.

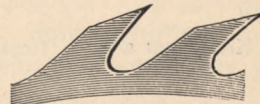


Zahn D

zum

Querschnitten.

Andere Zahnungen:



Zahn E

mehr auf Schnitt

stehend als Zahn A. Für größere Sägen mit nicht mehr als 48 Zähnen.



Zahn F

amerikan. Kehlenzahn, der

nicht geschränkt, sondern gestaucht wird. Sägen mit dieser Zahnung erhalten 30 Zähne.



Zahn G

nicht auf Schnitt stehend. Für trockenes

Holz, zum Brennholzschnitten usw.



Zahn H.



Zahn I

mit rundem Rücken, in der Regel 50 Zähne.



Zahn K

französischer Zahn Zähnezahl nach Stärke.

Preise der Kreissägen von 350 mm an aufwärts.

Durchmesser mm	Gewöhnliche Stärke mm	Ferner zum gleichen Preis mm	Gewöhnliche Lochweite mm	Spezialstahl (1 % Kohlenstoff)		Ueberpreise für :		
				Extra Qual.	Prima Qual.	jedes $\frac{1}{10}$ mm dicker als in Spalte 3	Hinter- löcher	Gruppen- zählung
350	<u>1,6</u>	1,4 1,8 2,0	22	134,—	93,—	2,20	26,—	12,—
400	<u>1,8</u>	1,6 2,0 2,2	23	180,—	155,—	2,85	30,—	14,—
450	<u>2,0</u>	1,8 2,2 2,4	25	226,—	210,—	3,40	34,—	16,—
500	<u>2,2</u>	2,0 2,4 2,7	25	300,—	260,—	4,50	38,—	19,—
550	<u>2,4</u>	2,2 2,7 3,0	28	360,—	330,—	5,40	42,—	22,—
600	<u>2,6</u>	2,4 2,8 3,0	28	464,—	410,—	7,70	46,—	26,—
650	<u>2,8</u>	2,6 3,0	30	590,—	510,—	10,—	50,—	32,—
700	<u>3,0</u>	2,7 3,3	32	695,—	600,—	12,—	54,—	34,—
750	<u>3,2</u>	3,0 3,4	35	875,—	740,—	14,25	58,—	38,—
800	<u>3,4</u>	3,0 3,6	35	1025,—	875,—	16,60	62,—	42,—
850	<u>3,5</u>	3,3 3,7	40	1190,—	1070,—	19,90	65,—	46,—
900	<u>3,7</u>	3,5 4,0	40	1385,—	1250,—	24,30	68,—	50,—
950	<u>4,0</u>		45	1680,—	1530,—	29,—	72,—	54,—
1000	<u>4,0</u>		45	1900,—	1725,—	32,50	76,—	58,—
1050	<u>4,0</u>		50	2400,—	2065,—	39,50	82,—	68,—
1100	<u>4,5</u>		50	2870,—	2480,—	45,—	86,—	76,—
1200	<u>5,0</u>		50	3770,—	3440,—	53,25	96,—	96,—

Für Kreissägen aus Ia. Tiegelgußstahl mit 0,8% Kohlenstoff: Preis auf Anfrage.

mm 350—400 450—500 550—1200

Schränken und Feilen kostet mehr:

10% 7% 5%

Wenn nicht anders bestellt, werden vorstehende Sägen mit Zahn A ausgeführt.

Fehlt eine Qualitäts-Angabe, so wird die Extra-Qualität geliefert.

Bei Bestellung besonderer Kreissägen sind erforderlich: 1. Angabe der Dicke, 2. Lochweite, 3. Zahnform, 4. Größe oder Anzahl der Zähne.

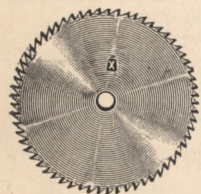
Für gerissene Kreissägen wird kein Ersatz geleistet.

Nr. 1201. Kleine Kreissägen bis 320 mm.

Für Extra und Prima Qualität volle Garantie.

Diese Sägen werden aus dem besten englischen Spezialstahl hergestellt und eignen sich zum Schneiden der härtesten Hölzer, sowie von Horn, Knochen usw.

Sämtliche Größen in gewöhnlicher Stärke und Lochweite am Lager.



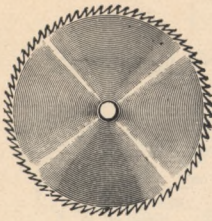
Durchmesser mm	80	100	120	140	160	180	200	220	240	250	260	280	300	320
Dicke ca. mm	0,5	0,6	0,6	0,7	0,7	0,8	0,9	0,9	1,0	1,0	1,0	1,15	1,3	1,3
Lochweite »	10	10	10	10	12	14	14	16	16	18	18	18	20	22
Extra Qualität das Stück	22,—	23,—	26,—	32,—	39,—	44,—	51,—	59,—	73,—	76,—	80,—	92,—	104,—	112,—
Prima » » »	19,—	21,—	23,—	28,—	34,—	39,—	44,—	55,—	66,—	70,—	74,—	86,—	95,—	105,—

bis 0,5 mm dicker zum gleichen Preise.

Dickere Sägen kosten mehr
je $\frac{1}{10}$ mm | 0,70 | 0,75 | 0,85 | 0,95 | 1,10 | 1,20 | 1,25 | 1,45 | 1,90 | 2,10 | 2,30 | 2,80 | 3,— | 3,30

Schränken und Feilen kostet 10 % mehr.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

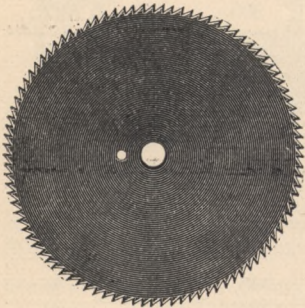


Nr. 1202. Kreissägen für Zucker.

Unübertroffen.

Durchmesser mm	180	200	220	240	260	280	300	320
Dicke . . . »	0,8	0,8	0,8	0,9	0,9	1,0	1,0	1,2
Extra Qualität das Stück	45,—	52,50	60,—	75,—	81,—	96,—	102,—	114,—

Dünnere Sägen, wie sie häufig gebraucht werden, kosten denselben Preis, ebenso Sägen, welche bis 0,5 mm dicker sind. Andere Dimensionen werden wie Holzkreissägen berechnet.



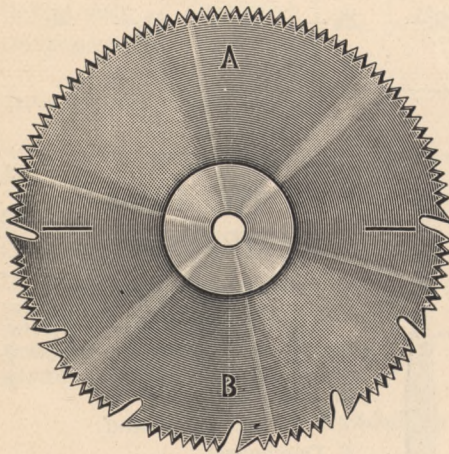
Nr. 1203. Schieferkreissägen, schwarze,

best gehärtet, aus Prima Tiegelgußstahl,

1 % Kohlenstoffgehalt.

Durchmesser mm	300	350	400	450	500
Dicke »	1,5	1,8	2,0	2,0	2,4
das Stück	58,—	86,—	108,—	142,—	195,—
Größere Stärken je $\frac{1}{10}$ mm mehr	1,40	1,90	2,30	2,85	3,60

Die Zahnweite wolle man gefl. angeben.



Nr. 1204. Hobelkreissägen.

Extra Qualität Tiegelgußstahl, best-
gehärtet, hohlgeschliffen, mit gleich-
dickem Zentrum, fertig gefeilt.

Die Zähne werden **nicht** geschränkt, sondern
blos schräg gefeilt; die Sägen können daher
nur in trockenem, nicht zu starkem Holz
gebraucht werden.

Zahn A ist für Querschnitt,

» B für Lang- und Querschnitt.

Durchmesser . . . mm	200	250	300	350	400	450	500	550	600
Dicke im Zahn ca. »	1,6	1,8	2,0	2,4	2,7	3,0	3,0	3,5	4,0
das Stück	120,—	148,—	185,—	268,—	332,—	452,—	556,—	695,—	870,—
Größere Stärken kosten mehr je $\frac{1}{10}$ mm	0,90	1,15	1,75	2,60	3,20	4,85	5,90	7,—	8,70

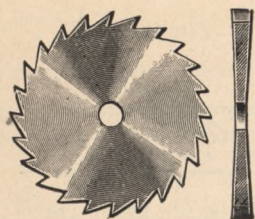
Der Durchmesser des Zentrums, die Zahnform und wenn möglich auch die Zahngröße
sind anzugeben.

Ob die Sägen zweckentsprechend sind, hängt von der Beschaffenheit des Holzes ab, sodaß wir keine
Verantwortung dafür übernehmen können.

Ausbesserung gebrauchter Kreissägen.

Durchmesser bis mm	500	750	1000	1250
Richten und Spannen je 10 mm	0,45	0,55	0,65	0,85
Nachzähnen » » » » 10 »	0,65	0,85	1,—	1,40
Neuzähnen » » » » 10 »	0,85	1,—	1,30	1,40

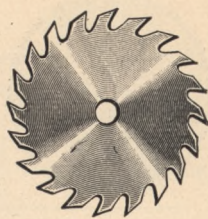
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 1205.

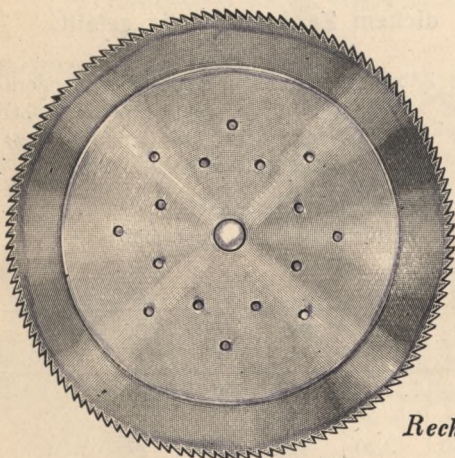
Nr. 1205 und 1206. Nut-Kreissägen.

Extra Qualität Tiegelgußstahl.
Hohl ausgedreht.

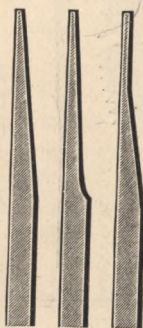


Nr. 1206.

Durchmesser . . . mm	100	120	150	200	250	300	350	400
3 mm dick, das Stück	76,—	82,—	95,—	120,—	152,—	202,—	252,—	300,—
4 » » » »	102,—	108,—	124,—	158,—	200,—	252,—	315,—	400,—
5 » » » »	124,—	140,—	168,—	220,—	278,—	348,—	430,—	536,—
6 » » » »	145,—	175,—	215,—	300,—	380,—	475,—	570,—	695,—
8 » » » »	168,—	200,—	252,—	330,—	460,—	570,—	695,—	840,—
10 mm dick das Stück	200,—	246,—	285,—	398,—	515,—	662,—	820,—	1010,—
12 » » » »	232,—	265,—	332,—	474,—	600,—	790,—	945,—	1155,—
15 » » » »	285,—	315,—	410,—	570,—	725,—	945,—	1135,—	1390,—
20 » » » »	400,—	460,—	570,—	725,—	945,—	1260,—	1575,—	1900,—
Gleichmäßig starke kosten weniger . .	12,60	12,60	16,—	19,—	25,—	28,—	31,—	40,—



Extra Qualität Spezialstahl.



A B C

Rechts schneidend.

Nr. 1208. Feinkreissägen.

Senkrecht laufend.

Zum Schneiden dünner Bretter
für Zigarrenkisten. Der Konus B
ist am gebräuchlichsten. Zahnung
in jeder Art.

Anzugeben sind:

1. Durchmesser
2. Loch usw.
3. Dicke in der Mitte und im Zahn
4. Form des Konus
5. Länge des Konus
6. Ob rechts wie Zeichnung oder links (umgekehrt)
7. Zahnform und Zahngröße.

Durchmesser	800	900	1000	1100	1200
4 mm dick	} Preise auf Anfrage.				
5					
6 » »					
7 » »					

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

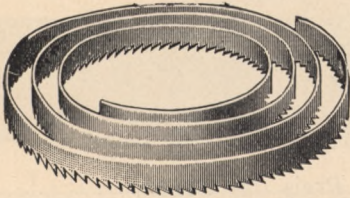
Nr. 1210. Konische Horizontal-Kreissägen.

Extra Qualität Tiegelgußstahl, 1 % Kohlenstoffgehalt, best gehärtet.

Diese Sägen dienen zum Schneiden dünner Kistenbrettchen.

Preise auf Anfrage.

Nr. 1215. Bandsägen, best gehärtet, fein poliert.



Gewöhnlicher schräger
Zahn im Grunde rund.

A



B



C



Ohne nähere Angabe wird Zahn A genommen.

Stärke in mm	$\frac{6}{10}$ — $\frac{7}{10}$						$\frac{7}{10}$ — $\frac{8}{10}$				$\frac{8}{10}$ — $\frac{9}{10}$			
Breite mm	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50		
Ungelötet das m	10,—	10,—	11,—	12,—	14,—	17,—	20,—	25,—	30,—	35,—	40,—	48,—		
Gelötet mehr . . das Stück	15,—					20 —				27,50				
Geschränkt und gefeilt mehr das m	2,50									3,50				
Jedes $\frac{1}{10}$ mm dicker mehr »	10 %													

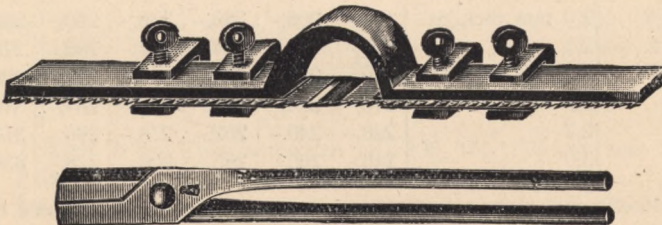
Stärke	in mm	$\frac{9}{10}$ — $\frac{10}{10}$			$\frac{10}{10}$ — $\frac{12}{10}$			$\frac{11}{10}$ — $\frac{13}{10}$	
Breite	mm	55	60	65	70	75	80	90	100
Ungelötet	das m	57,—	67,—	92,—	104,—	114,—	130,—	166,—	194,—
Gelötet mehr	das Stück	37,50		54,—		70,—		86,—	100,—
Geschränkt und gefeilt mehr	das m	5,—		7,70		9,30		11,70	11,70
Jedes $\frac{1}{10}$ mm dicker mehr .	das m	10 %							

Bandsägen für Metall auf Anfrage.

Nr. 1217. Bandmesser für Leder, Stoffe, Papier auf Anfrage.

Nr. 1219. Bandsägen-Lötapparat,

bestehend aus Befestigungseisen, 4 Schrauben und 1 Zange . . . das Stück 180,—



Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Mühlsägen für Einzelgatter, automatisch gezahnt.

Nr. 1220.



Nr. 1222.

Gangbare
Form.



Gehärtete **Mühlsägen**, 210 mm breit. Preis das Stück.

Länge . . . mm		1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200
A. Extra Qualität Tiegelgußstahl (1% Kohlenstoffgehalt) best gehärtet (zähhart)	2,0 mm dick St.	285,-	303,-	324,-	354,-	364,-	382,-	414,-	454,-
	2,2 » » »	303,-	324,-	354,-	364,-	382,-	404,-	438,-	480,-
	2,2 » » »	320,-	342,-	362,-	384,-	408,-	434,-	464,-	504,-
	2,5 » » »	353,-	378,-	400,-	424,-	448,-	478,-	516,-	558,-
	2,7 » » »	372,-	394,-	418,-	442,-	468,-	500,-	540,-	585,-
	3,0 » » »	398,-	424,-	452,-	478,-	504,-	536,-	574,-	618,-
B. Prima Qualität Tiegelgußstahl (1% Kohlenstoffgehalt) best gehärtet		ist 5% billiger als Extra Qualität.							
C. Gußstahl-Qualität best gehärtet	2,0 mm dick St.	228,-	242,-	258,-	272,-	288,-	302,-	330,-	360,-
	2,2 » » »	232,-	250,-	266,-	285,-	300,-	318,-	346,-	370,-
	2,4 » » »	244,-	262,-	278,-	296,-	312,-	330,-	364,-	392,-
	2,5 » » »	256,-	272,-	290,-	308,-	324,-	342,-	380,-	415,-
	2,7 » » »	268,-	285,-	302,-	318,-	342,-	364,-	400,-	432,-
	3,0 » » »	290,-	306,-	324,-	342,-	364,-	386,-	420,-	454,-

Naturharte Mühlsägen, 210 mm breit. Preis das Stück.

Diese Sägen werden nicht gehärtet, sondern aus härterem, sog. naturhartem Stahl gemacht.

Länge . . . mm		1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200
D. Tiegelgußstahl naturhart	2,0 mm dick St.	242,-	258,-	274,-	294,-	308,-	324,-	354,-	384,-
	2,2 » » »	258,-	274,-	294,-	308,-	324,-	344,-	374,-	404,-
	2,4 » » »	274,-	288,-	308,-	328,-	344,-	364,-	394,-	424,-
	2,5 » » »	308,-	324,-	364,-	366,-	388,-	408,-	440,-	472,-
	2,7 » » »	324,-	364,-	366,-	388,-	408,-	430,-	460,-	494,-
	3,0 » » »	350,-	370,-	398,-	418,-	440,-	472,-	494,-	526,-
E. Gußstahl naturhart	2,0 mm dick St.	194,-	206,-	220,-	236,-	250,-	268,-	300,-	324,-
	2,2 » » »	204,-	216,-	234,-	244,-	262,-	278,-	318,-	336,-
	2,4 » » »	210,-	222,-	240,-	256,-	272,-	290,-	318,-	346,-
	2,5 » » »	216,-	234,-	250,-	268,-	284,-	310,-	330,-	358,-
	2,7 » » »	228,-	240,-	262,-	278,-	296,-	312,-	342,-	370,-
	3,0 » » »	246,-	266,-	285,-	300,-	318,-	336,-	364,-	392,-

Sägen, die 10—50 mm mehr messen als oben werden zum Zwischenpreise berechnet.

» » 60—90 » » » » zum nächstfolgenden Preise.

Mühlsägen von 230 mm Breite kosten 10 % mehr.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

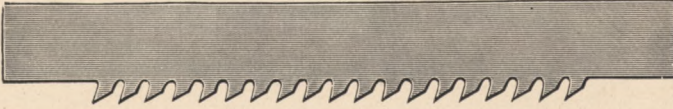
Gattersägen für Vollgatter, automatisch gezahnt.

Nr. 1225.
Gangbare
Sorte.



Mit geraden
Köpfen.

Nr. 1226.



A. Extra Qualität Tiegelgußstahl, 1 % Kohlenstoffgehalt, best gehärtet (zähhart).

Preis das Stück:

Länge mm	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	
Dicke	Breite											
1,4 mm	100 mm	86,-	94,-	100,-	108,-	120,-	128,-	136,-	148,-	156,-	166,-	176,-
1,4 »	120 »	96,-	104,-	114,-	122,-	132,-	142,-	152,-	162,-	170,-	184,-	196,-
1,4 »	140 »	106,-	128,-	130,-	142,-	152,-	160,-	172,-	184,-	196,-	206,-	218,-
1,4 »	160 »	122,-	134,-	144,-	156,-	170,-	182,-	196,-	208,-	220,-	232,-	245,-
1,6 mm	100 »	88,-	96,-	106,-	114,-	122,-	132,-	142,-	152,-	160,-	170,-	180,-
1,6 »	120 »	100,-	110,-	120,-	130,-	140,-	152,-	162,-	170,-	182,-	190,-	205,-
1,6 »	140 »	112,-	122,-	135,-	145,-	158,-	168,-	180,-	192,-	205,-	220,-	234,-
1,6 »	160 »	126,-	140,-	152,-	164,-	178,-	190,-	202,-	216,-	228,-	242,-	258,-
1,8 mm	120 »	104,-	114,-	126,-	135,-	146,-	156,-	168,-	178,-	186,-	198,-	212,-
1,8 »	140 »	116,-	128,-	138,-	152,-	164,-	175,-	186,-	200,-	214,-	228,-	242,-
1,8 »	160 »	132,-	146,-	158,-	170,-	184,-	198,-	214,-	228,-	242,-	256,-	270,-
1,8 »	180 »	146,-	160,-	175,-	190,-	204,-	220,-	236,-	252,-	268,-	283,-	296,-
2,0 mm	120 mm	108,-	118,-	128,-	138,-	152,-	162,-	175,-	184,-	196,-	208,-	224,-
2,0 »	140 »	122,-	136,-	146,-	160,-	172,-	184,-	196,-	208,-	224,-	236,-	252,-
2,0 »	160 »	138,-	152,-	168,-	180,-	194,-	208,-	224,-	236,-	250,-	265,-	280,-
2,0 »	180 »	156,-	170,-	184,-	200,-	216,-	232,-	248,-	264,-	280,-	294,-	316,-
2,2 mm	140 mm	128,-	142,-	154,-	168,-	180,-	194,-	208,-	224,-	236,-	252,-	268,-
2,2 »	160 »	146,-	160,-	175 -	190,-	204,-	218,-	232,-	248,-	264,-	280,-	300,-
2,2 »	180 »	162,-	178,-	194,-	208,-	226,-	244,-	260,-	276,-	290,-	310,-	330,-
2,2 »	200 »	175,-	192,-	208,-	226,-	245,-	264,-	284,-	302,-	320,-	340,-	364,-
2,4 mm	140 mm	136,-	148,-	162,-	175,-	190,-	204,-	218,-	230,-	245,-	262,-	278,-
2,4 »	160 »	152,-	165,-	180,-	196,-	210,-	226,-	242,-	258,-	276,-	288,-	308,-
2,4 »	180 »	170,-	190,-	214,-	220,-	236,-	256,-	270,-	292,-	312,-	330,-	350,-
2,4 »	200 »	184,-	202,-	222,-	242,-	260,-	278,-	295,-	316,-	336,-	358,-	378,-
2,7 mm	160 mm	186,-	206,-	225,-	244,-	262,-	282,-	300,-	320,-	340,-	360,-	378,-
2,7 »	180 »	212,-	234,-	255,-	276,-	298,-	318,-	340,-	360,-	382,-	404,-	424,-
2,7 »	200 »	234,-	258,-	282,-	302,-	325,-	350,-	372,-	398,-	420,-	445,-	472,-
3,0 mm	160 mm	202,-	220,-	242,-	262,-	282,-	302,-	324,-	345,-	366,-	388,-	414,-
3,0 »	180 »	228,-	250,-	270,-	294,-	316,-	340,-	362,-	385,-	410,-	436,-	462,-
3,0 »	200 »	250,-	276,-	300,-	325,-	350,-	378,-	404,-	430,-	456,-	488,-	520,-

Zur Beachtung { Sägen in den Zwischenbreiten 110, 130, 150, 170 mm zum Zwischenpreise.
Sägen bis 50 mm länger ebenfalls zum Zwischenpreise.
Sägen über 50 mm länger zum Preise der nächstfolgenden Größe.

B. Prima Qualität Tiegelgußstahl, 1 % Kohlenstoffgehalt, best gehärtet,

5 % billiger.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Gattersägen für Vollgatter.

Zahnungen:



Nr. 1224.

Runder Zahn.



Nr. 1225.

Lückenzahn.



Nr. 1226.

Hakenzahn.

C. Gußstahl-Qualität, best gehärtet.

Preis das Stück.

Länge mm		1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
Dicke	Breite											
1,4 mm	100 mm	72,-	80,-	88,-	94,-	100,-	108,-	117,-	125,-	133,-	142,-	150,-
1,4 »	120 »	82,-	88,-	98,-	105,-	114,-	122,-	130,-	138,-	146,-	157,-	168,-
1,4 »	140 »	92,-	102,-	108,-	117,-	126,-	135,-	144,-	154,-	164,-	174,-	184,-
1,4 »	160 »	102,-	110,-	119,-	130,-	141,-	152,-	163,-	173,-	184,-	195,-	206,-
1,6 mm	100 mm	74,-	82,-	88,-	95,-	103,-	112,-	120,-	128,-	137,-	146,-	155,-
1,6 »	120 »	84,-	92,-	100,-	108,-	115,-	125,-	134,-	142,-	152,-	164,-	170,-
1,6 »	140 »	94,-	104,-	112,-	124,-	132,-	142,-	152,-	160,-	172,-	182,-	192,-
1,6 »	160 »	105,-	115,-	125,-	135,-	145,-	158,-	168,-	180,-	190,-	200,-	212,-
1,8 mm	120 mm	88,-	98,-	106,-	115,-	126,-	135,-	144,-	154,-	162,-	174,-	184,-
1,8 »	140 »	100,-	110,-	120,-	130,-	140,-	152,-	162,-	174,-	184,-	195,-	206,-
1,8 »	160 »	112,-	122,-	128,-	144,-	154,-	168,-	178,-	190,-	200,-	216,-	230,-
1,8 »	180 »	125,-	136,-	149,-	162,-	174,-	188,-	198,-	212,-	228,-	240,-	255,-
2,0 mm	120 mm	94,-	102,-	112,-	122,-	132,-	142,-	152,-	162,-	172,-	182,-	194,-
2,0 »	140 »	106,-	115,-	125,-	136,-	148,-	160,-	172,-	182,-	194,-	205,-	216,-
2,0 »	160 »	118,-	128,-	140,-	152,-	162,-	175,-	188,-	198,-	212,-	228,-	242,-
2,0 »	180 »	130,-	144,-	156,-	172,-	184,-	198,-	208,-	224,-	238,-	254,-	270,-
2,2 mm	140 mm	110,-	120,-	130,-	142,-	154,-	164,-	176,-	188,-	198,-	210,-	225,-
2,2 »	160 »	124,-	134,-	145,-	160,-	172,-	182,-	195,-	208,-	224,-	238,-	250,-
2,2 »	180 »	136,-	150,-	162,-	176,-	190,-	205,-	218,-	234,-	245,-	260,-	280,-
2,2 »	200 »	148,-	162,-	178,-	194,-	206,-	220,-	236,-	252,-	268,-	284,-	302,-
2,4 mm	140 mm	114,-	125,-	136,-	148,-	160,-	172,-	182,-	194,-	204,-	216,-	234,-
2,4 »	160 »	128,-	140,-	152,-	162,-	176,-	190,-	204,-	218,-	230,-	244,-	260,-
2,4 »	180 »	142,-	156,-	172,-	185,-	198,-	214,-	228,-	242,-	255,-	272,-	286,-
2,4 »	200 »	155,-	172,-	185,-	200,-	218,-	234,-	250,-	268,-	284,-	300,-	318,-
2,7 mm	160 mm	136,-	150,-	162,-	178,-	190,-	204,-	220,-	236,-	254,-	270,-	288,-
2,7 »	180 »	155,-	172,-	185,-	202,-	218,-	234,-	248,-	262,-	280,-	297,-	315,-
2,7 »	200 »	172,-	188,-	204,-	220,-	238,-	255,-	272,-	290,-	306,-	330,-	350,-
3,0 mm	160 mm	148,-	162,-	178,-	194,-	208,-	220,-	236,-	252,-	268,-	284,-	300,-
3,0 »	180 »	166,-	180,-	198,-	214,-	230,-	245,-	262,-	280,-	298,-	315,-	334,-
3,0 »	200 »	180,-	198,-	216,-	234,-	252,-	272,-	290,-	306,-	324,-	346,-	370,-

Zur
Beachtung

{ Sägen in den Zwischenbreiten 110, 130, 150, 170 mm zum Zwischenpreise.
Sägen bis 50 mm länger ebenfalls zum Zwischenpreise.
Sägen über 50 mm länger zum Preise der nächstfolgenden Größe.

E. Gußstahl, naturhart, also nicht gehärtet, 10 % billiger.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Horizontalsägen.

Nr. 1228.

Von der Mitte
an geteilt.



Nr. 1229.

4 Zähne
abwechselnd.



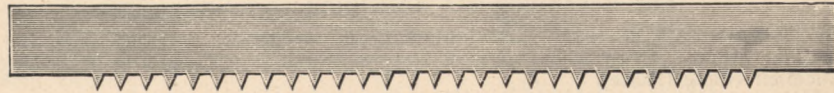
Nr. 1230.

M.-Zahn.



Nr. 1231.

Grader
Lückenzahn.



Jede andere Zahnung kann gemacht werden.

A. Extra Qualität Tiegelgußstahl, 1 % Kohlenstoffgehalt, best gehärtet (zähhart).

Länge mm		1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
1,8 mm dick,	120 mm breit	198,—	206,—	222,—	236,—	252,—	272,—	292,—	312,—	324,—
1,8 » »	140 » »	222,—	236,—	252,—	266,—	288,—	300,—	322,—	346,—	368,—
1,8 » »	160 » »	246,—	260,—	276,—	296,—	316,—	338,—	356,—	382,—	400,—
1,8 » »	180 » »	272,—	286,—	306,—	326,—	346,—	366,—	392,—	422,—	462,—
2,0 mm dick,	140 mm breit	218,—	234,—	258,—	264,—	282,—	309,—	322,—	340,—	360,—
2,0 » »	160 » »	256,—	272,—	290,—	310,—	330,—	350,—	372,—	392,—	428,—
2,0 » »	180 » »	288,—	304,—	325,—	344,—	372,—	395,—	412,—	442,—	476,—
2,2 mm dick,	140 mm breit	240,—	256,—	272,—	290,—	310,—	330,—	352,—	372,—	397,—
2,2 » »	160 » »	272,—	288,—	305,—	325,—	345,—	372,—	396,—	422,—	442,—
2,2 » »	180 » »	300,—	322,—	342,—	360,—	388,—	412,—	438,—	468,—	496,—
2,4 mm dick,	140 mm breit	250,—	266,—	282,—	300,—	322,—	342,—	360,—	382,—	412,—
2,4 » »	160 » »	286,—	300,—	320,—	340,—	360,—	390,—	410,—	430,—	452,—
2,4 » »	180 » »	316,—	338,—	358,—	378,—	400,—	430,—	458,—	470,—	520,—

Zur
Beachtung

{ Sägen in den Breiten 130, 150, 170 mm zum Zwischenpreise.
Sägen bis 50 mm länger ebenfalls zum Zwischenpreise.
Sägen über 50 mm länger zum Preise der nächstfolgenden Größe.

B. Prima Qual. Tiegelgußstahl, 1 % Kohlenstoffgehalt, best gehärtet, 5 % billiger.

C. Gußstahl-Qualität, best gehärtet, 10 % billiger.

Nr. 1232. Fourniersägen für Maschinen.

a) ohne
Zähne



b) mit
Zähnen

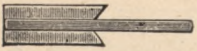


Extra Qualität Tiegelgußstahl, 1 % Kohlenstoffgehalt, best gehärtet.

Länge mm		1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200
0,8 dick,	120 mm breit	136,—	148,—	155,—	165,—	175,—	185,—	195,—	210,—
Bis 1,0 »	» 140 » »	154,—	162,—	174,—	186,—	200,—	215,—	230,—	245,—
» 1,2 »	» 160 » »	170,—	185,—	200,—	215,—	228,—	242,—	258,—	275,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

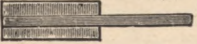
Beschläge zu Gattersägen, sauber und solide aufgenietet.



Nr. 1233.

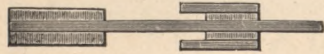
Nr. 1233 und 1234. Gerade Leisten.

Breite bis mm 30 40



Nr. 1234.

Für Sägen bis 200 mm { bis 10 mm dick die Säge 26,— 30,—
Breite einschl. Zahn { 11-18mm dick, jed. mm dick. 1,30 mehr
Leisten für breitere Sägen kosten entsprechend mehr.



Nr. 1236. Doppel-Leisten

für Sägen bis	150	160	175	190	210	mm breit
die Säge	28,—	30,—	33,—	35,—	38,—	



Nr. 1237. Runde Leisten

... bis 20 25 mm rund

für Sägen bis 200 mm breit die Säge 33,— 38,—

Zur Beachtung bei Bestellung von Gattersägen.

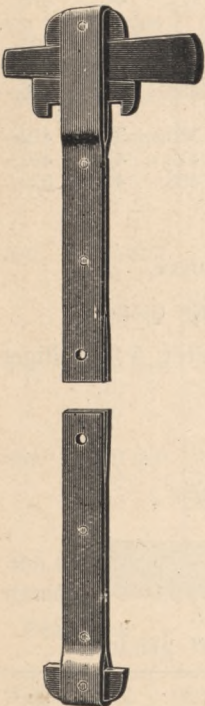
Bei Vollgattersägen Nr. 1224—1226 sind unbedingt anzugeben: 1. Länge, 2. Breite einschließlich Zahnung, 3. Stärke. Ferner wünschenswert und zweckmäßig: 4. Zahnform, 5. Zahnweite, 6. Länge der zahnlosen Köpfe (Hälse).

Fehlen die drei letzten Angaben, so wird die gangbare Form und Größe gewählt.

Bei Horizontalsägen Nr. 1228—1231 sind anzugeben: 1. Länge, 2. Breite einschließlich Zahnung, 3. Stärke, 4. Zahnform. Ferner wünschenswert und zweckmäßig: 5. Zahnweite, 6. Länge der zahnlosen Köpfe (Hälse).

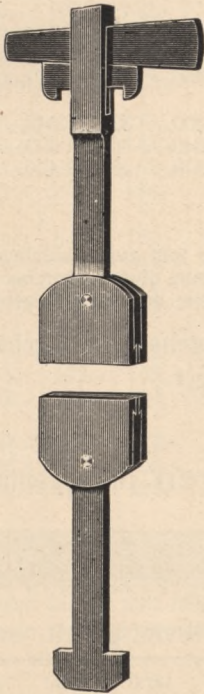
Bei allen Gattersägen muß außerdem noch die Qualität angegeben werden.

Gattersägen-Angeln.



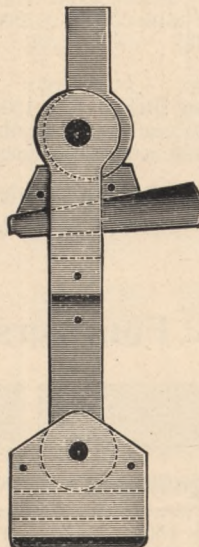
Nr. 1240.

Das Paar 85,—



1241.

230,—



1243.

250,—



1246.

280,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Baum-, Brett- oder Längesägen, best gehärtet. .

Nr. 1250.



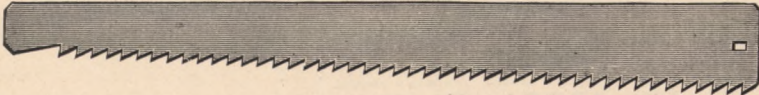
Nr. 1251.



Die Länge wird ohne Angeln, die zusammen 150 mm lang sind, gemessen.

Länge mm	1400	1600	1800	2000
Breite »	180×120	180×120	200×130	220×130
Dicke »	2,0	2,2	2,4	2,6
Extra Qualität Tiegelgußstahl . das Stück	220,—	260,—	330,—	395,—
Prima » » » »	215,—	246,—	315,—	376,—
Gußstahl » » » »	176,—	210,—	250,—	300,—
Gesetzt und gefeilt mehr . . . » »	8,—	11,—	12,50	15,—

Nr. 1252. Brettersägen, best gehärtet.



Länge mm	1600	1700	1800	1900	2000
Breite »	160×90	170×100	180×110	190×110	200×110
Dicke »	2,2	2,4	2,4	2,4	2,5
Extra Qualität Tiegelgußstahl das Stück	200,—	236,—	262,—	282,—	312,—
Prima » » » »	190,—	226,—	246,—	266,—	286,—
Gußstahl » » » »	160,—	188,—	205,—	228,—	255,—
Gesetzt und gefeilt mehr . . » »	10,50	11,50	13,—	14,—	15,—

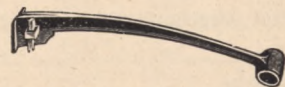
Nr. 1253. Kransägen, best gehärtet.



Länge mm	1400	1600	1800	2000	2200
Breite »	200×100	220×100	220×100	240×100	260×100
Dicke »	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8
Extra Qualität Tiegelgußstahl das Stück	200,—	250,—	300,—	360,—	455,—
Prima » » » »	190,—	236,—	280,—	340,—	420,—
Gußstahl » » » »	172,—	200,—	230,—	285,—	362,—
Gesetzt und gefeilt mehr . . » »	8,—	11,—	13,—	15,—	16,—



Nr. 1255. Gabeln mit Spitzen
das Stück 56,—



Nr. 1256. Gabeln mit Dülle
geschmiedet, 550 mm lang . . das Stück 75,—



Nr. 1257.
das St. 1,10]



Nr. 1258.
das St. 3,50



Nr. 1259.
Schleifen
aus schmiedb.
Guß, d. St. 1,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

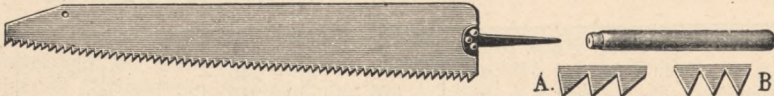
Nr. 1260. Klobsägen (auch Fourniersägen genannt), best gehärtet.



Blattlänge	mm	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Breite	»	80	90	100	110	120	120
Extra Qualität Tiegelgußstahl . .	das Stück	110,—	124,—	138,—	158,—	176,—	200,—

Beschläge und Holzgestelle dazu in jeder Art.

Nr. 1261. Stoßsägen mit etwas Bauch im Zahn, best gehärtet.

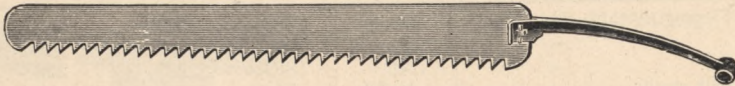


Blattlänge	mm	600	700	800	900	1000
Breite	»	130×60	130×60	140×60	150×60	160×70
Extra Qualität Tiegelgußstahl .	das Stück	<u>85,—</u>	<u>95,—</u>	<u>110,—</u>	<u>120,—</u>	<u>135,—</u>

Schränken und Feilen das Stück 4,60

Holzhefte das Stück 7,80

Nr. 1262. Eissägen, best gehärtet, mit geschmiedeter Düllangel von ca. 550 mm Länge.

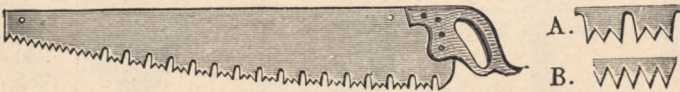


Blattlänge	mm	1100	1250	1400
Breite	»	160×90	170×100	180×110
Dicke	»	2,2	2,4	2,5
Extra Qualität Tiegelgußstahl	das Stück	<u>236,—</u>	<u>265,—</u>	<u>300,—</u>

Schränken und Feilen 9,20 mehr. Ohne Düllangel 76,— weniger.

Nr. 1263. Einmannssägen, fertig geschränkt und gefeilt, best gehärtet.

Heft auf der hohen Kante poliert. Mit 2 Löchern im Blatt zum Gebrauch der kleinen Griffe.



Blattlänge	mm	700	800	900	1000	1100	1200
Extra Qualität Tiegelgußstahl . .	das Stück	<u>110,—</u>	<u>120,—</u>	<u>130,—</u>	<u>138,—</u>	<u>148,—</u>	<u>165,—</u>
Prima »	»	<u>115,—</u>	<u>124,—</u>	<u>132,—</u>	<u>140,—</u>	<u>150,—</u>	<u>170,—</u>
Gußstahl-Qualität	»	<u>105,—</u>	<u>110,—</u>	<u>120,—</u>	<u>125,—</u>	<u>145,—</u>	<u>150,—</u>

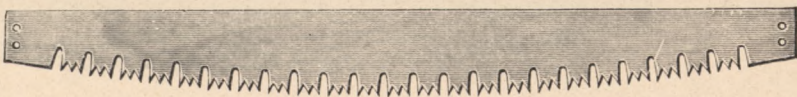


Nr. 1264. Kleine Griffe dazu das Stück 14,—

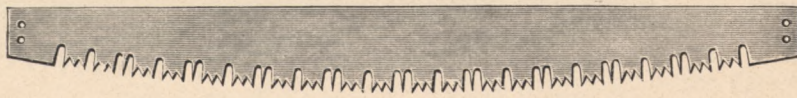
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Amerikanische Wäldssägen mit geradem Rücken, best gehärtet, fein poliert, fertig geschränkt und gefeilt, für Patenthefte.

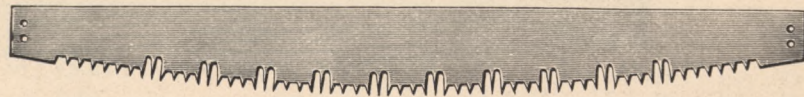
Nr. 1271.



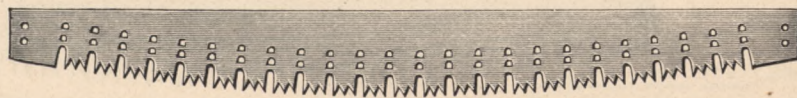
Nr. 1272.



Nr. 1273.



Nr. 1274.

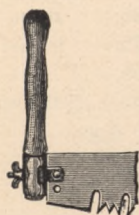


1. Breite.	Blattlänge mm	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000
	In der Mitte breit . . . »	140	150	155	160	160	170	180	190
Extra Qualität Tiegelgußstahl das Stück		130,-	150,-	168,-	188,-	212,-	235,-	260,-	320,-
Prima » » » » »		122,-	140,-	158,-	178,-	200,-	220,-	240,-	300,-
Gußstahl-Qualität » »		105,-	116,-	128,-	142,-	156,-	176,-	200,-	245,-

2. Schmale.	Blattlänge mm	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700
	In der Mitte breit . . . »	110	120	120	130	130	140	140	150
Extra Qualität Tiegelgußstahl das Stück		100,-	105,-	115,-	130,-	150,-	165,-	188,-	210,-
Prima » » » » »		90,-	98,-	108,-	125,-	140,-	155,-	175,-	195,-
Gußstahl-Qualität » »		80,-	85,-	95,-	105,-	115,-	128,-	150,-	170,-

Es kosten mehr: bis 1500 mm Länge über 1500-2000 mm Länge

Hinterlochen 6,-
Mit rundem Rücken und etwas breiter 11,- 8,-
16,-



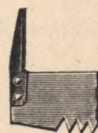
a) Mit Patentheften zum Gerade- und Quersägen ein- gerichtet mehr 26,-



b) Nietohr, ge- wöhnlicher Art;



c) Nietohr für Sägen mit rundem Rücken;



e) Nietang el;

Mit Nietohren oder Angeln b-e mehr 11,-

Sächsische Schrotsägen.

Fichtelberger Wäldssägen.

Nr. 1266.



Nr. 1267.

Nr. 1266.	Blattlänge mm	1000	1100	1200	1300	1400	1500
	Breite »	140×120	140×120	140×120	150×130	150×130	150×130
	Dicke »	1,1	1,1	1,2	1,2	1,3	1,3
Extra Qualität Tiegelgußstahl . das Stück		110,-	122,-	132,-	150,-	172,-	195,-
Gußstahl-Qualität » »		95,-	105,-	115,-	130,-	145,-	170,-

Nr. 1267.	Blattlänge mm	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
	Breite »	145×75	145×75	150×75	150×75	150×75	150×75	160×80
	Dicke »	1,1	1,1	1,2	1,2	1,3	1,3	1,4
Extra Qualität Tiegelgußstahl das Stück		110,-	122,-	132,-	150,-	170,-	190,-	210,-
Gußstahl-Qualität » »		95,-	105,-	115,-	130,-	135,-	150,-	160,-

Geschränkt und gefeilt 5,40 mehr.

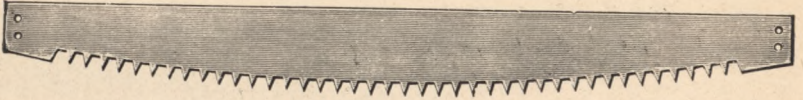
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Schrotsägen oder Kerbsägen mit geradem Rücken, mit Nietohr oder Nietangel (b—e) bestgehärtet, fein poliert.

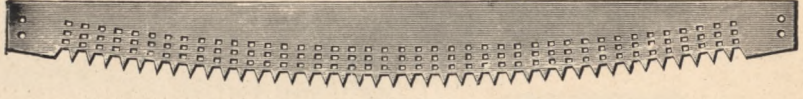
Nr. 1275.



Nr. 1276.



Nr. 1277.



Nr. 1278.



b



c



d



e

1. Breite Blattlänge mm	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000	2200	2400
In der Mitte breit »	140	140	150	155	160	160	170	180	190	200	220
Extra Qual. Tiegelgußst. d. Stück	115,—	130,—	145,—	165,—	188,—	205,—	230,—	255,—	315,—	380,—	450,—
Prima » » » » »	110,—	120,—	140,—	155,—	175,—	195,—	215,—	240,—	295,—	360,—	415,—
Gußstahl-Qualität . . . » »	92,—	104,—	115,—	128,—	138,—	152,—	174,—	195,—	240,—	—	—
2. Schmale. Blattlänge mm	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700				
In der Mitte breit »	120	120	130	130	140	140	150	160	1700		
Extra Qual. Tiegelgußstahl d. Stück.	105,—	114,—	128,—	150,—	165,—	185,—	210,—				
Prima » » » » »	95,—	105,—	120,—	140,—	150,—	175,—	195,—				
Gußstahl-Qualität . . . » »	82,—	95,—	115,—	125,—	140,—	165,—	—				
Sie kosten mehr	bis		1500	über 1500–2000 mm		über 2000–2500 mm					
geschränkt und gefeilt das Stück			5,20	6,—		9,20					
hinterlocht » »			6,—	8,—		10,—					
mit rundem Rücken » »			10,—	15,—		20,—					
ohne Nietohr oder Nietangel, also für Patenthefte, weniger » »			10,—	10,—		15,—					

Nur breite Schrotsägen in den Zahnungen 1275, 1276 u. 1277 u. den unterstrichenen Längen sind auf Lager

Schmiedeberger Oehrsägen best gehärtet.



A.



B.

1. Gebauchte: Nr. 1295. Nr. 1296.

Blattlänge mm	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
In der Mitte breit »	95	100	105	110	120	130	140
Dicke ca. »	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4	1,5	1,6
Extra Qualität . . . das Stück	75,—	82,—	94,—	105,—	116,—	134,—	152,—
Gußstahl-Qualität . . » »	56,—	65,—	68,—	78,—	98,—	100,—	110,—

Geschränkt und gefeilt mehr 4,40

Nur geschränkt mehr 1,20

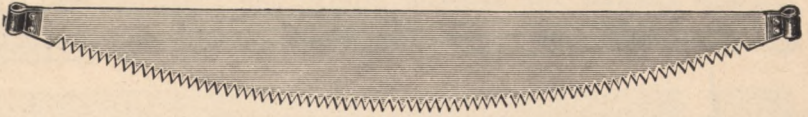
2. Gerade: Gleichmäßig breit, 5 % billiger.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

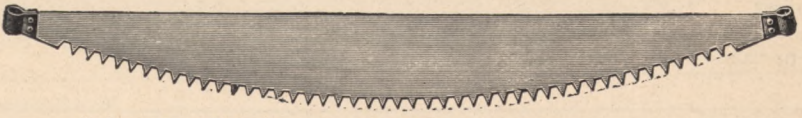
Bauchsägen,

best gehärtet, mit geradem Rücken, gangbare Zahnung und Stärke.

Nr. 1280.



Nr. 1281.



Jede andere Zahnform kann angefertigt werden.

Blattlänge mm	1000	1100	1200	1250	1300	1400	1500	1600	1700
Dicke »	1,0	1,1	1,1	1,2	1,2	1,3	1,3	1,4	1,5
Zahnweite bei Nr. 1280 »	11	12	12	13	13	14	14	15	15
» » 1281 »	14	14	14	15	15	16	16	18	18

I. Gangbare Breite, 160 × 40 mm									
Extra Qualität Tiegelgußstahl . das Stück	120,—	130,—	140,—	150,—	162,—	175,—	190,—	210,—	—
Prima » »	112,—	122,—	132,—	144,—	155,—	170,—	182,—	200,—	—
Gußstahl-Qualität »	98,—	106,—	114,—	122,—	132,—	146,—	156,—	166,—	—
II. Breite, 180 × 40 mm									
Extra Qualität Tiegelgußstahl . das Stück	135,—	145,—	160,—	168,—	184,—	200,—	215,—	232,—	250,—
Prima » »	126,—	140,—	155,—	165,—	175,—	190,—	200,—	220,—	240,—
Gußstahl-Qualität »	105,—	116,—	125,—	126,—	148,—	162,—	172,—	184,—	200,—
Geschränkt und gefeilt mehr	5,20							6,—	

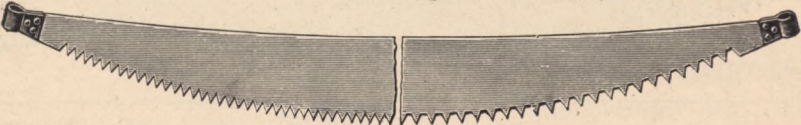
Mit dünnem Rücken mehr, bis $\frac{3}{10}$ $\frac{5}{10}$ mm dünner
das Stück 8,70 10,80



Mit Nietangel kosten dasselbe.

Nr. 1285 u. 1286. Bauchsägen mit hohlem Rücken.

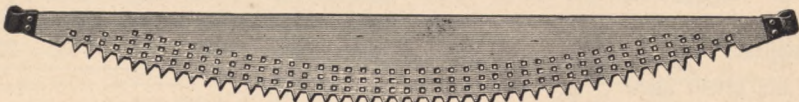
Nr. 1285



Nr. 1286

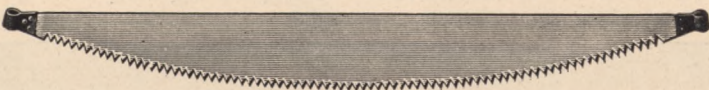
bis 25 mm hohl kosten 10 % mehr.

Nr. 1287. Hinterlochte Bauchsägen.



Kosten mehr bis 1400 1500–1700 mm
das Stück 6,— 8,—

Nr. 1287 A. Harzer Bauchsägen oder Zimmermanns-Bauchsägen
mit dünnem Rücken und feiner Zahnung von 11 mm.



160 × 40 mm { Blattlänge . . . mm	900	1000	1100	1200	1250	1300	1400	1500	1600
breit { Dicke »	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	1,2	1,2	1,3
Extra Qualität Tiegelgußstahl St.	124,—	130,—	136,—	145,—	156,—	170,—	184,—	195,—	215,—
Gußstahl-Qualität . . . das »	105,—	108,—	116,—	125,—	135,—	144,—	154,—	165,—	178,—
Geschränkt und gefeilt mehr . .	5,20							6,—	

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1288. Tyroler Bauchsägen,

best gehärtet, mit geradem Rücken und angeschweißten Angeln.

Bis 1400 mm lange mit 4, längere mit 6 Ausräumezähnen.

Fein
poliert.



Blattlänge mm	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
Breite »	160	160	160	160	160	170	170	170
Dicke »	1,1	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4	1,5	1,6
Extra Qualität Tiegelgußstahl das Stück	135,—	148,—	172,—	190,—	206,—	226,—	254,—	276,—
Prima » » »	126,—	142,—	166,—	182,—	195,—	215,—	245,—	266,—
Gußstahl-Qualität » »	114,—	122,—	140,—	156,—	168,—	184,—	205,—	225,—
Geschränkt und gefeilt mehr » »	5,20						6,—	

Poliert und mit dünnem Rücken 8,70 mehr.

Geschliffen (nicht poliert) und gehämmert kosten sie denselben Preis.

Nr. 1290. Mit Nietangeln und mit Raumzähnen } 2,— weniger
 „ 1291. „ „ „ ohne „

Nr. 1292. Tyroler Bauchsägen

mit hohlem Rücken, best gehärtet.

Sonst wie
oben



Fein
poliert.

Blattlänge mm	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
Breite »	140	150	150	160	160	160	170	170
Im Rücken hohl »	25	25	30	30	35	35	40	40
Extra Qualität Tiegelgußstahl das Stück	140,—	154,—	180,—	205,—	220,—	236,—	275,—	300,—
Prima » » »	132,—	146,—	175,—	200,—	210,—	225,—	265,—	295,—
Gußstahl-Qualität » »	116,—	125,—	160,—	166,—	184,—	195,—	225,—	248,—
Geschränkt und gefeilt mehr » »	5,20						6,—	

Poliert und mit dünnem Rücken 8,70 mehr.

Geschliffen (nicht poliert) und gehämmert kosten sie denselben Preis.

Sägen, die schmalere aber hohler sind, also mit gleicher Gesamtbreite, kosten dasselbe.

Nr. 1300 B. Brabanter Bügelsägen, best gehärtet.

Zahn
8 mm
weit.



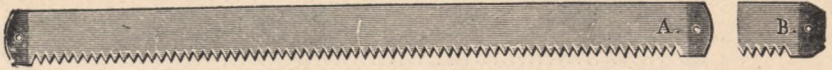
gelb mit
blauen
Zähnen.

Länge Zoll engl.	30	32	34	36
80×67 mm breit. Extra Qualität Tiegelgußstahl das Stück	40,—	44,—	46,—	50,—
Geschränkt und gefeilt mehr das Stück	1,60			

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Bügelsägen oder Grubensägen, geschränkt und gefeilt, best gehärtet.

Nr. 1301.



Nr. 1302.

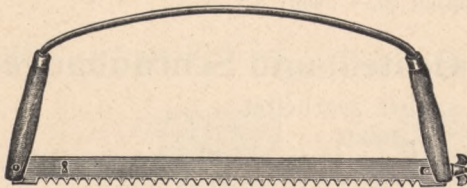
Gangbare
Lagersorte.



Länge mm	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
Prima Qualität Tiegelgußstahl									
50 mm breit die 10 Stück	180,—	<u>195,—</u>	<u>222,—</u>	255,—	285,—	—	—	—	—
60 » » » 10 »	—	—	<u>260,—</u>	<u>295,—</u>	<u>325,—</u>	<u>350,—</u>	<u>408,—</u>	—	—
70 » » » 10 »	—	—	—	—	370,—	400,—	430,—	522,—	590,—

Es kosten mehr die 10 Stück { Blaue Blätter 5%, Aufgenietete Oehren 70,— Amerikanische Zahnung 5%
M-Zahnung 5%, Aufgeschraubte Oehren 120,— Blaue Zähne 5%

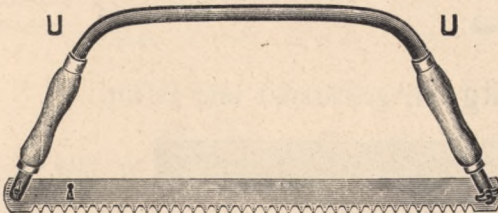
Zur Beachtung. { Obige Sägen sind aus Blechen geschnitten, best gehärtet und gut geschliffen und nicht zu vergleichen mit den aus blank gezogenem ordinären Stahl hergestellten Blättern, die bedeutend billiger sind.



Nr. 1306. Bügelsägen
aus gehärtetem Rundstahl.

Fertig geschränkt und gefeilt.

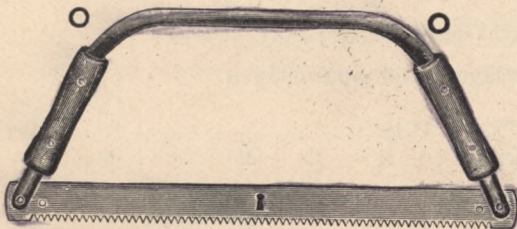
Gußstahl-Qualität { Blattlänge . . mm	600	700	800	900	1000	1100	1200
Breite »	45	45	50	55	55	55	60
Mit Schraube das Stück	<u>38,—</u>	<u>40,—</u>	<u>42,—</u>	<u>48,—</u>	<u>58,—</u>	<u>66,—</u>	<u>80,—</u>



Nr. 1307. Bügelsägen
mit U-Bügel aus Stahl.

Säge mit 2 Flügelschrauben befestigt.
Fertig geschränkt und gefeilt.

Blattlänge mm	600	700	800	900	1000	1100	1200
Breite »	45	45	50	55	55	55	60
das Stück	<u>38,—</u>	<u>40,—</u>	<u>42,—</u>	<u>48,—</u>	<u>58,—</u>	<u>66,—</u>	<u>80,—</u>



Nr. 1307 C. Bügelsägen
aus fein lackiertem Stahlrohr,
mit Ia. Qualität Gußstahl-Blatt,
geschränkt und gefeilt.

Blattlänge mm	600	700	800	900	1000	1100	1200
Blattbreite »	50	50	50	50	60	60	60
Gewicht ca. kg	0,8	1,0	1,1	1,2	1,4	1,7	1,9
das Stück	<u>60,—</u>	<u>65,—</u>	<u>70,—</u>	<u>80,—</u>	<u>90,—</u>	<u>100,—</u>	<u>105,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Schittersägen, geschränkt und gefeilt.

Nr. 1308



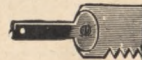
Nr. 1308 A.



Nr. 1309.



Nr. 1310.



Nr. 1311.

(Vorrätig sind nur 1308, 1310 und 1311.)

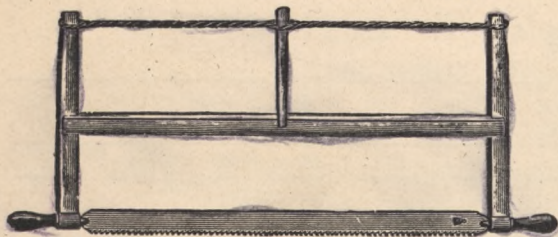
Nr. 1308 und 1308A ohne Angel	Blattlänge mm Breite »	700	750	800	800	850	900	1000
		45	45	45	50	50	50	50
Spezialstahl	die 10 Stück	216,—	290,—	306,—	330,—	350,—	375,—	415,—
Extra Qualität Tiegelgußstahl	» 10 »	235,—	250,—	260,—	278,—	295,—	312,—	346,—
Prima »	» 10 »	208,—	228,—	238,—	252,—	270,—	285,—	315,—

Nr. 1309. Mit angeschnittener Angel kosten 10 % mehr.

„ 1310. » Nietangel kosten 30,— mehr.

„ 1311. » Schraubangel kosten 50,— mehr.

Nr. 1314. Schittersägen mit Gestell und Schraubangel, geschränkt und gefeilt, sauber gearbeitet.

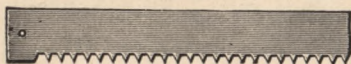


Blattl. mm	700	750	800	850	900
Extra Qual. das Stück	48,—	52,—	54,—	56,—	58,—

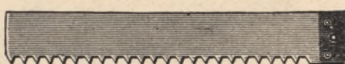
Mit Nietangel 1,60 weniger.

Französische Schittersägen, geschränkt und gefeilt.

Nr. 1318.



Nr. 1319.

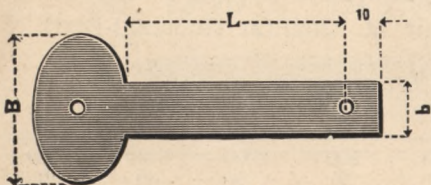


Preis für 10 Stück und für 1 Meter Länge.

Nr. 1318.	Breite mm	40	45	50	55	60
Spezialstahl		325,—	350,—	375,—	420,—	445,—
Extra Qualität Tiegelgußstahl		280,—	290,—	315,—	350,—	370,—
Prima »		255,—	270,—	290,—	315,—	335,—

Nr. 1319. Mit aufgenieteten Blechkappen die 10 Stück 44,— mehr.

Angelmaße für Schittersägen und Spannsägen.



Ganze Länge	L =				60	mm
Blattbreite	B =	15	25	36	40	»

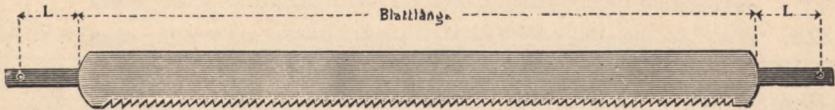
Angelbreite b entsprechend.

Bei extra langen Angeln, die ausdrücklich bestellt werden müssen, ist L = 70 mm.

Nr. 1319a. Lose Schraubangeln die 10 Paar 50,—
» Nietangeln » 10 » 30,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1320. Spannsägen für Schreiner, mit gewöhnlichen Zähnen, best gehärtet, sauber gearbeitet, schön geschliffen, Angellänge L = 60 mm.

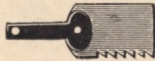


Blattlänge	mm	500	600	700	750	800	850	900	1000
Breite	»	40	40	45	45	45	50	50	50
Zahnweite	»	4	4 $\frac{1}{2}$	5	5 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{3}{4}$	6	7
mit dünnem Rücken	Spezialstahl . . . die 10 Stück	200,—	226,—	264,—	286,—	310,—	364,—	390,—	442,—
	Extra Qual. Tiegelg. » 10 »	162,—	186,—	220,—	240,—	250,—	294,—	315,—	356,—
	Prima » » » 10 »	142,—	155,—	185,—	205,—	216,—	250,—	266,—	300,—
Geschränkt und gefeilt mehr				9,—			12,—		
Die Zahnweite beträgt für:									
Spannsägen mit groben Zähnen . . . mm		—	—	6	6 $\frac{1}{4}$	6 $\frac{1}{2}$	6 $\frac{3}{4}$	7	8
Absetzsägen » feinen » . . . »		2 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{3}{4}$	3	3	—	—	—	—

Nr. 1320 A. Spannsägen ohne Angel in normaler Breite.



Nr. 1320 A.



Nr. 1321.



Nr. 1321 A.

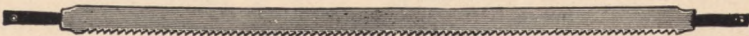


Nr. 1322.

Blattlänge	mm	500	600	700	750	800	850	900	1000
Breite	»	40	40	45	45	45	50	50	50
mit dünnem Rücken	Spezialstahl die 10 Stück	200,—	212,—	250,—	275,—	294,—	345,—	365,—	410,—
	Extra Qualität Tiegelguß. » 10 »	150,—	174,—	208,—	225,—	240,—	272,—	295,—	330,—
	Prima » » » 10 »	138,—	150,—	180,—	194,—	208,—	240,—	255,—	285,—
Geschränkt und gefeilt mehr		9,—						12,—	

- Nr. 1321.** Mit runder Nietangel 36,— mehr. (Gangbare Art.)
„ 1321A. Mit französischer Nietangel 42,— mehr.
„ 1322. Mit Schraubangel 56,— mehr.

Nr. 1323. Halbbreite Spannsägen.



Blattlänge	mm	500	600	700	800	900
Zahnweite	»	4	4½	5	5½	6
25 mm breit	Spezialstahl die 10 Stück	104,—	120,—	135,—	155,—	185,—
	Prima Qualität » 10 »	78,—	90,—	100,—	115,—	125,—
20 mm breit	Spezialstahl » 10 »	95,—	105,—	115,—	130,—	152,—
	Prima Qualität » 10 »	68,—	78,—	90,—	100,—	112,—
Geschränkt und gefeilt mehr		9,—				12,—
Mit Nietangel 30,— mehr.						Mit Schraubangel 50,— mehr.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Schweifsägen, best gehärtet.

Die normalen Breiten sind 6, 10 und 15 mm.

Nr. 1327.

„ 1328.

zum Aushängen.

Blattlänge	500	600	700	800
Länge von Mitte bis Mitte Angelloch beträgt 120 mm mehr = »	620	720	820	920
6 und 10 mm breit { Spezialstahl die 10 Stück	48,—	52,—	60,—	66,—
{ Prima Qualität » 10 »	40,—	46,—	52,—	58,—
13 und 15 mm breit { Spezialstahl » 10 »	70,—	80,—	88,—	98,—
{ Prima Qualität » 10 »	58,—	65,—	70,—	80,—

Geschränkt und gefeilt 12,— mehr.

15 mm breit mit Nietangel 28,— mehr.

Nr. 1329. Aushängehaken zu Nr. 1328

die 10 Stück 13,—

Spannsägen ohne Angel in verschiedenen Breiten.

Best gehärtet, sauber gearbeitet, schön geschliffen.

Nr. 1330.

Nr. 1332.

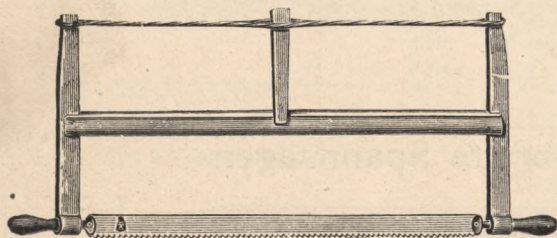
Blattlänge	500	600	700	800	900	1000
Spezialstahl { 40 mm breit die 10 Stück	190,—	214,—	240,—	264,—	300,—	335,—
mit dünnem Rücken { 45 » » » 10 »	200,—	228,—	252,—	294,—	342,—	376,—
{ 50 » » » 10 »	220,—	246,—	275,—	320,—	365,—	414,—
Extra Qual. Tiegelg. { 40 mm breit die 10 Stück	150,—	174,—	194,—	216,—	244,—	272,—
mit dünnem Rücken { 45 » » » 10 »	162,—	185,—	208,—	238,—	270,—	300,—
{ 50 » » » 10 »	180,—	205,—	225,—	255,—	295,—	330,—
Prima Qual. Tiegelg. { 40 mm breit die 10 Stück	140,—	150,—	170,—	200,—	230,—	255,—
mit dünnem Rücken { 45 » » » 10 »	150,—	162,—	190,—	208,—	240,—	268,—
{ 50 » » » 10 »	162,—	174,—	200,—	228,—	255,—	285,—

Geschränkt und gefeilt mehr

9,—

12,—

Mit Nietangel oder Schraubangel mehr wie Nr. 1321—1322.



Nr. 1335.

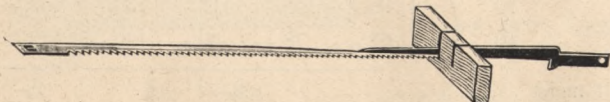
Spannsägen mit Gestell,

aus bestem Holz, gut und sauber gearbeitet, geschränkt und gefeilt.

- a) Mit gewöhnlichen Zähnen.
- b) » groben Zähnen.
- c) » feinen Zähnen für Absetzsägen.

Blattlänge	500	600	700	800	900
Extra Qualität Tiegelgußstahl das Stück	38,—	42,—	44,—	50,—	60,—

Mit Nietangel 2,60 mehr, mit Schraubangel 3,80 mehr.



Nr. 1334.

Winkelsägen.

700 mm lang, für rechten und schrägen Winkel das Stück 17,50

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Handsägen

best gehärtet, sauber gearbeitet, weiß poliert, geschränkt und gefeilt.

Heft aus braunem Naturholz mit starken Messingnieten.

Extra und Prima Qualität aus Tiegelgußstahl unter jeder Garantie.

Nr. 1340. Mit offenem Heft.



Blattlänge mm	200	250	300	350
Extra Qualität . das Stück	24,—	30,—	33,—	38,—
Prima » . . . » »	22,—	26,—	30,—	36,—
Gußstahl-Qualität » . . . »	20,—	23,—	26,—	28,—

Hefte mit polierten Kanten das Stück 2,70 mehr

Hefte mit Holzeinlage auf der hohen Kante, fast unzerbrechlich » » 9,— »



Nr. 1341.

Mit geschlossenem Heft.

Blattlänge mm	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Extra Qualität . . . das Stück	50,—	58,—	66,—	74,—	78,—	85,—	95,—	105,—	115,—
Prima » » »	45,—	52,—	60,—	66,—	70,—	78,—	85,—	95,—	105,—
Gußstahl- » » »	36,—	40,—	46,—	52,—	60,—	65,—	70,—	75,—	80,—

Hefte mit polierten Kanten das Stück 7,80 mehr

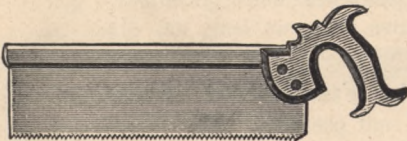
Rücksägen,

best gehärtet, sauber gearbeitet, fein weiß poliert, geschränkt und gefeilt.

Hefte aus braunem Naturholz mit starken Messingnieten.

Extra und Prima Qualität aus Tiegelgußstahl unter jeder Garantie.

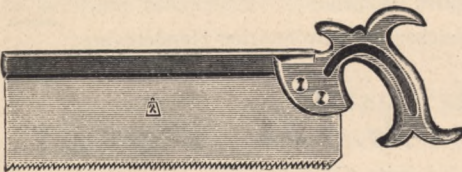
Nr. 1342. Mit offenem Heft.



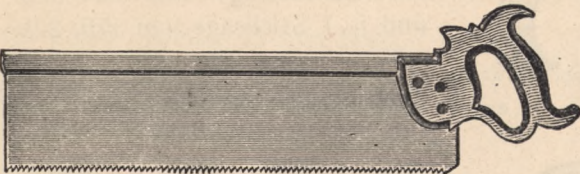
Blattlänge mm	200	225	250	275	300	350
Extra Qual. das Stück	36,—	42,—	44,—	46,—	52,—	65,—
Prima » . . . » »	34,—	38,—	40,—	42,—	45,—	56,—
Gußstahl » . . . » »	32,—	34,—	36,—	38,—	42,—	50,—

Hefte mit polierten Kanten das Stück 4,50 mehr

Nr. 1343A. Heft mit Messingeinlage auf beiden Seiten.



Blattlänge . mm	200	250	300	350	400
Prima Qualität das Stück	46,—	52,—	58,—	70,—	82,—



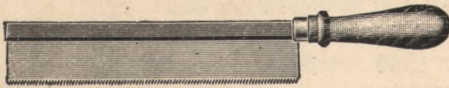
Nr. 1344. Rücksägen mit geschlossenem Heft.

Blattlänge mm	250	275	300	350	400	450	500	550	600
Extra Qualität . . . das Stück	48,—	52,—	60,—	70,—	80,—	90,—	110,—	126,—	142,—
Prima » » »	42,—	45,—	50,—	60,—	68,—	80,—	98,—	112,—	128,—
Gußstahl » » »	—	—	—	—	62,—	75,—	88,—	—	—

Hefte mit polierten Kanten kosten das Stück 7,80 mehr.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1345. Rahmensägen oder Zapfensägen, geschränkt und gefeilt, mit feinen Zähnen von ca. 1³/₄ mm.



Blattlänge 200 mm.

Mit eisernem Rücken das Stück 24,—



Nr. 1345B. Verkröpfte.

Blatt ganz flach aufliegend. Blattlänge 200 mm.

Mit eisernem Rücken das Stück 34,—

Nr. 1345D. Mit drehbarem Griff.

Für Rechts- und Linksgebrauch.

Ganz flach aufliegend.

Blattlänge mm 200 225 250

das Stück 40,— 44,— 48,—



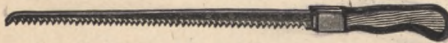
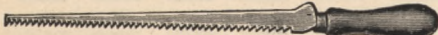
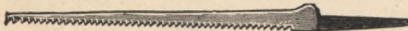
Stich- oder Lochsägen mit doppelten Zähnen.

Blattlänge mm 300 350

Nr. 1351. das Stück 17,50 18,—

„ 1352. » » 18,— 20,—

„ 1353. » » 20,— 22,—



Aus Extra Qualität Tiegelgußstahl.

Nr. 1354. Blaue Stichsägen

mit Pistolenheft, einfachen Zähnen, geschränkt u. gefeilt
mit Messingplatten, 300 mm lang, das Stück 26,—



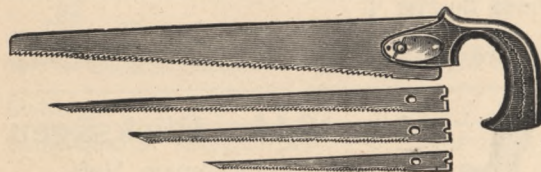
Nr. 1354A. Französische Stichsägen

mit poliertem Heft.

Extra Qualität, blaues Blatt, quer und hohl geschliffen,
300 mm lang bis ans Heft

mit doppelten Zähnen das Stück 28,—

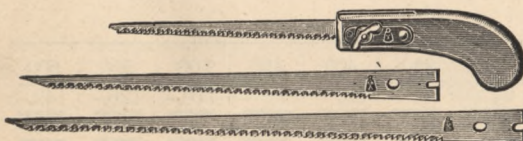
Aus Extra Qualität Tiegelgußstahl. Nicht zu vergleichen mit gewöhnlicher Handelsware.



Nr. 1355. Sägengriff

mit Gärtnersäge von 400 mm
und je 1 Stichsäge von 170, 225
und 320 mm

geschränkt und gefeilt der Satz 60,—

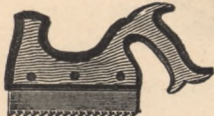


Nr. 1356. Sägengriff

mit je 1 Stichsäge von 170, 250
und 320 mm

geschränkt und gefeilt der Satz 30,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1357. Grat- oder Fugensägen,

 150×50 mm
 das Stück 43,—



Nr. 1358. Parkett-Schaber
 aus bestem
 Tiegelgußstahl
 120 mm breit
 das Stück 26,—

Nr. 1359. Ziehklingenstähle, 120 mm Klingenlänge



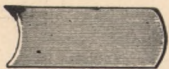
das Stück 12,—

Extra Qualität. Ziehklingen. Fein geschliffen.

60×150 mm.



Nr. 1360.



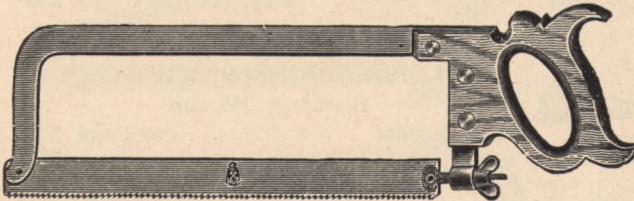
Nr. 1361.

Dicke mm	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4
Nr. 1360 die 10 Stück	<u>62,—</u>	<u>70,—</u>	<u>76,—</u>	<u>86,—</u>	<u>95,—</u>
» 1361 » 10 »	<u>66,—</u>	<u>74,—</u>	<u>80,—</u>	<u>90,—</u>	<u>100,—</u>



Nr. 1362. Schwanenhals-Ziehklingen die 10 Stück 95,—

Metzgersägenbogen.



Nr. 1365. Deutsche.

Blattlänge . mm	400	450	500
das Stück	<u>62,—</u>	<u>64,—</u>	<u>66,—</u>
Blattlänge . mm	550	600	
das Stück	<u>70,—</u>	<u>75,—</u>	

mit Extra Qualität-Blatt.

Metzgersägenblätter.

Fertig geschränkt und gefeilt, mit dünnem Rücken, fein weiß geschliffen.

Extra Qualität ist aus feinem Spezialstahl und von unübertroffener Schneidkraft.

Nr. 1368. Breite, 33 mm breit.



Länge mm	400	450	500	550	600
Extra Qual. das Stück	<u>13,—</u>	<u>14,—</u>	<u>16,—</u>	<u>17,—</u>	<u>18,—</u>
Prima » » »	<u>11,—</u>	<u>12,—</u>	<u>13,—</u>	<u>14,—</u>	<u>15,—</u>

Nr. 1369. Schmale, 20 mm breit.



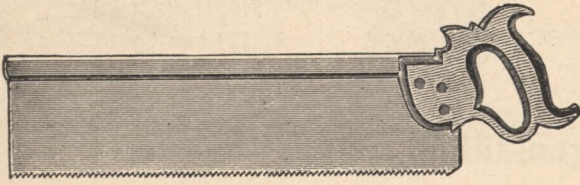
Länge mm	400	450	500	550	600
Extra Qual. das Stück	<u>10,50</u>	<u>11,—</u>	<u>11,50</u>	<u>12,—</u>	<u>13,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1370. Rücksägen für Metzger.

Extra Qualität, mit starkem blauen Rücken, fein weiß geschliffen.

Heft in braunem Naturholz mit Messingnieten.

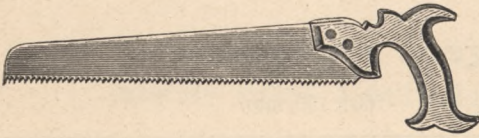


Blattlänge mm	450	500	550	600
das Stück	95,-	110,-	125,-	140,-

Heft auf hoher Kante poliert kosten 8,— mehr.

Mit 3 Messing-Schraubnägeln befestigt 16,50 mehr.

Gärtnersägen.



Nr. 1371. Gärtnersägen, Heft Naturholz

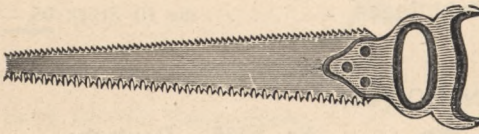
Blattlänge mm	300	350	400
-------------------------	-----	-----	-----

Extra Qualität . . das Stück	<u>23,-</u>	<u>24,-</u>	<u>25,-</u>
------------------------------	-------------	-------------	-------------

Nr. 1372. Rebsägen, Heft Naturholz,

Blattlänge mm	250	300	350
-------------------------	-----	-----	-----

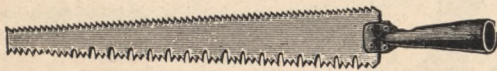
Extra Qualität . . das Stück	<u>13,-</u>	<u>14,-</u>	<u>16,-</u>
------------------------------	-------------	-------------	-------------



Nr. 1373. Astsägen, Heft auf der hohen Kante poliert, mit Messingnieten.

Blattlänge mm	300	350	400	450	500
-------------------------	-----	-----	-----	-----	-----

Extra Qual. das Stück	<u>44,-</u>	<u>45,-</u>	<u>48,-</u>	<u>52,-</u>	<u>54,-</u>
-----------------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------



Nr. 1374. Astsägen mit Dülle.

Blattlänge 350 mm.

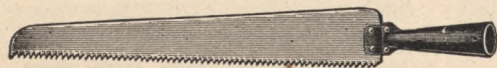
Extra Qualität das Stück	<u>35,-</u>
------------------------------------	-------------



Nr. 1375. Konische Gärtnersägen,

Heft Naturholz. 280 mm lang.

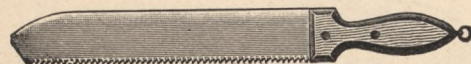
Extra Qualität das Stück	<u>30,-</u>
------------------------------------	-------------



Nr. 1376. Gärtnersägen mit Dülle.

Blattlänge mm	300	350	400
-------------------------	-----	-----	-----

Extra Qualität . . das Stück	<u>18,-</u>	<u>18,-</u>	<u>20,-</u>
------------------------------	-------------	-------------	-------------



Nr. 1370A. Messersägen

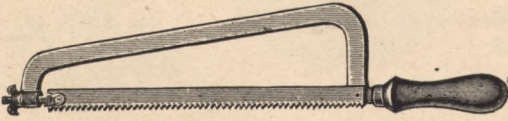
das Stück	<u>32,-</u>
-----------	-------------

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

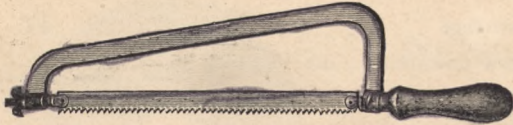
Baumsägen, 320 mm Blattlänge.



Nr. 1380. Mit schwarzem Bügel und rotem Heft das Stück 7,50



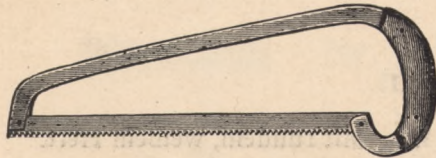
Nr. 1381. Mit blankem Bügel und poliertem Heft . . . das Stück 10,—



Nr. 1382. Mit blankem Bügel, poliertem Heft und 1 Schraube, das Stück 16,50

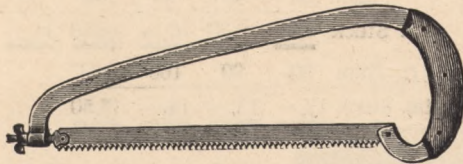


Nr. 1383. Mit blankem Bügel, poliertem Heft, 1 Schraube und Drehheft, mit 1 Stellschraube . . . das Stück 22,50

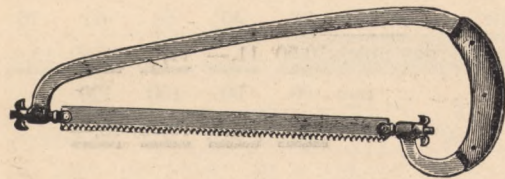


Nr. 1385. Mit blankem Bügel, 1 Schraube und Dülle das Stück 20,25

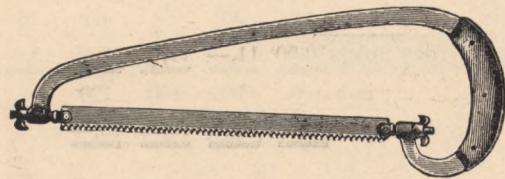
Nr. 1385 A. Dieselben mit 2 Schrauben das Stück 22,50



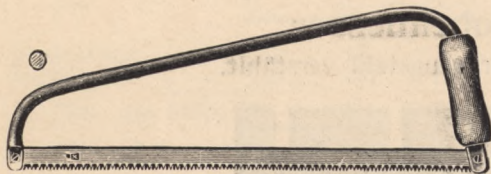
Nr. 1386. Mit weißem Schalenheft das Stück 21,—



Nr. 1387. Mit poliertem Schalenheft und 1 Schraube das Stück 26,—



Nr. 1388. Mit poliertem Schalenheft, 2 Schrauben und 1 Stellschraube zum Drehen das Stück 32,—



Nr. 1390. Aus fein lackiertem Stahlrohr mit poliertem Kirschbaumheft, 300 mm Blatt.

Gewicht ca. 0,250 kg das Stück 32,—

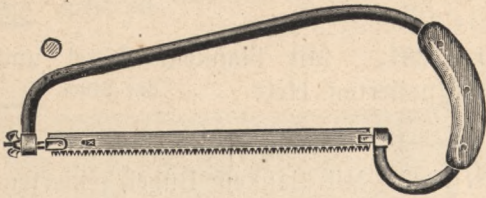


Nr. 1391. Aus fein lackiertem Stahlrohr mit poliertem Kirschbaumheft, mit 1 Schraube zum Drehen, 300 mm Blatt

Gewicht ca. 0,350 kg das Stück 42,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Baumsägen.



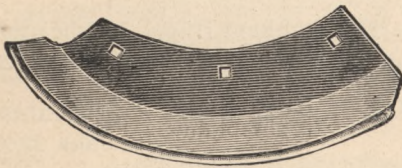
Nr. 1392. Aus fein lackiertem Stahlrohr,
mit polierten Schalen und 1 Schraube
zum Drehen.

Gewicht ca. 0,4 kg das Stück 48,—

Nr. 1393. Baumsägenblätter, best gehärtet.



Blattlänge mm	320	350	400
Extra Qualität . . die 10 Stück	<u>35,—</u>	<u>42,—</u>	<u>48,—</u>



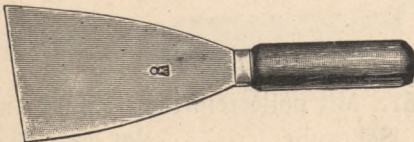
Nr. 1398. Häckselmesser.

Unübertroffenes Fabrikat, langjährig bewährt.

In gangbaren Größen das kg 70,—

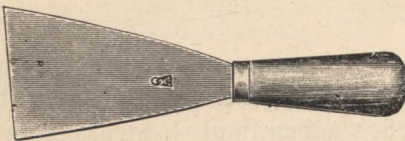
Malerspachteln.

Nr. 1410. Mit rundem, weißem Heft.



Breite mm	30	40	50	60	70
das Stück	<u>8,80</u>	<u>9,20</u>	<u>10,—</u>	<u>10,50</u>	<u>11,—</u>
Breite mm	80	90	100	120	
das Stück	<u>12,—</u>	<u>13,—</u>	<u>14,—</u>	<u>16,50</u>	

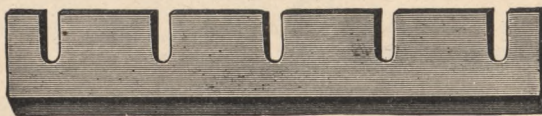
Nr. 1411. Mit flach ovalem, weißem Heft.



Breite mm	30	40	50	60	70
das Stück	<u>10,50</u>	<u>11,—</u>	<u>11,60</u>	<u>12,50</u>	<u>13,—</u>
Breite mm	80	90	100	120	
das Stück	<u>14,—</u>	<u>14,50</u>	<u>15,50</u>	<u>18,—</u>	

Nr. 1435. Hobelmesser.

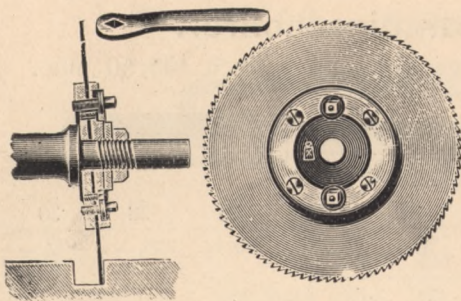
Mit Extra Qualität Werkzeugstahl verstäht.



Ungefähres Gewicht für	400	500	600	700	800	mm Länge
8 mm dick, 80 mm breit . . .	1,75	2,2	2,6	3,1	3,5	Kilo
10 » » 100 » » . . .	2,7	3,4	4,0	4,7	5,4	»

Preise auf Anfrage.

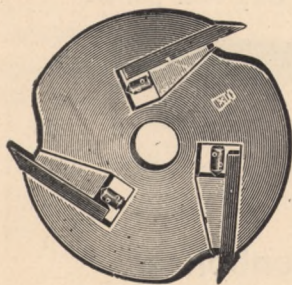
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 1453. Schwankende Nutsägen mit verstellbarem Zentrum.

200 mm	Sägen-Durchmesser . . .	das Stück	525,—
250 »	» » » . . . » »	»	585,—
300 »	» » » . . . » »	»	680,—
350 »	» » » . . . » »	»	775,—

Wellendurchmesser ist anzugeben.



Nr. 1454. Nuten- und Zapfenfräusscheiben mit 3 Messern.

Durchmesser mm	250	300	350	400
7 1/2 mm stark . . . das Stück	630,—	680,—	750,—	—
9 » » » » » »	700,—	750,—	840,—	1060,—
10 » » » » » »	730,—	795,—	885,—	1150,—
12 » » » » » »	760,—	810,—	930,—	1260,—

Lochweite ist anzugeben.

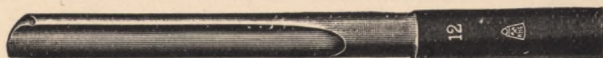


Nr. 1455. Ersatz-Messer zu Nr. 1454.

Breite mm	8—10	11—12	13—14	15—16	17—18	19—20
der Satz	67,—	72,—	76,—	82,—	90,—	98,—

Langlochbohrer.

Nr. 1460
einschneidig.



Nr. 1461
zweischneidig.



Durchmesser . mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Bohrlänge . . »	80	85	90	95	100	105	110	115	120
Nr. 1460 das Stück	<u>19,—</u>	<u>19,—</u>	<u>19,—</u>	<u>19,—</u>	<u>19,—</u>	<u>20,—</u>	<u>21,—</u>	<u>23,—</u>	<u>24,—</u>
» 1461 » »	<u>21,—</u>	<u>21,—</u>	<u>21,—</u>	<u>21,—</u>	<u>21,—</u>	<u>22,—</u>	<u>23,—</u>	<u>25,—</u>	<u>27,—</u>
Durchmesser . mm	16	18	20	22	24	26	28	30	
Bohrlänge . . »	130	140	150	160	170	180	190	200	
Nr. 1460 das Stück	<u>28,—</u>	<u>33,—</u>	<u>40,—</u>	<u>54,—</u>	<u>65,—</u>	<u>74,—</u>	<u>84,—</u>	<u>94,—</u>	
» 1461 » »	<u>30,—</u>	<u>37,—</u>	<u>46,—</u>	<u>54,—</u>	<u>65,—</u>	<u>74,—</u>	<u>84,—</u>	<u>94,—</u>	

Bohrer mit über 18 mm starkem Kolben kosten 10% mehr.

Nr. 1462. Gewundene kosten wie Nr. 1461.

Angabe der Form und Maße des Kolbens unerlässlich.

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1471. Polierte Maschinenbohrer.

Für Schwellenbohrmaschinen. Ganze Länge 300 mm, Kolben 13×50 mm.



mm	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
das Stück	42,—	42,—	47,—	54,—	70,—	76,—	82,—	90,—	95,—	102,—

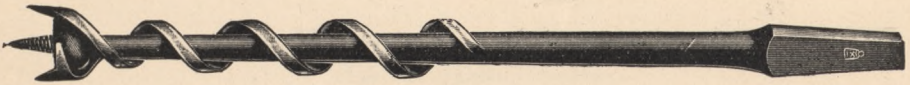
Nr. 1472. Maschinen-Schlangenbohrer, fein poliert.



mm	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
das Stück	42,—	42,—	42,—	47,—	54,—	70,—	76,—	82,—	90,—	95,—	102,—

Nr. 1473. Polierte Irwin-Schlangenbohrer,

Länge 220 mm, mit Kreuzmesser und □ Kolben.



mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	30
das Stück	<u>21,—</u>	<u>21,—</u>	<u>21,—</u>	<u>21,—</u>	<u>22,50</u>	<u>23,50</u>	<u>25,50</u>	<u>28,—</u>	<u>32,—</u>	<u>36,—</u>	<u>40,—</u>	<u>50,—</u>

Nr. 1473A. 1 Satz Irwin-Bohrer,

enthaltend je 1 Stück von 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm, in Schachteln verpackt, kostet 180,—

Nr. 1474A. Polierte Schlangenbohrer

mit Doppelmesser, blank im Messer, mit □ Kolben.



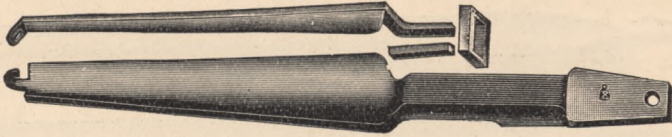
	mm	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
180 mm lang das Stück		<u>16,50</u>	<u>16,50</u>	<u>16,50</u>	<u>16,50</u>	<u>16,50</u>	<u>16,50</u>	<u>16,50</u>	<u>17,—</u>	<u>17,—</u>	<u>18,50</u>	<u>18,50</u>	<u>20,—</u>	<u>20,—</u>
	mm	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
180 mm lang das Stück		<u>22,—</u>	<u>22,—</u>	<u>24,50</u>	<u>24,50</u>	<u>27,—</u>	<u>27,—</u>	<u>30,—</u>	<u>30,—</u>	<u>35,—</u>	<u>35,—</u>	<u>40,—</u>	<u>40,—</u>	

Nr. 1474B. 1 Satz Bohrer,

180 mm lang, enthaltend je 1 Stück von 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm
in Schachteln verpackt, kostet 140,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1476 A. Achsen- oder Nabenbohrer.



Breite mm	50	55	60	65	70	75	80	85	90
Löffellänge »	375	400	425	450	470	480	500	510	520
Ohne Anlage . . . das Stück	225,-	255,-	285,-	315,-	350,-	380,-	430,-	480,-	540,-
Lose Anlage mit Ring » »	110,-	115,-	120,-	130,-	135,-	140,-	145,-	155,-	160,-
Breite mm	95	100	105	110	115	120	125		
Löffellänge »	550	560	570	590	600	610	620		
Ohne Anlage . . . das Stück	600,-	665,-	725,-	820,-	950,-	1080,-	1200,-		
Lose Anlage m. Ring » »	170,-	180,-	190,-	205,-	215,-	230,-	240,-		

Nr. 1479. Verfolg- oder Spundbohrer.



Löffellänge . . . mm	105	120	130	160	175	190	210	230	250	290
Größte Löffelbreite »	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70
das Stück	35,-	38,-	48,-	58,-	68,-	80,-	95,-	112,-	142,-	195,-

Nr. 1481 A. Irwin-Stangenbohrer

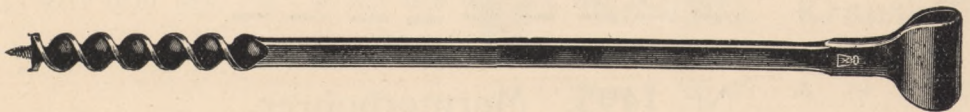
mit poliertem Gewinde, 600 mm lang, Gewinde 175 mm lang.



mm	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	35	40	45	50
d. Stück	<u>25,-</u>	<u>26,-</u>	<u>28,-</u>	<u>30,-</u>	<u>32,-</u>	<u>36,-</u>	<u>42,-</u>	<u>46,-</u>	<u>52,-</u>	<u>56,-</u>	<u>60,-</u>	<u>65,-</u>	<u>76,-</u>	<u>95,-</u>	<u>120,-</u>	<u>143,-</u>

Nr. 1482. Englische gedrehte Stangenbohrer

mit poliertem Rand und Vorschneider.



450 mm lang																
mm	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	35	40	45	50
das Stück	<u>17,-</u>	<u>18,-</u>	<u>19,-</u>	<u>21,-</u>	<u>22,50</u>	<u>25,-</u>	<u>27,-</u>	<u>30,-</u>	<u>33,-</u>	<u>37,-</u>	<u>40,-</u>	<u>42,-</u>	<u>50,-</u>	<u>60,-</u>	<u>73,-</u>	<u>82,-</u>
600 mm lang.																
mm	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	35	40	45	50
das Stück	<u>19,-</u>	<u>20,-</u>	<u>21,-</u>	<u>23,-</u>	<u>26,-</u>	<u>28,-</u>	<u>31,-</u>	<u>35,-</u>	<u>38,-</u>	<u>42,-</u>	<u>46,-</u>	<u>49,-</u>	<u>57,-</u>	<u>67,-</u>	<u>84,-</u>	<u>92,-</u>

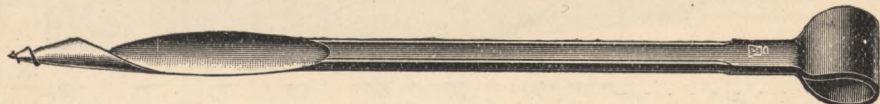
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Stangenbohrer mit Schweizer Schnecke.

Nr. 1485.
mit spitzer
Angel.



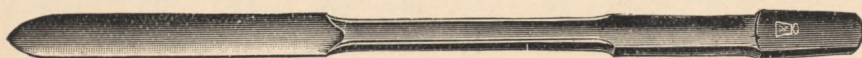
Nr. 1486.
mit Ohr.



		Nr. 1485. mit Angel.														225 bis 625 mm lang.			
		6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	35	40		
das Stück		10,—	10,—	11,50	13,—	15,50	18,—	21,—	24,—	29,—	35,—	41,—	46,—	53,—	58,—	67,—	84,—		

Nr. 1486 mit Ohr kosten wie Nr. 1485.

Nr. 1487. Brandenburger Stellmacherbohrer.



		300 bis 450 mm lang.																	
		10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	35	40	45	50		
das Stück		12,—	14,—	15,—	17,—	19,—	22,—	26,—	32,—	38,—	44,—	49,—	54,—	63,—	76,—	92,—	115,—		

Nr. 1493 A. Schweizer Schüttenbohrer, blanke mit vierkantigem Kolben. 160 mm lang.



Breite	mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
das Stück		6,—	6,—	6,—	6,30	6,60	6,90	7,20	7,50	8,—	8,50	9,50	10,50	11,50

Nr. 1493 C. Löffelbohrer mit lachem Kolben.



Breite	mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Länge	»	60	60	70	70	80	90	100	105	110	115	120	125	130
Schwarze	das Stück	5,—	5,—	5,—	5,25	5,60	6,20	6,75	7,50	8,—	9,—	10,—	11,—	12,—
Blanke	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»
		5,50	5,50	5,50	5,75	6,20	6,60	7,30	8,—	9,—	9,50	10,50	11,50	12,50

Nr. 1495. Marmorbohrer.



100—150 mm lang

mm	4	5	6	7	8	9	10	11
das Stück	7,—	7,—	7,—	7,50	7,50	8,50	8,50	9,50
mm	12	13	14	15	16	18	20	
das Stück	10,50	11,50	12,50	13,50	14,50	16,50	18,50	

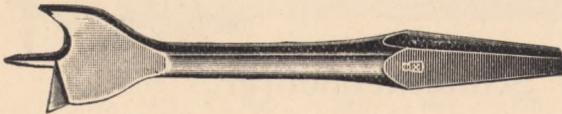
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1497. Holzspiralbohrer,
einspiralig, 150 mm lang, mit vierkantigem Kolben.



mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
das Stück	<u>6,60</u>	<u>6,60</u>	<u>6,60</u>	<u>7,—</u>	<u>7,10</u>	<u>7,50</u>	<u>8,—</u>	<u>8,50</u>	<u>9,—</u>	<u>9,50</u>	<u>10,—</u>	<u>11,—</u>	<u>12,50</u>

Zentrumbohrer.

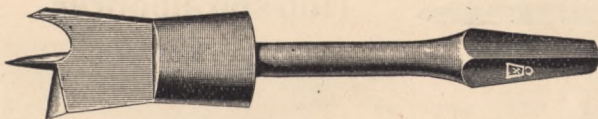


Nr. 1498. Mit runder Stange.

Nr. 1499. Mit kantiger Stange.

Bohrend. . . . mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
das Stück	<u>7,50</u>	<u>7,50</u>	<u>7,50</u>	<u>7,50</u>	<u>7,50</u>	<u>7,50</u>	<u>7,50</u>	<u>7,50</u>	<u>7,50</u>	<u>7,50</u>	<u>7,50</u>	<u>7,50</u>
Bohrend. . . . mm	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
das Stück	<u>7,50</u>	<u>7,70</u>	<u>7,70</u>	<u>7,70</u>	<u>8,—</u>	<u>8,—</u>	<u>8,—</u>	<u>8,—</u>	<u>8,40</u>	<u>8,40</u>	<u>8,40</u>	<u>8,40</u>
Bohrend. . . . mm	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
das Stück	<u>8,80</u>	<u>9,20</u>	<u>9,60</u>	<u>10,40</u>	<u>10,40</u>	<u>11,20</u>	<u>11,20</u>	<u>12,—</u>	<u>12,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,—</u>	<u>13,60</u>
Bohrend. . . . mm	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	
das Stück	<u>13,60</u>	<u>15,20</u>	<u>15,20</u>	<u>16,60</u>	<u>16,60</u>	<u>18,—</u>	<u>18,—</u>	<u>19,50</u>	<u>19,50</u>	<u>21,—</u>	<u>21,—</u>	

Nr. 1500. Kranen-Zentrumbohrer, feine schwarze.

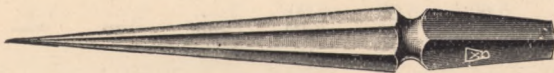


mm	26	28	30
das Stück	<u>44,—</u>	<u>56,—</u>	<u>61,—</u>

Nr. 1501. Spitzbohrer

ca. 120 mm lang

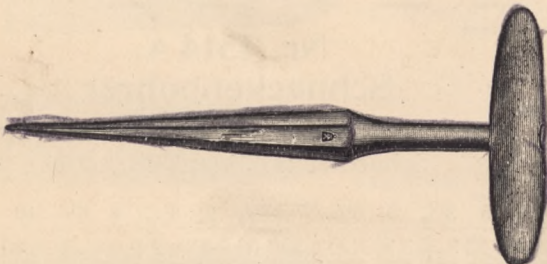
Fünfkantig das Stück 7,50



Nr. 1502. Spitzbohrer

mit Holzheft,

ca. 140 mm lang . . das Stück 11,—



Nr. 1503. Krausköpfe

mit 8 Schneiden für Holz.

mm	8	10	13	16	19	23	26
das Stück	<u>6,30</u>	<u>6,30</u>	<u>6,75</u>	<u>9,—</u>	<u>11,—</u>	<u>14,—</u>	<u>16,—</u>



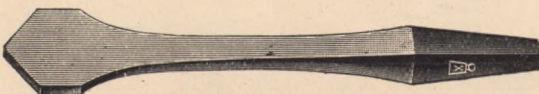
Nr. 1503 A. Mit 16 Schneiden für Eisen.

mm 8 10 13 16 19 23 26

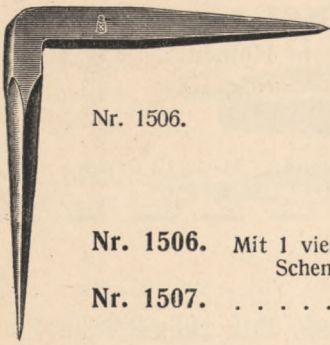
das Stück	<u>8,—</u>	<u>8,—</u>	<u>8,50</u>	<u>10,50</u>	<u>12,50</u>	<u>15,50</u>	<u>17,50</u>
-----------	------------	------------	-------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Nr. 1504. Versenkbohrer.

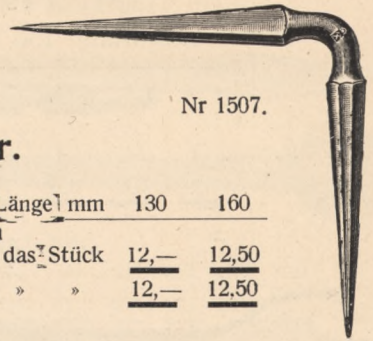
8—16 mm breit, sortiert . . . das Stück 9,50



Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 1506.



Nr 1507.

Winkel=Aufreiber.

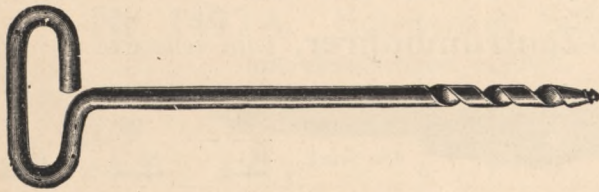
		Länge mm	130	160
Nr. 1506.	Mit 1 vierkantigen und 1 sechskantigen Schenkel	das Stück	<u>12,—</u>	<u>12,50</u>
Nr. 1507.	 » »		<u>12,—</u>	<u>12,50</u>

Schnell- oder Schneckenbohrer.



Nr. 1511. Mit Ringheft.

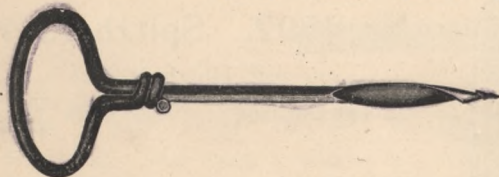
Bohrend mm	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½
das Stück	<u>1,30</u>	<u>1,30</u>	<u>1,30</u>	<u>1,30</u>	<u>1,30</u>	<u>1,30</u>	<u>1,30</u>	<u>1,70</u>	<u>2,20</u>	<u>2,20</u>
Bohrend	6	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	
das Stück	<u>2,60</u>	<u>3,50</u>	<u>3,50</u>	<u>4,20</u>	<u>4,20</u>	<u>6,10</u>	<u>6,10</u>	<u>8,30</u>	<u>8,30</u>	



Nr. 1514. Holzspiralbohrer

mit Ring,
außerordentlich leicht bohrend.

Bohrend mm	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6
das Stück	<u>5,60</u>	<u>5,60</u>	<u>5,60</u>	<u>5,60</u>	<u>5,60</u>	<u>6,20</u>	<u>7,—</u>	<u>8,—</u>	<u>9,50</u>
Bohrend mm	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	
das Stück	<u>11,—</u>	<u>12,75</u>	<u>14,50</u>	<u>17,—</u>	<u>20,—</u>	<u>23,—</u>	<u>27,—</u>	<u>30,—</u>	



Nr. 1514 A. Schneckenbohrer

mit geknotetem Griff und Schweizer
Schnecke, mit blankem Löffel.

Bohrend mm	1	1½	2	2½	3	3½	4	4½	5	5½	6	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10
das Stück	<u>2,60</u>	<u>2,60</u>	<u>2,60</u>	<u>2,60</u>	<u>2,60</u>	<u>2,75</u>	<u>2,75</u>	<u>2,75</u>	<u>2,75</u>	<u>3,30</u>	<u>3,30</u>	<u>4,20</u>	<u>4,20</u>	<u>4,80</u>	<u>4,80</u>	<u>5,80</u>	<u>5,80</u>	<u>6,80</u>	<u>6,80</u>



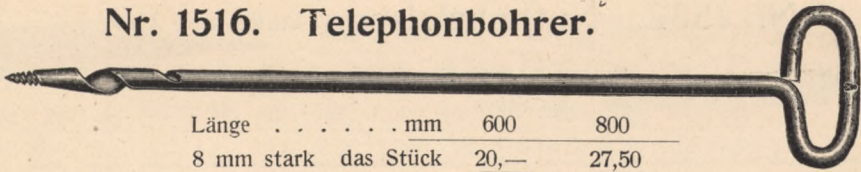
Nr. 1515. Schneckenbohrer

mit Ring und Schweizer Schnecke.

Bohrend . mm	2	2½	3	3½	4	5	6	7	8	9	10
das Stück	<u>2,10</u>	<u>2,10</u>	<u>2,10</u>	<u>2,10</u>	<u>2,10</u>	<u>2,20</u>	<u>2,90</u>	<u>3,50</u>	<u>4,10</u>	<u>4,90</u>	<u>6,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden. \

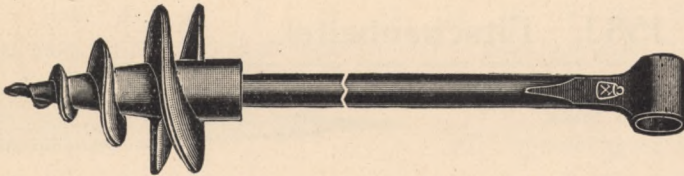
Nr. 1516. Telephonbohrer.



Länge mm	600	800
8 mm stark das Stück	<u>20,—</u>	<u>27,50</u>

Nr. 1520. Erdborhrer

ca. 1000—1500 mm lang



Breite mm	75	100	125	160	175	200	225	250	275	300
das Stück	<u>76,—</u>	<u>100,—</u>	<u>130,—</u>	<u>155,—</u>	<u>190,—</u>	<u>220,—</u>	<u>250,—</u>	<u>280,—</u>	<u>315,—</u>	<u>350,—</u>
Verlängerungsstangen dazu der Meter 80,—										

Hobeisen, Extra Qualität.

Nr. 1561. Schrubbhobeisen.



mm	26	28	30	32	36	40
das Stück	<u>14,25</u>	<u>15,—</u>	<u>15,—</u>	<u>16,—</u>	17,—	19,—

Nr. 1561 A. Desgl. doppelte.



mm	26	28	30	32	36	40
das Stück	<u>32,—</u>	<u>33,—</u>	<u>33,—</u>	<u>33,—</u>	34,—	35,—

Nr. 1562. Schlichthobeisen.



mm	40	42	44	46	48	50	52
das Stück	<u>18,50</u>	<u>18,50</u>	<u>20,—</u>	<u>20,—</u>	<u>20,—</u>	<u>22,50</u>	<u>25,—</u>

Nr. 1563. Lochhobeisen.



mm	40	42	44	46	48	50	52	56	60	65
das Stück	<u>19,50</u>	<u>19,50</u>	<u>21,—</u>	<u>22,—</u>	<u>22,—</u>	<u>23,—</u>	<u>26,—</u>	<u>29,—</u>	<u>33,—</u>	<u>40,—</u>

Nr. 1563 A. Doppelhobeisen, mit einliegender Mutter.



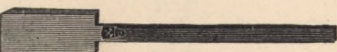
mm	40	42	44	46	48	50	52	56	60	65
das Stück	<u>32,—</u>	<u>32,—</u>	<u>34,—</u>	<u>36,—</u>	<u>36,—</u>	<u>38,—</u>	<u>42,—</u>	<u>46,—</u>	<u>52,—</u>	<u>63,—</u>

Nr. 1566. Zahnhobeisen mit ½ S-Hieb.



mm	40	42	44	46	48	50	52
das Stück	24,—	24,—	24,—	25,50	25,50	28,—	29,—

Nr. 1573. Gesimshobeisen.



mm	6	8	10	12	14	16	18	20
das Stück	11,—	11,—	11,—	11,—	11,—	11,—	11,—	11,—
mm	22	24	26	28	30	32	34	36
das Stück	11,50	12,—	12,—	13,—	13,—	14,50	16,—	16,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1582. Nuthobeisen, blanke, mit Haken.



mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
das Stück												24,—

Nr. 1583. Fitschenbeitel.



mm	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2	$2\frac{1}{2}$	3
das Stück	20,—				

Schnitzerklingen, Ia. Gußstahl.



Nr. 1584.



Nr. 1585.

mm	80	100	120
das Stück	<u>14,50</u>	<u>16,50</u>	<u>19,—</u>

Nr. 1590. Drechslerbeitel.



1a. Gußstahl.

	mm	8	10	12	14	16	18	20	22	24	28	32	36	40
das Stück		19,-	19,-	20,-	20,-	22,-	22,-	25,-	25,-	27,-	30,-	34,-	43,-	43,-

Nr. 1591. Drehröhren, Ia. Gußstahl.



(Die Breite wird quer von Außenkante zu Außenkante gemessen.)

mm	8	10	12	14	16	18	20	22	24	28	32	36	40
das Stück	28,-	28,-	30,-	30,-	33,-	33,-	36,-	36,-	42,-	48,-	54,-	70,-	70,-

Nr. 1592, Lochbeitel.



	mm	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	20
das Stück		17,50	17,50	17,50	17,50	19,-	19,-	21,50	21,50	25,-	25,-	30,-	30,-	32,-	32,-	38,-	40,-

Nr. 1595.
Zimmermanns-Stechbeitel.



	mm	16	18	20	22	24	26	28	30	35	40	45	50
das Stück		22,50	22,50	27,-	27,-	32,50	32,50	39,-	39,-	55,-	65,-	80,-	95,-

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 1597. Englische Stechbeitel,

kurze leichte Gußstahls (ca. 140 mm lang).

mm	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	30	35	40
das Stück	<u>12,-</u>	<u>12,-</u>	<u>12,-</u>	<u>12,-</u>	<u>12,-</u>	<u>13,20</u>	<u>13,20</u>	<u>14,50</u>	<u>14,50</u>	<u>16,50</u>	<u>16,50</u>	<u>19,50</u>	<u>19,50</u>	<u>23,-</u>	<u>30,-</u>	<u>34,-</u>

Nr. 1597 A. ½ lange starke Stechbeitel (ca. 160 mm lang), ganz Gußstahl.

mm	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	30	35	40
das Stück	<u>15,50</u>	<u>15,50</u>	<u>15,50</u>	<u>15,50</u>	<u>17,-</u>	<u>17,-</u>	<u>19,50</u>	<u>19,50</u>	<u>23,50</u>	<u>23,50</u>	<u>29,-</u>	<u>29,-</u>	<u>36,-</u>	<u>49,-</u>	<u>60,-</u>



Nr. 1598 A. Kurze leichte Gußstahls

mit abgeschrägten Kanten (ca. 140 mm lang).

mm	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	30	35	40
das Stück	<u>15,-</u>	<u>15,-</u>	<u>15,-</u>	<u>15,-</u>	<u>16,50</u>	<u>16,50</u>	<u>17,50</u>	<u>17,50</u>	<u>20,-</u>	<u>20,-</u>	<u>22,50</u>	<u>22,50</u>	<u>26,-</u>	<u>33,-</u>	<u>37,-</u>



Nr. 1599. Hohlbeitel,

kurze Gußstahls (ca. 140 mm lang).

(Die Breite wird quer v. Außenkante zu Außenkante gemessen.)

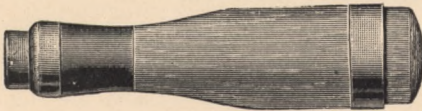
mm	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	30	35	40
das Stück	<u>17,50</u>	<u>17,50</u>	<u>17,50</u>	<u>17,50</u>	<u>19,50</u>	<u>19,50</u>	<u>21,-</u>	<u>21,-</u>	<u>22,50</u>	<u>22,50</u>	<u>26,-</u>	<u>26,-</u>	<u>30,-</u>	<u>32,-</u>	<u>47,-</u>



Nr. 1600. Spanische Stechbeitel,

halblange (ca. 160 mm lang).

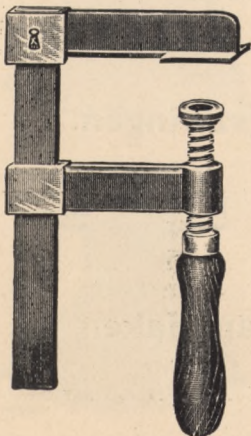
mm	4	6	8	10	12	14	16	18	20
das Stück	<u>16,50</u>	<u>16,50</u>	<u>16,50</u>	<u>16,50</u>	<u>16,50</u>	<u>16,50</u>	<u>18,50</u>	<u>18,50</u>	<u>22,-</u>
mm	22	24	26	28	30	35	40	45	50
das Stück	<u>22,-</u>	<u>27,-</u>	<u>27,-</u>	<u>33,-</u>	<u>33,-</u>	<u>44,-</u>	<u>53,-</u>	<u>62,-</u>	<u>75,-</u>



Nr. 1602. Stemmeisenhefte

mit Schlagring, Weißbuchenholz.

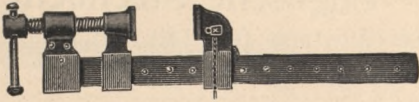
Größe Nr.	1	2	3	4	5	6	7
Länge mm	180	160	150	140	130	120	110
Holz roh die 10 Stück	<u>67,-</u>	<u>62,-</u>	<u>52,-</u>	<u>45,-</u>	<u>39,-</u>	<u>37,-</u>	<u>36,-</u>



Nr. 1610. Momentzwingen.

Spannweite . . mm	100	125	150	175	200	250	300	400
Ausladung . . »	65	75	85	100	125	150	175	200
Gewicht . . ca. kg	0,6	0,8	1,1	1,2	1,6	2	2,5	4
das Stück	<u>34,-</u>	<u>40,-</u>	<u>45,-</u>	<u>52,-</u>	<u>61,-</u>	<u>68,-</u>	<u>82,-</u>	<u>122,-</u>
Spannweite . . mm	500	600	800	1000	1200	1500	2000	
Ausladung . . »	120	120	120	120	120	120	120	
Gewicht . . ca. kg	3,4	3,7	4,25	4,8	5,4	6,3	7,8	
das Stück	<u>98,-</u>	<u>105,-</u>	<u>120,-</u>	<u>135,-</u>	<u>153,-</u>	<u>177,-</u>	<u>220,-</u>	

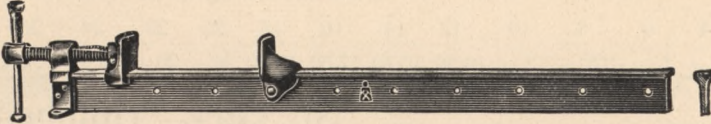
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 1611. Schraubknechte.

Spannweite mm	600	900	1200	1500,
Gewicht ca. kg	1,8	3	5,6	7,8
das Stück	<u>125,—</u>	<u>160,—</u>	<u>225,—</u>	<u>310,—</u>

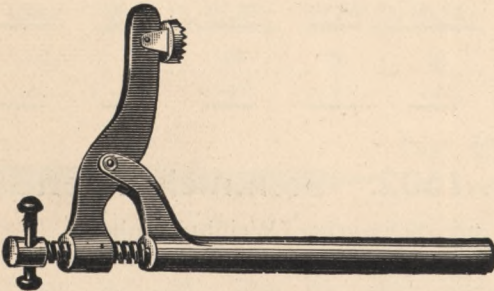
Nr. 1612. Schraubknechte, extra schwer, für Stellmacher, Wagenbauer usw.



Spannweite mm	1000	1250	1500	1750	2000
Gewicht ca. kg	10,5	11,5	13	14	15
das Stück	<u>385,—</u>	<u>425,—</u>	<u>460,—</u>	<u>500,—</u>	<u>550,—</u>



Nr. 1613. Verlängerungsstücke, 1000 mm lang, das Stück 223,—



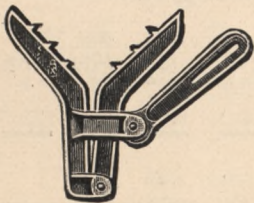
Nr. 1615. Hobelbankhaken für schwere Bankarbeiten

Stärke mm	25	30
das Stück	<u>165,—</u>	<u>190,—</u>

Nr. 1616. Hobelbankhaken.

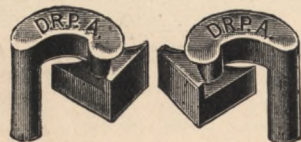


Länge mm	200	225	250
Stärke mit Feder . . . »	26×20	26×20	26×25
das Paar	<u>45,—</u>	<u>48,—</u>	<u>65,—</u>



Nr. 1617. Gehrungszwingen.

Schenkellänge mm	40	60	80
das Stück	<u>12,—</u>	<u>16,—</u>	<u>21,—</u>

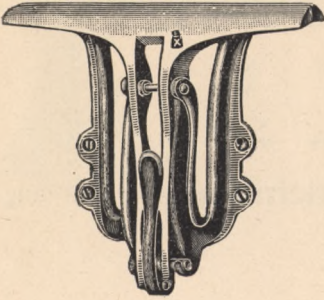


Nr. 1620. Seitenbankhaken

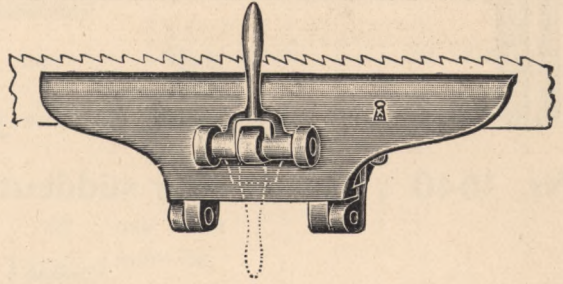
das Paar ca. 1,9 kg schwer. das Paar 54,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Feilkuppen für Hand- und Bandsägen.



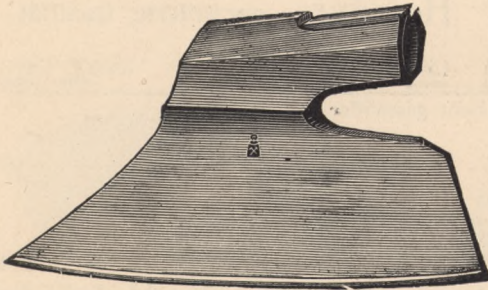
Nr. 1624.



Nr. 1625.

Nr. 1624.	Backenlänge mm	210	240	330
	Gewicht ca. kg	1,75	2	3,5
	das Stück	<u>80,—</u>	<u>90,—</u>	<u>133,—</u>

Nr. 1625.	Backenlänge 460 mm, Gewicht ca. 6,7 kg	das Stück	<u>285,—</u>
-----------	--	-----------	--------------



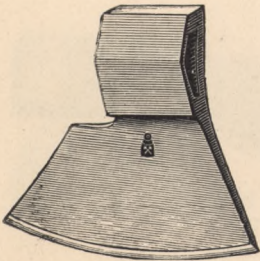
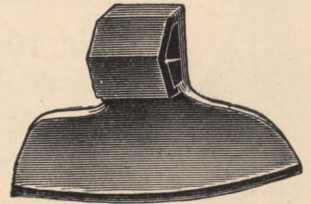
Beile und Aexte.

Nr. 1630. Breitbeile.

	mm	300
das Stück	<u>146,—</u>	

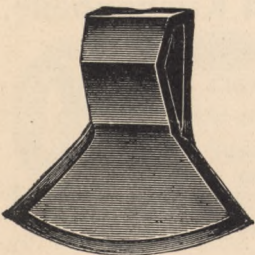
Nr. 1631. Kasseler Stellmacherbeile.

250 mm	das Stück	<u>90,—</u>
------------------	-----------	-------------



Nr. 1634. Schreinerhandbeile, poliert.

	mm	120	140	160	180	200	220
das Stück	<u>44,—</u>	<u>47,—</u>	<u>51,—</u>	<u>56,—</u>	<u>63,—</u>	<u>72,—</u>	

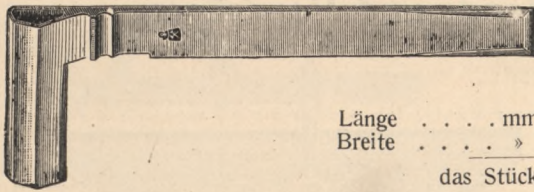


Nr. 1635.

Süddeutsche Schreinerhandbeile.

	mm	120	140	160	180	200	220
das Stück	<u>44,—</u>	<u>47,—</u>	<u>51,—</u>	<u>56,—</u>	<u>63,—</u>	<u>72,—</u>	

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

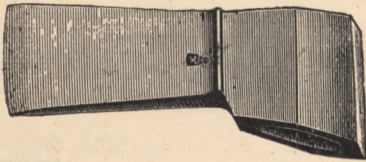


Nr. 1639. Stichäxte

Länge mm	400	450	500
Breite »	45	50	55
das Stück	<u>82,—</u>	<u>82,—</u>	<u>82,—</u>

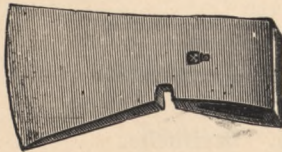
Nr. 1640 , Pariser oder süddeutsche Stichäxte, 450 mm lang.

Breite mm	50	55
das Stück	<u>95,—</u>	<u>95,—</u>



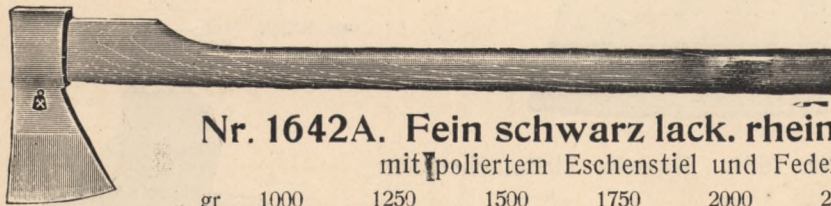
Nr. 1641. Bundäxte.

gr	1500	1750	2000	2250	2500
das Stück	<u>72,—</u>	<u>84,—</u>	<u>95,—</u>	<u>106,—</u>	<u>118,—</u>



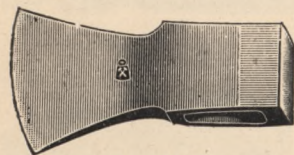
Nr. 1642. Holzäxte, garantierte Qualität.

gr	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	3000
bunt geschliffen das kg	<u>23,—</u>							



Nr. 1642A. Fein schwarz lack. rhein. Holzäxte mit poliertem Eschenstiel und Feder.

gr	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500
das Stück	<u>57,—</u>	<u>60,—</u>	<u>67,—</u>	<u>73,—</u>	<u>80,—</u>	<u>85,—</u>	<u>95,—</u>

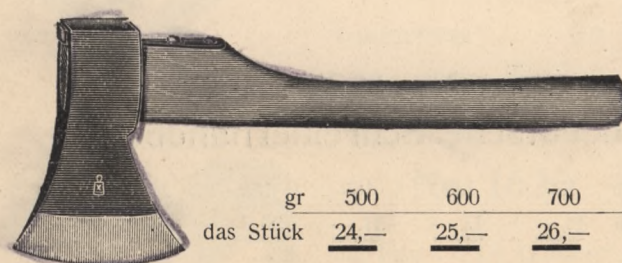


Nr. 1643 u. 1644. Süddeutsche Holzäxte, poliert.



Nr. 1643.			
gr	700	800	1000
das kg	<u>30,—</u>		

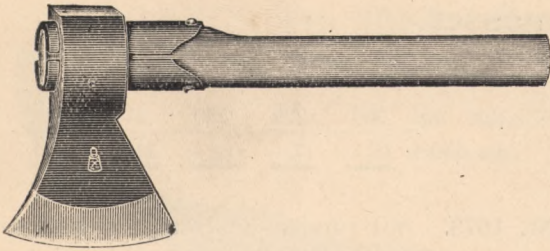
Nr. 1644.					
1250	1500	1750	2000	2250	2500
das kg 29,—					



Nr. 1654. Küchenbeile, französische Form, schwarz lackiert, mit weißem Stiel und 1 Feder. (Gewicht ohne Stiel.)

gr	500	600	700	800	900	1000	1200
das Stück	<u>24,—</u>	<u>25,—</u>	<u>26,—</u>	<u>28,—</u>	<u>30,—</u>	<u>32,—</u>	<u>37,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

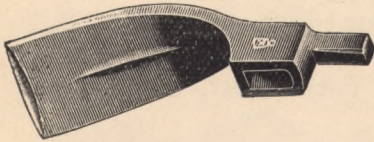


Nr. 1658. Küchenbeile
mit extra starker Stielbefestigung

800 gr schwer das Stück 33,—

Lockerung oder Bruch des Stieles ganz
ausgeschlossen.

Dexel.



Nr. 1660. Zimmermannsdexel
mit kantigem Auge und Hammer.

Nr.	1	2	3	4
ca. gr	1000	1150	1300	1500
Breite mm	85	95	105	115
das Stück	<u>75,—</u>	<u>78,—</u>	<u>82,—</u>	<u>85,—</u>



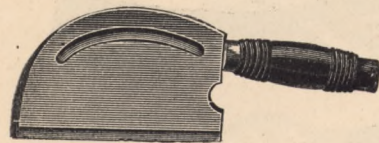
Nr. 1661. Küferdexel mit Hammer.

Nr.	1	2	3
ca. gr	1000	1150	1300
Breite mm	60	70	80
das Stück	<u>78,—</u>	<u>82,—</u>	<u>85,—</u>



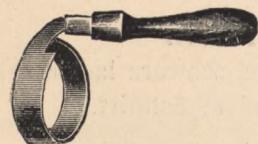
Nr. 1663. Hohle Zimmermannsdexel.

	ca. gr	750	1000
Breite mm		85	100
das Stück		<u>80,—</u>	<u>80,—</u>



Nr. 1670. Küferbandmesser.

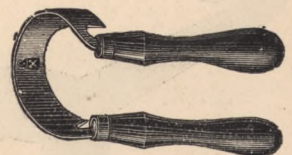
180 mm, ca. 0,800 kg das kg 70,—



N. 1677. Mit 1 Griff.

140 mm . . das Stück 26,—

Faßschaber.



Nr. 1678. Mit 2 Griffen.

170 mm . . das Stück 26,—

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Zugmesser.

Nr. 1672. Mit weißen Heften.

Schneide mm	200	225	250	275	300
das Stück	<u>15,—</u>	<u>17,—</u>	<u>19,—</u>	<u>21,—</u>	<u>24,—</u>



Nr. 1673. Mit rundem Hals und polierten Heften.

Schneide mm	200	225	250	275	300
das Stück	<u>22,—</u>	<u>24,—</u>	<u>27,—</u>	<u>30,—</u>	<u>33,—</u>



Nr. 1674. Schwere, mit flachem Hals.

Schneide mm	200	225	250	275	300
das Stück	<u>30,—</u>	<u>32,—</u>	<u>33,—</u>	<u>36,—</u>	<u>38,—</u>



Nr. 1675. Fuchsmesser, Gußstahl.

Schneide mm	200	225	250	275	300
das Stück	<u>32,—</u>	<u>34,—</u>	<u>36,—</u>	<u>39,—</u>	<u>42,—</u>



Nr. 1676. Böttchermesser, 40 mm breit.

Schneide mm	200	225	250	275	300
das Stück	42,—	<u>44,—</u>	<u>46,—</u>	50,—	54,—

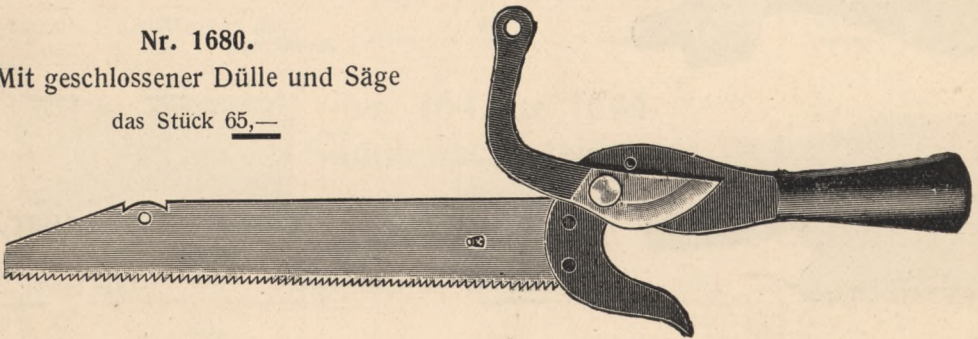


Raupenscheren

Nr. 1680.

Mit geschlossener Dülle und Säge

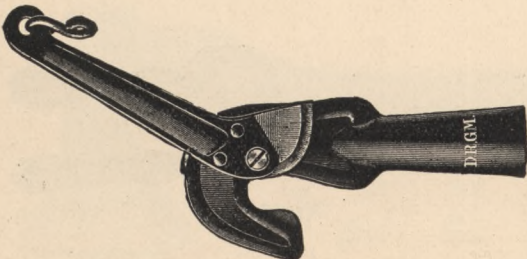
das Stück 65,—



Nr. 1682 A.

Mit offener Dülle, schwarz lackiert,
mit ziehendem Schnitt.

ca. 250 mm lang . . . das Stück 23,—



Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1684. Raupenscheren „Duplex“ mit ziehendem Schnitt, schneidet Aeste von 20 mm spielend leicht.

Verzinkt das Stück 60,—

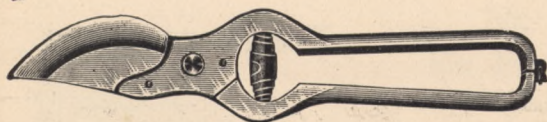


Garten- und Rebenscheren.

Nr. 1690.

Aufgenietete Gußstahlmesser,
Ringverschluß.

Länge mm	200	220	230
Schwarz das Stück	<u>29,—</u>	<u>31,50</u>	<u>35,—</u>
Blank » »	<u>36,—</u>	<u>40,—</u>	<u>44,—</u>



Nr. 1691.

Aufgenietete Gußstahlmesser,
Klappverschluß.

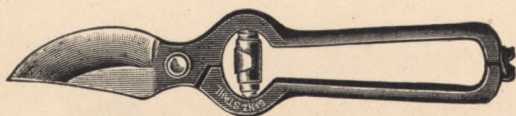
Länge mm	200	220	230
Schwarz das Stück	<u>32,—</u>	<u>35,—</u>	<u>38,—</u>
Blank » »	<u>39,—</u>	<u>42,—</u>	<u>47,—</u>



Nr. 1692.

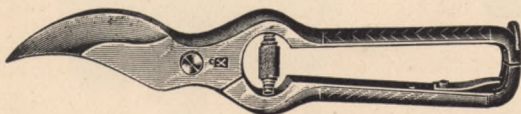
Ganz aus Stahl, Ringverschluß.

Länge mm	200	220
Schwarz das Stück	<u>64,—</u>	<u>66,—</u>



Nr. 1696 A. Ganz aus Stahl,
mit Klappverschluß.

Länge mm	210	230
Brüniert das Stück	<u>75,—</u>	<u>80,—</u>



Nr. 1696.

Ganz aus Stahl, extra stark,
mit Klappverschluß.

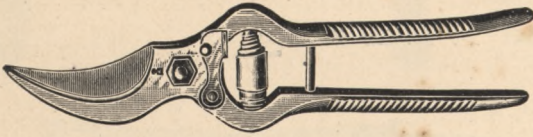
Länge mm	230
Ganz blank . . . das Stück	<u>69,—</u>



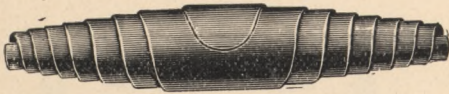
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Garten- und Rebenscheren.

Nr. 1697A. Ganz aus Stahl geschmiedet, mit neuem, praktischem Verschuß und gereitelten Griffen.

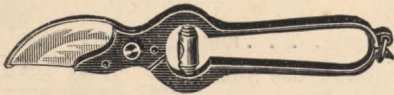


Länge	 mm	200	230
Blank	. . das Stück	<u>63,—</u>	<u>69,—</u>



Nr. 1700. Stahlblattfedern.

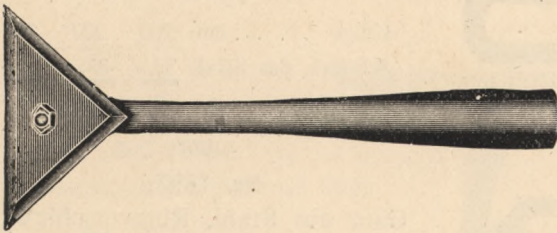
Länge	. . . mm	60	70	80
das Stück		<u>1,50</u>	<u>1,80</u>	<u>2,—</u>



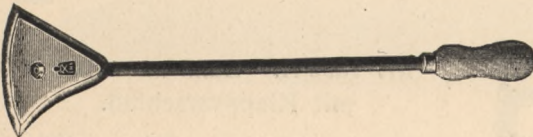
Nr. 1701. Traubenscheren.

Länge	 mm	170
Schwarze	 das Stück	<u>13,—</u>

Baumreiniger.



Nr. 1710. Mit lackiertem Düllgriff
das Stück 29,—



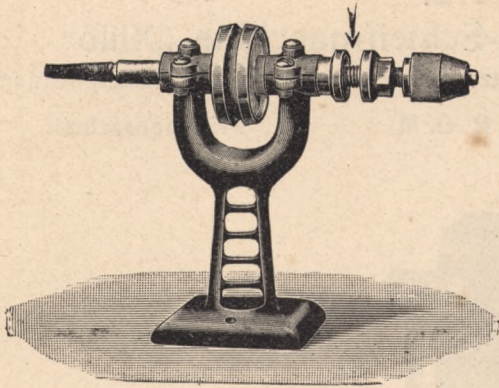
Nr. 1711. Mit Holzheft
das Stück 29,—



Nr. 1712. Schiffskrätzer
mit weißem Stiel.

100 mm breit das Stück 17,—

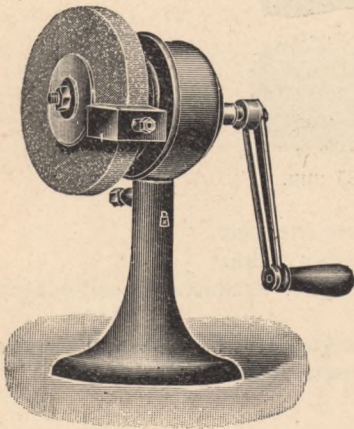
Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.



Nr. 1800. Schleifmaschinen

mit Bohr- und Polierkopf, mit Dreibackenfutter Nr. 1, spannend bis 4 mm, ganze Höhe ca. 175 mm, Gewicht ca. 1100 Kilo,

das Stück 200,—



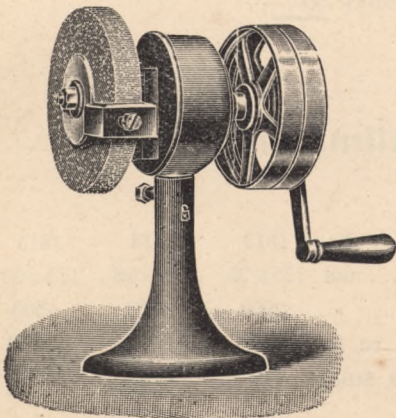
Nr. 1810. Schleifmaschinen

mit Planetengetrieb, in staubdicht abgeschlossnem Gehäuse laufend

Vorzüge:

Kleines Triebwerkgehäuse, zwangsläufiger Antrieb.

	Größe	I	II
Durchmesser der Schmirkelscheibe . . mm	150	160	
Breite » » . . »	18	25	
Lochweite » » . . »	10	10	
Tourenzahl der Schmirkelscheiben bei			
Handbetrieb ca.	1000	1000	
Ganze Höhe der Maschine mm	260	300	
Mit Schmirkelscheibe und Kurbel d. Stück	<u>530,—</u>	<u>620,—</u>	
Netto-Gewicht ca. kg	4,5	6,2	



Nr. 1811.

Mit Schmirkelscheibe, Fest- und Losscheibe

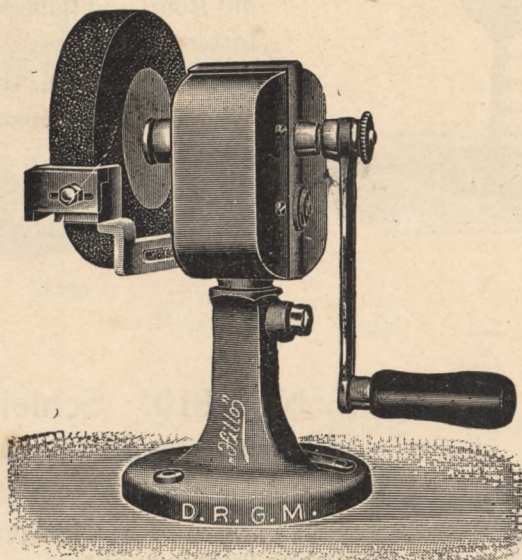
das Stück	<u>700,—</u>	<u>800,—</u>
Netto-Gewicht ca. kg	5,75	7,5

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

Nr. 1812.

Präzisions-Hand-Schnell-Schleifmaschine „Xillo“

mit **doppelter** Uebersetzung und **doppelter** Lagerung der Antriebsmechanismen
Hochfeine Ausführung. D. R. G. M. Präzisionsarbeit.



Dimensionen der Schleifscheibe 150×25 mm.

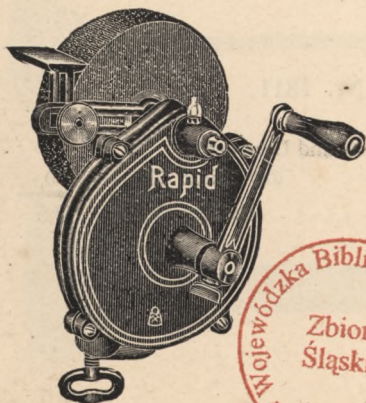
Doppelte Räderübersetzung, daher Tourenzahl über 2000 die Minute erreichbar.
Höchste Stabilität der Maschine, weil Gehäusoberteil aus einem ganzen Stück.
Höchster Wirkungsgrad der Uebersetzungsmechanismen, daher geringster Kraftaufwand und äußerst ruhiger, leichter Gang beim Arbeiten.
Doppelte Lagerung der Antriebsräder, daher kein Klemmen der bewegten Teile mehr, äußerst geringer Verschleiß und solideste Lagerung der Antriebs- und Uebersetzungsmechanismen.)
Maschine in allen Teilen sehr kräftig und solide gebaut.
Unbegrenzte Lebensdauer.
Einfache und praktische, in jeder Richtung verstellbare Schleifanlage.
Gehäusoberteil mit Auflage aus unzerbrechlichem Temperguß.

Netto-Gewicht ca. 4,9 kg

Brutto-Gewicht ca. 5,5 kg

Ganze Höhe ca. 26,5 cm

Karton 18,5×21×30 cm das Stück 550,—



Schnellschleifmaschine „Rapid“.

	Nr.	1813	1814	1815
Schmirgelstein mm		125×25	150×25	175×30
Tourenzahl »		2000	1500	1500
Gewicht mit Karton ca. kg		3,650	5,500	7,250
das Stück		<u>475,—</u>	<u>630,—</u>	<u>775,—</u>

Unterstrichene Größen können ab Lager geliefert werden.

**Wojewódzka Biblioteka
Publiczna w Opolu**

18781 Ś



001-018781-00-0